MacDon

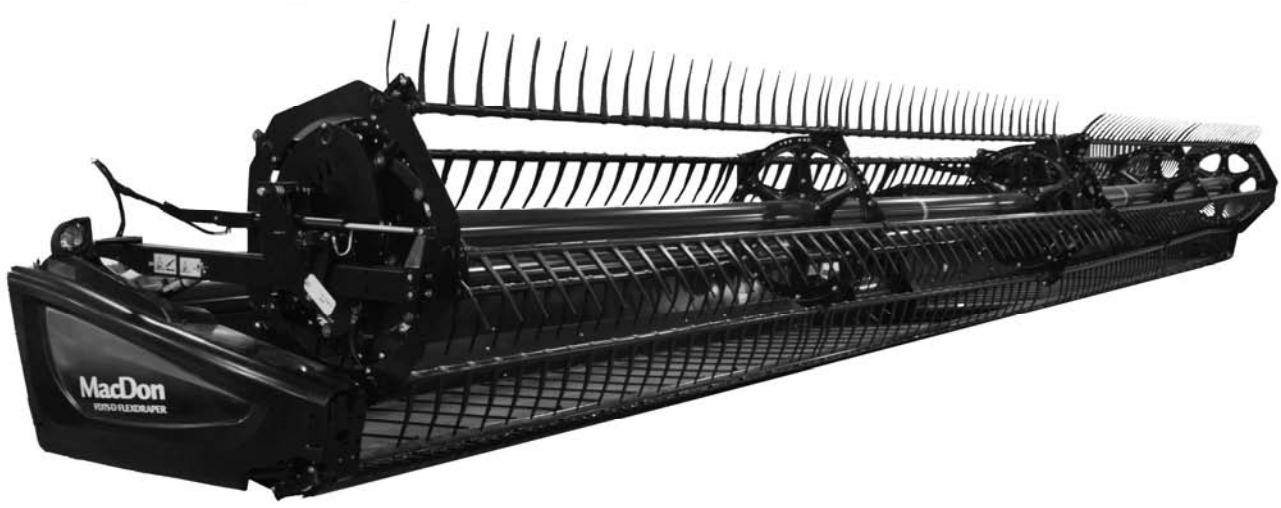
Plataforma FD75 FlexDraper® para Colheitadeira

MANUAL DO OPERADOR

Part No.169805 Rev. A

Os especialistas em colheita desde 1949.

Este manual contiene instrucciones acerca de "SEGURIDAD", "OPERACIÓN" e información sobre "MANTENIMIENTO/SERVICIO TÉCNICO" para su nuevo Cabezal a lona MacDon FlexDraper® FD75 para cosechadoras.



MACDON FLEXDRAPER® FD75

1 INTRODUÇÃO

Este Manual de Instruções contém informações sobre a Plataforma FlexDraper® FD75 e sobre o Adaptador da Colheitadeira CA25. Ele deve ser usado em conjunto com o Manual do Operador da Colheitadeira.

A plataforma FD75 FlexDraper® foi especialmente desenhada como uma plataforma de “corte reto”, e está equipada para funcionar bem em todas as condições de corte reto, mesmo cortando sobre ou acima do solo, utilizando uma estrutura de três peças flexíveis para acompanhar os contornos do solo.

O Adaptador da Colheitadeira CA25 permite que qualquer uma das plataformas das Séries D e FD sejam facilmente anexadas à colheitadeira específica.

LEIA ATENTAMENTE TODO O MATERIAL FORNECIDO ANTES DE TENTAR DESCARREGAR, MONTAR, OU USAR A MÁQUINA.

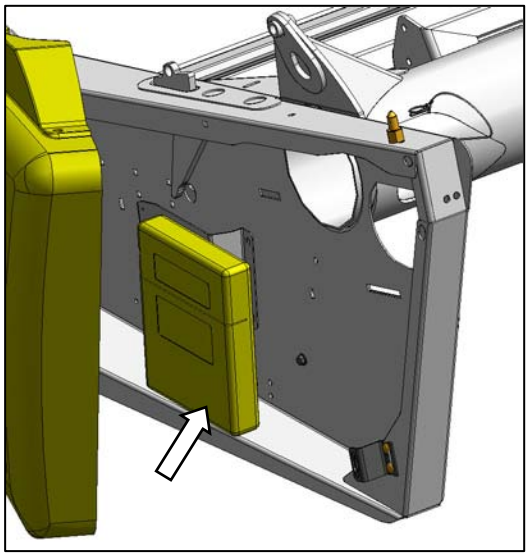
Use este manual como sua primeira fonte de informações sobre a máquina. Se você seguir as instruções dadas aqui, sua Plataforma vai funcionar bem por muitos anos. Se você precisar de informações de serviço mais detalhadas, há um Manual Técnico disponível no seu concessionário MacDon.

Use o Sumário e o Índice para guiá-lo para áreas específicas do Manual. Estude-os para se familiarizar com a maneira de organização do material.

Mantenha este manual sempre à mão para frequente consulta e também para passá-lo a novos Operadores ou Proprietários.

Uma capa protetora para este manual está localizada dentro do tampa protetora esquerda da plataforma.

Contate seu Concessionário MacDon se precisar de assistência, informações ou cópias adicionais deste manual.



Publicado: Outubro 2013

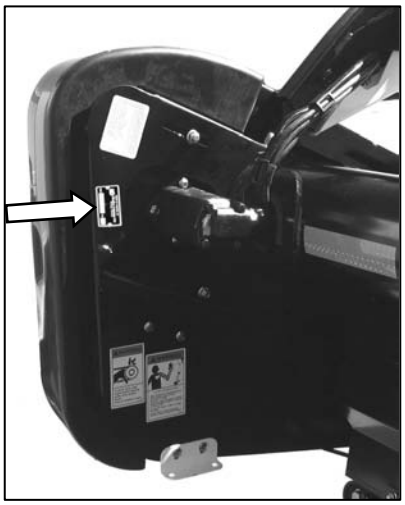
2 MODELO E NÚMERO DE SÉRIE

NOTA: As designações Mão direita (LD) e Mão esquerda (LE) são determinadas a partir da posição do operador olhando para frente.

Anotar os Números do Modelo, da Série e do Ano da Plataforma, a Opção de Roda de Transporte/Estabilizadora em Velocidade Lenta (se instalada), e o Adaptador da Plataforma nos espaços abaixo:

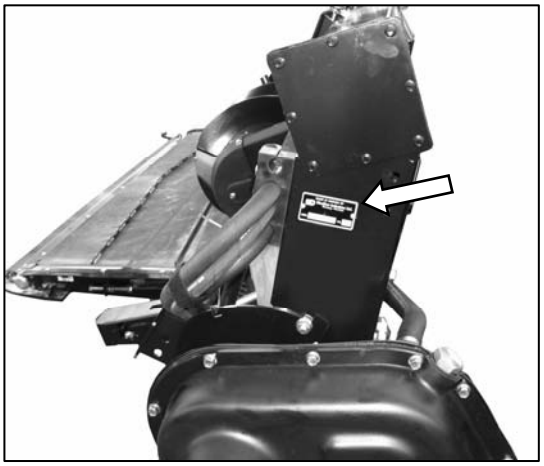
MODELO DA PLATAFORMA _____ NO. DE SÉRIE_____ ANO _____

A Placa com o Número de Série está localizada na parte inferior da tampa protetora esquerda.



MODELO DO ADAPTADOR _____ NO. DE SÉRIE_____ANO_____

A Placa com o Número de Série está localizada na parte inferior da tampa protetora direita.



OPÇÃO DE RODA DE TRANSPORTE/ESTABILIZADORA DE BAIXA VELOCIDADE

NO. DE SÉRIE_____ANO_____

A Placa com o Número de Série situa-se no tubo do pivô da roda esquerda.

SUMÁRIO

Seção/Título **Página**

1 INTRODUÇÃO 1
2 MODELO E NÚMERO DE SÉRIE 2
3 SEGURANÇA 6
3.1 SÍMBOLO DE ALERTA DE SEGURANÇA 6
3.2 PALAVRAS SINALIZADORAS 6
3.3 DECALQUES DE SEGURANÇA 6
3.3.1 Colocação de Decalque de Segurança 6
3.3.2 Localização dos Decalques de Segurança 7
3.3.3 Interpretações dos Sinais de Segurança 12
3.4 SEGURANÇA GERAL 16
4 DEFINIÇÕES 18
5 IDENTIFICAÇÃO DE COMPONENTE 19
5.1 PLATAFORMA DE COLHEITADEIRA 19
5.2 ADAPTADOR DA COLHEITADEIRA 20
6 ESPECIFICAÇÕES 21
7 OPERAÇÃO 23
7.1 RESPONSABILIDADES DO PROPRIETÁRIO/OPERADOR 23
7.2 SEGURANÇA OPERACIONAL 23
7.2.1 Bloqueios do Cilindro de Elevação da Plataforma 24
7.2.2 Componentes do Molinete 24
7.2.3 Protetores das Extremidades 25
7.2.4 Tampa da Articulação 27
7.2.5 Verificação diária de início de funcionamento 28
7.3 ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA 29
7.3.1 Instalação do Adaptador 29
7.3.2 Case IH X010, X120, X230, X5088,X130 32
7.3.3 John Deere Séries 60, 70, 80 e S 36
7.3.4 Claas Lexion Séries 500, 600, 700 40
7.3.5 New Holland CR, CX 45
7.3.6 AGCO 49
7.4 ACOPLANDO E DESACOPLANDO A PLATAFORMA COM ADAPTADOR 54
7.4.1 Desacoplando 54
7.4.2 Acoplando 57
7.5 PERÍODO DE AMACIAMENTO 60
7.6 PROCEDIMENTOS DE DESLIGAMENTO 60
7.7 CONTROLES DA PLATAFORMA 60
7.8 INSTALAÇÃO DA PLATAFORMA 61
7.8.1 Configurando a Plataforma 61
7.8.2 Configurações do Molinete Colhedor 62
7.9 VARIÁVEIS DE OPERAÇÃO DA PLATAFORMA 64
7.9.1 Altura de Corte 64
7.9.2 Corte no Solo 66
7.9.3 Flutuador da Plataforma 68
7.9.4 Ângulo da Plataforma 72
7.9.5 Velocidade do Molinete 73
7.9.6 Velocidade de Solo 74
7.9.7 Velocidade da Esteira 75
7.9.8 Velocidade da Faca 76
7.9.9 Altura do Molinete 77
7.9.10 Posição Frente-Trás do Molinete 78
7.9.11 Ângulo dos Dentes do Molinete 81

SUMÁRIO

Seção/Título **Página**

7.9.12 Tirantes do Divisor de Linha 84
7.9.13 Divisores de Linha 85
7.10 PROTETOR DA FACA DA PLATAFORMA 87
7.11 NIVELAMENTO DA PLATAFORMA 88
7.12 DESLIGAMENTO DA BARRA DE CORTE 89
7.13 DESLIGAMENTO DO ADAPTADOR 89
7.14 SEM FIM TRANSVERSAL SUPERIOR 90
7.15 TRANSPORTE DA PLATAFORMA 91
7.15.1 Colheitadeira 91
7.15.2 Rebocando 91
7.15.3 Conversão da posição de Transporte para a de Campo 92
7.15.4 Conversão da posição de Campo para a de Transporte 97
8 MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO 101
8.1 PREPARAÇÃO PARA CONSERVAÇÃO 101
8.2 PROCEDIMENTOS DE SEGURANÇA RECOMENDADOS 101
8.3 ESPECIFICAÇÕES DE MANUTENÇÃO 102
8.3.1 Torques Recomendados 102
8.3.2 Instalação da Corrente do Cilindro 105
8.3.3 Instalação do rolamento vedado 105
8.3.4 Lubrificantes e Fluidos Recomendados 106
8.3.5 Tabela de Conversão 107
8.4 REQUISITOS DE MANUTENÇÃO 108
8.4.1 Agenda de Manutenção/Registro 109
8.4.2 Inspeções de Amaciamento 111
8.4.3 Pré Temporada/Manutenção Anual 112
8.4.4 Fim da Temporada 112
8.4.5 Lubrificação e Conservação 113
8.5 HIDRÁULICA 123
8.5.1 Reservatório 123
8.5.2 Filtro de Óleo Hidráulico 125
8.5.3 Mangueiras e Tubulações 125
8.5.4 Diagramas Hidráulicos Esquemáticos 127
8.6 ELÉTRICA 129
8.7 COMANDO PRINCIPAL 129
8.7.1 Remoção do Cardam 129
8.7.2 Instalação do Cardam 130
8.7.3 Remoção das Ponteiras 130
8.7.4 Instalação da Ponteira 131
8.7.5 Ajuste da Corrente de Acionamento da Caixa de Engrenagens 132
8.8 SEM FIM 133
8.8.1 Folga da Bandeja do Sem fim 133
8.8.2 Ajuste da Corrente de Acionamento do Sem fim 134
8.8.3 Substituição da Corrente de Acionamento do Sem fim 135
8.8.4 Substituição do Dente do Sem fim 136
8.9 FACA E ACIONAMENTO DA FACA 138
8.9.1 Seções da Faca 138
8.9.2 Remoção da Faca 139
8.9.3 Substituição do Rolamento da Cabeça da Faca 139
8.9.4 Instalação da Faca 140
8.9.5 Faca de Reposição 140
8.9.6 Ponteiras da Faca 141
8.9.7 Apertador de Facas 144
8.9.8 Correias de Acionamento da Faca 145

SUMÁRIO

Seção/Título **Página**

8.9.9 Caixa de Acionamento da Faca ... 146
8.10 ESTEIRA DE ALIMENTAÇÃO DO ADAPTADOR ... 149
8.10.1 Ajuste de Tensão da Esteira ... 149
8.10.2 Substituindo a Esteira ... 149
8.11 ESTEIRAS LATERAIS DA PLATAFORMA ... 151
8.11.1 Ajuste Tensão da Esteira da Plataf. ... 151
8.11.2 Substituindo a Esteira ... 151
8.11.3 Alinhando a Esteira da Plataforma ... 153
8.11.4 Manutenção do Cilindro da Esteira ... 154
8.11.5 Altura da Plataforma ... 156
8.12 MOLINETE E ACIONAMENTO DO MOLINETE ... 157
8.12.1 Folga do Molinete á Barra de Corte ... 157
8.12.2 Centralizando o Molinete ... 158
8.12.3 Corrente de Acionamento do Molinete ... 159
8.12.4 Roda Dentada de Acionamento do Molinete ... 162
8.12.5 Junta universal do Acionamento do Molinete ... 163
8.12.6 Motor de Acionamento do Molinete ... 164
8.12.7 Sensor de Velocidade do Molinete ... 165
8.12.8 Dentes do Molinete ... 167
8.12.9 Buchas do Tubo dos Dentes ... 169
8.13 FLUTUADOR DA ASA DA PLATAFORMA ... 174
8.13.1 Ajuste da Trava do Flutuador da Asa ... 174
8.13.2 Equilíbrio da Asa ... 174
8.14 SISTEMA DE TRANSPORTE (OPCIONAL) ... 177
8.14.1 Torque do Parafuso da Roda ... 177
8.14.2 Parafusos do Eixo ... 177
8.14.3 Pressão dos Pneus ... 178
9 RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS ... 179
9.1 PERDA DE CULTURA NA BARRA DE CORTE ... 179
9.2 SISTEMA DE CORTE E COMPONENTES DAS NAVALHAS ... 181
9.3 ENTREGA DO MOLINETE ... 184
9.4 PLATAFORMA E ESTEIRAS ... 186
9.5 CORTANDO FEIJÃO COMESTÍVEL ... 191
10 OPÇÕES E ACOPLAMENTOS ... 195
10.1 KIT SAPATAS DESLIZANTES AJUSTÁVEIS ... 195
10.2 KIT DE CONVERSÃO DE PONTEIRA NOS DEDOS DAS NAVALHAS ... 195
10.3 KIT RODAS ESTABILIZADORAS ... 195
10.4 KIT RODAS ESTABILIZADORAS/DE TRANSPORTE ... 195
10.5 KIT DE DEDO DO MOLINETE PARA CULTURA AMONTOADA ... 196
10.6 KIT SUPORTES DA FACA VERTICAL ... 196
10.7 KIT SEM SIM TRANSVERSAL SUPERIOR ... 196
10.8 KIT DA TAMPA PROTETORA DO MOLINETE ... 196
10.9 KIT RETARDADOR DE ROCHAS ... 197
10.10 KIT TIRANTES DO DIVISOR DE ARROZ ... 197
10.11 KIT DA TRAVA DO DIVISOR ... 197
10.12 KIT DE VEDAÇÃO DO ADAPTADOR EUROPEU ... 197
10.13 KIT PROTETOR DA CABEÇA DA FACA ... 198
10.14 KIT DO DEFLETOR LARGO DA DRAPER ... 198
11 DESCARREGAMENTO E MONTAGEM ... 199
ÍNDICE ... 200
NOTAS ... 202

3 SEGURANÇA

3.1 SÍMBOLO DE ALERTA DE SEGURANÇA

Este símbolo de alerta de segurança indica mensagens importantes de segurança neste manual e em decalques de segurança na máquina.

Este símbolo significa:

- ATENÇÃO!
- FIQUE ALERTA!
- SUA SEGURANÇA ESTÁ ENVOLVIDA!

Leia atentamente e siga a mensagem de segurança que acompanha este símbolo.

PORQUE A SEGURANÇA É IMPORTANTE PARA VOCÊ?

- ACIDENTES INCAPACITAM E MATAM.
- ACIDENTES ENVOLVEM CUSTO.
- ACIDENTES PODEM SER EVITADOS.

3.2 PALAVRAS SINALIZADORAS

Observe o uso das palavras sinalizadoras de PERIGO, ATENÇÃO e CUIDADO com as mensagens de segurança. A palavra sinalizadora adequada para cada mensagem foi selecionada usando as seguintes diretrizes:

PERIGO

Indica uma situação de perigo iminente que, se não for evitada, resultará em morte ou ferimentos graves.

ATENÇÃO

Indica uma situação potencialmente perigosa que, se não for evitada, pode resultar em morte ou ferimentos graves. Também é usada para alertar contra práticas inseguras.

CUIDADO

Indica uma situação potencialmente perigosa que, se não for evitada, pode resultar em ferimentos leves ou moderados. Também é usada como um lembrete das práticas de segurança.

3.3 DECALQUES DE SEGURANÇA

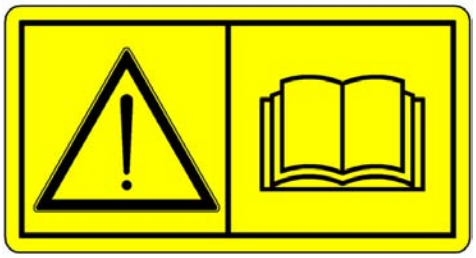
a. Os decalques de segurança estão afixados na plataforma nos locais indicados nas páginas de 8 a 12.
b. Mantenha os decalques de segurança sempre limpos e legíveis.
c. Substitua os decalques de segurança que estão faltando ou se tornarem ilegíveis.
d. Se peças originais que têm um decalque de segurança forem substituídas, certifique-se de que a peça de reparo também tenha um decalque de segurança atual.
e. Decalques de segurança estão disponíveis no seu concessionário MacDon.

3.3.1 Colocação de Decalque de Segurança

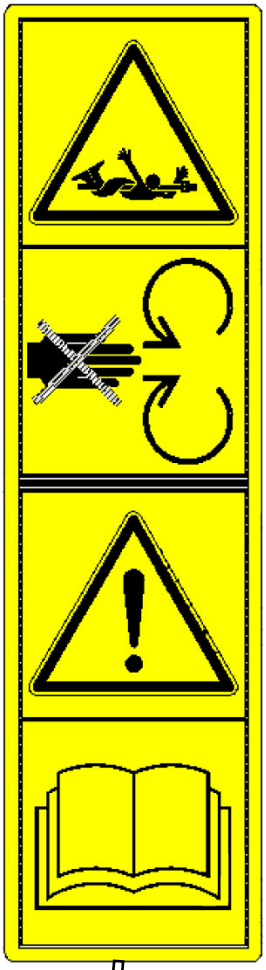
a. Certifique-se de que a área de colagem está limpa e seca.
b. Decida a localização exata, antes de remover o papel protetor da cola do decalque.
c. Remova uma pequena parte do papel protetor da cola.
d. Coloque o decalque na posição e lentamente vá descolando o restante papel protetor, alisando o decalque na medida em que é aplicado.
e. Pequenas bolsas de ar podem ser removidas por compressão ou furadas com um alfinete.

3.3.2 Localização dos Decalques de Segurança

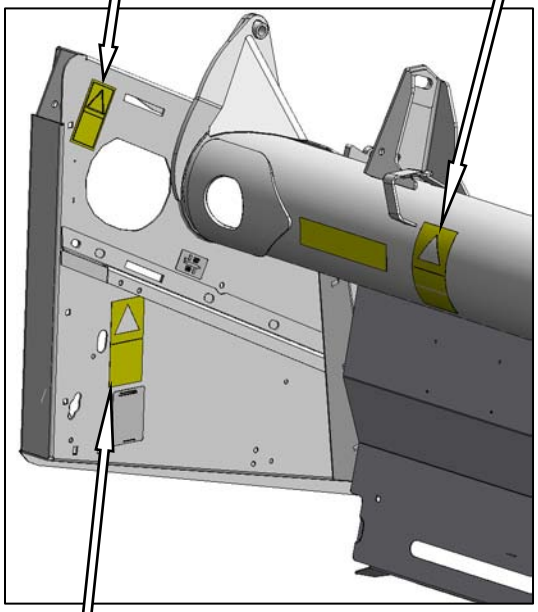
AMBAS AS PONTAS – FACA DUPLA
PONTA ESQUERDA – FACA SIMPLES



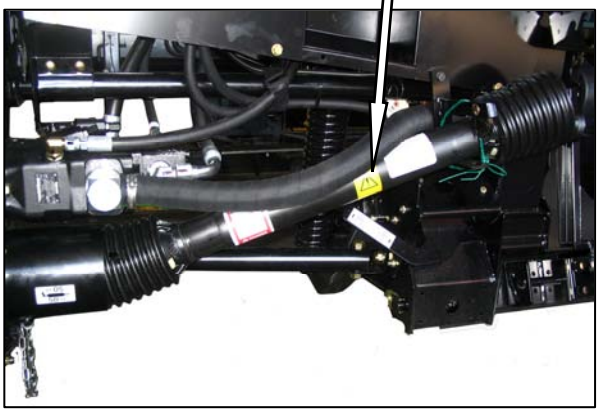
AMBAS AS PONTAS
#184372



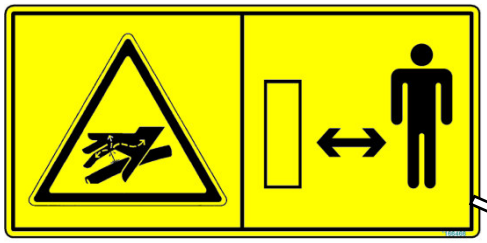
TUBULAÇÃO
#194521



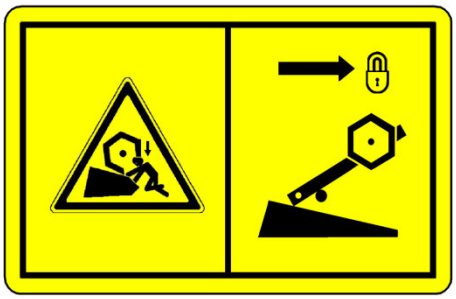
PONTA ESQUERDA
#174436



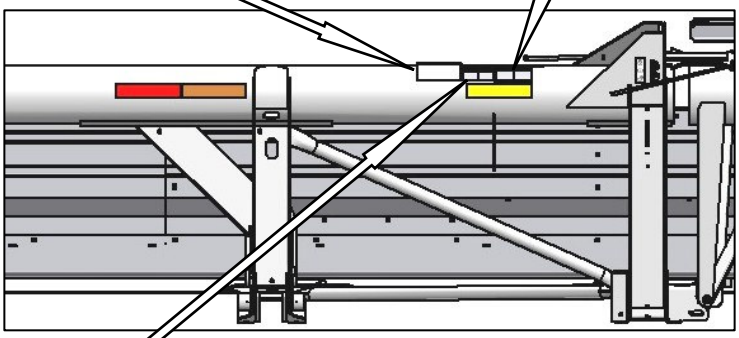
Localização dos Decalques de Segurança (Continuação):

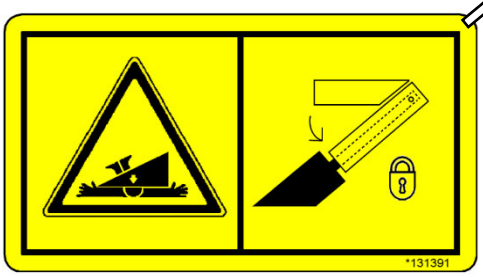


TUBULAÇÃO TRASEIRA #166466

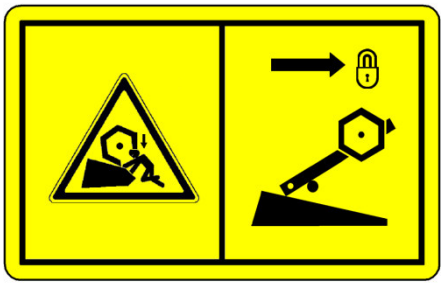


TUBULAÇÃO TRASEIRA # 131392

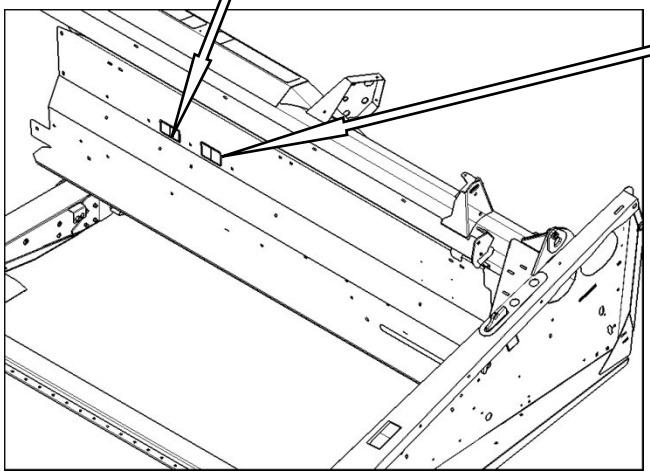




TUBULAÇÃO TRASEIRA E PLATAFORMA & DECK – AMBOS OS LADOS # 131391

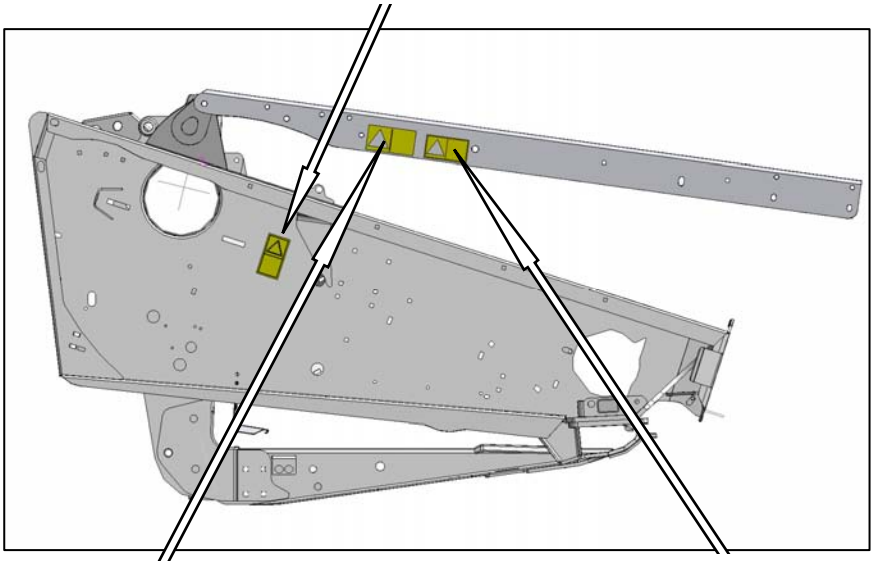


PLATAFORMA – AMBAS AS PONTAS # 131392 PARA MOLINETE DUPLO E # 131393 PARA MOLINETE SIMPLES



Localização dos Decalques de Segurança (Continuação):

AMBAS AS PONTAS – FACA DUPLA
PONTA ESQUERDA – FACA SIMPLES
184422



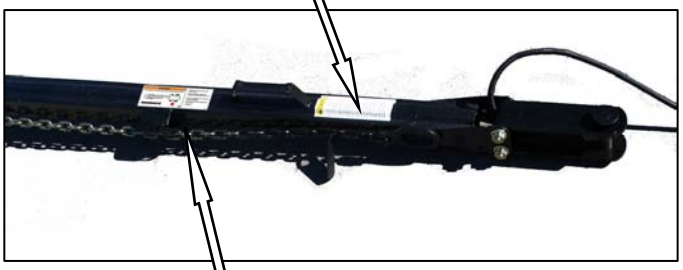
BRAÇOS DOS
MOLINETES

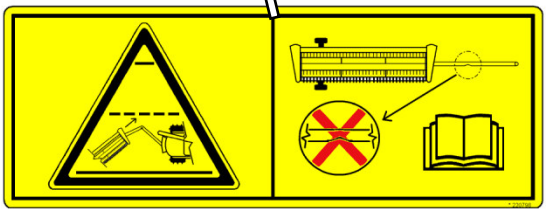
BRAÇOS DO
MOLINETE ESQ & DIR

Localização dos Decalques de Segurança (Continuação):

PERNA
TRANSPORTADORA
FRONTAL
220799

BARRA DE
REBOQUE
220797

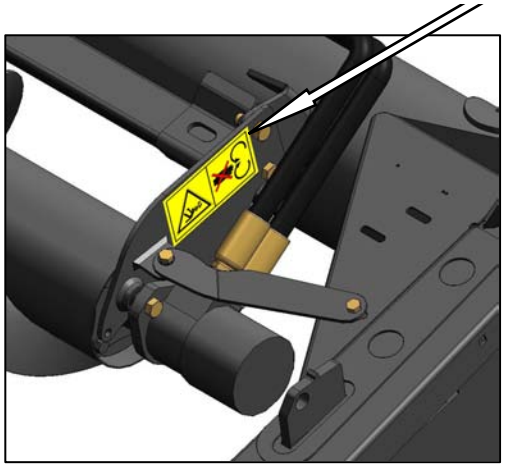


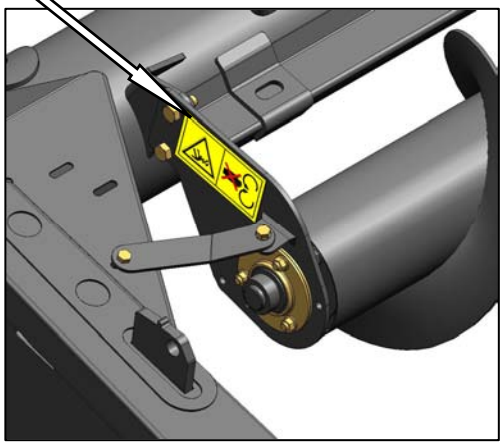


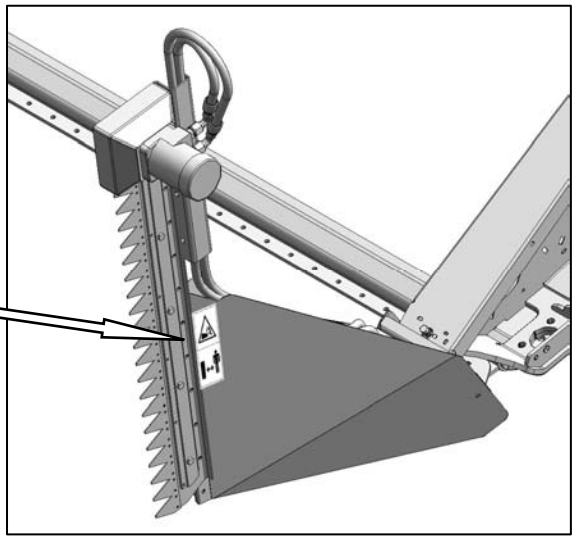
BARRA DE
REBOQUE
220798

Localização dos Decalques de Segurança (Continuação):

SEM FIM TRANSVERSAL SUPERIOR
#174682







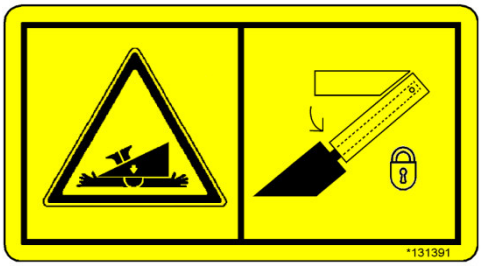
FACA VERTICAL ESQ E DIR
#174684

3.3.3 Interpretações dos Sinais de Segurança

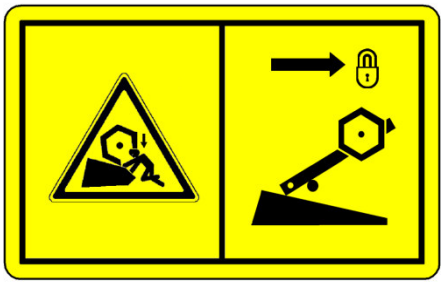
Nas explicações dos sinais de segurança abaixo, ***(a)*** refere-se à posição superior ou esquerda, ***(b)*** refere-se à posição inferior ou direita do decalque de segurança dependendo da orientação do decalque.

NOTA

Se houver mais de dois painéis em um decalque, a rotulação continuará para baixo ou para a direita, dependendo da orientação do decalque.

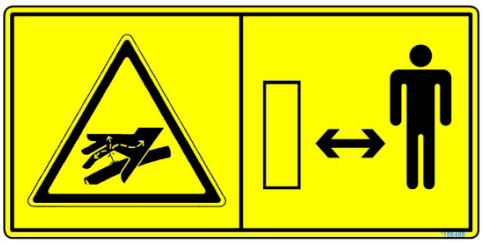


1. MD# 131391
   a. Perigo de Esmagamento
   b. PERIGO
      - Descanse a plataforma no chão ou engate a trava do cilindro



2. MD# 131392
   a. Perigo de Esmagamento
   b. Engate a trava do cilindro

3. MD# 131393
   a. Perigo com o Molinete
   b. ATENÇÃO
      - Para evitar perigo de queda ou elevação do molinete, eleve totalmente o molinete, desligue o motor, e remova a chave e trava mecânica em cada braço de suporte do molinete antes de trabalhar ou sob o molinete.
      - Consulte o Manual do Operador.



4. MD# 166466
   a. Perigo com a pressão do óleo hidráulico
   b. CUIDADO
      - Não se aproxime dos vazamentos
      - Óleo com alta pressão facilmente perfura a pele causando ferimentos graves, gangrena ou morte.
      - Se for ferido, procure ajuda médica de emergência. Cirurgia imediata é necessária para remover o óleo.
      - Não use o dedo ou a pele para verificar se há vazamentos
      - Abaixe a carga ou alivie a pressão antes de soltar os encaixes.

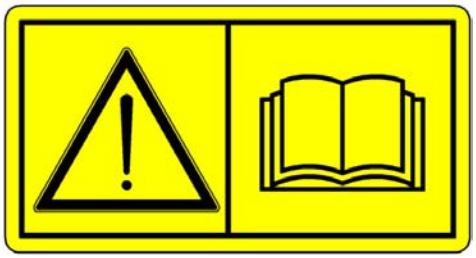
5. MD# 174436
   a. Perigo com alta pressão do óleo hidráulico
   b. ATENÇÃO

- Não se aproxime de vazamentos.
- Óleo com alta pressão facilmente perfura a pele causando ferimentos graves, gangrena ou morte.
- Se for ferido, procure ajuda médica de emergência. Cirurgia imediata é necessária para remover o óleo.
- Não use o dedo ou a pele para verificar se há vazamentos.
- Abaixe a carga ou alivie a pressão antes de soltar os encaixes.

6. MD# 174632
   a. Perigo de prender-se no molinete
   b. CUIDADO
      - Para evitar lesões de se prender nos molinetes rotativos, afaste-se da plataforma enquanto a máquina estiver funcionando.

7. MD# 174682
   a. Perigo de prender-se no sem fim
   b. CUIDADO
      - Para evitar prender-se no sem fim rotativo, afaste-se da plataforma enquanto a máquina estiver funcionando.

8. MD# 174684
   a. Perigo com Componente Pontiagudo
   b. CUIDADO
      - Usar luvas de couro ou lona pesada quando for trabalhar com faca.
      - Certifique-se de que ninguém está perto da faca vertical ao remover ou girar a faca.



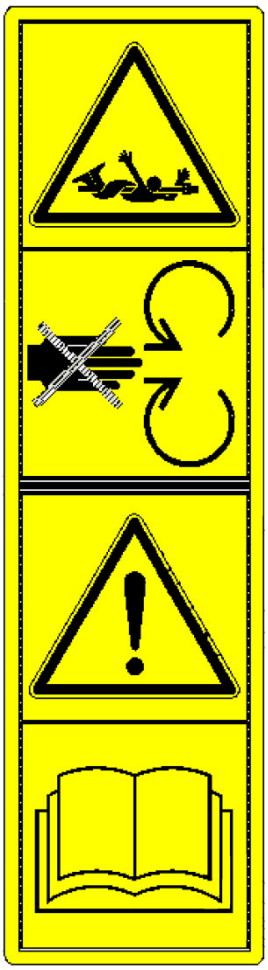
9. MD# 184372
   a. Perigo geral relativo à operação e manutenção da máquina
   b. CUIDADO

      Para evitar ferimentos ou morte devido à operação inadequada ou insegura da máquina:

      - Leia o manual do operador e siga todas as instruções de segurança. Se você não tiver um manual, obtenha um de seu concessionário.
      - Não permita que pessoas inexperientes operem a máquina.
      - Faça revisão anual das instruções de segurança com todos os operadores.

- Certifique-se de que todos os sinalizadores de segurança estão instalados e legíveis.
- Certifique-se de todos estejam protegidos antes de ligar o motor e durante a operação.
- Manter pilotos fora da máquina.
- Manter todos os protetores no lugar e ficar longe das peças móveis.
- Desengate a plataforma, coloque a transmissão em ponto morto e espere que todo o movimento pare antes de sair da posição de operador.
- Desligue o motor e retire a chave de ignição antes de manutenção, ajuste, lubrificação, limpeza, ou desligamento da máquina.
- Engatar os bloqueios para evitar a abaixamento da plataforma ou do molinete antes de manutenção na posição elevada.
- Use o emblema de movimento lento do veículo e luzes de alerta quando estiver operando em estradas, a menos que seja proibido por lei.

10. MD# 184422
    a. Perigo. Mantenha os protetores bem colocados
    b. ATENÇÃO
        - Para evitar lesões, pare o motor antes de abrir as proteções do sistema de acionamento.
        - Mantenha os protetores nos lugares



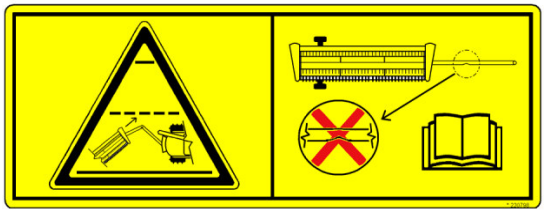
11. MD# 194521
    a. Perigo de prender-se no sem fim
    b. CUIDADO
        - Para evitar prender-se no sem fim rotativo, afaste-se da plataforma enquanto a máquina estiver funcionando.
    c. Risco geral relativo à operação e manutenção da máquina.
    d. CUIDADO

    Para evitar ferimentos ou morte devido à de operação inadequada ou insegura da máquina.

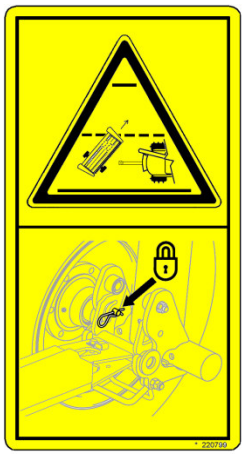
        - Leia o manual do operador e siga as instruções de segurança. Se você ainda não tem um manual, obtenha um no seu concessionário.
        - Não permita que pessoas inexperientes operem a máquina.

- Faça revisão anual das instruções de segurança com todos os operadores.
- Certifique-se de que todos os sinalizadores de segurança estão instalados e legíveis.
- Certifique-se de todos estejam protegidos antes de ligar o motor e durante a operação.
- Manter pilotos fora da máquina.
- Manter todos os protetores no lugar e ficar longe das peças móveis.
- Desengate a plataforma, coloque a transmissão em ponto morto e espere que todo o movimento pare antes de sair da posição de operador.
- Desligue o motor e retire a chave de ignição antes de manutenção, ajuste, lubrificação, limpeza, ou desligamento da máquina.
- Engatar os bloqueios para evitar a abaixamento da plataforma ou do molinete antes de manutenção na posição elevada.
- Use o emblema de movimento lento do veículo e luzes de alerta quando estiver operando em estradas, a menos que seja proibido por lei.

12. MD# 220797
    a. Perigo no modo de transporte
    b. Consulte o manual do operador



13. MD# 220798
    a. Perigo de perda de controle no transporte
    b. CUIDADO
    - Não rebocar com polo de reboque danificado
    - Consulte o manual do operador



14. MD# 220799
    a. Perigo de Transporte/Tráfego
    b. ATENÇÃO
    - Antes de transportar, certifique-se de o mecanismo de bloqueio da barra de reboque está acionado.

3.4 SEGURANÇA GERAL

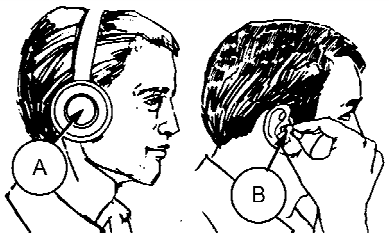
CUIDADO

A seguir apresentamos as precauções de segurança gerais que devem fazer parte do processo de funcionamento para todos os tipos de máquinas.

- **Proteja-se. Durante a montagem, operação e manutenção de máquinas, use todas as roupas de proteção e dispositivos de segurança pessoal que PODERIAM ser necessários para o trabalho. Não arriscar.**

Você pode precisar:

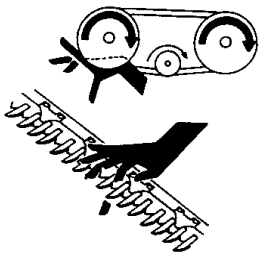
- **um capacete**
- **sapatos de proteção com sola antiderrapante**
- **óculos de proteção**
- **luvas grossas**
- **engrenagem para tempo úmido**
- **máscara respiratória ou filtro**



- **Proteção auditiva. Esteja ciente de que a exposição prolongada ao ruído alto pode causar deficiência ou perda de audição. Usar um dispositivo de proteção auditiva adequada como aquecedores de orelha (A) ou tampões para os ouvidos (B) que protegem contra ruídos indesejáveis ou altos**

- **Providencie um kit de primeiros socorros para uso em caso de emergências.**
- **Mantenha um extintor de incêndio na máquina. Certifique-se de que o extintor sofra correta manutenção e esteja sempre familiarizado com seu uso adequado.**
- **Mantenha crianças sempre longe de máquinas.**
- **Esteja ciente de que os acidentes acontecem frequentemente quando o operador está cansado ou com pressa para conseguir terminar. Tenha tempo para considerar a forma mais segura. Nunca ignore sinais de fadiga.**

- **Use roupas que não sejam muito soltas e cubra cabelos compridos.**
- **Nunca use itens que balancem tais como lenços e pulseiras.**
- **Mantenha as mãos, pés, roupas e cabelos longe das peças em movimento. Nunca tente limpar obstruções ou objetos de uma máquina enquanto o motor estiver funcionando.**



- **Mantenha todos os protetores no lugar. Nunca altere ou remova o equipamento de segurança. Certifique-se de os protetores das linhas propulsoras possam girar independentemente do eixo e possam mover-se livremente para dentro e para fora.**

(continua na próxima página)

- **Somente faça manutenção e reparo de peças que sejam produzidas ou aprovadas pelo fabricante do equipamento. Peças substituídas podem não cumprir os requisitos de força, design ou segurança.**
- **Não modifique a máquina. Modificações não autorizadas podem comprometer a segurança e ou o funcionamento e afetam a vida da máquina.**
- **Desligue o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina parada.**

- **Mantenha a área utilizada para manutenção de máquinas limpa e seca. Pisos molhados ou oleosos são escorregadios. Poças podem ser perigosas ao trabalhar com equipamentos elétricos. Certifique-se de que todas as tomadas elétricas e ferramentas estão devidamente aterradas.**
- **Tenha sempre à mão uma luz adequada para o trabalho.**
- **Mantenha as máquinas limpas. Palha e cascas em motor quente são perigo de fogo. Não permita que óleo ou gordura se acumulem nas plataformas de serviço, escadas ou controles. Limpe as máquinas antes guardá-las.**
- **Nunca utilize gasolina, nafta ou qualquer material volátil para fins de limpeza. Esses materiais podem ser inflamáveis e/ou tóxicos.**
- **Quando guardar máquinas, cubra componentes afiados ou extensos para impedir ferimento em contato acidental.**

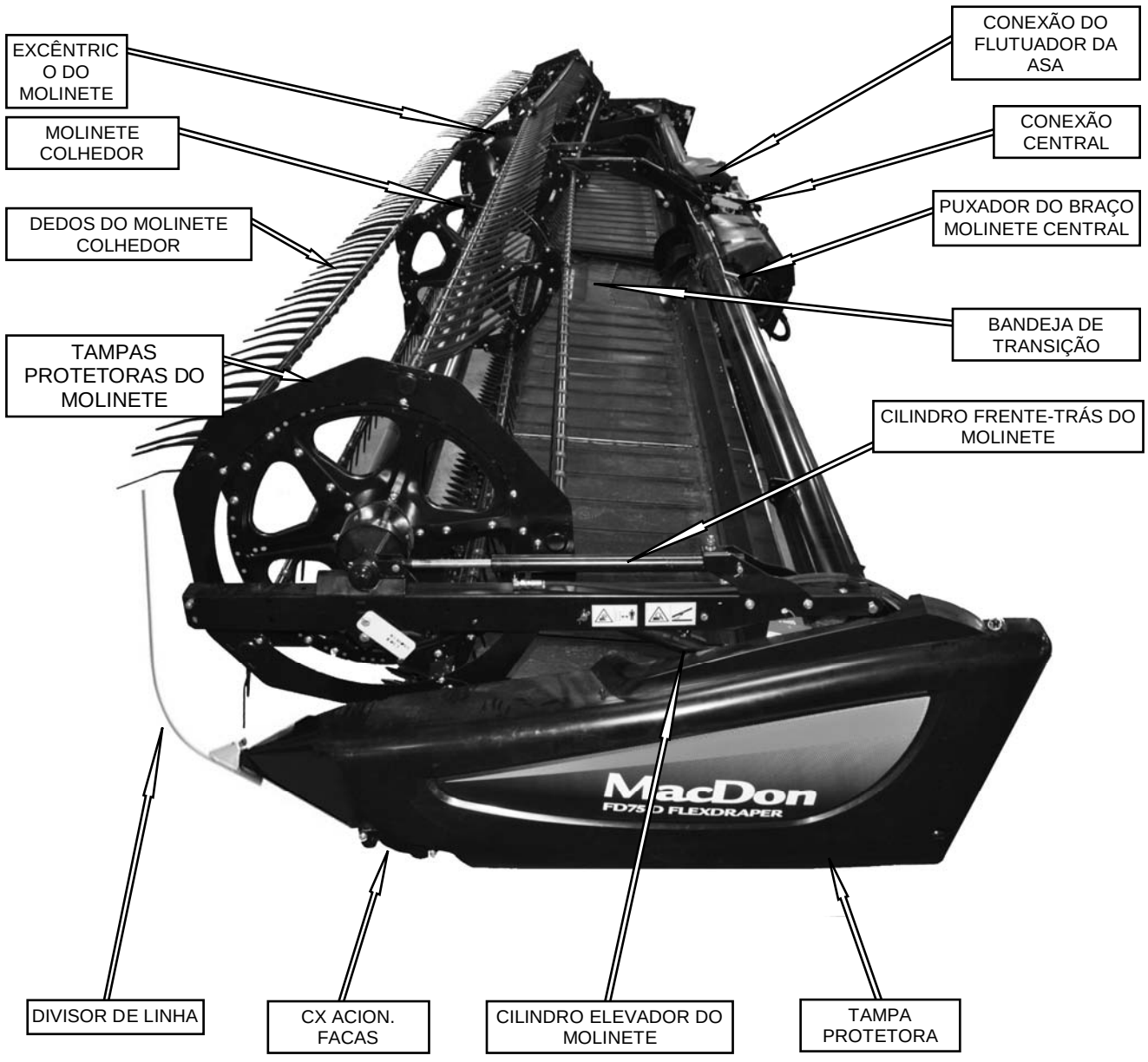
4 DEFINIÇÕES

Os seguintes termos/abreviações podem ser utilizados neste manual:

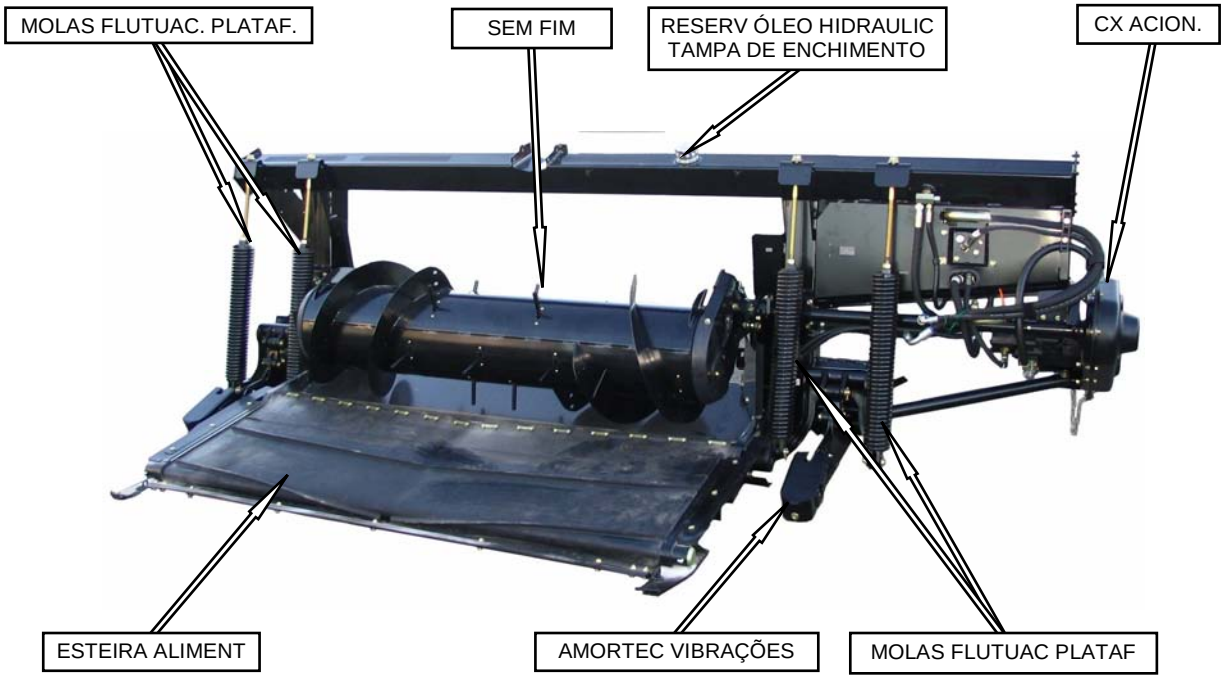
Termo	Definição
AHHC	Controle automático de altura da plataforma
API	Instituto Americano de Petróleo
ASTM	Sociedade Americana de Testes e Materiais
Center-link (conexão central)	Um cilindro hidráulico ou tensor do tipo acoplador entre a plataforma e a máquina que inclina a plataforma.
DK	Faca Dupla
GSL	Alavanca de Velocidade no Solo
Header	Uma máquina que corta e deita a colheita em uma leira e é anexada a uma amontoadeira autopropulsa ou plataforma.
RPM	Rotações por minuto
SAE	Sociedade de Engenheiros Automotivos
SK	Faca Simples
SPM	Golpes Por Minuto
Tractor	Trator do Tipo Agrícola.
Truck	Um veículo de quatro rodas de autoestrada/estrada, com um peso não inferior a 7.500 lb (3.400 kg).

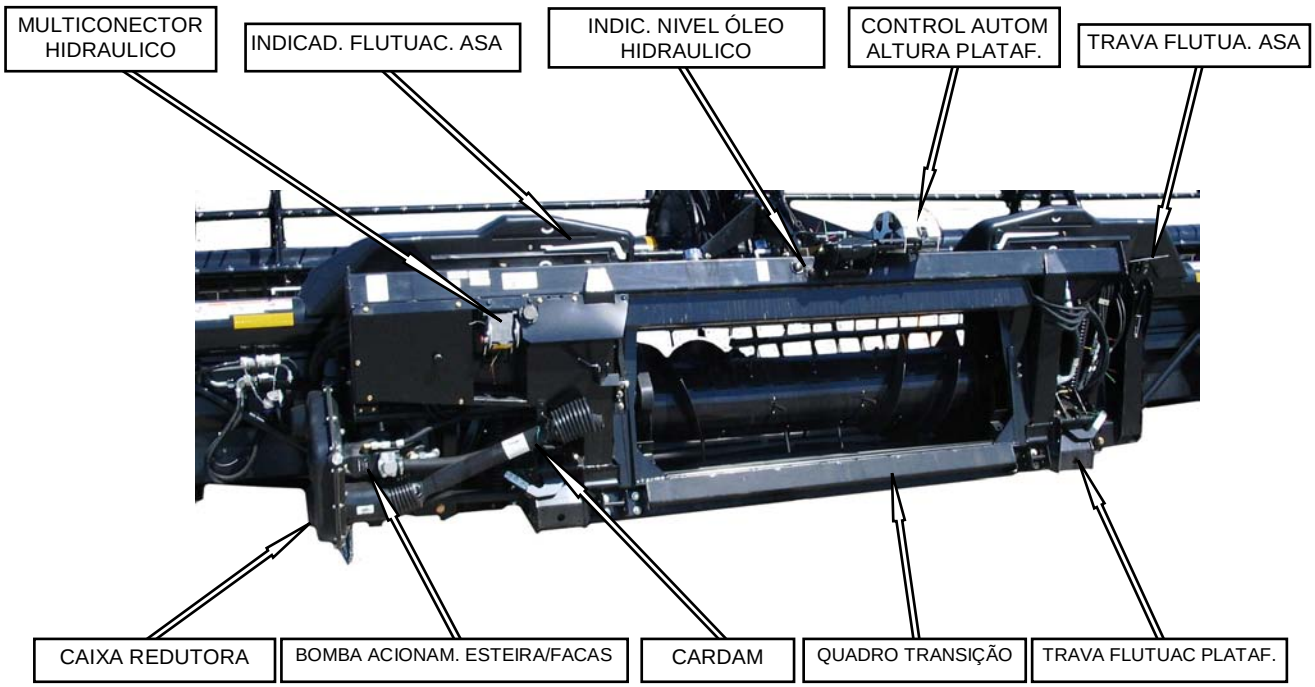
5 IDENTIFICAÇÃO DE COMPONENTE

5.1 PLATAFORMA DE COLHEITADEIRA



5.2 ADAPTADOR DA COLHEITADEIRA





6 ESPECIFICAÇÕES

Modelo de Plataforma		FD75			
Tamanho de Plataforma		**30 PÉS**	**35 PÉS**	**40 PÉS**	**45 PÉS**
Global					
Largura (Polegadas [mm])	Transporte (Molinete Totalmente para Trás) com Adaptador CA25				
	Campo	375,1 (9.527)	435,1 (11.051)	495,1 (12.575)	555, 1 (14.099)
Comprimento (Polegadas [mm])	Transporte (com Polo de Reboque)	513,0 (13.029)	556,7 (14.141)	601,5 (15.278)	631,5 (16.040)
Altura -Transporte		97 pol. (2.464 mm)			
Intervalo de Peso Estimado Plataforma de Base – Com Adaptador (lb [kg])		6,850 (3.107)	7,250 (3.289)	7,700–7,900 (3.493–3.583)	8,300 (3.765)
Barra de Corte					
Largura (Pol [mm])		360 (9.144)	420 (10.668)	480 (12.192)	540 (13.716)
Altura de Corte da Plataforma	Conexão central mais curta	4/5 pol. (20 mm) abaixo do solo–52-4/5 pol. (1,340 mm) acima			
	Conexão central mais longa	4-1/10 pol. (105 mm) abaixo do solo–47-2/5 pol. (1,204 mm) acima			
Ângulo da Ponta (Barra de Corte no Solo)		2.0°–7.4°			
Faca					
Tipo Acionamento	SK	Motor Hidráulico / Correia 'C' / Reforçada (MacDon) Caixa de Acionamento da Faca			NA
	DK	NA		Dois motores hidráulicos à correias "C", dessincronizadas para caixas das Navalhas Reforçada MacDon.	
Velocidade da Faca: Golpes por Minuto (SPM)	SK	1,200 SPM *			Não se Aplica
	DK	NA		1,380 SPM *	
Golpes		3 pol. (76 mm)			
Seções: Sobre-Serrilhada e Aparafusada (serrilhas/pol)	Recortada ou sólida	9 / 14		9	
Pontas e Grampos	Pontudo	Tratado Térmico Duplo / Chapa Metálica / Parafuso Ajustador			
	Curto	Não se aplica			
Esteira e Plataformas					
Acionamento da Esteira		Hidráulico			
Largura da Esteira		41-3/5 pol. (1,057 mm)			
Velocidade da Esteira		247–464 pés/min (75–141 m/min)			
Abertura do Envio	Largura	73-3/5 pol. (1,870 mm)			
	Altura	37-1/5–41-7/10 pol. (945–1,058 mm)			
Ângulo do Plataforma (Barra de Corte no Solo)		14.0°–19.4°			

* Ver tabela Velocidade da Faca para intervalo recomendado.

SEÇÃO 6. ESPECIFICAÇÕES

Modelo da Plataforma		FD75			
Tamanho da Plataforma		**30 PÉS**	**35 PÉS**	**40 PÉS**	**45 PÉS**
Molinete					
Acionamento		Hidráulica da Colheitadeira Suprimento de Óleo Hidráulico			
Velocidade		0–67 rpm			
Quantidade de Tubos Dentados		5 / 6		5	
Diâmetro Efetivo do Molinete		65 pol. (1,650 mm)			
Raio de Alcance da Ponta do Dedo		30-1/5–31-1/2 pol. (766–800 mm)			
Tipo de Dedo Aço ou Plástico Resistente (HDP)		Aço ou HDP	Aço ou HDP	HDP	HDP
Espaçamento dos Dedos		6.0 pol. (152.4 mm)			
Sem fim de Cruzeta Superior					
Diâmetro Externo		12 pol. (305 mm)			
Peso (lb [kg])		221 (100)	250 (113)	279 (127)	308 (140)
Rodas Estabilizadoras					
Tamanho		ST205 / 75R-15			
Pressão		Faixa de Carga E - 80 psi (552 kPa) Faixa de Carga D - 65 psi (448 kPa)			
Peso		200 lb (91 kg)			
Adaptador da Colheitadeira					
Largura		151 pol (3,835 mm)			
Comprimento		70 pol (1,778 mm)			
Altura		50 pol (1,270 mm)			
Peso		2,050 lb (930 kg)			
Acionamento Principal		Bomba de Acionamento do Pistão da Colheitadeira e Bomba de Engrenagem por meio da Caixa de Engrenagens			
Capacidade Cx Engrenagens		5 Pints (2.5 litros)			
Sem fim	Acionamento	Corrente			
	Tipo	Sem fim - 22 pol (tubo - 14 pol [356 mm] com 4 pol [102 mm] Sem-fim)			
	Velocidade	150 rpm (Colheitadeira Dependente)			
Esteiras Alimentadora	Acionamento	Motor Hidráulico da Bomba da Colheitadeira			
	Tipo	Borracha Autopropulsa Revestida de Tecido de Poliéster com Aletas de Borracha			
	Largura	78-7/10 pol (2,000 mm)			
	Velocidade	350–400 pés / min (107–122 metros / min)			
Capacidade do Reservatório		16 galões americanos (60 litros)			
Pressão Máxima de Operação		3,500 psi (24,132 kPa) Bomba do Pistão, 3,700 psi (25,510 kPa) Bomba de Engrenagem			
Filtro		10 mícron #151975			
Bomba de Acionamento da Plataforma da Esteira		1.01 pol.^{3} (16.5 cc) Bomba de Engrenagem			
Bomba de Acionamento da Faca		1.8–2.7 pol.^{3} (29.5–44.2 cc) Bomba do Pistão			
Flutuação da Plataforma do Adaptador		7–8 pol (178–203 mm) Vertical, 4.8 Graus de Inclinação Lateral			
Controle Ângulo da Plataforı		Hidráulica do Abastecimento de Óleo Hidráulico da Plataforma (Com Válvula de Solenoide para Alternar a Frente/Trás do Molinete /Inclinação da Plataforma)			
Requisitos da Colheitadeira		Classe 5 ou Mais			

NOTAS: 1. Desenho e especificações estão sujeitos a alteração sem aviso prévio ou obrigação de revisar previamente unidades vendidas.
2. Pesos não incluem opções.

7 OPERAÇÃO

7.1 RESPONSABILIDADES DO PROPRIETÁRIO/OPERADOR

CUIDADO

- **É sua responsabilidade ler e compreender este manual completamente antes de operar a plataforma. Contate o seu concessionário MacDon se alguma instrução não estiver clara para você.**
- **Siga todas as mensagens de segurança no manual e nos decalques de segurança na máquina.**
- **Lembre-se que VOCÊ é a chave para a segurança. Boas práticas de segurança protegem você e as pessoas ao seu redor.**
- **Antes de permitir que qualquer pessoa opere a plataforma, mesmo que por curto tempo ou distância, garanta que as instruções de segurança e de uso adequado do equipamento foram dadas.**
- **Reveja anualmente o manual e todos os itens relacionados à segurança com todos os operadores.**
- **Esteja alerta para os operadores que não estão seguindo os procedimentos recomendados ou as precauções de segurança. Corrija esses erros imediatamente, antes que ocorra algum acidente.**
- **Não modifique a máquina. Modificações não autorizadas podem prejudicar a função e/ou segurança e afetar a vida da máquina.**
- **As informações de segurança neste manual não substituem os códigos de segurança, necessidades de seguros ou as leis que regem a sua área. Certifique-se de que sua máquina satisfaça os padrões estabelecidos por esses regulamentos.**

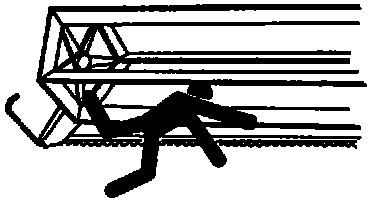
7.2 SEGURANÇA OPERACIONAL

Siga estas precauções de segurança:

CUIDADO

- **Siga todas as instruções operacionais e de segurança dos manuais do operador. Se você não tem um manual da plataforma, obtenha um com seu concessionário MacDon e leia-o completamente.**
- **Nunca tente ligar o motor ou operar a máquina exceto se já estiver sentado na colheitadeira.**
- **Verificar o funcionamento de todos os controles em uma área segura antes de começar a trabalhar.**

- **Não permita pilotos na colheitadeira.**



- **Nunca inicie ou mova a máquina até ter certeza de que todos os transeuntes saíram da área.**
- **Evite viajar sobre cascalhos soltos, pedras, valas ou buracos.**
- **Dirija lentamente ao passar por portões e portas.**
- **Quando trabalhando em declives, dirija, sempre que possível, com movimentos para cima ou para baixo. Certifique-se de manter-se engrenado quando estiver descendo.**
- **Nunca tente subir ou descer de uma máquina em movimento.**
- **Não deixe o assento de operador enquanto o motor estiver funcionando.**

(continua na próxima página)

- **Desligue o motor e remova a chave antes de ajustar ou remover qualquer material ligado da máquina. Uma criança ou mesmo um animal de estimação poderia engatá-la.**
- **Verifique se há ruídos incomuns e vibração excessiva. Se houver qualquer indicação de problemas, desligue e inspecione a máquina. Siga o procedimento de desligamento adequado. Consulte o PROCEDIMENTO DE DESLIGAMENTO na Secção 7.6.**
- **Operar somente em luz natural ou luz artificial boa.**

7.2.1 Bloqueios do Cilindro de Elevação da Plataforma

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte por queda da máquina elevada, sempre acople os bloqueios do cilindro elevador antes de se dirigir para debaixo da plataforma por qualquer motivo. Consulte o manual do operador para instruções de utilização e armazenamento dos bloqueios do cilindro elevador da plataforma.

7.2.2 Componentes do Molinete

ATENÇÃO

Para evitar ferimentos na queda do molinete, sempre acople os componentes do molinete antes de se locomover para debaixo dele por qualquer motivo.

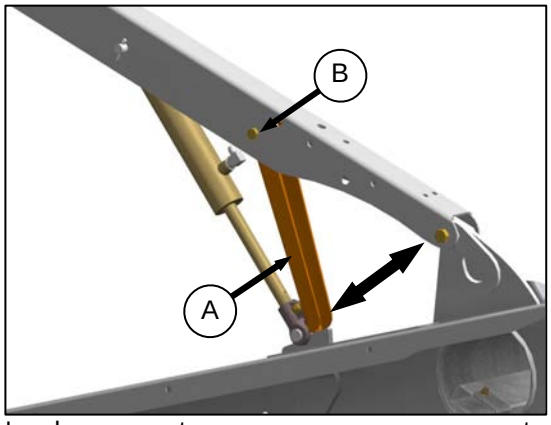
IMPORTANTE

Para evitar danos aos braços de suporte do molinete, não transporte a plataforma com os componentes acoplados.

Os componentes do molinete localizam-se nos braços de suporte dele.

Acople os Componentes:

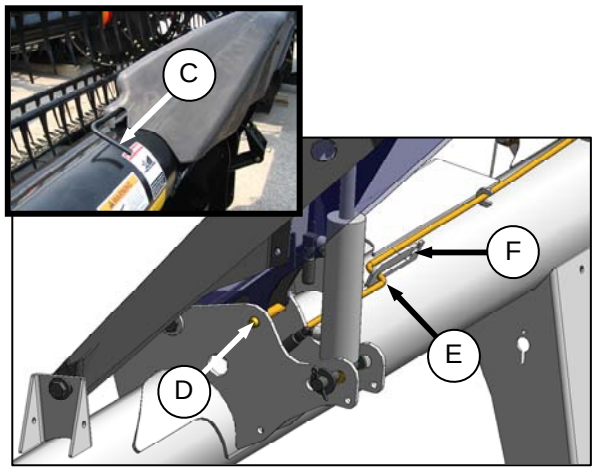
a. Eleve o molinete à altura máxima.



b. Nos braços externos, mova os componentes (A) para a posição acoplada (como mostrado).

NOTA

Mantenha o parafuso do pivô (B) devidamente apertado para que o componente permaneça em posição quando não estiver em uso, embora possa ser acoplado apenas com a força da mão.



c. No braço do centro, use o puxador (C) para mover a haste de bloqueio para a posição interna (E), acoplar o pino (D) sob o componente.
d. Abaixe o molinete até que os componentes entrem em contato com o cilindro nos braços externos do molinete e o pino no braço do centro.

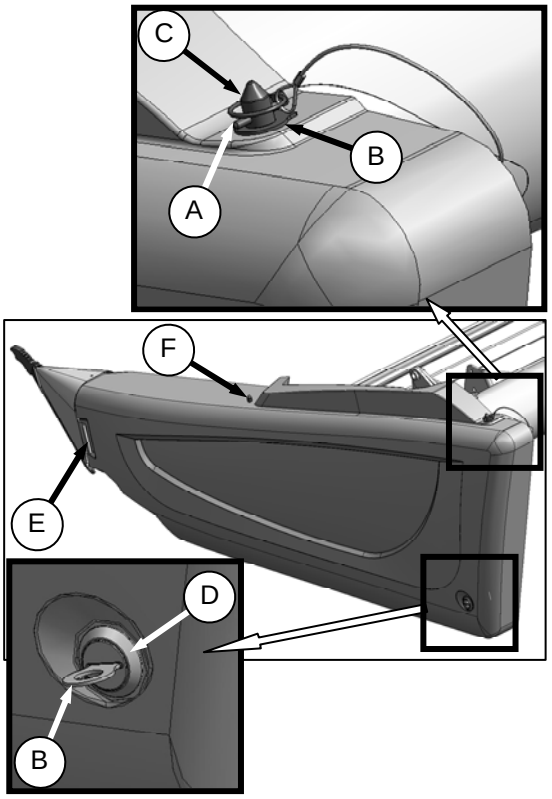
Desacople os Componentes:

a. Eleve o molinete à altura máxima.
b. Nos braços externos, empurrar componentes (A) de volta para dentro dos braços.
c. No braço do centro, use o puxador (C) para mover a haste de bloqueio para a posição para fora (F).

7.2.3 Protetores das Extremidades

As plataformas são equipadas com um protetor de extremidade de poliéster articulado em ambas as extremidades da plataforma.

7.2.3.1 Abertura

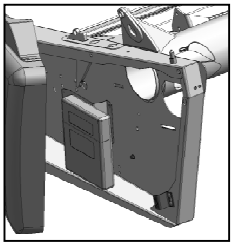


a. Remova a chaveta (A) e a ferramenta (B) do pino (C) na parte superior traseira do protetor.

b. Utilize a ferramenta (B) para destravar o trinco (D) no canto traseiro inferior do protetor.

c. Levante o protetor no final para liberar o pino (C).

d. Balance o protetor para fora da plataforma, mantendo uma pressão para frente para impedir que ele escorregue para fora da guia (E) na frente do protetor.



IMPORTANTE

O protetor é projetado para abrir o suficiente para o acesso normal ao sistema de acionamento e ao manual como mostrado acima.

NOTA

Se for necessário um maior acesso, desengate a frete do protetor da guia (E) e balance a frente do protetor para fora da plataforma.

IMPORTANTE

Não force o protetor depois que já atingiu o fim da abertura, sob o risco de causar danos à sua estrutura.

NOTA

Se for necessário um acesso completo à área do protetor, ele pode ser removido. Consulte a Seção ***7.2.3.3 - Remoção*** (ver abaixo).

7.2.3.2 Fechamento

a. Mantenha a pressão para frente e balance a parte traseira do protetor em direção à plataforma.

b. Levante o protetor e engate o pino (C) no topo do quadro do protetor.

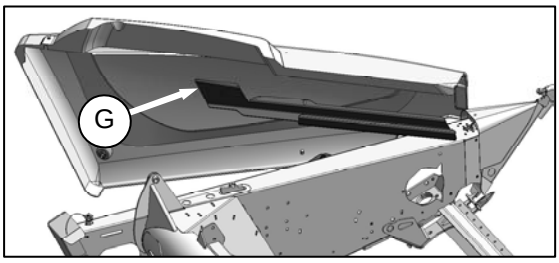
c. Empurre o protetor para engatar a trava de baixo (D).

d. Utilize a ferramenta (B) para bloquear a trava de baixo (D).

e. Substitua a ferramenta (B) e a chaveta (A) no pino de topo (C).

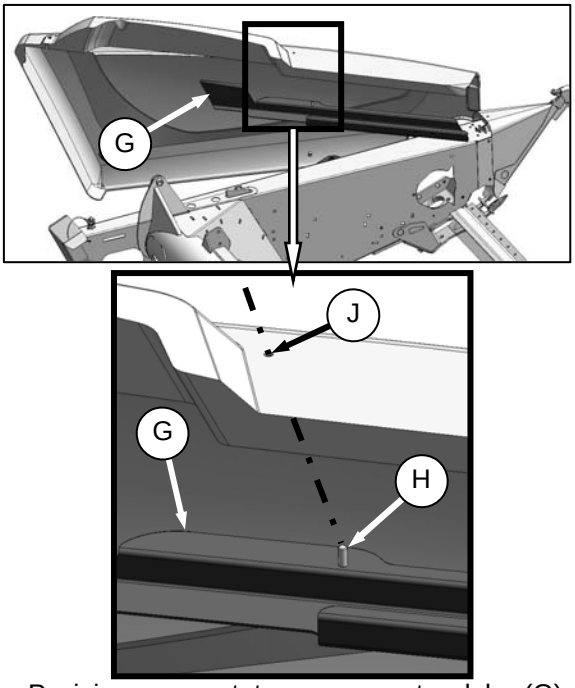
7.2.3.3 Remoção

a. Abra o protetor. Consulte a Seção ***7.2.3.1 Abertura*** (na coluna ao lado).

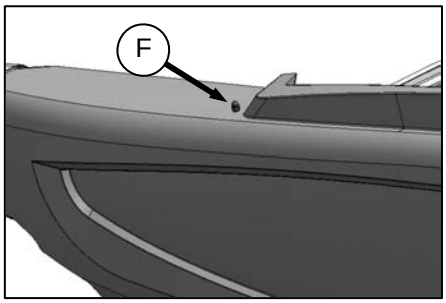


b. Remova a porca de bolota (F) e levante o protetor para fora do suporte (G).

7.2.3.4 Instalação



a. Posicione o protetor no suporte dele (G) e localize o furo (J) no prisioneiro (H).



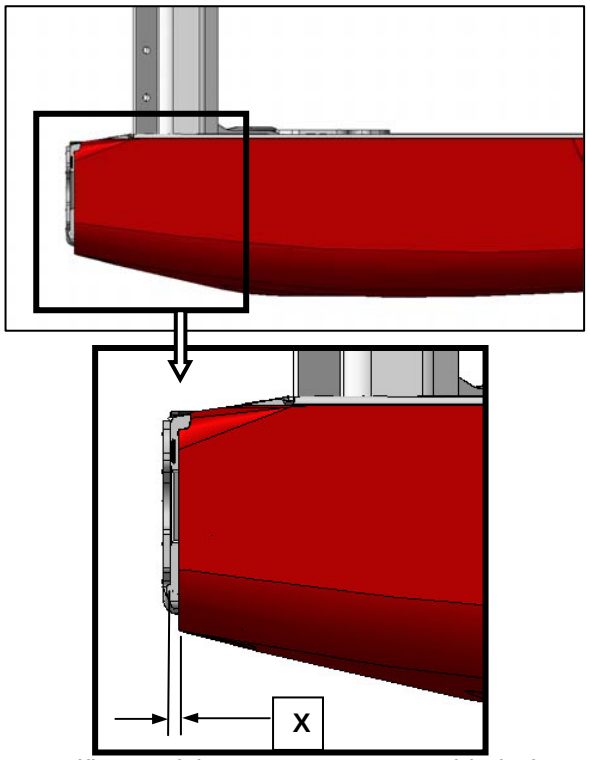
b. Segure o protetor com a porca de bolota (F).

c. Feche o protetor. Veja a Seção ***7.2.3.2 Fechamento*** (na página anterior).

NOTA

Os protetores plásticos estão sujeitos a expansão ou contração dependendo de variações de temperatura. O pino superior e as posições do suporte do fecho inferior podem ser ajustados para compensar as alterações dimensionais. Consulte a próxima seção.

7.2.3.5 Ajuste:

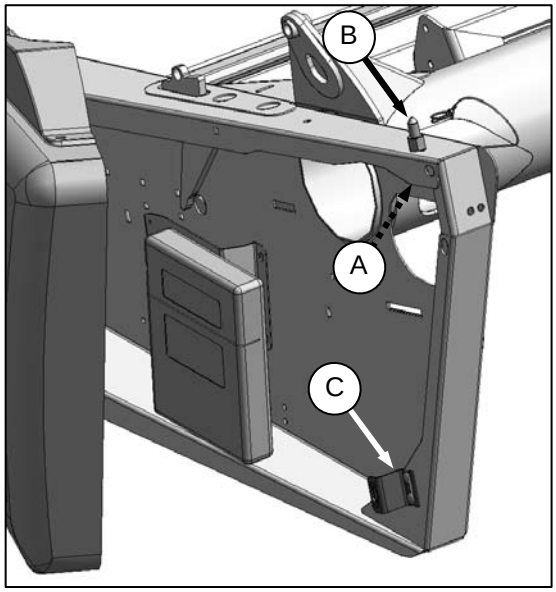


a. Verifique a folga 'X' entre a extremidade frontal do protetor e o quadro da plataforma e compare com o gráfico abaixo.

Temperatura Graus ˚F (˚C)	Folga 'X' Polegadas (mm)
25 (-4)	1.1 (28)
45 (7)	1.0 (24)
65 (18)	0.79 (20)
85 (29)	0.64 (16)
105 (41)	0.5 (12)
125 (52)	0.32 (8)
145 (63)	0.16 (4)
165 (89)	0

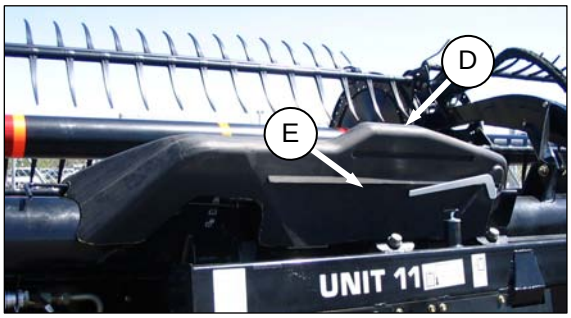
(continua na próxima página)

b. Se forem necessários ajustes, faça o seguinte:

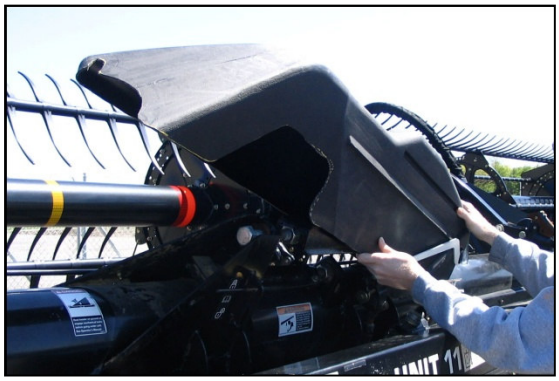


1. Abra o protetor.
2. A partir de dentro do protetor, desaperte a porca (A) no pino (B) com um soquete de 34 polegadas.
3. Feche o protetor e ajuste a posição para conseguir a folga 'X' entre a extremidade frontal do protetor e o quadro da plataforma. (Ver página anterior).
4. Abra o protetor e aperte a porca (A).
5. Para alcançar um encaixe entre a parte superior do protetor e o quadro da plataforma, e para certificar-se de que o protetor está inteiramente engatado no pino (B), afrouxe os parafusos na lingueta (C) e ajuste-a o necessário para reposicionar o protetor.
6. Aperte os parafusos na lingueta (C).
7. Feche o protetor.

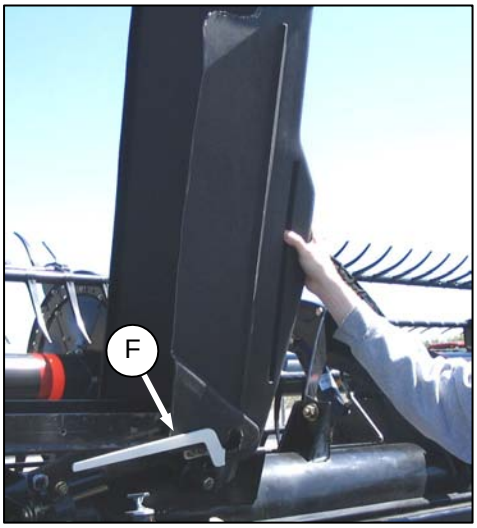
7.2.4 Tampa da Articulação



a. Para remover a tampa da articulação (D), retire o parafuso (E) e levante a borda da tampa.



b. Gire para cima até que a extremidade interna possa ser levantada para fora.



c. Para instalar a tampa, colocar a extremidade interna sobre a articulação e por trás da barra indicadora (F).

d. Abaixe a tampa até ficar firme contra o tubo da plataforma.

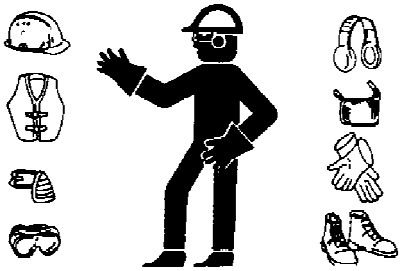
e. Instale o parafuso (E).

7.2.5 Verificação diária de início de funcionamento

Faça o seguinte sempre antes de dar a partida:

CUIDADO

- **Tire outras pessoas, animais, etc. da área. Mantenha as crianças longe de máquinas. Caminhe em volta da máquina para garantir que ninguém está sob, sobre ou próximo a ela.**
- **Usar roupa ajustada ao corpo e sapatos protetores com sola antiderrapante.**
- **Remova objetos estranhos para longe da máquina e da área em volta.**
- **Leve com você alguma roupa protetora e dispositivos de segurança pessoais que POSSAM ser necessários durante o dia. Não arrisque.**
- **Você pode precisar:**



  - o **capacete**
  - o **óculos protetores**
  - o **luvas grossas**
  - o **respirador ou máscara filtradora**
  - o **engrenagem de tempo úmido**

  - o **Proteja-se contra ruídos. Use um dispositivo de proteção auditiva adequado tal como aquecedores de orelha ou tampões para os ouvidos para se proteger contra ruídos altos desagradáveis ou desconfortáveis**

a. Verifique vazamentos ou peças que estão faltando, quebradas ou que não estão funcionando corretamente.

NOTA:

Use o procedimento correto ao verificar vazamentos de fluido pressurizados. Consulte a Seção ***8.5 HIDRÁULICA.***

b. Limpe todas as luzes e superfícies reflexivas na máquina.

c. Execute toda a manutenção Diária. Consulte a Seção ***8.4.1 Manutenção Agenda/Registro***.

7.3 ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

A plataforma/adaptador é configurada na fábrica para cada modelo específico de colheitadeira.
Essas colheitadeiras são:

COLHEITADEIRA	SEÇÃO
Case IH X010, X120, X230, X088, X130	7.3.2
John Deere Séries 60, 70, 80, S	7.3.3
Claas Lexion 500, 600, 700	7.3.4
New Holland CR, CX	7.3.5
AGCO Gleaner Séries R, S Challenger 660, 670, 680B, 540C, 560C Massey 9690, 9790, 9895, 9520, 9540, 9560	7.3.6

Esta seção inclui instruções sobre a instalação, acoplamento e desacoplamento da plataforma para as colheitadeiras listadas acima.

IMPORTANTE

Certifique-se de que as funções aplicáveis (Controle Automático de Altura da Plataforma - AHHC, Opção de Plataforma Draper, Opção de Conexão Central, Molinete de Acionamento Hidráulico, etc.) estão disponíveis na colheitadeira e no computador da colheitadeira. Do contrário pode haver funcionamento inadequado da plataforma.

7.3.1 Instalação do Adaptador

As seções a seguir descrevem as orientações recomendadas para a instalação do adaptador, dependendo da colheitadeira e da cultura a ser colhida.

As recomendações não podem abranger todas as condições.

Se houver problemas de alimentação com a operação do adaptador, consulte a Seção 9 SOLUÇÃO DE PROBLEMAS para obter informações detalhadas.

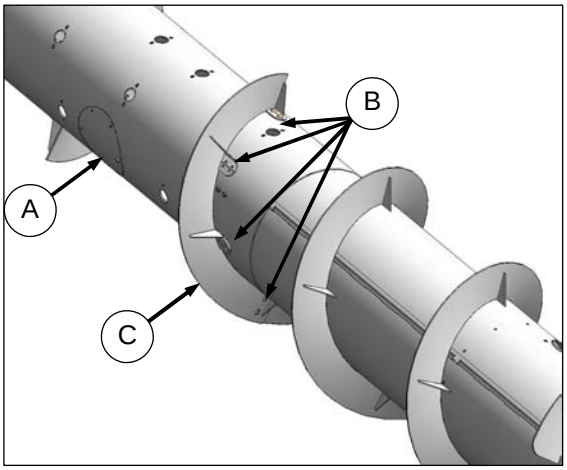
7.3.1.1 Extensões das Asas

Os kits de extensões das asas podem ter sido fornecidos com a sua plataforma para melhorar a alimentação em determinadas culturas, como arroz. As instruções de instalação estão incluídas com os kits.

Eles não são recomendados para cereais.

Não se aplicam para colheitadeiras modelos: New Holland CR960, 9060, 970, 9070 e 9080 e Agco Gleaner séries R e S.

Se necessário, remova as extensões das asas do sem fim como se segue:



a. Remova a tampa de acesso (A).
b. Remova os oito parafusos (B), arruelas e porcas que seguram as extensões das asas (C) no sem fim e retire a extensão.
c. Repita para outra extensão.
d. Reinstale a tampa de acesso (A).

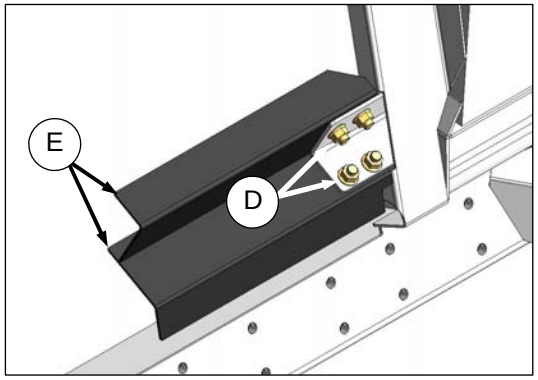
7.3.1.2 Barras Extratoras

Os kits de barra extratora podem ter sido fornecidos com a sua plataforma para melhorar a alimentação em determinadas culturas, como arroz. As instruções de instalação estão incluídas nos kits.

Eles não são recomendados para cereais.

Não aplicável para colheitadeiras modelos: New Holland CR960, 9060, 970, 9070 e 9080.

Se necessário, remova as barras extratoras do sem fim da seguinte maneira:



a. Remova os quatro parafusos (D) e as porcas de fixação das barras (E) ao quadro do adaptador e remova as barras.
b. Repita para o conjunto de barras extratoras do outro lado.

7.3.1.3 Acionamento do Sem fim

O adaptador do sem fim é movido por corrente de roda dentada que é montada sobre o eixo de entrada da colheitadeira, e que está dentro da a caixa de engrenagens de acionamento.

A velocidade é determinada pelo eixo de entrada da colheitadeira e corresponde a cada colheitadeira específica, portanto, nenhum ajuste é necessário.

No entanto, rodas dentadas de acionamento opcionais estão disponíveis para alterar a velocidade do sem fim de modo a aperfeiçoar o seu desempenho. Consulte o seu concessionário MacDon.

NOTA

Para condições especiais, rodas dentadas de 20T, 22T e 26T estão disponíveis para alterar a velocidade do adaptador do sem fim de alimentação. Consulte o seu concessionário MacDon.

7.3.1.4 Defletores do Alimentador CR

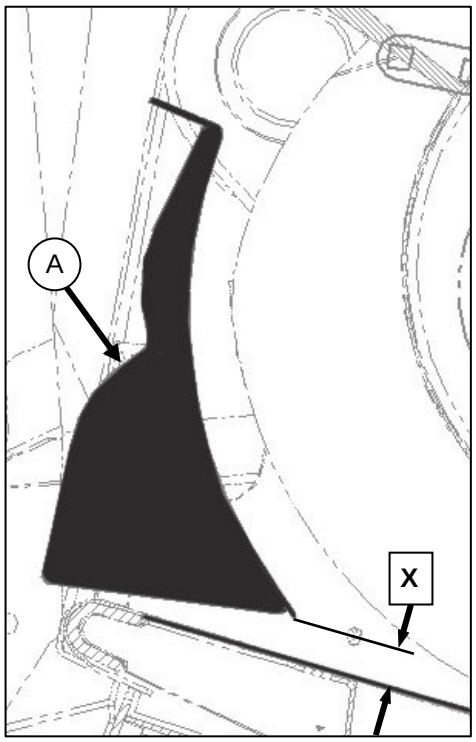
Para as colheitadeiras New Holland CR e Gleaner RS, foram instalados kits de alimentação no adaptador na fábrica para melhorar a alimentação da carcaça do alimentador.

Também pode ter sido instalado como uma opção em máquinas antigas. Se necessário, podem ser removidos.

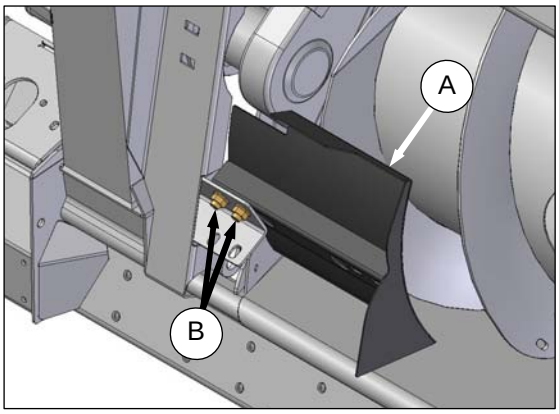
Os adaptadores CA25 para os Modelos CR listados têm kits de alimentador curto instalados na fábrica. Kits de alimentador longo são fornecidos para colheitadeiras com carcaça do alimentador estreito e são instalados no concessionário para substituir os kits de alimentador curto.

Modelo de Colheitadeira	Tamanho da Carcaça do Alimentador	Tamanho do kit do Alimentador
CR970, 9070, 9080	Largo	Curto: 200 mm
CR960, 9060, 940, 9040	Estreito	Longo: 325 mm

Se necessário, substitua os defletores do alimentador da seguinte forma:



a. Determine a posição do defletor existente (A) medindo a diferença 'X' entre a extremidade frontal do defletor e a bandeja.

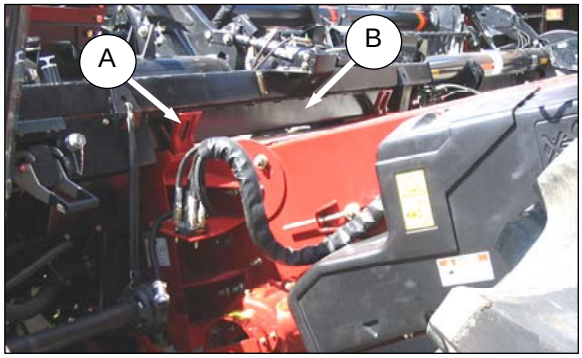


Esq. mostrado – Direito oposto

b. Remova dois parafusos (B) e porcas de fixação do defletor (A) ao quadro do adaptador e remova o defletor.
c. Posicione o defletor de substituição e fixe com os parafusos (B) e porcas. Manter a dimensão 'X' do defletor existente para o defletor de substituição.
d. Repita para defletor oposto.
e. Depois de acoplar a plataforma na colheitadeira, estenda a conexão central totalmente e verifique a diferença 'X' entre o defletor e a bandeja.
f. Mantenha 7/8 +/- 1/8 pol. (22 mm +/- 3 mm).

7.3.2 Case IH X010, X120, X230, X5088,X130

7.3.2.1 Acoplamento

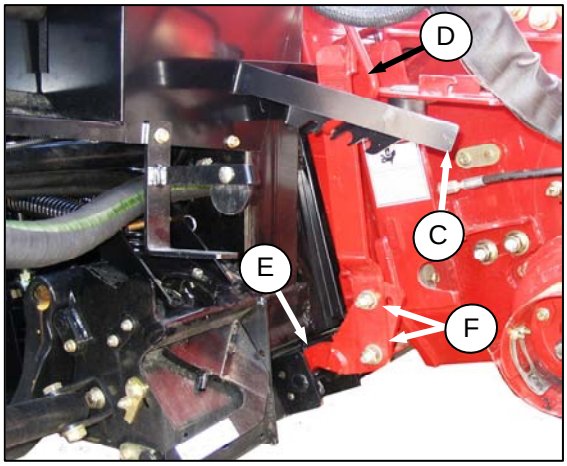


a. Lentamente acione a colheitadeira até o adaptador até que a base da tampa protetora do alimentador (A) esteja diretamente sob o membro transversal superior do adaptador (B).

b. Elevar a tampa protetora ligeiramente para levantar o adaptador, garantindo que a base do alimentador esteja corretamente acoplada no quadro do adaptador.

CUIDADO

Pare o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engrenar uma máquina.

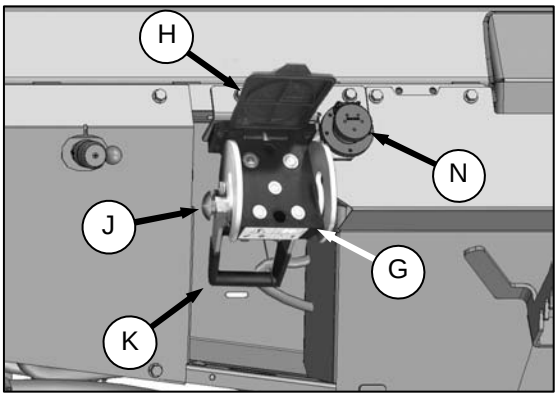


c. Eleve a alavanca (C) no adaptador no lado esquerdo da carcaça do alimentador e empurre o puxador (D) na colheitadeira para engatar os bloqueios (E) em ambos os lados da carcaça.

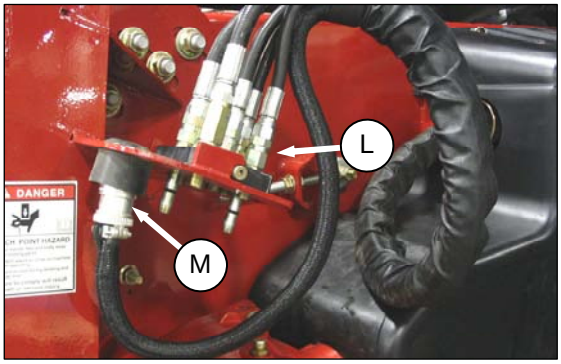
d. Empurre para baixo a alavanca (C) de modo a que a fenda da alavanca engate no puxador para travar o puxador no lugar.

e. Se o bloqueio (E) não engatar completamente o pino no adaptador quando (C) e (D) estão acoplados, afrouxe os parafusos (F) e ajuste o bloqueio conforme necessário. Reapertar os parafusos.

f. Conectar o acoplador hidráulico da colheitadeira ao receptáculo (G) no adaptador como segue:

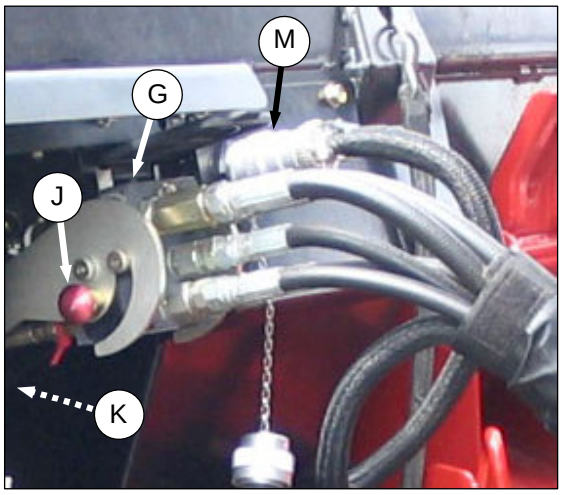


1. Abra a tampa (H).
2. Comprima o botão de bloqueio (J) e puxe o puxador (K) para a posição completamente aberta.



3. Remova o acoplador (L) da colheitadeira e limpe as superfícies de contato.
4. Posicione no receptáculo do adaptador (G) e empurre o puxador (K) para engatar os pinos no receptáculo.

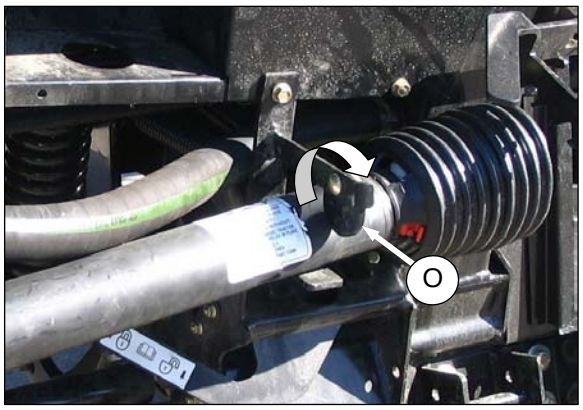
(continua na próxima página)



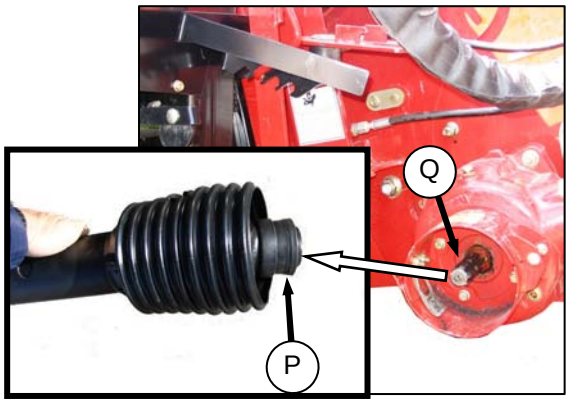
5. Empurre o puxador para a posição travada até que o botão de bloqueio (J) desencaixe.
6. Retire a tampa do receptáculo elétrico do adaptador (N).

g. Remova o conector elétrico (M) do recipiente de armazenamento da colheitadeira e direcione-o ao receptáculo do adaptador.

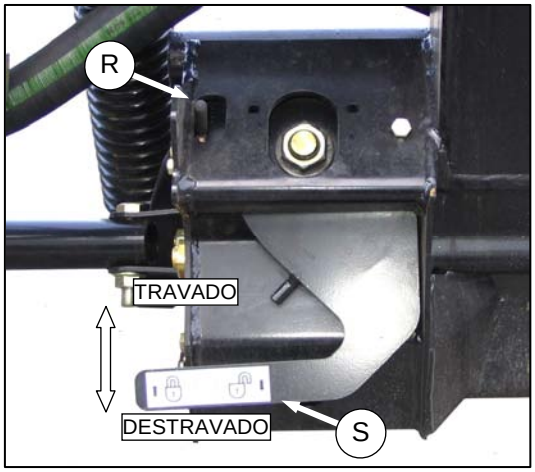
h. Alinhe as linguetas no conector com fendas no receptáculo, empurre o conector até o receptáculo e gire o anel no conector para travá-lo no lugar.



i. Gire o disco (O) no engate de armazenamento do cardam do adaptador e remova o cardam do engate.



j. Puxe para trás o anel (P) na extremidade do cardam e empurre para o eixo de saída da colheitadeira (Q) até que o anel trave.



k. Solte ambos os bloqueios flutuadores do adaptador movendo a trava (R) para fora do adaptador, e movendo a alavanca (S) em cada bloqueio para a posição mais baixa.

7.3.2.2 Desacoplamento

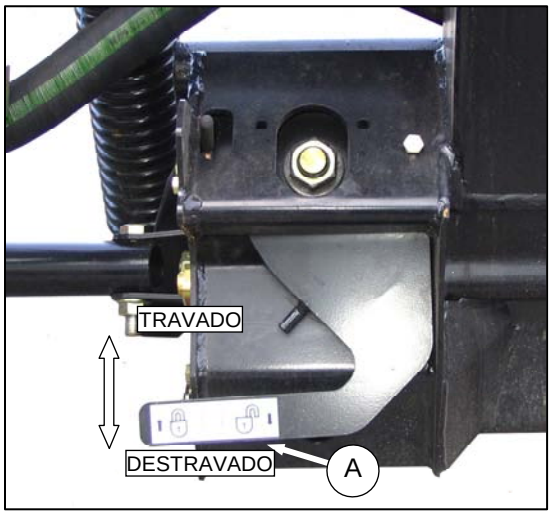
a. Escolha uma área plana. Posicione a plataforma ligeiramente acima do solo. Desligue o motor e remova a chave.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte por queda da máquina, sempre engate o cilindro elevador antes de locomover-se para baixo da plataforma por qualquer motivo. Consulte o manual do operador da colheitadeira para instruções de utilização e armazenamento das travas do cilindro da plataforma.

CUIDADO

Desligue o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina.



b. Engate os dois bloqueios flutuadores do adaptador, levantando a alavanca (A) em cada bloqueio até travar na posição travada.

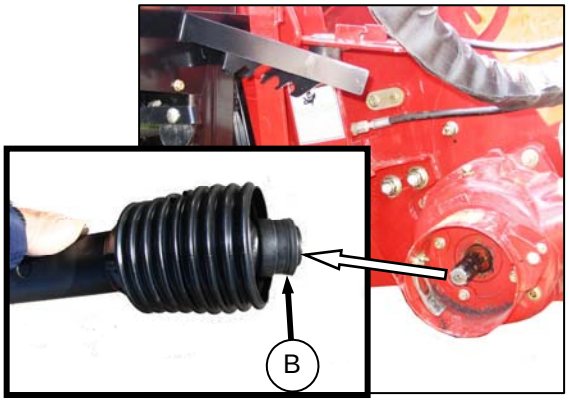
IMPORTANTE

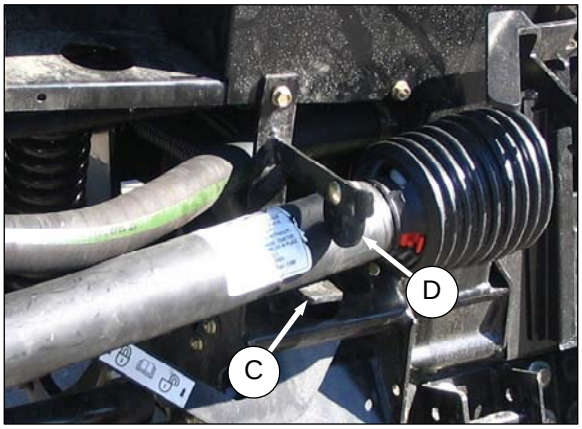
Se as rodas de transporte de baixa velocidade estão instaladas, a plataforma pode ser desacoplada tanto no modo de transporte como no de campo.

Se você estiver desacoplando com a roda no modo de campo, coloque as rodas na posição de armazenamento ou posição superior de funcionamento. Consulte a Seção 7.9.1 ***Altura de Corte.***

IMPORTANTE

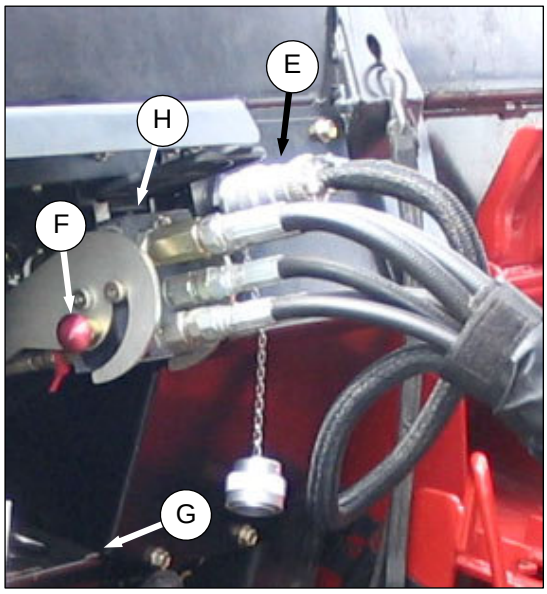
Se as rodas estabilizadoras estão instaladas, coloque-as na posição de armazenamento ou posição superior de funcionamento. Caso contrário, a plataforma pode inclinar-se para frente e o reacoplamento ficará difícil. Consulte a seção 7.9.1 ***Altura de Corte.***



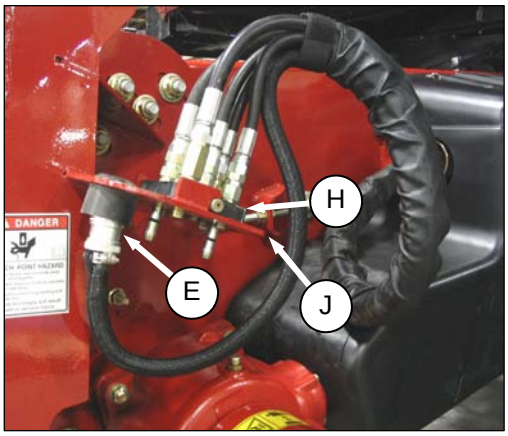


c. Desconecte o eixo motor (B) da colheitadeira e deslize o eixo motor em engate (C) para que esse disco (D) caia para segurar o eixo motor.

(continua na próxima página)

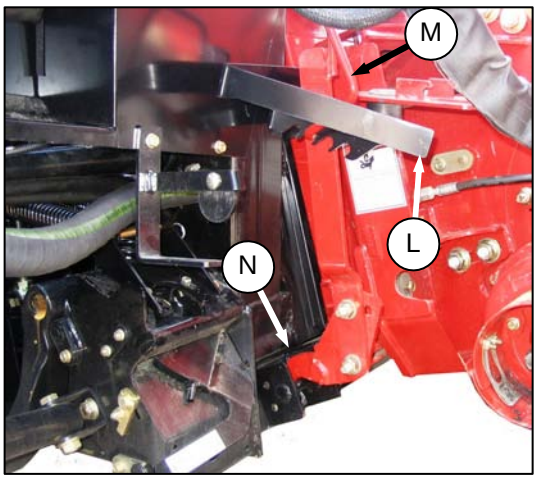


d. Remova o conector elétrico (E) e substitua a tampa.

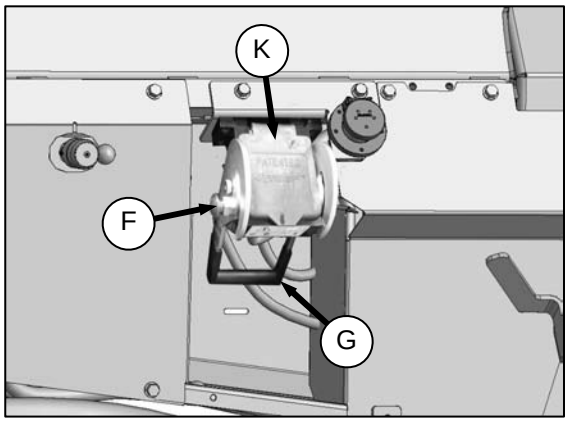


e. Pressione o botão de bloqueio (F) e puxe o puxador (G) para liberar o acoplador (H). Posicione o acoplador (H) na bandeja de armazenamento (J) na colheitadeira.

f. Coloque o conector elétrico (E) no recipiente de armazenamento na bandeja (J).



g. Empurre a alavanca (G) para a posição travada até que o botão de bloqueio (F) seja desencaixado. Feche a tampa (K).

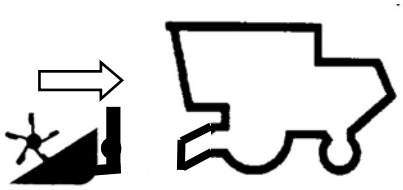


h. Levante a alavanca (L), puxe e abaixe o puxador (M) para desativar o bloqueio da(o) carcaça/adaptador de alimentação (N).

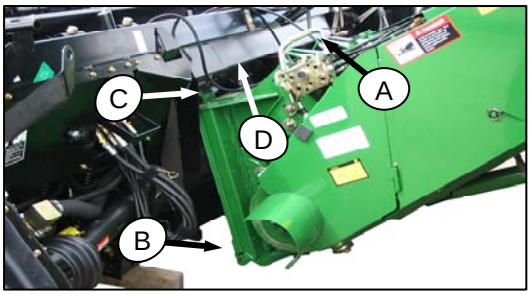
i. Abaixe a carcaça do alimentador até que ela desengate do suporte do adaptador.

j. Lentamente retire a colheitadeira de perto do adaptador.

7.3.3 John Deere Séries 60, 70, 80 e S



Controle de contornos, Solo Nivelado



7.3.3.1 Acoplamento

a. Empurre a alavanca (A) no acoplador da colheitadeira em direção à carcaça do alimentador para retrair os pinos (B) nos cantos inferiores da carcaça do alimentador.

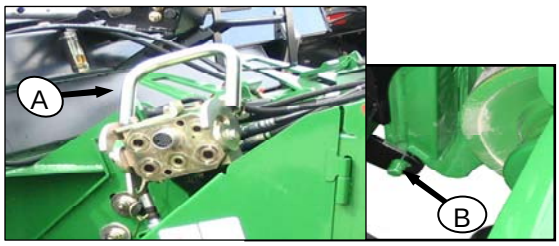
b. Lentamente dirija a colheitadeira até o adaptador até que as orelhas da carcaça do alimentador (C) estejam diretamente sob o membro transversal superior do adaptador (D).

c. Eleve a carcaça do alimentador para levantar o adaptador, assegurando-se de que a bandeja do alimentador esteja corretamente engatada no quadro do adaptador.

d. Eleve ou abaixe a plataforma até sair ligeiramente do chão.

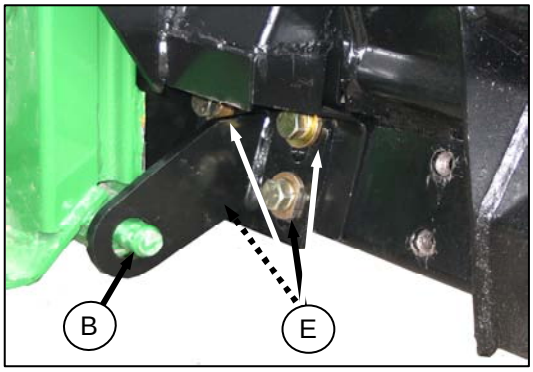
CUIDADO

Desligue o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina.



e. Puxe o puxador (A) para engatar os pinos (B) no adaptador.

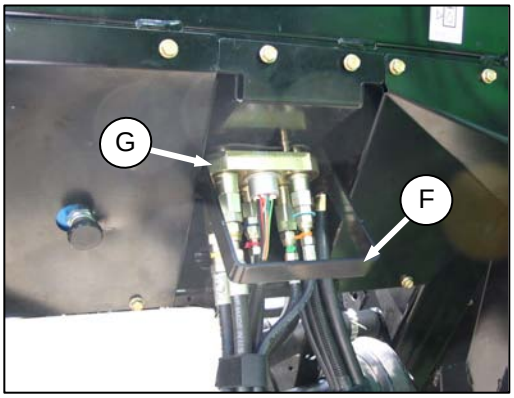
f. Verifique se os parafusos (E) nos suportes do adaptador estão apertados.



g. Se os pinos (B) não engatarem completamente nos suportes do adaptador, afrouxe os parafusos (E) e ajuste o suporte conforme necessário. Reaperte os parafusos.

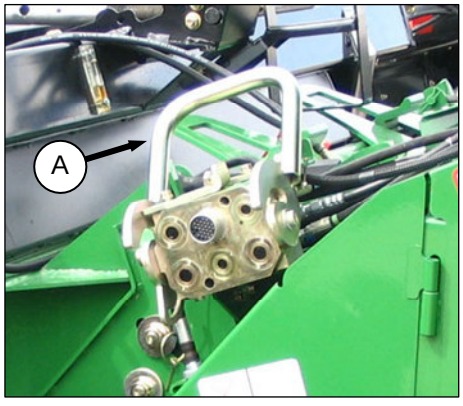
h. Remova bloqueios debaixo da barra de corte.

i. Ligue o motor e abaixe a plataforma.



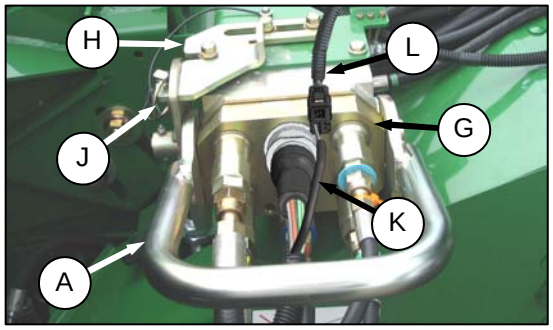
j. Puxe o puxador (F) no adaptador para liberar o acoplador (G) da posição de armazenamento. Remova o acoplador e empurre o puxador de volta para o adaptador para armazenar.

k. Conecte o acoplador (G) na colheitadeira como segue:



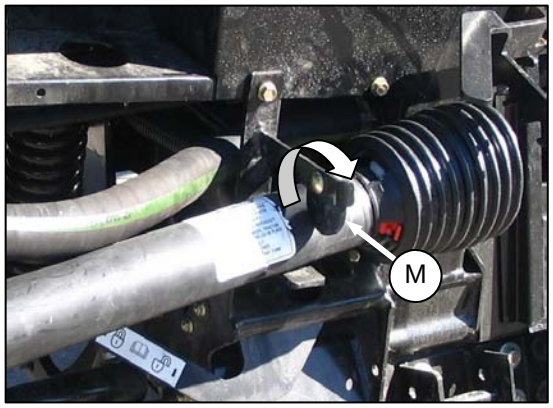
1. O puxador (A) deve estar na posição quase levantado. Limpe o receptáculo.

(continua na próxima página)

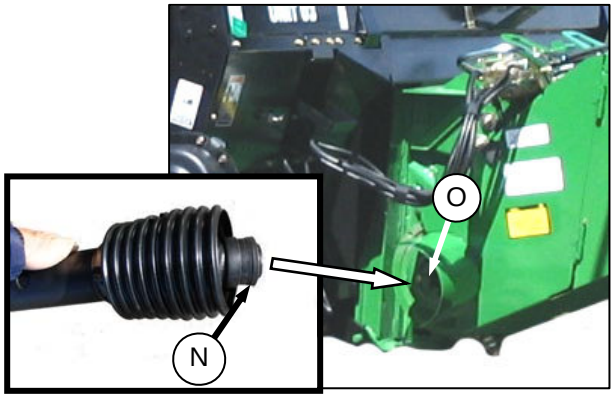


2. Localize o acoplador (G) no receptáculo e puxe o puxador (A) para que as alças do acoplador fiquem engatadas no puxador.
3. Puxe o puxador para a posição completamente horizontal como mostrado.
4. Deslize a trava (H) para travar na posição e fixe-a com a chaveta (J).

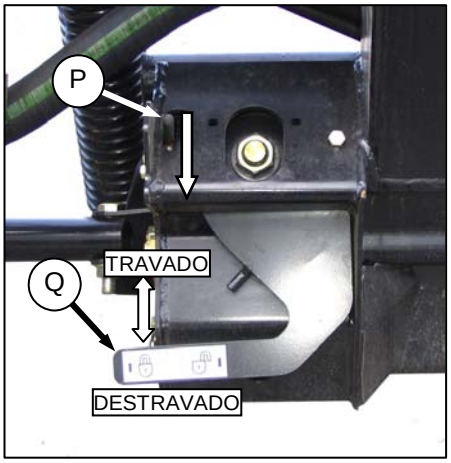
   Se o adaptador está equipado com seletor de inclinação da bobina frente/trás, conecte o chicote de fios (K) no conector da colheitadeira (L).
5.



l. Gire o disco (M) no engate de armazenamento do cardam do adaptador e remova o cardam do engate.



m. Puxe o anel (N) na extremidade do cardam e empurre para o eixo de saída da colheitadeira (O) até que o anel trave.



n. Desengate ambos os bloqueios flutuadores do adaptador movendo a trava (P) para fora do adaptador, e movendo a alavanca (Q) em cada bloqueio para a posição mais baixa.

7.3.3.2 Desacoplamento

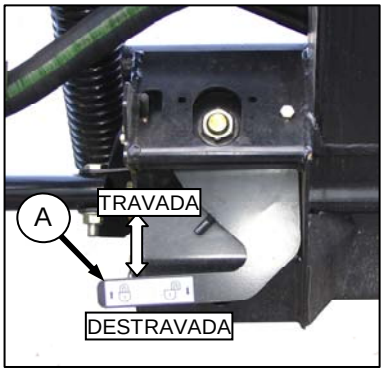
a. Escolha uma área plana. Posicione a plataforma ligeiramente acima do solo. Desligue o motor e remova a chave.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte por queda da máquina, sempre engate a trava do cilindro elevador antes de dirigir-se para debaixo da plataforma por qualquer motivo. Consulte o manual do operador da colheitadeira para instruções de utilização e armazenamento das travas do cilindro elevador.

CUIDADO

Pare o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina.



b. Engate os dois bloqueios flutuadores do adaptador, levantando a alavanca (A) em cada bloqueio até travar na posição de bloqueio.

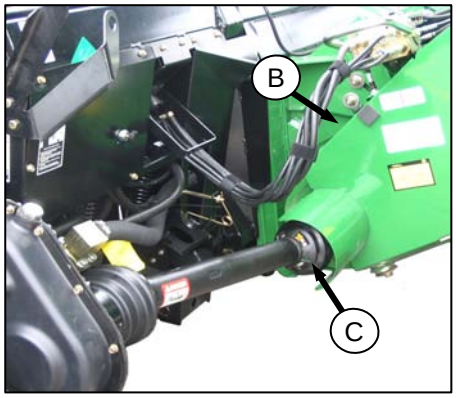
IMPORTANTE

Se as rodas de transporte de baixa velocidade estão instaladas, a plataforma pode ser desacoplada tanto no modo de transporte quanto no de campo.

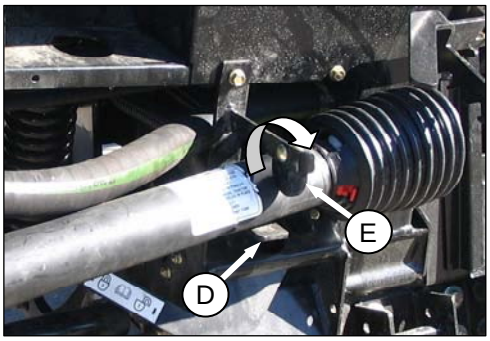
Se desacoplar com a roda no modo campo, coloque as rodas em armazenamento ou na posição superior de funcionamento. Caso contrário, a plataforma pode inclinar-se para frente e o reacoplamento será difícil. Consulte a seção 7.9.1 altura de corte.

IMPORTANTE

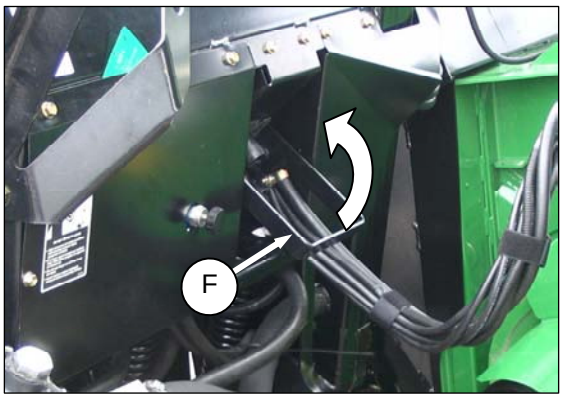
Se as rodas estabilizadoras estão instaladas, coloque-as em armazenamento ou posição superior de funcionamento. Caso contrário, a plataforma pode inclinar-se para frente e o reacoplamento será difícil. Consulte a Seção ***7.9.1 Altura de Corte.***



c. Abra o protetor (B) na colheitadeira. Puxe para trás o anel no cardam (C) e puxe-o para fora do eixo de saída da colheitadeira.



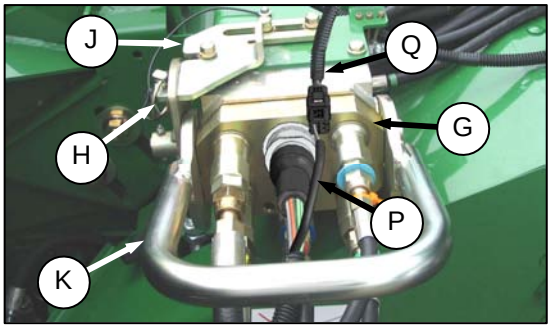
d. Deslize o eixo motor em engate (D) para que esse disco (E) caia para fixar o eixo motor.



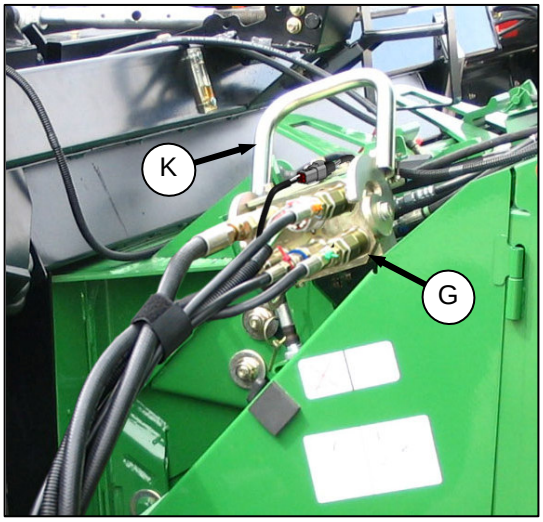
e. Levante o puxador (F) no adaptador.

(continua na próxima página)

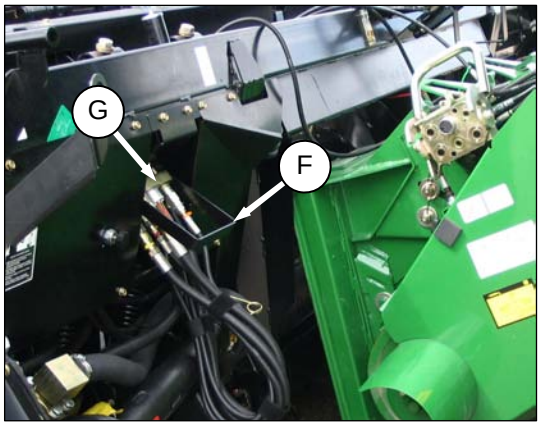
f. Desconecte o acoplador elétrico hidráulico (G) da colheitadeira como se segue:



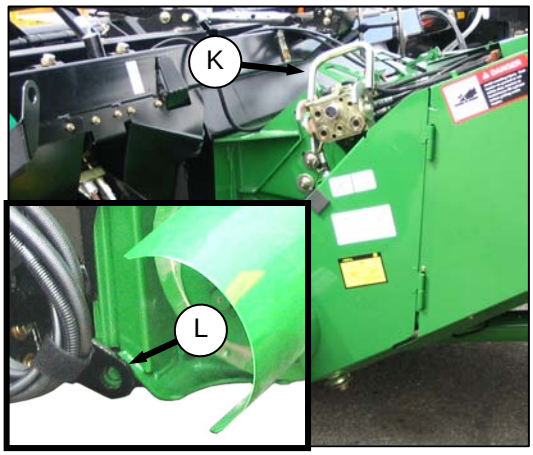
1. Desconecte o chicote (Q) do chicote (P).
2. Remova a chaveta (H) e deslize a trava (J) para liberar o puxador (K).



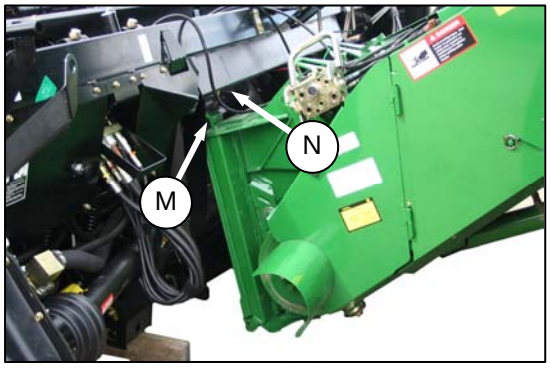
3. Levante o puxador (K) para a completa posição vertical para libertar o acoplador (G) da colheitadeira.



4. Posicione o acoplador (G) no receptáculo do adaptador, e abaixe o puxador (F) até o acoplador travado.



5. Empurre o puxador (K) na colheitadeira em direção à carcaça do alimentador para soltar o pino (L) do adaptador.

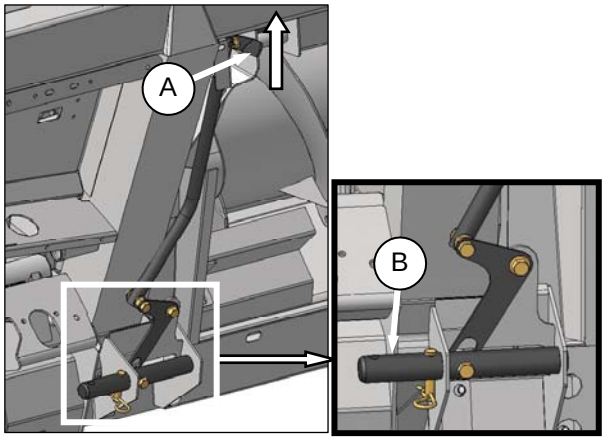


g. Abaixar o alimentador até que a bandeja(M) desengate e desobstrua o suporte do adaptador (N).

h. Lentamente mova a colheitadeira para trás e afaste-a do adaptador.

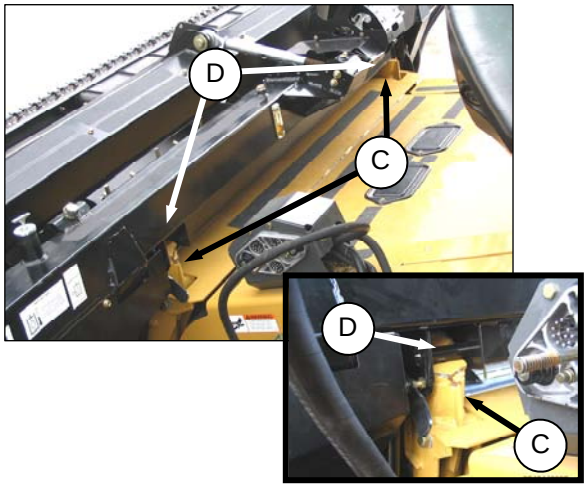
7.3.4 Claas Lexion Séries 500, 600, 700

7.3.4.1 Acoplamento



a. O puxador (A) no adaptador CA25 deve estar na posição levantada e os pinos (B) dos cantos inferiores do adaptador devem estar retraídos.

b. Lentamente conduza a colheitadeira até o adaptador até que a carcaça do alimentador fique diretamente sob o membro transversal superior do adaptador.

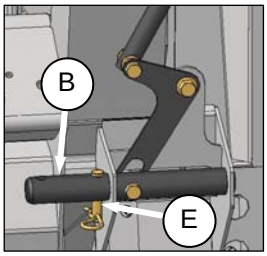


c. Eleve a carcaça do alimentador até o adaptador elevado, garantindo que as colunas da carcaça (C) estejam bem engatadas no quadro do adaptador (D).

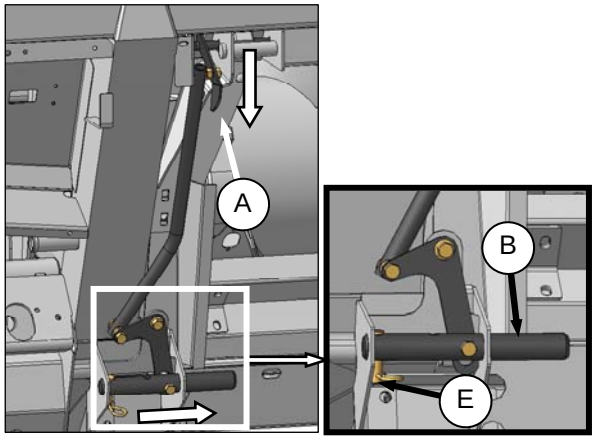
d. Posicionar a plataforma ligeiramente fora do chão.

CUIDADO

Desligue o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina.



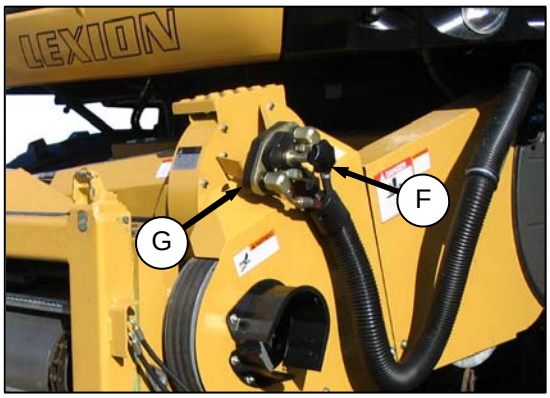
e. Remover o pino de bloqueio (E) do pino adaptador (B).



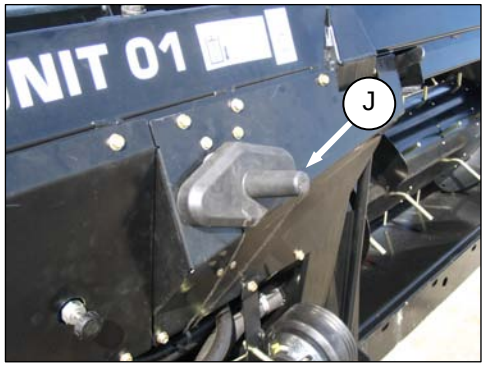
f. Abaixe o puxador (A) para engatar os pinos do adaptador (B) na carcaça do alimentador. Recoloque o pino de bloqueio (E) e prenda-o com um grampo de cabelo.

(continua na próxima página)

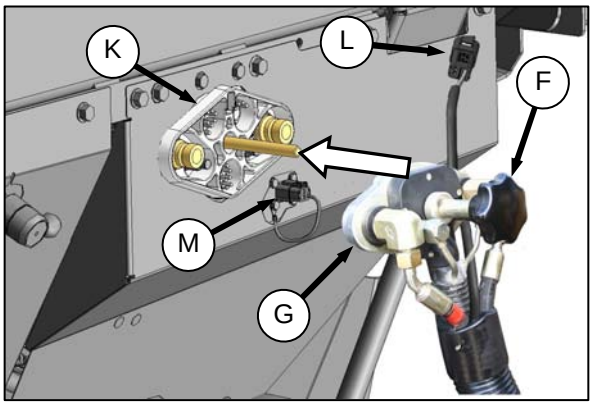
g. Conecte as mangueiras hidráulicas como segue:



1. Desaperte a maçaneta (F) no acoplador da colheitadeira (G) para liberar o acoplador do receptáculo da colheitadeira.

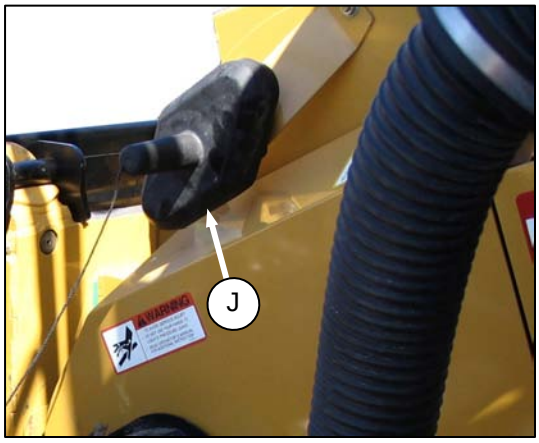


2. Retire a tampa (J) do receptáculo do adaptador.

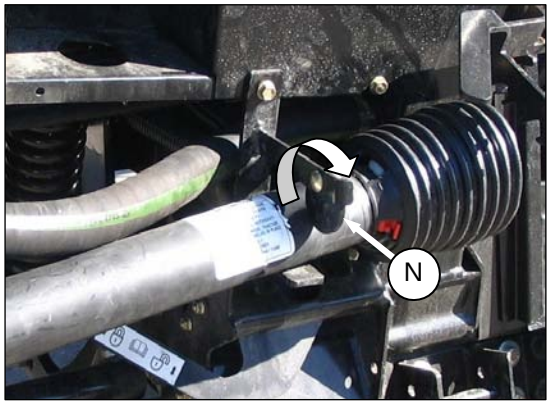


3. Limpe a superfície de contato do acoplador (G) e coloque no receptáculo do adaptador (K).
4. Gire a maçaneta (F) para fixar o acoplador ao receptáculo.
5. Conecte o chicote de fios da colheitadeira (L) ao receptáculo seletor de inclinação do molinete frente-trás/plataforma (M).

h. Coloque a tampa (J) sobre receptáculo da colheitadeira.

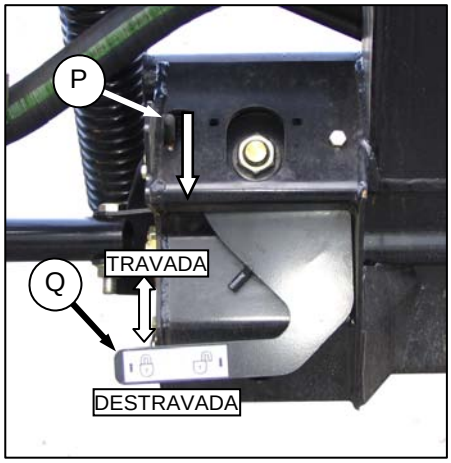


i. Gire o disco (N) no engate de armazenamento do cardam do adaptador e remova o cardam do engate.



j. Anexe o cardam no eixo de saída da colheitadeira (O).

(continua na próxima página)



k. Desengate ambos os bloqueios flutuadores do adaptador movendo a trava (P) para fora do adaptador, e movendo a alavanca (Q) em cada bloqueio na posição mais baixa.

7.3.4.2 Desacoplamento

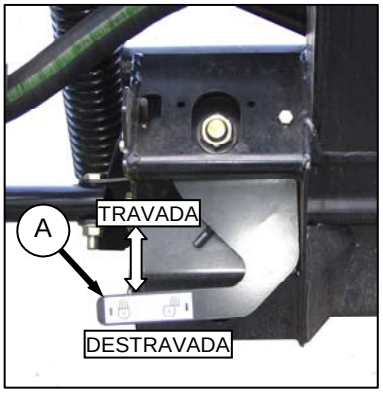
a. Escolha uma área nivelada. Posicione a plataforma ligeiramente fora do chão. Desligue o motor e remova a chave.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte por queda da máquina, sempre engate as travas do cilindro elevado antes de se dirigir para debaixo da plataforma por qualquer motivo. Consulte o manual do operador da colheitadeira para instruções de utilização e armazenamento das travas do cilindro elevado da plataforma.

CUIDADO

Pare o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina.



b. Engate os bloqueios flutuadores do adaptador elevando a alavanca (A) nos dois bloqueios até travar na posição de bloqueio.

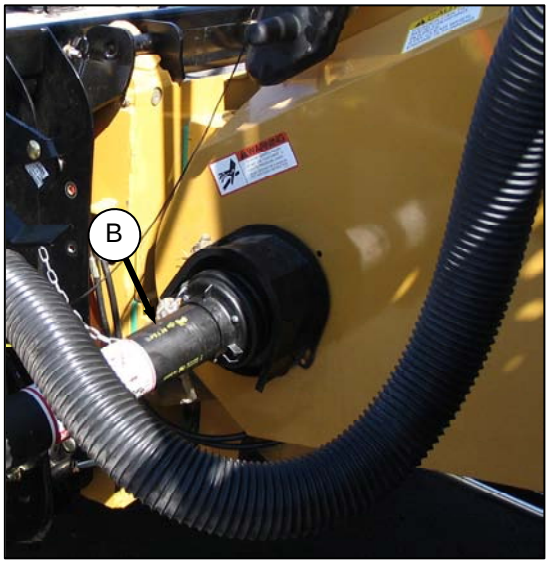
IMPORTANTE

Se as rodas de transporte de baixa velocidade estão instaladas, a plataforma pode ser desacoplada tanto no modo de transporte quanto no de campo.

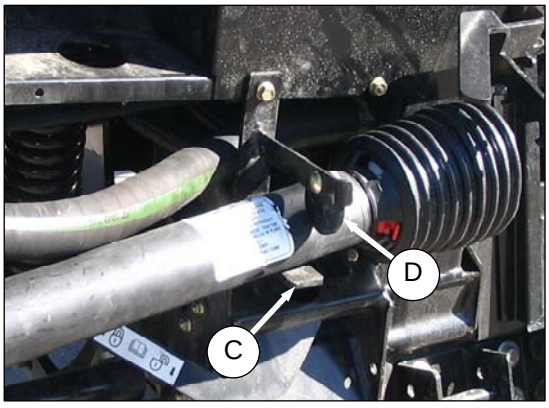
Se desacoplar com a roda no modo de Campo, coloque as rodas em armazenamento ou na posição superior de funcionamento. Caso contrário, a plataforma pode-se inclinar para frente e o reacoplamento será difícil. Consulte a Seção 7.9.1 Altura de Corte***.***

IMPORTANTE

Se as rodas estabilizadoras estiverem instaladas, coloque-as em armazenamento ou na posição superior de funcionamento. Caso contrário, a plataforma pode inclinar-se para frente e o reacoplamento será difícil. Consulte a Seção ***7.9.1 Altura de Corte.***



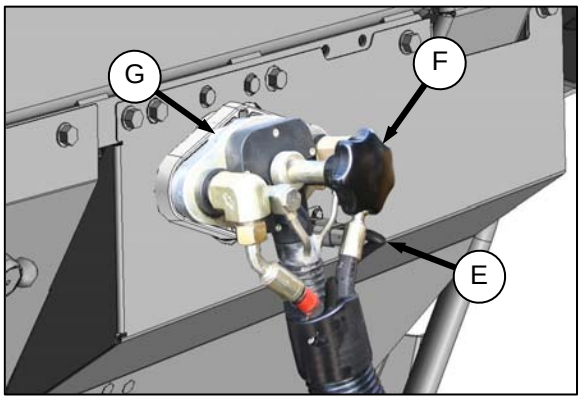
b. Desconecte o cardam (B) da colheitadeira.



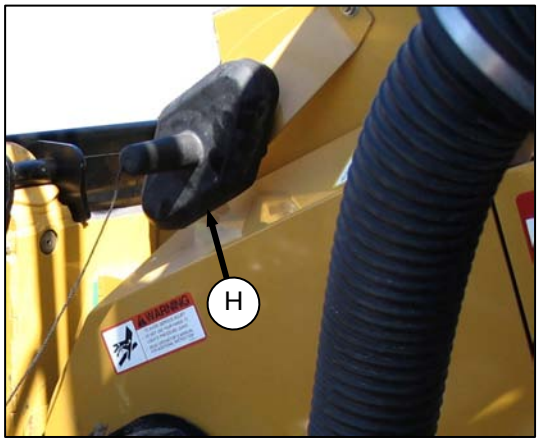
c. Deslize o cardam no engate (C) para que esse disco (D) caia para segurar o cardam.

(continua na próxima página)

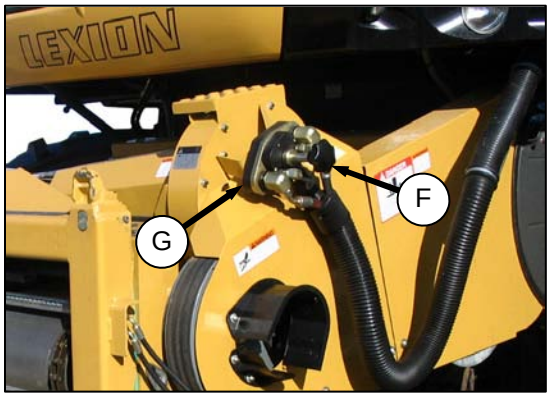
d. Desconecte hidráulica/elétrica do adaptador como segue:



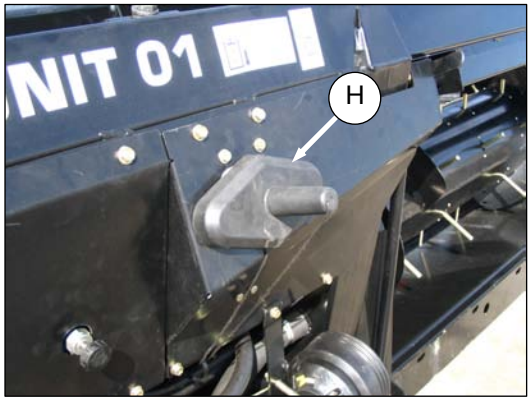
1. Desligue o conector elétrico (E) do receptáculo do adaptador.
2. Desaperte a maçaneta (F) no acoplador(G) para liberar o acoplador do adaptador.



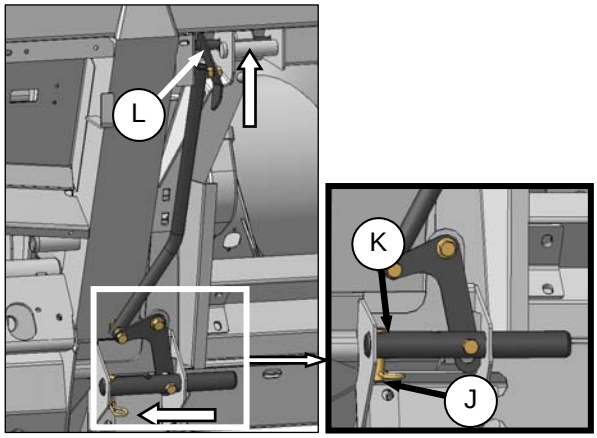
3. Retire a tampa (H) do eceptáculo da colheitadeira.



4. Coloque o acoplador (G) no receptáculo da colheitadeira e gire a maçaneta (F) para segurar o acoplador ao receptáculo.



5. Coloque a tampa (H) no receptáculo do adaptador.

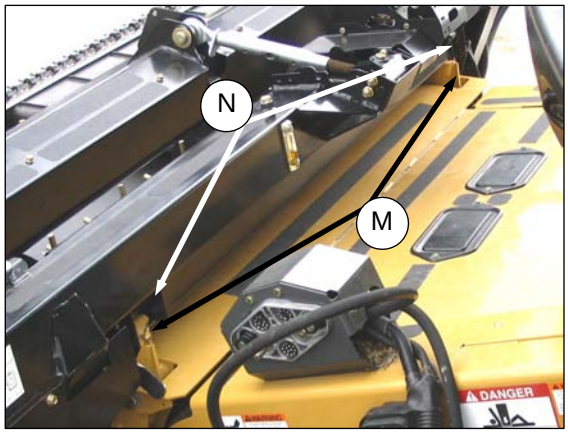


f. Retire o pino de travamento (J) do pino do adaptador (K).

g. Levante o puxador (L) para desacoplar os pinos do adaptador (K) da carcaça do alimentador. Substitua o pino de travamento (J) nos pinos do adaptador e fixe com grampo de cabelo.

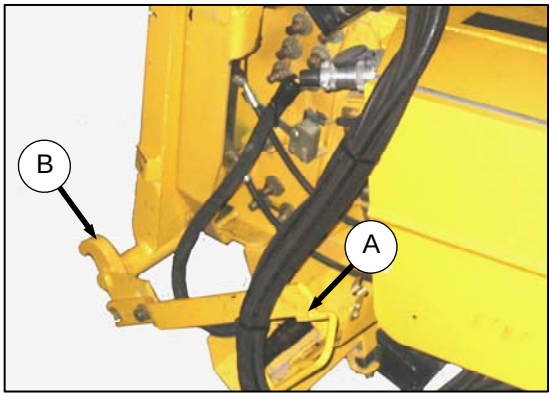
h. Abaixe a carcaça do alimentador até o chão até que as colunas da carcaça (M) desengatem o adaptador (N).

i. Lentamente mova a colheitadeira para trás e afaste-a do adaptador.

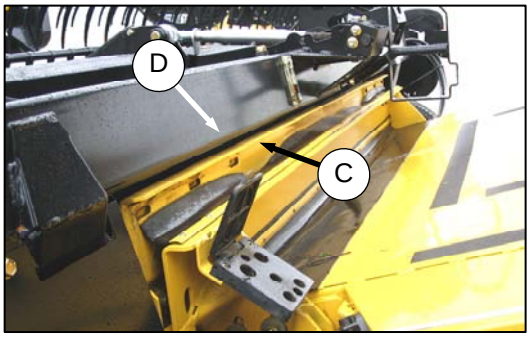


7.3.5 New Holland CR, CX

7.3.5.1 Acoplamento



a. Certifique-se que o puxador (A) está posicionado de modo a que os engates(B) possam engatar o adaptador.

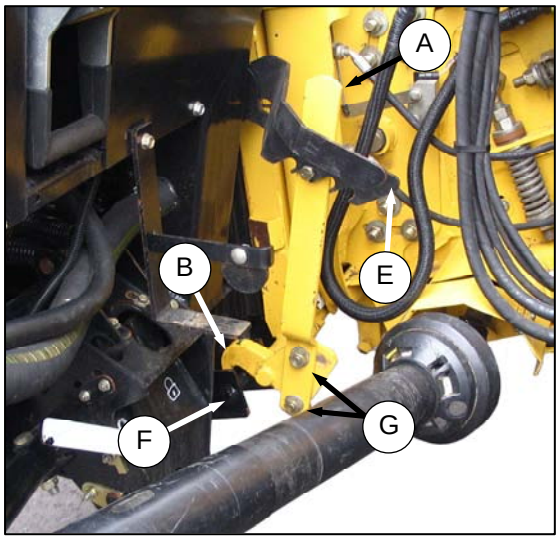


b. Lentamente leve a colheitadeira até o adaptador de modo que a bandeja do compartimento do alimentador (C) esteja diretamente sob o membro transversal superior do adaptador (D).

c. Eleve a carcaça do alimentador para levantar o adaptador, garantindo que a bandeja do alimentador esteja corretamente engatada no quadro do adaptador.

CUIDADO

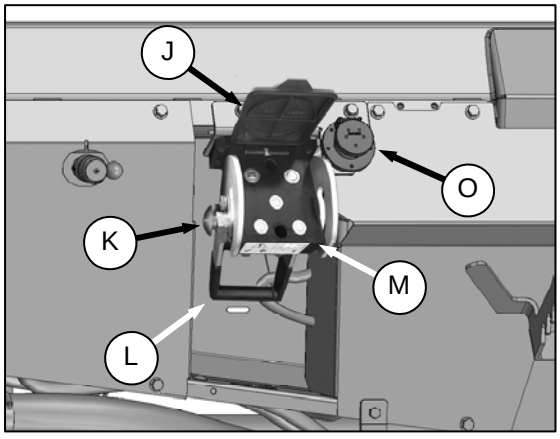
Desligue o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina.



Eleve a alavanca (E) no adaptador no lado esquerdo da carcaça do alimentador e empurre o puxador (A) na colheitadeira para que os engates (B) engatem os pinos (F) em ambos os lados da carcaça do alimentador.

d. Empurre para baixo a alavanca (E) para que a fenda na alavanca engate o puxador para fixá-lo no lugar.

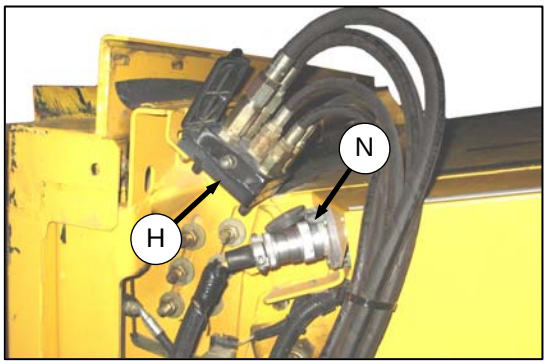
e. Se o engate (B) não engatar completamente o pino no adaptador quando (A) e (E) estão engatados, afrouxe os parafusos (G) e ajuste o bloqueio conforme necessário. Reaperte os parafusos.



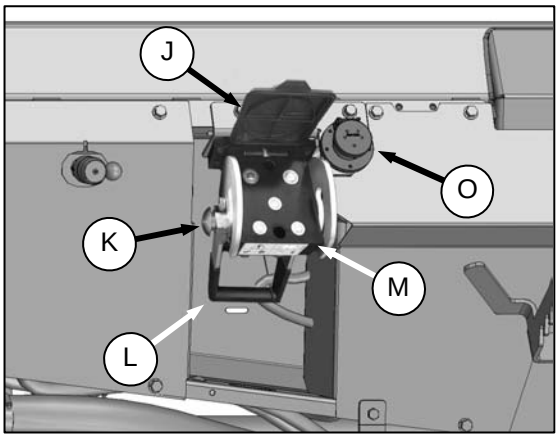
f. Abra a tampa (J).

g. Comprima o botão de bloqueio (K) e puxe o puxador (L) meia volta para cima até a posição aberta.

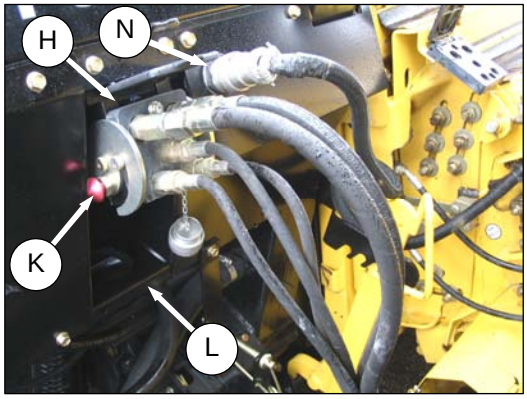
(continua na próxima página)



h. Retire o acoplador rápido hidráulico (H) da bandeja de armazenamento da colheitadeira e limpe a superfície de contato do acoplador.



i. Posicione o acoplador no receptáculo do adaptador (M) e empurre a alavanca (L) para engatar os pinos no receptáculo.

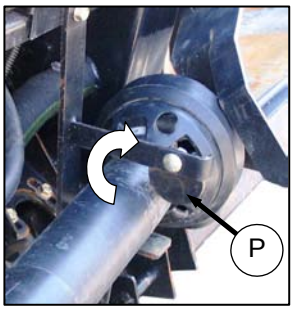


j. Empurre a alavanca (L) para posição fechada até que o botão de bloqueio (K) seja desencaixado.

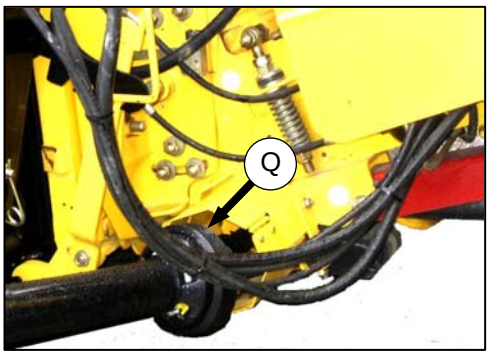
k. Remova a tampa no receptáculo elétrico do adaptador (O).

l. Remova o conector (N) da colheitadeira.

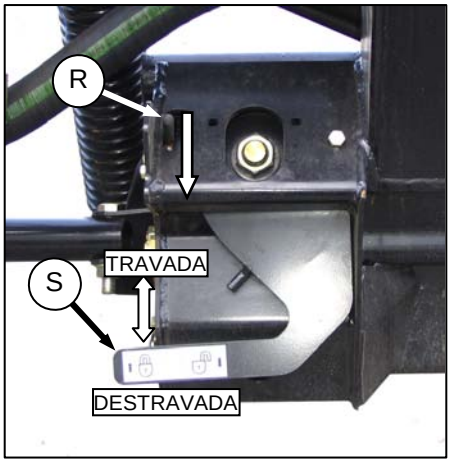
m. Alinhar as linguetas no conector (N) com as fendas no receptáculo do adaptador (O) e empurre o conector para o receptáculo. Gire o anel no conector para travá-lo no lugar.



n. Gire o disco (P) no engate de armazenamento do cardam do adaptador e remova o cardam do engate.



o. Puxe para trás o anel na extremidade do cardam e empurre para o eixo de saída da colheitadeira (Q) até que o anel seja bloqueado.



p. Desengate ambos os bloqueios flutuadores do adaptador movendo a trava (R) para fora do adaptador, e movendo a alavanca (S) em cada bloqueio para a posição mais baixa.

7.3.5.2 Desacoplamento

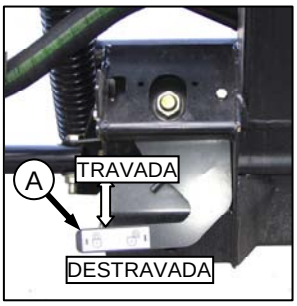
a. Escolha uma área nivelada. Posicione a plataforma ligeiramente fora do chão. Desligue o motor e remova a chave.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte por queda da máquina, sempre engate as travas do cilindro elevado antes de dirigir-se para debaixo da plataforma por qualquer motivo. Consulte o manual do operador da colheitadeira para instruções de utilização e armazenamento das travas do cilindro elevado da plataforma.

CUIDADO

Desligue o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina.



b. Engate os bloqueios flutuadores do adaptador elevando a alavanca (A) em cada bloqueio até que ela trave na posição de bloqueio.

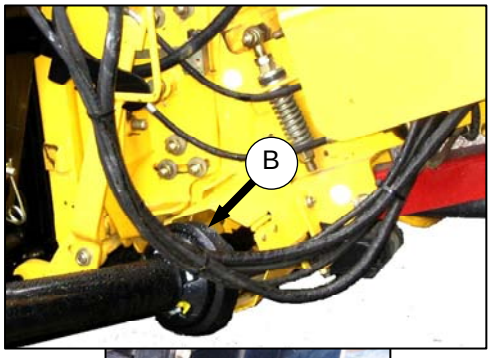
IMPORTANTE

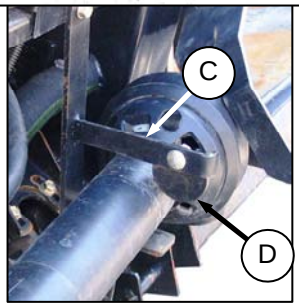
Se as rodas de transporte de baixa velocidade estão instaladas, a plataforma pode ser desacoplada tanto no modo de transporte quanto no de campo.

Se desacoplar com a roda no modo de Campo, coloque as rodas em armazenamento ou na posição superior de funcionamento. Caso contrário, a plataforma pode inclinar-se para frente e o reacoplamento será difícil. Consulte a Seção 7.9.1 ***Altura de Corte.***

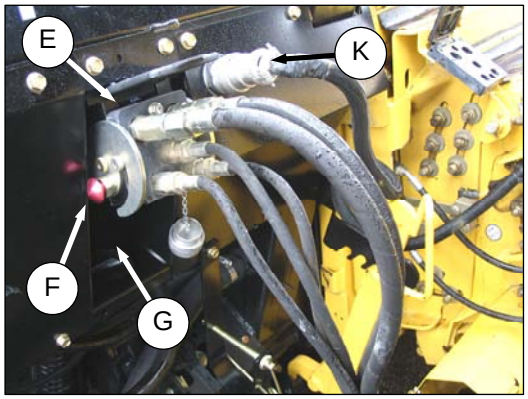
IMPORTANTE

Se as rodas estabilizadoras estão instaladas, coloque-as em armazenamento ou na posição superior de funcionamento. Caso contrário, a plataforma pode inclinar-se para frente e o reacoplamento será difícil. Consulte a Seção ***7.9.1 Altura de Corte.***





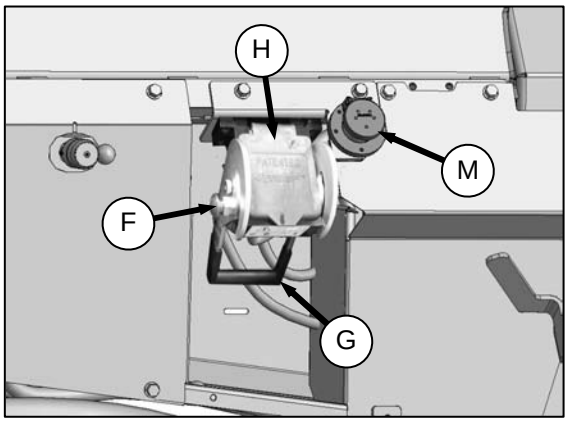
c. Desconecte o cardam (B) da colheitadeira e deslize o eixo motor no engate (C) para que o disco (D) caia para segurar o eixo motor.



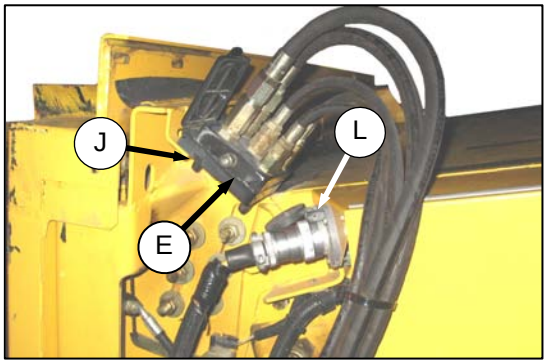
d. Remova o engate rápido hidráulico (E) do receptáculo do adaptador como segue:

1. Comprima o botão de bloqueio (F) e empurre o puxador (G) para liberar o acoplador (E).

(continua na próxima página)

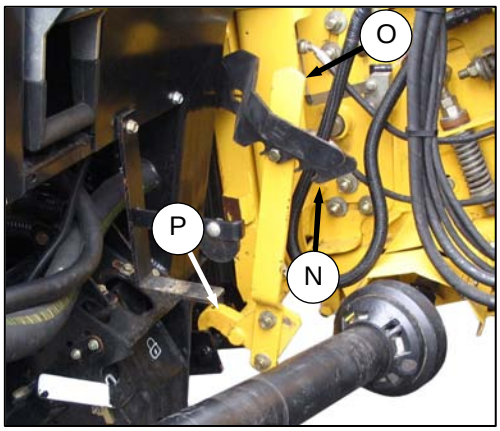


2. Empurre o puxador (G) para a posição fechada até que o botão de bloqueio (F) ser desencaixado. Feche a tampa (H).

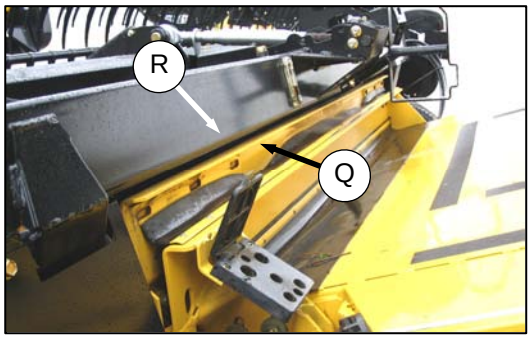


3. Posicione o acoplador (E) na bandeja de armazenamento (J) na colheitadeira.

e. Remova o conector elétrico (K) do adaptador e ligue-o à colheitadeira (L). Substitua a tampa (M) no receptáculo do adaptador.



f. Levante a alavanca (N) e puxe e abaixe o puxador (O) para desengatar o bloqueio da carcaça/adaptador do alimentador (P).



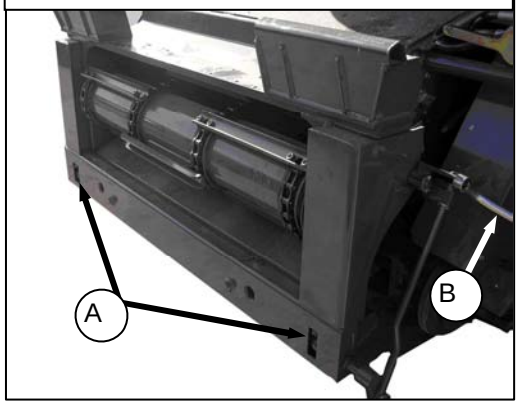
g. Abaixe a carcaça do alimentador (Q) até que desengate do suporte do adaptador (R).

h. Lentamente volte a colheitadeira para longe do adaptador.

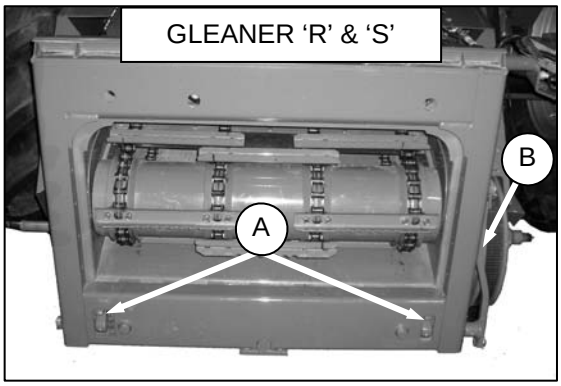
7.3.6 AGCO

Gleaner Séries R/S
Challenger 660, 670, 680B, 540C, 560C
Massey 9690, 9790, 9895, 9520, 9540, 9560

TODOS EXCETO GLEANER SÉRIES ‘R’ & ‘S’



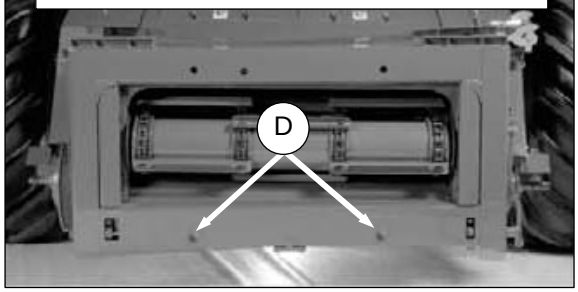
GLEANER ‘R’ & ‘S’



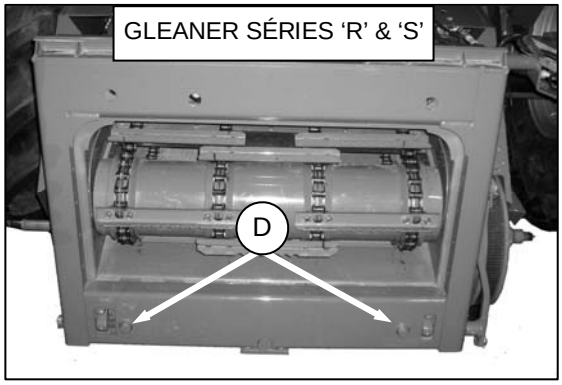
7.3.6.1 Acoplamento

a. Retraia as linguetas (A) na base da carcaça do alimentador com puxador de fechamento (B).

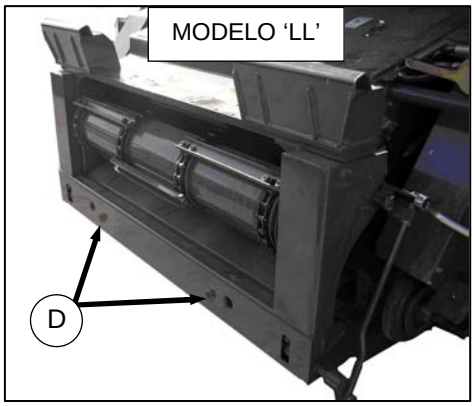
TODOS EXCETO GLEANER SÉRIES ‘R’ & ‘S’ E MODELO ‘LL’

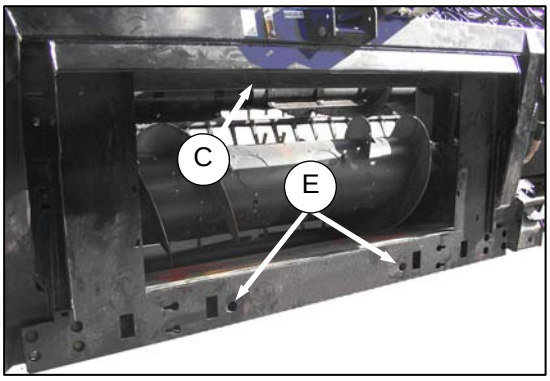


GLEANER SÉRIES ‘R’ & ‘S’



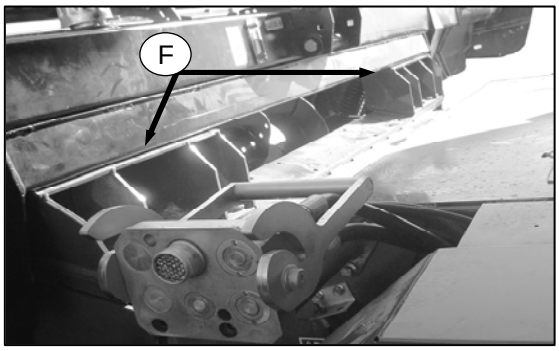
MODELO ‘LL’





b. Lentamente desloque a colheitadeira até o adaptador até que a carcaça do alimentador esteja diretamente sob o membro transversal superior do adaptador (C) e os pinos de alinhamento (D) estejam alinhados com os furos (E) no quadro do adaptador.

(continua na próxima página)



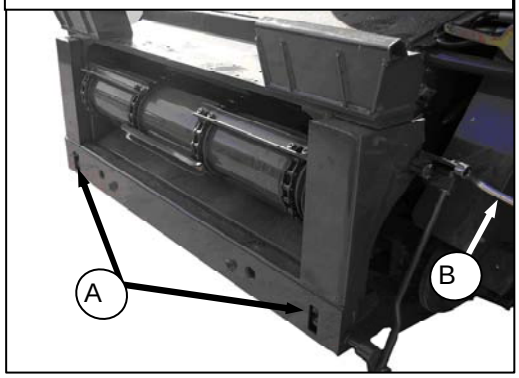
c. Levante a carcaça do alimentador para levantar o adaptador, garantindo que as orelhas da carcaça do alimentador (F) e os pinos de alinhamento estejam bem engatados no quadro do adaptador.

d. Levante a plataforma levemente do chão.

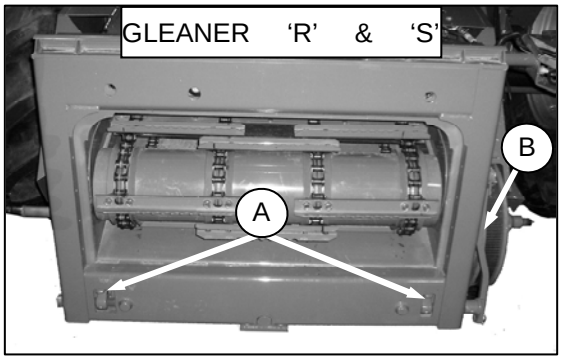
CUIDADO

Pare o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina.

TODOS EXCETO GLEANER 'R' & 'S'

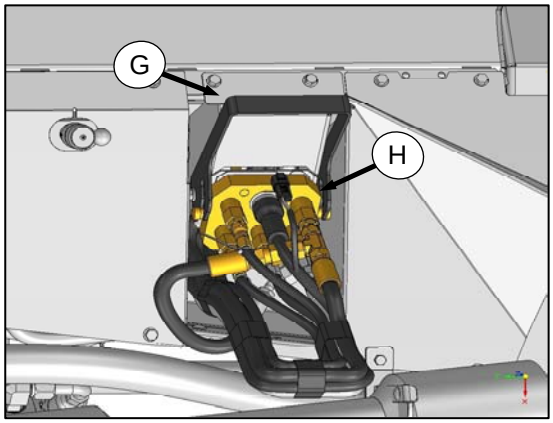


GLEANER 'R' & 'S'

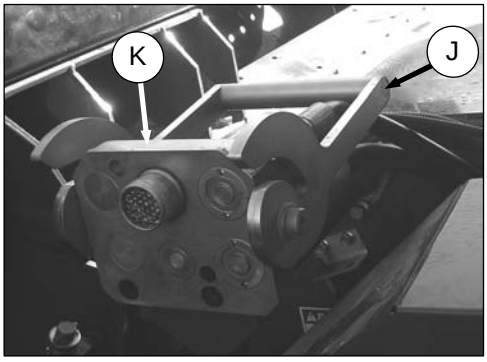


e. Engate as linguetas (A) com o adaptador usando o puxador de bloqueio (B).

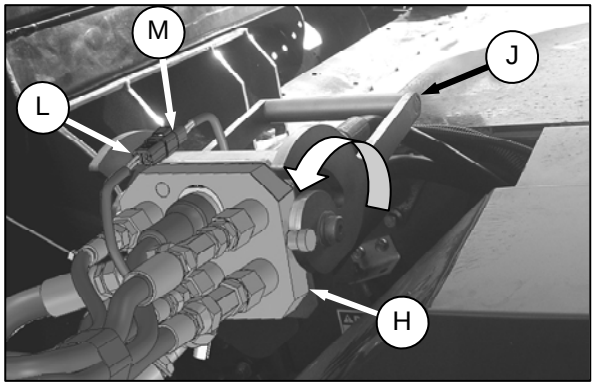
f. Conecte o acoplador rápido hidráulico do adaptador ao receptáculo da colheitadeira da seguinte maneira:



1. Levante o puxador (G) para soltar o acoplador (H) do adaptador.

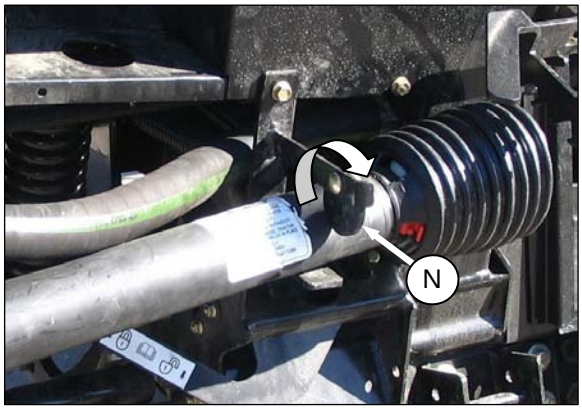


2. Empurre o puxador (J) na colheitadeira para a posição completamente aberta.

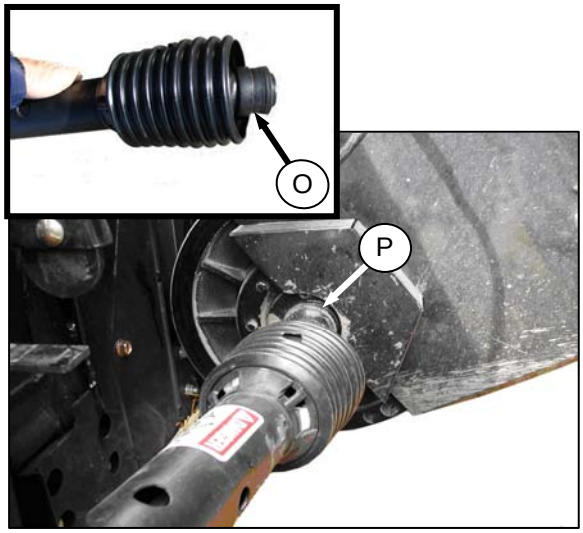


3. Limpe as superfícies de contato do acoplador e receptáculo se necessário.
4. Posicione o acoplador (H) no receptáculo da colheitadeira (K) e puxe o puxador (J) para engatar totalmente o acoplador no receptáculo.
5. Conecte o chicote seletor de inclinação do molinete frente/trás/plataforma (L) no chicote da colheitadeira (M).

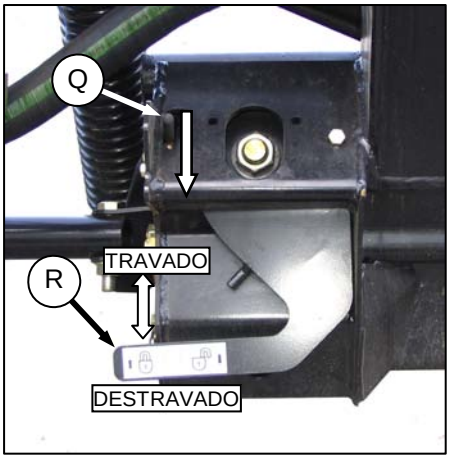
(continua na próxima página)



g. Gire o disco (N) no engate de armazenamento do cardam do adaptador e remova o cardam do engate.



h. Puxe o anel (O) para trás no final do cardam e empurre para o eixo de saída da colheitadeira (P) até que o anel trave.



i. Desengate ambos os bloqueios flutuadores do adaptador movendo a trava (Q) para fora do adaptador, e movendo a alavanca (R) em cada bloqueio para a posição mais baixa.

7.3.6.2 Desacoplamento

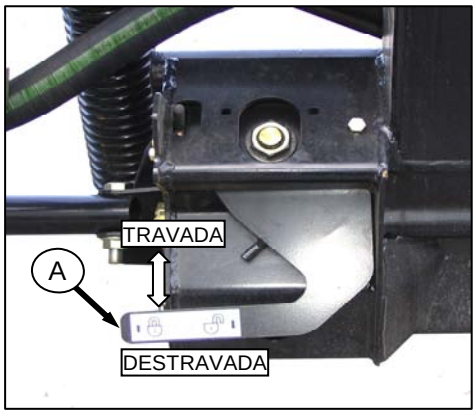
a. Escolha uma área nivelada. Posicione a plataforma ligeiramente fora do chão. Desligue o motor e remova a chave.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte por queda da máquina, sempre engate as travas do cilindro elevado antes de dirigir-se para debaixo da plataforma por qualquer motivo. Consulte o manual do operador da colheitadeira para instruções de utilização e armazenamento das travas do cilindro elevado da plataforma.

CUIDADO

Pare o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina.



b. Engate os bloqueios flutuadores do adaptador elevando a alavanca (A) em cada bloqueio até travá-la na posição de bloqueio.

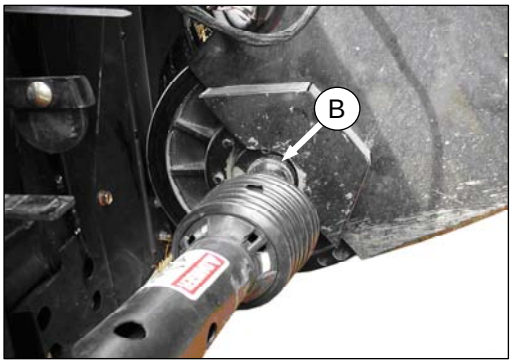
IMPORTANTE

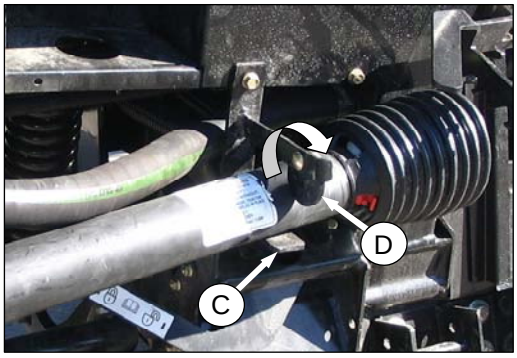
Se as rodas de transporte de baixa velocidade estão instaladas, a plataforma pode ser desacoplada tanto no modo de transporte quanto no de campo.

Se desacoplar com a roda em modo Campo, coloque as rodas em armazenamento ou posição superior de funcionamento. Caso contrário, a plataforma pode inclinar-se para frente e o reacoplamento será difícil. Consulte a Seção ***7.9.1 Altura de Corte***.

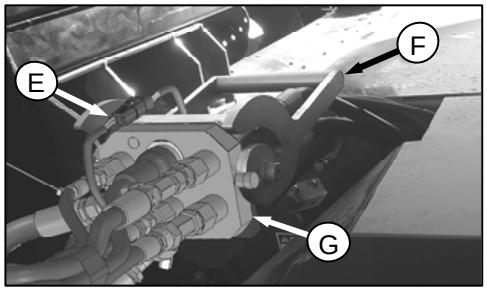
IMPORTANTE

Se as rodas estabilizadoras estão instaladas, coloque-as em armazenamento ou na posição superior de funcionamento. Caso contrário, a plataforma pode inclinar-se para frente e o reacoplamento será difícil. Consulte a Seção ***7.9.1 Altura de Corte.***





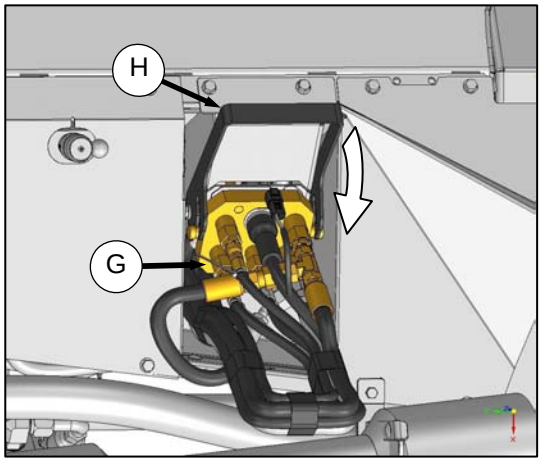
c. Desconecte o eixo do motor (B) da colheitadeira e deslize o eixo motor em engate (C) para que esse disco (D) caia e fixe o eixo motor.



d. Desconecte o chicote do conector (E).

(continua na próxima página)

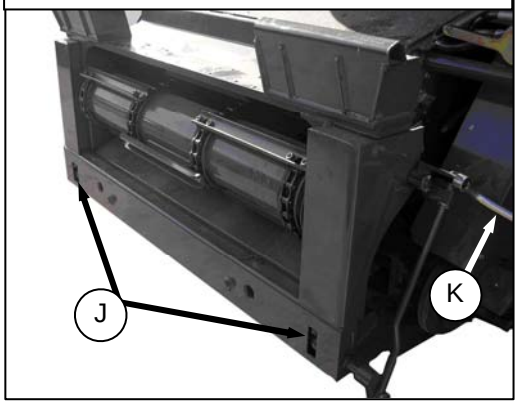
e. Mova o puxador (F) em colheitadeira multi-acoplador para a posição de abertura completa para liberar o acoplador (G) da colheitadeira.



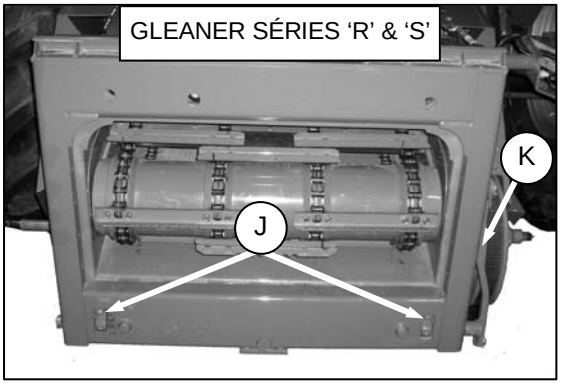
f. Levante o puxador (H) no adaptador e coloque o acoplador (G) no receptáculo do adaptador.

g. Abaixe o puxador (H) para bloquear o acoplador.

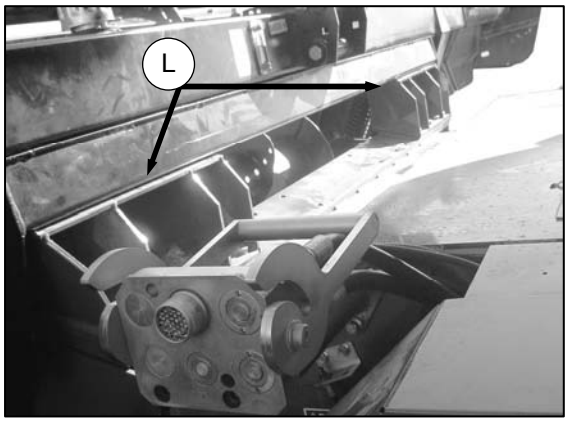
TODOS EXCETO GLEANER SÉRIES ‘R’ & ‘S’



GLEANER SÉRIES ‘R’ & ‘S’



h. Retraia as linguetas (J) na base da carcaça do alimentador com puxador de fechamento (K).



i. Abaixe a carcaça do alimentador até que a bandeja (L) desengate e livre o suporte do adaptador.

j. Lentamente afaste a colheitadeira para longe do adaptador.

7.4 ACOPLANDO E DESACOPLANDO A PLATAFORMA COM ADAPTADOR

Usando este procedimento, o adaptador permanece acoplado à colheitadeira e é apropriado quando:

- desacoplar as plataformas para uso em uma amontoadeira,
- alterar plataformas, ou
- executar determinadas tarefas de manutenção.

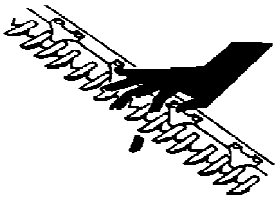
O procedimento é o mesmo para todas as marcas e modelos de colheitadeiras. As plataformas podem ser anexadas ao adaptador tanto na configuração de Campo quanto na de Transporte.

7.4.1 Desacoplando

a. Desconecte a plataforma do adaptador da barra de corte da seguinte maneira:

1. Ligue o motor e incline a plataforma até a quase completa posição para frente de modo a aumentar o espaço livre sob a esteira de alimentação do adaptador.
2. Desligue o motor e remova a chave.

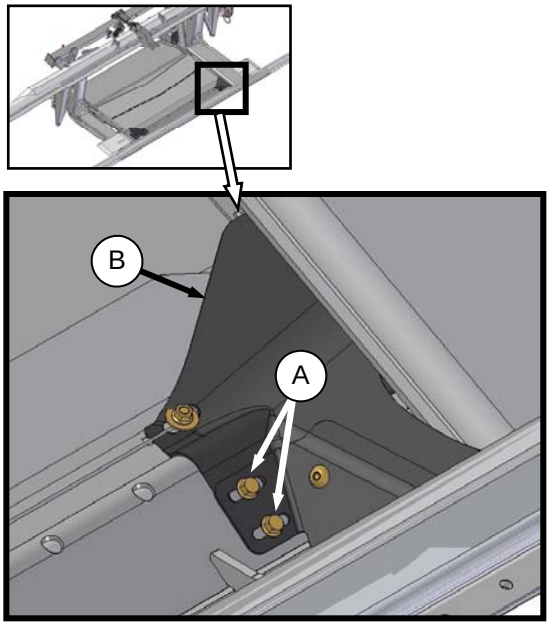
ATENÇÃO



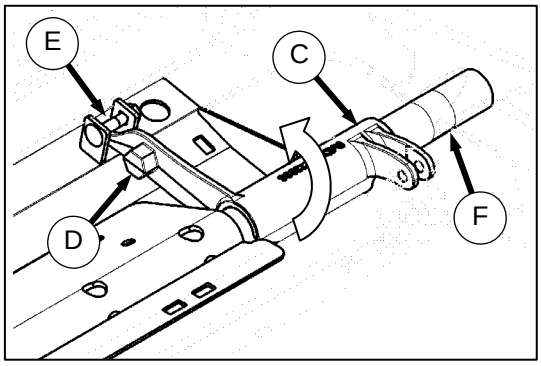
Mantenha as mãos sempre longe da faca e da área entre as ponteiras.

CUIDADO

Use luvas grossas quando trabalhar perto ou manuseando facas.

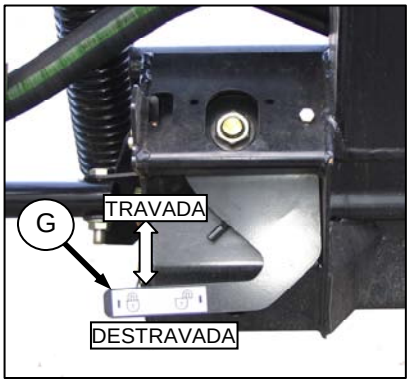


3. Retire os dois parafusos sextavados (A) fixando o vedador (B) na bandeja de transição nos cantos dianteiros e dobre o vedador traseiro (B) para ter acesso à trava (C).



4. Gire a trava (C) para baixo com uma chave de 15/16 no parafuso hexagonal (D) para levantar ligeiramente a plataforma de alimentação de modo que o parafuso (E) possa ser removido. Repita para o outro lado da plataforma da esteira de alimentação.
5. Gire as travas (C) para cima e para trás para abaixar a plataforma do adaptador e desengate o tubo da bandeja de transição (F).
6. Reinstale os parafusos (E).

(continua na próxima página)



b. Engate os bloqueios flutuantes do adaptador elevando a alavanca (G) até travar na posição de bloqueio.

NOTA

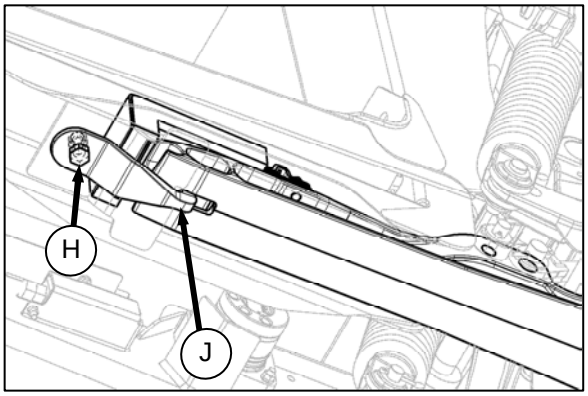
Rodas Estabilizadoras/de Transporte podem ser usadas para dar suporte à plataforma.

c. Coloque blocos de 6 polegadas (150 milímetros) sob as pernas da plataforma na abertura de saída.

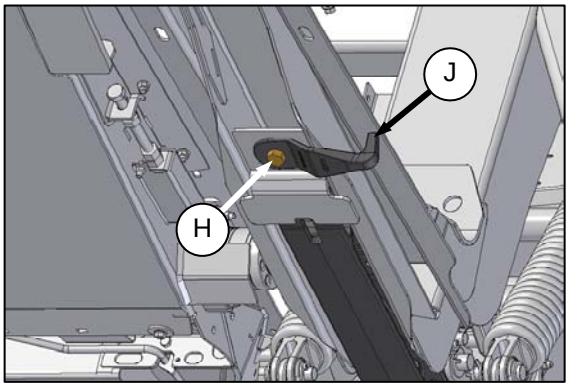
PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte por queda da máquina, sempre engatar as travas do cilindro elevado antes de se posicionar sob a plataforma por qualquer motivo. Consulte o manual do operador da colheitadeira para instruções de utilização e armazenamento das travas do cilindro da plataforma.

d. Desengate os componentes do molinete, ligue o motor, abaixe o molinete e levante a plataforma totalmente. Desligue o motor, remova a chave e engate as travas do cilindro da colheitadeira.



e. Afrouxe a porca e o parafuso (H) e solte o engate (J) da perna em ambos os lados do adaptador.



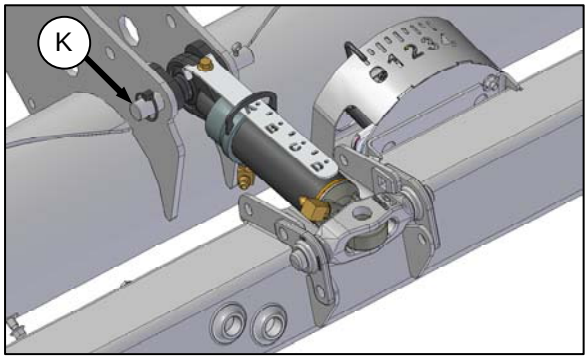
f. Gire o engate 90° para armazenamento e reaperte o parafuso e a porca (H).

g. Desengate os bloqueios do cilindro e abaixe a plataforma até os blocos e permita que as asas da plataforma fiquem na máxima flexão para baixo. Desligue o motor e remova a chave.

CUIDADO

Pare o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina.

h. Desconecte a conexão central hidráulica:

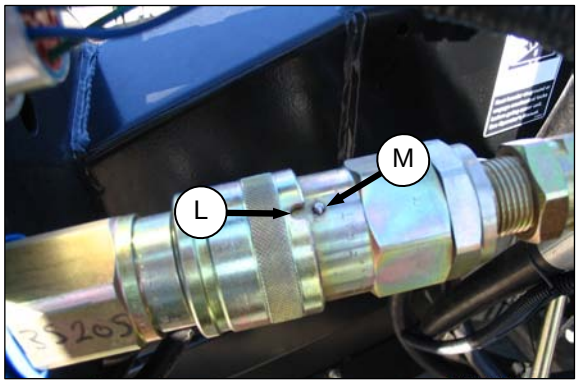


1. Remova o a chaveta e o pino de engate (K) e, em seguida, levante a conexão central do suporte.
2. Substituir o pino (K) e prendê-lo a chaveta.

NOTA

A carcaça do alimentador pode precisar ser levantada ou abaixada, ou o comprimento da conexão ser ajustado para aliviar a carga na conexão.

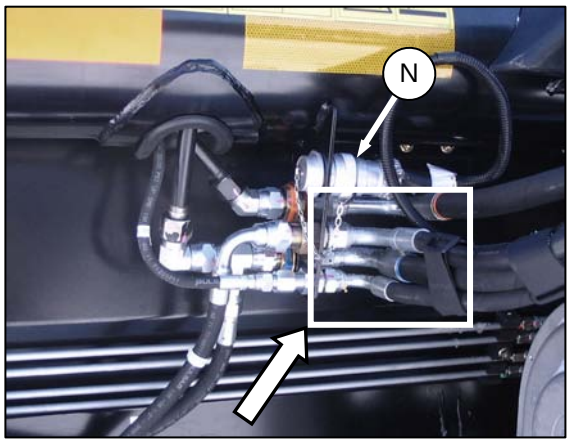
(continua na próxima página)



i. Desconecte a faca e as mangueiras hidráulicas do acionamento da esteira no suporte do lado do adaptador. Tire a tampa imediatamente para evitar perda de óleo.

j. Armazene e fixe as mangueiras no quadro do adaptador.

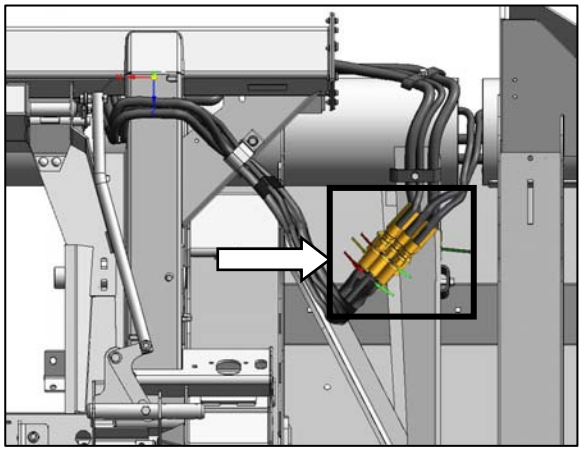
k. Se rápidas desconexões são instaladas, desconectá-las da seguinte forma:



1. Alinhar a fenda (L) no anel com pino (M) no conector.
2. Empurre o anel para o pino e puxe o conector para desengatar.
3. Instale buchas ou tampas nas extremidades da mangueira (se equipado).

l. Desconecte o conector elétrico (N), girando o anel no sentido anti-horário e puxando o conector para desengatar.

m. Armazene e fixe as mangueiras e o conector elétrico no adaptador.



n. Desconecte o molinete hidráulico. Tire a tampa final imediatamente para evitar perda de óleo.

o. Armazene e fixe as mangueiras no quadro do adaptador.

p. Certifique-se de que a plataforma está no chão, ou está suportada pelas rodas no modo de Transporte.

q. Ligue o motor e lentamente leve a colheitadeira para longe da plataforma.

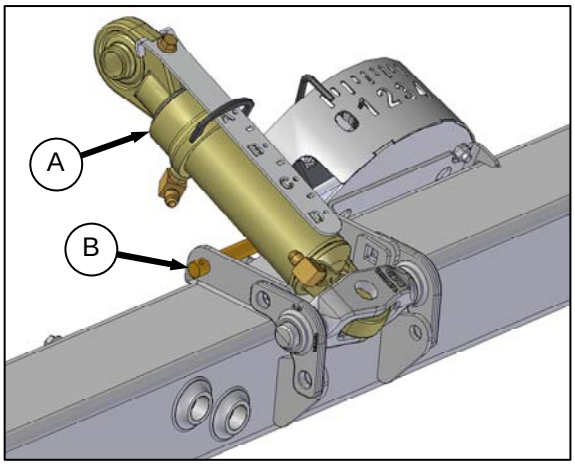
r. Desligue o motor e remova a chave.

7.4.2 Acoplando

A FD75 FlexDraper® pode ser acoplada ao adaptador tanto na configuração de Campo quanto na de Transporte.

NOTA

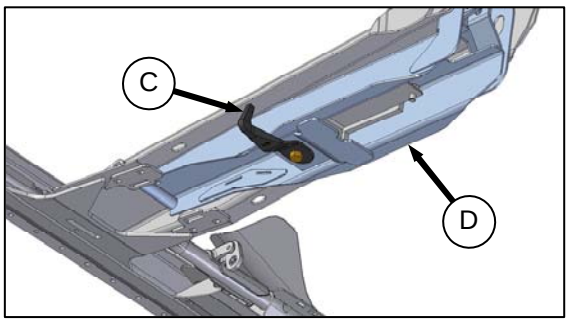
As rodas de Transporte / Estabilizadoras podem ser usadas para apoiar a plataforma. Consulte a Seção 7.9.1 Altura de Corte.



a. Escore a conexão central hidráulica (A) com o pino ou ferramenta equivalente em (B).

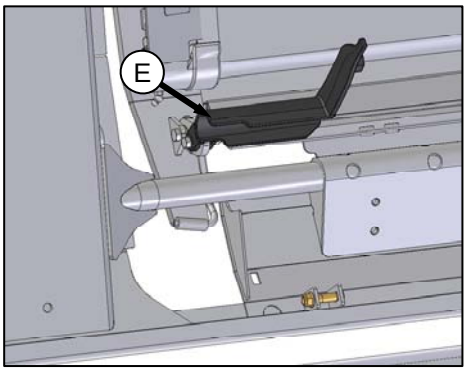
CUIDADO

Pare o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina.



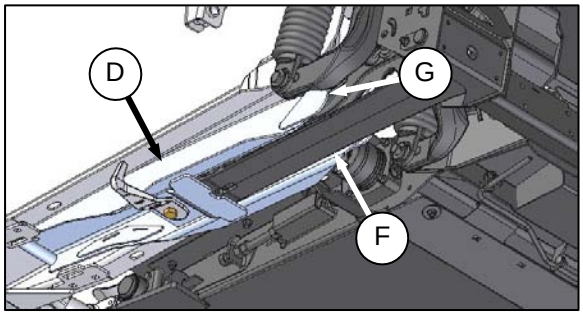
b. Certifique-se de que os engates (C) estão em posição de armazenamento como mostrado, não interferindo com a entrada no canal (D).

c. Certifique-se de que as travas (E) nos cantos frontais do adaptador estejam giradas na direção do fundo do adaptador.



CUIDADO

Certifique-se de que todos os transeuntes estejam longe da máquina antes de ligar o motor ou engatar quaisquer controles da plataforma.



d. Ligue o motor e abaixe a carcaça do alimentador da colheitadeira de modo que os braços do adaptador (F) estejam alinhados com os canais de equilíbrio da plataforma (D).

e. Dirija-se lentamente para frente, mantendo o alinhamento entre os braços do adaptador (F) e os canais de equilíbrio da plataforma (D).

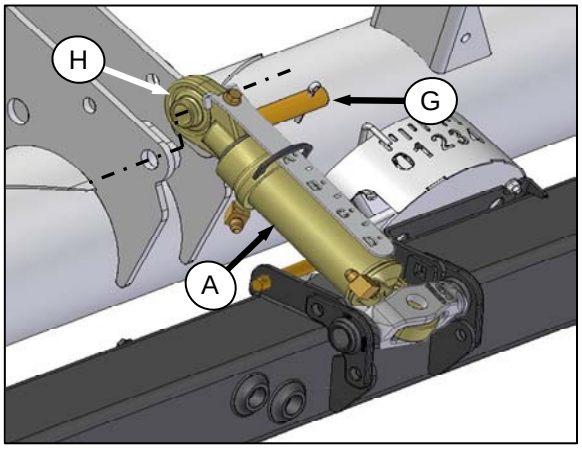
f. Mantenha os braços do adaptador (F) exatamente sob os canais de equilíbrio (D) para garantir que as pernas do adaptador assentem-se corretamente nos suportes de conexão da plataforma em (G).

IMPORTANTE

Mantenha as mangueiras hidráulicas livres para evitar danos ao operar a plataforma.

Continue em frente até que os braços do adaptador (F) entrem em contato com os bloqueios nos canais de equilíbrio (D).

(continua na próxima página)

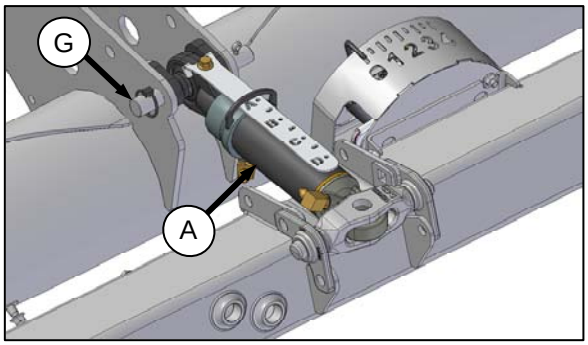


g. Ajuste o comprimento da conexão central (A) com o ângulo da plataforma para aproximadamente alinhar o olho (H) na conexão central com o furo no suporte da plataforma.

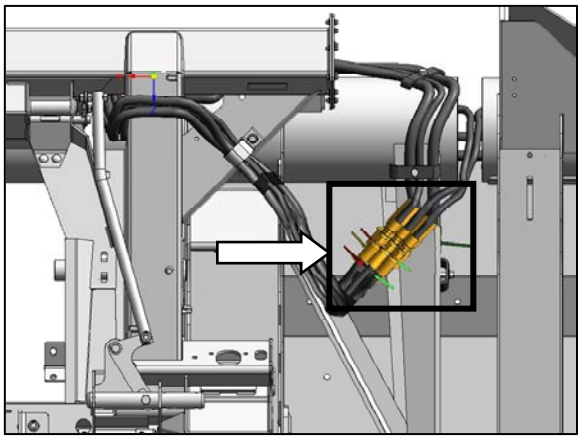
h. Desligue o motor e remova a chave.

i. Conecte a conexão central:

   1. Puxe parte do pino (G) para fora do suporte e remova o componente que fica embaixo da conexão central (A).



   2. Instale o pino (G), através da conexão central (A) e apoie, e fixe-o com a chaveta.



j. Conecte o molinete hidráulico na extremidade direita do adaptador, emparelhando os cabos coloridos.

CUIDADO

Sempre conecte a conexão central antes de levantar totalmente a plataforma.

CUIDADO

Certifique-se de que todos os transeuntes estejam longe da máquina antes de ligar o motor ou engatar quaisquer controles da plataforma.

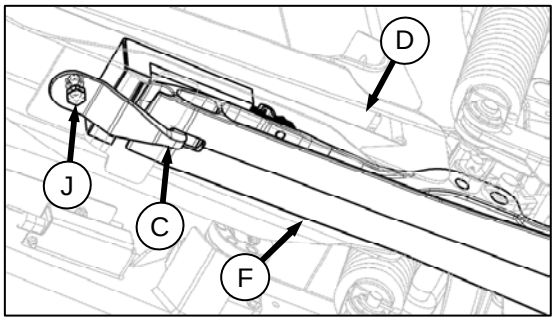
k. Ligue o motor e eleve o adaptador lentamente, certificando-se de que as pernas do adaptador engatam-se nas pernas da plataforma.

l. Levante a plataforma totalmente, desligue o motor e remova a chave.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte por queda da máquina, sempre engataras travas do cilindro antes de dirigir-se para debaixo da plataforma por qualquer motivo. Consulte o manual do operador da colheitadeira para instruções de utilização e armazenamento das travas do cilindro.

m. Engate as travas do cilindro da plataforma na colheitadeira.



n. Afrouxe a porca e o parafuso (J) e reposicione o engate (C), como mostrado, para engatar o braço do adaptador (F) e o canal de equilíbrio da plataforma (D) em ambos os lados do adaptador. Aperte o parafuso e a porca em (J).

o. Ligar o motor e ajustar o ângulo da plataforma para a configuração mais baixa (menor conexão central).

p. Levante o molinete totalmente,

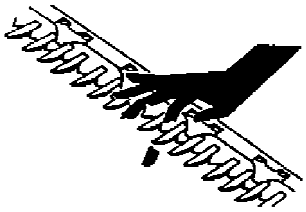
q. Desligue o motor e remova a chave de ignição.

r. Engate os componentes do molinete.

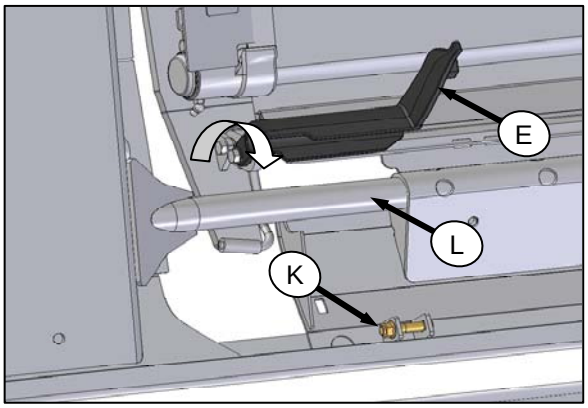
(continua na próxima página)

ATENÇÃO

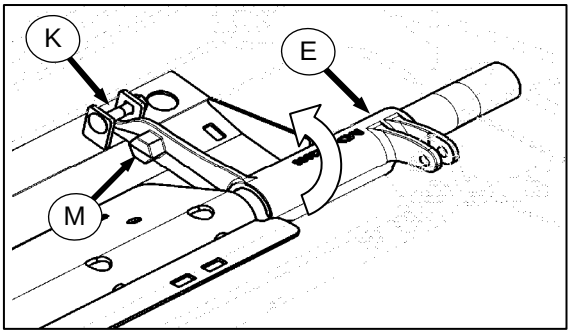
Mantenha sempre as mãos longe da área entre as ponteiras e longe da faca.



s. Conecte a plataforma de alimentação do adaptador:

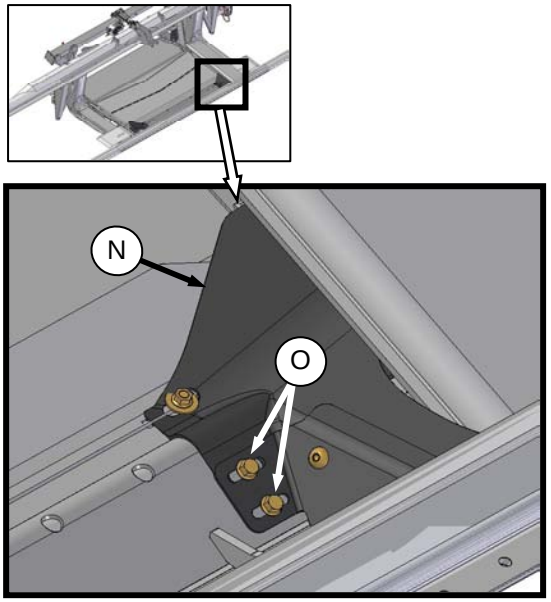


1. Remova os parafusos (K) de cada lado da abertura para permitir a fixação da plataforma do adaptador.
2. Gire as travas (E) para frente e para baixo para engatar o tubo da bandeja de transição (L).



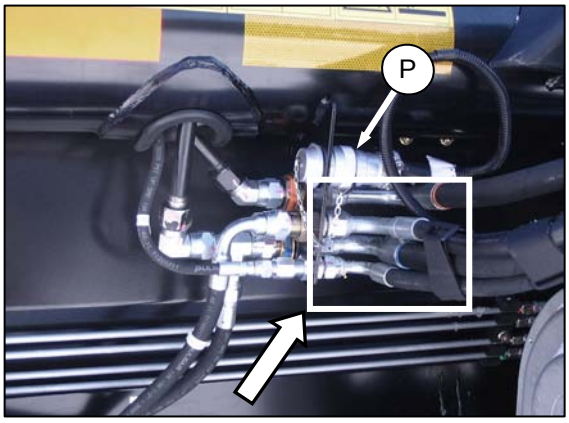
3. Gire as travas (E) para baixo com uma chave de 15/16 no parafuso hexagonal (M) para elevar a plataforma de alimentação de modo que o parafuso (K) possa ser reinstalado para fechar a posição da trava. Repita para o outro lado da plataforma da esteira de alimentação.

t. Instale as vedações (N) em cada canto frontal da plataforma de alimentação com dois parafusos sextavados de 38 polegadas x 0.75 de comprimento (O) em cada local.



u. Conecte a faca e o sistema hidráulico da esteira como mostrado acima, emparelhando os cabos plásticos coloridos.

v. Acople o conector elétrico (P):



1. Retire a tampa no receptáculo.
2. Alinhe as linguetas no conector com fendas no receptáculo, empurre o conector até o receptáculo e gire o anel no conector para travá-lo no lugar.
3. Coloque a tampa para emparelhar com a tampa do chicote da colheitadeira.

w. Verifique a flutuação, e se a plataforma está nivelada. Se for necessário fazer ajustes, consulte a Seção ***7.9.2 Flutuação da Plataforma*** e a Seção ***7.11 NIVELAMENTO DA PLATAFORMA***.

7.5 PERÍODO DE AMACIAMENTO

a. Depois de acoplar a plataforma à colheitadeira pela primeira vez, opere a máquina com molinete, esteiras e faca funcionando lentamente durante 5 minutos, olhando e ouvindo, sem sair do ASSENTO DO OPERADOR, para ajustar ou interferir nas peças.

NOTA

O molinete e as esteiras laterais não funcionarão até que o óleo preencha as tubulações de injeção.

CUIDADO

Antes de investigar um som incomum ou tentar corrigir um problema, desligue o motor e remova a chave.

NOTA

Até que você se familiarize com o som e sinta sua nova plataforma, fique super alerta e atento.

b. Execute os itens especificados na Seção ***8.4.2 Inspeções de Amaciamento.***

7.6 PROCEDIMENTOS DE DESLIGAMENTO

CUIDADO

Antes de deixar o assento da colheitadeira por qualquer motivo:

- **Estacione em terreno nivelado, se possível.**
- **Abaixe a plataforma totalmente.**
- **Coloque todos os controles em NEUTRO ou ESTACIONADO.**
- **Desengate o comando da plataforma.**
- **Desligue o motor e remova a chave de ignição.**
- **Aguardar até que todo o movimento pare.**

7.7 CONTROLES DA PLATAFORMA

CUIDADO

Certifique-se de que todos os transeuntes estejam longe da máquina antes de ligar o motor ou engatar quaisquer comandos da plataforma.

Consulte o manual do operador da colheitadeira para identificação dos comandos na cabine para:

- Embreagem da Plataforma
  - Altura da Plataforma
  - Velocidade no Chão
  - Velocidade do Molinete
  - Altura do Molinete
  - Posição Frente-Trás do Molinete

7.8 INSTALAÇÃO DA PLATAFORMA

7.8.1 Configurando a Plataforma

A Tabela a seguir serve de diretriz para instalar a plataforma da Colheitadeira FD75 FlexDraper®. As configurações que não sejam as sugeridas podem ser feitas para se adequar a diferentes culturas e as condições não abrangidas na tabela. Veja também a Seção 7.8.2 ***Configurações do Molinete Colhedor***.

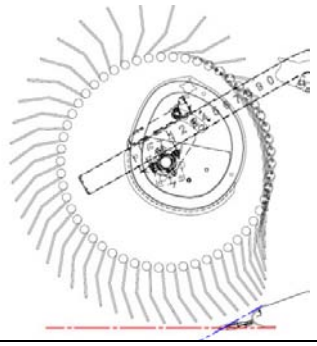
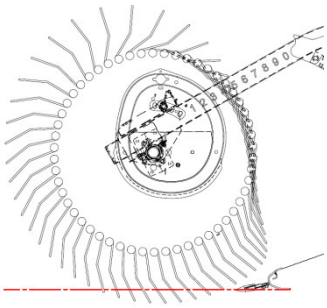
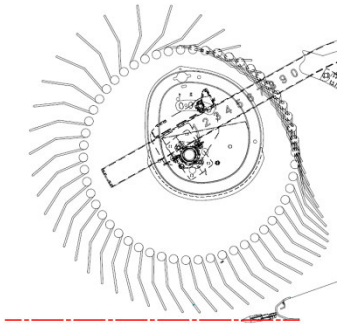
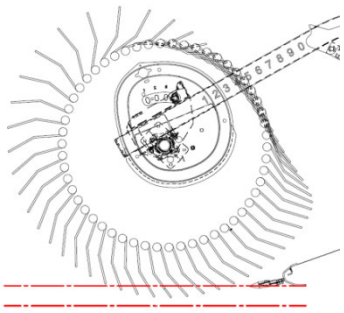
			VARIAVEIS OPERACIONAIS									
Tipo de Cultura	Altura do Restolho	Estado das Culturas	Barras Divisoras	Velocidade Esteiras	Inclinação Plataforma (Nota 1)	Velocidade Facas (Nota 2)	Inclinação Garfos	Velocidade Molinete (Nota 3)	Posição Molinete	Posição Sapatas (Nota 4)	Rodas Estabilizadoras (Nota 4)	Sem Fim Transversal
Cereais	Chão	Leve	Não Colocadas	8	Médio (B)	600 - 650	3	10% -15%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
		Normal	Colocadas	7		550 - 600	2	10%				Recomendado
		Pesado										
		Caído	Não Colocadas			525 - 600	3 ou 4	5% -10%	4 ou 5			Não Exigida
	10-20 cm	Leve	Não Colocadas	8	Médio (B)	600 - 650	4	10% -15%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Não Exigida
		Normal	Colocadas	7	Raso (A)	550 - 600	2	10%				Recomendado
		Pesado	Colocadas									
		Caído	Não Colocadas		Ingreme (D)	525 - 600	3 ou 4	5% -10%	4 ou 5	3		Não Exigida
	25+ cm	Leve	Não Colocadas	8	Raso (A)	600 - 650	4	10% -15%	6 ou 7	Não Aplicável	Variável	Não Exigida
		Normal	Colocadas	7	Médio (B)	550 - 600	2	10%				
		Pesado										
		Caído	Não Colocadas		Médio (B)	525 - 600	3 ou 4	5% -10%	4 ou 5			
Colza	10-20 cm	Leve	Colocadas	7	Raso (A)	600 - 650	2	5% -10%	6 ou 7	3	Variável	Recomendado
		Normal			Médio (B)	550 - 600	1	10%		2 ou 3		
		Pesado		8					3 ou 4	3		
		Caído		7	Ingreme (D)	525 - 600	2	5% -10%		2 ou 3		
	25+ cm	Leve	Colocadas	7	Raso (A)	600 - 650	2	5% -10%	6 ou 7	Não Aplicável	Variável	Recomendado
		Normal			Médio (B)	550 - 600		10%				
		Pesado		8			1 ou 2		3 ou 4			
		Caído		7	Ingreme (D)	525 - 600	2 ou 3	5% -10%				
Arroz California	Chão	Leve	Whisker (Nota 5)	4	Ingreme (D)	600 - 650	2	10% -15%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
		Normal			Médio (B)	550 - 600		10%	4 ou 5			
		Pesado										
		Caído			Ingreme (D)	525 - 600		5% -10%				
	10-20 cm	Leve	Whisker (Nota 5)	4	Ingreme (D)	600 - 650	3	10% -15%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Não Exigida
		Normal			Médio (B)	550 - 600		10%				
		Pesado										
		Caído			Ingreme (D)	525 - 600	4	5% -10%				
	25+ cm	Leve	Whisker (Nota 5)	4	Raso (A)	600 - 650	3	10% -15%	6 ou 7	Não Aplicável	Variável	Não Exigida
		Normal			Médio (B)	550 - 600		10%				
		Pesado										
		Caído			Ingreme (D)	525 - 600	4	5% -10%				
Arroz Delta	5-15 cm	Leve	Não Colocadas	6	Ingreme (D)	600 - 650	2 ou 3	10% -15%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Não Exigida
		Normal			Médio (B)	550 - 600		10%				
		Pesado										
		Caído			Ingreme (D)	525 - 600	3 ou 4	5% -10%	4 ou 5			
	20+ cm	Leve	Não Colocadas	6	Raso (A)	600 - 650	2 ou 3	10% -15%	6 ou 7	Não Aplicável	Variável	Não Exigida
		Normal			Médio (B)	550 - 600		10%				
		Pesado										
		Caído			Ingreme (D)	525 - 600	3 ou 4	5% -10%	4 ou 5			
Soja	Chão	Leve	Colocadas	8	Ingreme (D)	600 - 650	2	5% -10%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
		Normal		7	Médio (B)	550 - 600		10%				
		Pesado										
		Caído			Ingreme (D)	525 - 600		5% -10%				
Linho	10-20 cm	Leve	Colocadas	8	Médio (B)	600 - 650	2	5% -10%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Não Exigida
		Normal		7	Raso (A)			10%				
		Pesado			Médio (B)							
		Caído			Ingreme (D)			5% -10%		3		
Ervilhas	Chão	Leve	Colocadas	7	Médio (B)	600 - 650	2	5% -10%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Recomendado
		Normal				550 - 600		10%				
		Pesado							4 ou 5			
		Caído			Ingreme (D)	525 - 600		5% -10%				
Lentilhas	Chão	Leve	Colocadas	8	Médio (B)	600 - 650	2	5% -10%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
		Normal		7		550 - 600		10%				
		Pesado										
		Caído			Ingreme (D)	525 - 600		5% -10%				

NOTAS:

1. Mantenha o ângulo da ponteira tão baixo quanto possível. A posição de da conexão central depende da sapata e da posição da roda estabilizadora. Configure o ângulo da ponteira e a posição da sapata para maximizar a quantidade de poliéster no chão enquanto está mantendo a altura de corte desejada.
2. Rpm mínimas da polia da faca. Aplicável apenas a plataformas de faca simples.
3. Percentagem acima da velocidade de chão.
4. A altura de corte é controlada por uma combinação de sapatas, rodas estabilizadoras e ângulo da plataforma. Apoiando a plataforma com sapatas ou rodas estabilizadoras, o adaptador flutua a plataforma acima dos obstáculos e contornos do chão.
5. Disponível no concessionário. Configurar tirantes do divisor para a posição mais alta ou segunda mais alta na cultura em pé. Essa posição permite que os divisores nivelar a cultura no chão em corte limpo no final da plataforma. O divisor não requer em ambas as extremidade da plataforma.

7.8.2 Configurações do Molinete Colhedor

O gráfico a seguir ilustra o perfil do molinete em cada inclinação do excêntrico ou dedo, definindo também a posição do molinete relativa ao solo em diferentes posições no braço do molinete. Consulte a tabela na seção anterior para a aplicabilidade de cada padrão do dedo e posição do molinete. Ver NOTAS na página seguinte.

Número de configuração do EXCÊNTRICO (Ganho de velocidade do dedo)	Número de Posição do Molinete	Padrão do Dedo do Molinete
1 (0)	**6 ou 7**	
2 (20%)	**6 ou 7**	
3 (30%)	**3 ou 4**	
4 (35%)	**2 ou 3**	

NOTAS:

a. ***Ajuste o molinete para frente para se aproximar do solo quando voltar a plataforma novamente ao ângulo de inclinação. Os dentes vão cavar a terra nas posições mais a frente possível do molinete. Então, ajuste as sapatas ou o ângulo da plataforma para compensar. Ajuste o molinete para trás para que ele fique ainda mais longe do solo quando inclinar a plataforma para frente.***

b. ***A inclinação da plataforma pode ser aumentada para que o molinete fique mais próximo ao chão ou diminuída para que fique mais longe, enquanto mantem o material fluindo para as esteiras.***

c. ***Para deixar a quantidade máxima de restolho para trás, levante a plataforma, mas aumente a inclinação para manter o molinete perto do solo. Posicione o molinete totalmente para frente.***

d. ***O molinete pode ter que ser movido para trás para evitar grumos ou se conectar à barra de corte em culturas mais finas.***

e. ***A capacidade mínima de carga de cultura (área mínima de esteira exposta entre o molinete e a placa traseira da plataforma) ocorre com o molinete na posição mais à frente.***

f. ***A capacidade mínima de carga de cultura (área mínima de esteira exposta entre o molinete e a placa traseira da plataforma) ocorre com o molinete na posição mais à frente.***

g. ***A velocidade da ponta dos dedos/dentes na barra de corte torna-se superior à velocidade do molinete em configurações mais elevadas do excêntrico devido à natureza da ação do excêntrico. Consulte a Tabela de Configurações do Molinete na página anterior.***

7.9 VARIÁVEIS DE OPERAÇÃO DA PLATAFORMA

Para a plataforma funcionar satisfatoriamente em todas as situações é preciso fazer ajustes adequados para atender as diversas culturas e condições.

A correta operação reduz perdas nas colheitas e permite o corte de mais hectares. Por outro lado, ajustes adequados e manutenção frequente aumentarão o tempo de serviço que você recebe da máquina.

As variáveis listadas abaixo e detalhadas nas próximas páginas irão afetar o desempenho da máquina. Você vai se tornar rapidamente adepto a ajustar a máquina para dar-lhe os resultados desejados.

Variável	Seção
Altura de Corte	7.9.1
Flutuação da Plataforma	7.9.2
Ângulo da Plataforma	7.9.3
Velocidade do Molinete	7.9.4
Velocidade no Solo	7.9.5
Velocidade da Esteira	7.9.6
Velocidade da Faca	7.9.7
Altura do Molinete	7.9.8
Posição Frente-Trás do Molinete	7.9.9
Ângulo do Molinete	7.9.10
Tirantes do Divisor de Linha	7.9.11

7.9.1 Altura de Corte

As plataformas FlexDraper® são projetados para permitir um operador cortar acima do solo para uma altura de restolho desejado, ou corte ao nível do solo com a plataforma no chão.

A altura de corte variará, dependendo de fatores tais como enleiramento ou corte reto, tipo de colheita, etc.

7.9.1.1 Corte Fora do Solo

A altura do corte é controlada pela combinação do ajuste da altura da carcaça do alimentador e de um sistema de roda estabilizadora, ou um sistema de roda estabilizadora de transporte de velocidade lenta.

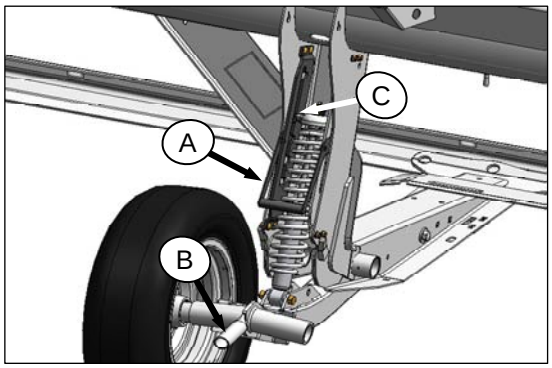
O sistema de estabilização de rodas em ambas as opções é projetado para minimizar as ondulações nas extremidades da plataforma e pode ser usado para flutuar a plataforma para atingir uma altura de corte mesmo quando cortar acima do nível do solo em grãos de cereais.

O sistema pode fornecer uma altura de restolho bem regular reduzindo muito a fadiga do operador.

O ajuste adequado requer "equilíbrio" da quantidade de peso da plataforma transportada pelo flutuador principal e as rodas do estabilizador.

CUIDADO

Desligue o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal podem engatar uma máquina.



ESQ: MOSTRADO – DIR: OPOSTO

a. Levante a plataforma de modo a que as rodas estabilizadoras fiquem fora do solo. Desligue o motor e remova a chave.

b. Verifique se o flutuador principal está funcionando corretamente. Consulte a seção 7.9.2 ***Flutuador da Plataforma***.

c. Configurar as rodas estabilizadoras, se instaladas, como segue: caso contrário, avance para a etapa ***d.*** na próxima página.

CUIDADO

O puxador pode estar sob tensão, especialmente quando as rodas estão no chão. Levante a plataforma para que as rodas fiquem fora do chão antes de fazer ajustes.

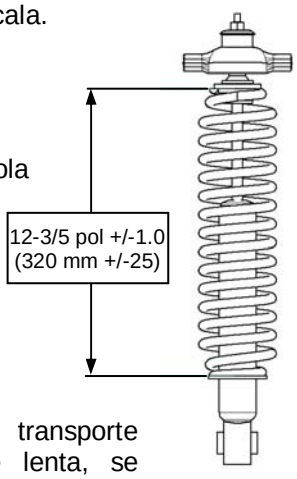
1. Apoie o peso da roda levantando ligeiramente com uma mão o puxador (B). Puxe-o (A) para liberar o bloqueio.
2. Eleve a roda com o puxador (B) e engate o canal de suporte na ranhura do centro (C) no suporte superior.
3. Empurre puxador(A) para baixo para bloquear.

(continua na próxima página)

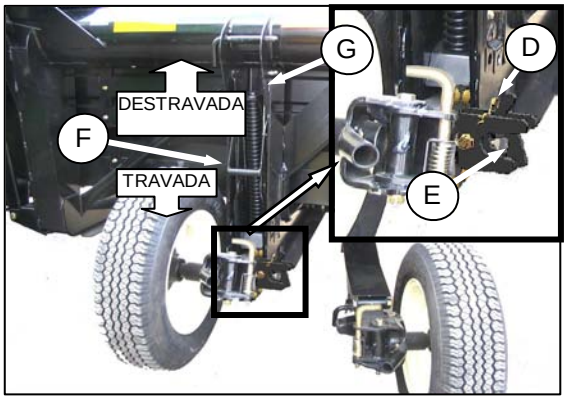
4. Abaixe a plataforma na altura de corte desejada usando controles da colheitadeira e verifique o comprimento da mola como mostrado. Reajuste as rodas, como especificado, para seguir a escala.

IMPORTANTE

Operação contínua com compressão excessiva da mola (ou seja, comprimento da mola menos do que 11-3/5 pol. (295 mm) pode resultar em danos ao sistema de suspensão.



d. Configurar as rodas de transporte estabilizadoras/de velocidade lenta, se instaladas, como segue: caso contrário, avance para o passo ***e***.

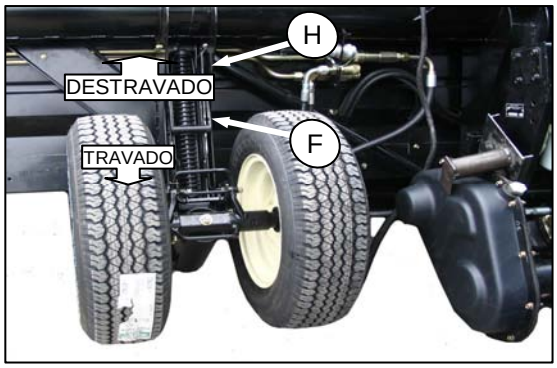


TRANSPORTE PARA CAMPO – LADO DIR.

1. Ajuste as rodas direitas como segue:

i. Retire o grampo de cabelo (D) da trava.
ii. Solte a trava (E) levante a roda direita fora do engate e coloque no chão, como mostrado. Isto reduz o peso do conjunto e facilita o ajuste da posição de roda.
iii. Apoie o peso da roda esquerda levantando ligeiramente com uma mão. Puxe para cima o puxador (F) para liberar o bloqueio.
iv. Levante a roda esquerda à altura desejada e engate o canal de suporte na ranhura (G) no suporte superior.
v. Empurre o puxador para baixo (F) para bloquear.
vi. Levante roda direita de volta para a posição de campo e certifique-se de trava (E) está engatada.
vii. Segure a trava com um grampo de cabelo (D).

2. Ajuste as rodas esquerdas como segue:

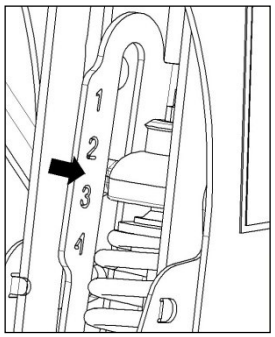


i. Apoiar o peso da roda, levantando ligeiramente com uma mão. Puxe o puxador para cima (F) para liberar o bloqueio.
ii. Levante as rodas à altura desejada e engate o canal de suporte na ranhura (H) no suporte superior.
iii. Empurre o puxador (F) para baixo para bloquear.
iv. Abaixe a plataforma à altura de corte desejada usando controles da colheitadeira e verifique o indicador de carga como mostrado abaixo. Reajuste as rodas como indicado para atingir o intervalo entre 2 e 3, como mostrado abaixo.

IMPORTANTE

Operação contínua com compressão excessiva da mola

(ou seja, leitura do indicador de carga maior que 4) pode resultar em danos ao sistema de suspensão.



e. Ajuste o ângulo da plataforma para o ângulo de trabalho desejado com os controles de ângulo da plataforma da máquina. Se o ângulo não for crítico, configurá-lo para posição média.

f. Use o Controle Automático de Altura da Colheitadeira (AHHC) para automaticamente manter a altura do corte. Consulte o manual do operador da colheitadeira e instruções do AHHC para detalhes.

NOTA

Ajustes do ângulo da plataforma ou de controle de pressão de terra AHHC podem ser utilizados para ajustes de altura de corte 'on-the-go'.

7.9.2 Corte no Solo

O corte no solo é controlado com uma combinação de sapatas, ângulo da plataforma e ajuste do flutuador e não com os cilindros de elevação da plataforma.

NOTA

As sapatas são equipamentos opcionais da plataforma FD75.

Se a plataforma operar sobre o poliéster da barra de corte as conexões flutuadoras fazem a plataforma flutuar sobre os obstáculos e seguir contornos do terreno, em vez de suportar a plataforma com os cilindros.

Diminuir o ângulo da plataforma aumenta a altura de corte. Isso pode ser desejável em condições pedregosas, para reduzir os danos aos componentes de corte. Também, um maior comprimento de restolho ajuda o material a secar mais rápido.

As sapatas opcionais permitirão maior altura de corte e o aumento do ângulo da plataforma permite uma colheita rente.

Ajuste as sapatas opcionais como segue:

a. Elevar totalmente as rodas estabilizadoras, ou as rodas do transporte de baixa velocidade, se instaladas. Consulte a seção anterior.

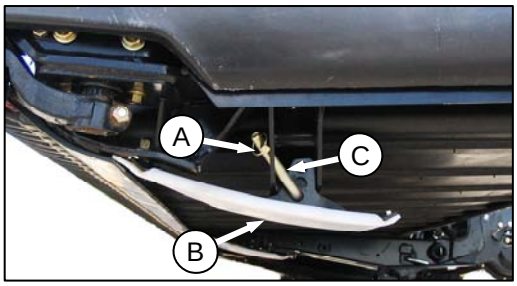
PERIGO

Para evitar lesões pessoais ou morte devido a uma inesperada ligação da máquina ou queda da máquina levantada, desligue o motor, remova a chave e engate as travas do cilindro antes de entrar embaixo da máquina para ajustar as sapatas ou por qualquer outro motivo.

b. Levantar totalmente a plataforma, engate as travas do cilindro elevador, desligue o motor e remova a chave.

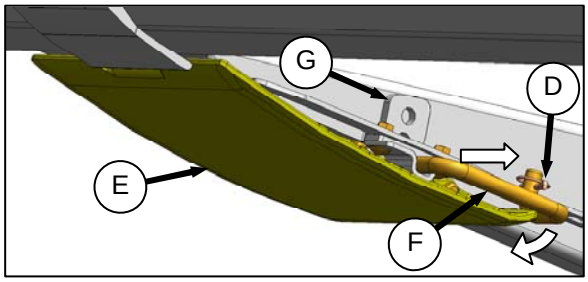
c. Ajuste as sapatas para atingir a altura de corte desejada como segue:

Sapatas externas (Opcional)

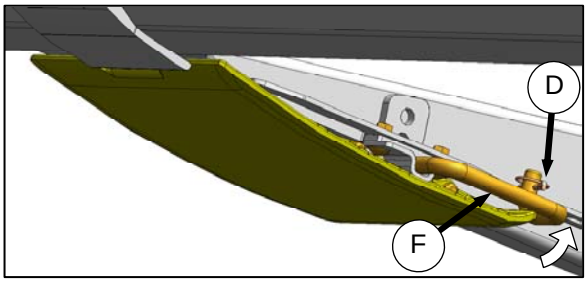


1. Remova a chaveta (A) em cada sapata (B).
2. Segure a sapata e retire o pino (C) desencaixando o quadro, e, em seguida, puxando-o da sapata.
3. Levante ou abaixe a sapata para a posição desejada utilizando os furos no suporte como guia.
4. Reinstale o pino (C), engate no quadro e fixe-o com a chaveta (A).

Sapatas internas (Opcional)



1. Remova a chaveta (D).
2. Segure a sapata (E) e retire o pino (F), puxando para baixo para desengatar o quadro e, em seguida, puxando-o da sapata.
3. Levantar ou abaixar a sapata (E) para a posição desejada usando os furos no suporte (G) como um guia.



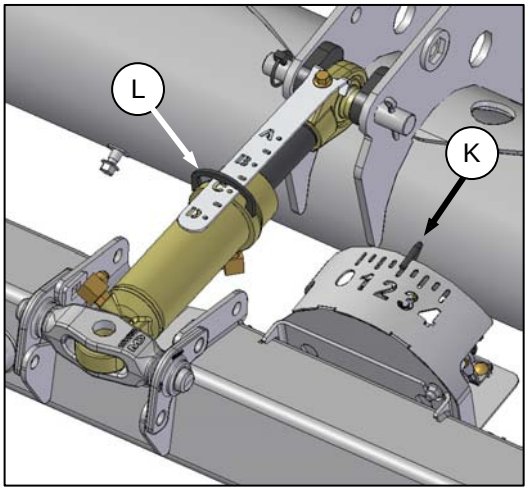
4. Reintroduza o pino (F), engate no quadro e segure-o com a chaveta (D).

d. Verifique se as sapatas estão ajustadas na mesma posição.

e. Ajuste o ângulo da plataforma para a posição de trabalho desejada usando os controles de ângulo da plataforma da máquina. Se o ângulo não é crítico, configurá-lo para a posição média.

f. Verifique o flutuador da plataforma conforme descrito na seguinte seção 7.9.2 ***Flutuador da Plataforma.***

7.9.2.1 Configuração da Altura da Carcaça do Alimentador e do Ângulo da Plataforma



a. Ajuste a altura da carcaça do alimentador enquanto olha o indicador do flutuador (K) para definir a força para baixo da barra de corte (normalmente 2 no indicador). Abaixe a altura da carcaça do alimentador para aumentar a pressão sobre o solo (diminua flutuador). A leitura do indicador irá aumentar.

b. Quando estiver cortando no chão, ajuste o ângulo da plataforma para alcançar a altura desejada do restolho. Controle Automático da Altura da Plataforma (AHHC) (L) indica A restolho de ângulo/mais alto mais rente, e D para restolho de ângulo/mais baixo mais inclinado.

c. Diminuir o ângulo da plataforma para minimizar a força de empurrar o solo.

NOTA

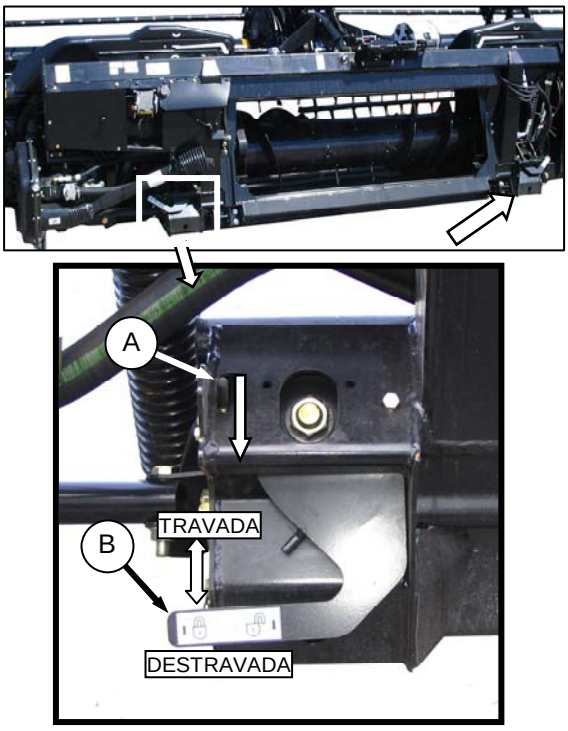
As mudanças no ângulo da plataforma e na posição de frente/trás do molinete não afetam significativamente o flutuador da plataforma (força para baixo).

7.9.3 Flutuador da Plataforma

As plataformas FD75 de colheitadeiras operam melhor com um mínimo de peso extra na plataforma, sob condições normais.

7.9.3.1 Principais Travas do Flutuador

A função dos lacres principais do flutuador da plataforma são para bloquear e desbloquear o sistema de flutuação da plataforma.



Existem dois bloqueios — um de cada lado do adaptador.

IMPORTANTE

Os lacres principais do flutuador devem estar engatados quando a plataforma está para ser transportada com o adaptador conectado, de modo a não haver nenhum movimento relativo entre o adaptador e a plataforma durante o transporte.

As travas do flutuador também devem ser bloqueadas durante o desacoplamento da colheitadeira para permitir que a carcaça do alimentador libere o adaptador.

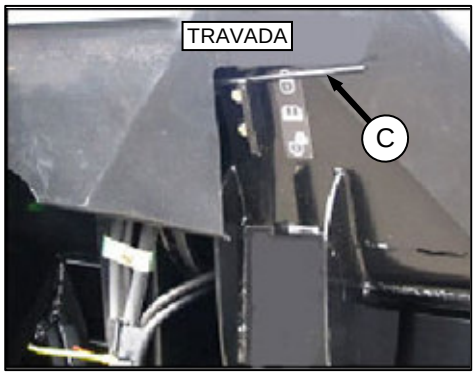
a. **Desengate** as travas principais do flutuador movendo a trava (A) para fora do adaptador, e movendo a alavanca (B) em cada trava para a posição mais baixa. Nesta posição, a plataforma é desbloqueada e pode flutuar em relação ao adaptador.

b. **Engate** as travas principais do flutuador, movendo a alavanca (B) até sua posição mais alta. Nesta posição, a plataforma não pode mover-se em relação ao adaptador.

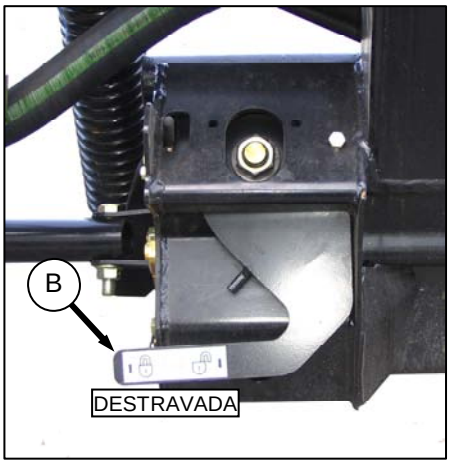
7.9.3.2 Verificando e ajustando o flutuador

CUIDADO

Pare o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina.

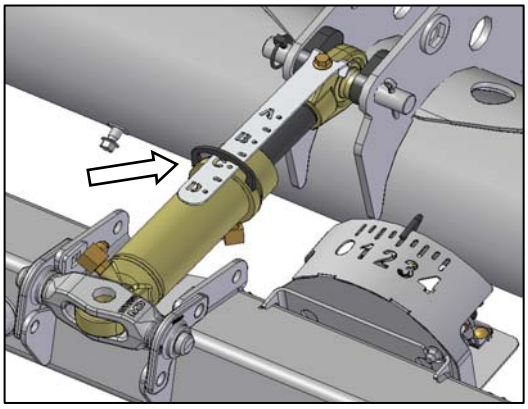


a. Certifique-se de que as duas travas do flutuador da **asa** (C) estão engatadas. Puxador da mola está na posição TRAVADA.



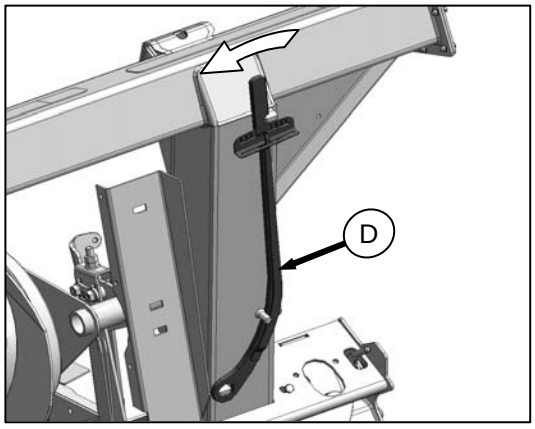
b. Certifique-se de que ambas as alavancas de trave do flutuador da plataforma (B) são para baixo (DESTRAVADO).

(continua na próxima página)

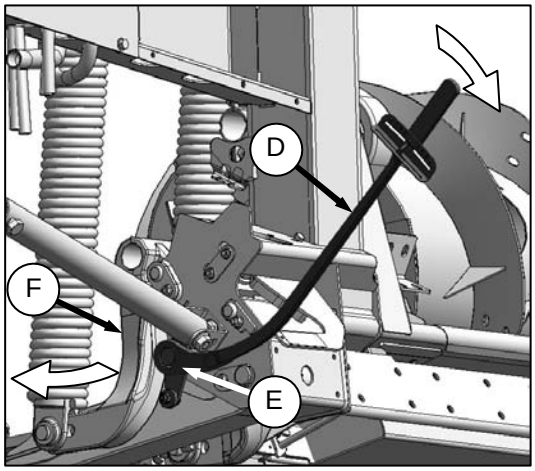


c. Configure a conexão central para médio (entre "B" e "C"). A barra de corte deve ser de 6-10 polegadas (152–254 mm) fora do solo.

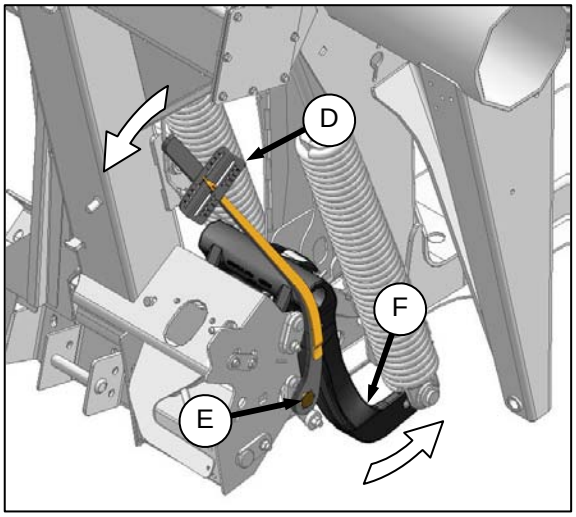
d. Se a plataforma está equipada com rodas estabilizadoras ou rodas de transporte de velocidade lenta, elevá-las no chão para que sejam suportadas pela plataforma.



e. Remova a chave de torque especial (D) da posição de armazenamento do lado direito do quadro do adaptador. Puxe ligeiramente no sentido indicado para desengatar a chave do engate.



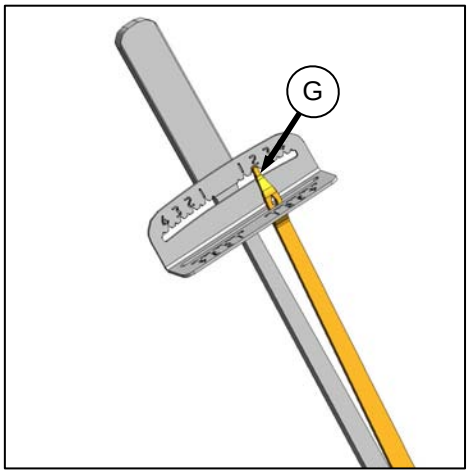
LADO ESQUERDO



LADO DIREITO

f. Coloque a chave de torque (D) na trava do flutuador em (E). Observe a posição da chave para verificar lado esquerdo e lado direito.

g. Empurre para baixo a chave para girar a manivela em cotovelo (F) para frente.



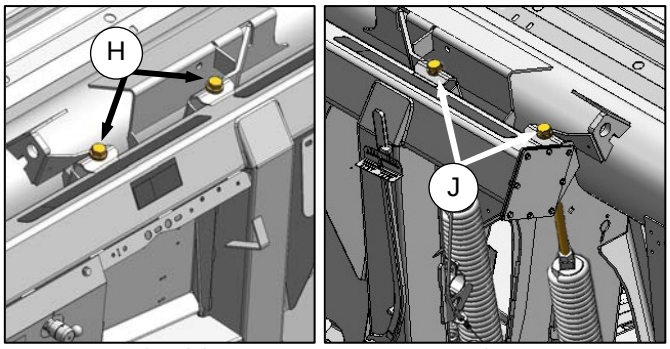
h. Continuar empurrando para baixo a chave até que o indicador (G) atinja uma leitura máxima e comece a diminuir. Observe a leitura máxima. Repita para o lado oposto.

Use a tabela abaixo como um guia para configurações do flutuador.

Largura da Plataforma	Configurações de Torque	
	Corte no Solo	Corte fora do Solo
30, 35 pés	1-1/2 a 2	2 a 2-1/2
40, 45 pés	2 a 2-1/2	2-1/2 a 3

(continua na próxima página)

i. Se a leitura na chave é **alta**, a plataforma está **pesada**.
Se a leitura na chave é **baixa**, a plataforma está **leve**.



LADO ESQ. FLUTUADOR | LADO DIR. FLUTUADOR

j. Para aumentar a flutuação (alivie a plataforma), aperte os parafusos (H) e (J) em ambos os lados do adaptador.

k. Para diminuir a flutuação (aumente o peso da plataforma), afrouxe os parafusos (H) e (J).

IMPORTANTE

Para plataformas de faca simples, ajustar o flutuador de modo que a leitura da chave seja igual para ambos os lados.

Para plataformas de faca dupla de 40 e 45 pés, regule o flutuador para que a leitura da chave seja igual para ambos os lados e, em seguida, solte duas voltas dos dois parafusos da mola do lado direito.

IMPORTANTE

Girar igualmente cada par de parafusos. Após o ajuste, repita o procedimento de leitura da chave de torque.

IMPORTANTE

O ajuste adequado do flutuador em conformidade com o acima descrito é fundamental para manter o equilíbrio adequado da asa quando cortando no chão.

IMPORTANTE

Para evitar a ruptura frequente dos componentes da foice, solo esburacado ou acúmulo de solo na barra de corte em condições molhadas, o flutuador da plataforma deve ser definido tão leve quanto possível sem causar excessiva ondulação.

Quando a configuração do flutuador é leve, pode ser necessário usar uma velocidade mais lenta no solo para evitar excessiva ondulação e corte irregular.

IMPORTANTE

As rodas de estabilizador podem ser usadas em conjunto com o flutuador principal para minimizar as ondulações nas extremidades da plataforma e controlar a altura do corte ao cortar fora do solo. Consulte a Seção 7.9.1 ***Altura de Corte*** para detalhes.

NOTA

Se não se tem um flutuador de plataforma adequado usando todos os ajustes disponíveis, uma mola opcional resistente está disponível. Consulte o seu concessionário MacDon ou catálogo de peças para solicitar informações.

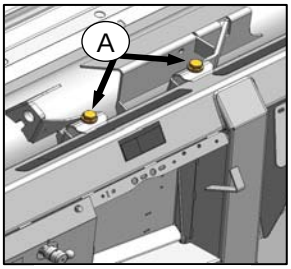
7.9.3.3 Ajustando Flutuador da Plataforma: No chão

Esta seção mostra como ajustar o flutuador da plataforma para ação flex adequada no solo.

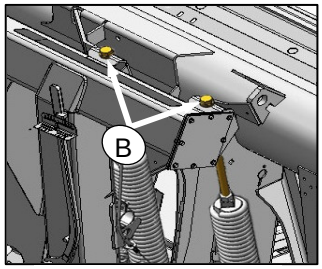
Ao operar com a barra de corte no solo e com as asas desbloqueadas, uma asa tende a "sorrir" (flexão para cima), enquanto a outra tende a "ficar carrancuda". (flexão para baixo)

Se o equilíbrio da asa é configurado na Seção ***8.13.2 Equilíbrio da Asa***, verifique se o flutuador principal está configurado na Seção ***7.9.2.2 Verificando e Ajustando o Flutuador***.

Se isso não resolver o problema, faça o seguinte:



LADO ESQ. DO FLUTUADOR



LADO DIR. DO FLUTUADOR

A asa da esquerda tende a "sorrir" (flexão para cima) e a asa da direita tende a "ficar carrancuda" (flexão para baixo):

1. Diminua o flutuador esquerdo, girando para fora os parafusos (A) da mola do flutuador esquerdo 1 ou 2 voltas.
2. Verifique o equilíbrio da asa. Consulte a Seção ***8.13.2 Equilíbrio da Asa***.
3. Repita os passos acima até as asas tenderem a se mover para cima ou para baixo, igualmente.

A asa da esquerda tende a "sorrir" (flexão para cima) e a asa da direita tende a "ficar carrancuda" (flexão para baixo):

1. Diminua o flutuador direito, girando para fora os parafusos (A) da mola do flutuador esquerdo 1 ou 2 voltas.
2. Verifique o equilíbrio da asa. Consulte a Seção ***8.13.2 Equilíbrio da Asa***.
3. Repita os passos acima até as asas tenderem a se mover para cima ou para baixo, igualmente.

NOTA

Afrouxando os parafusos diminui o flutuador e aumenta o peso da plataforma.

Apertando os parafusos aumenta o flutuador e deixa a plataforma mais leve.

IMPORTANTE

Gire cada par de parafusos igualmente.

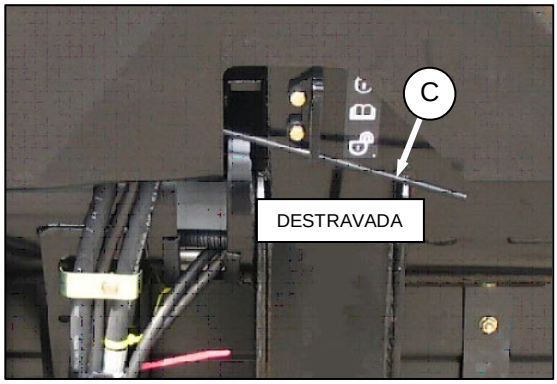
7.9.3.4 Trava da Asa do Flutuador

A FD75 FlexDraper® é projetada para operar com a barra de corte no solo. As três (3) seções movem-se independentemente para seguir os contornos do terreno. Neste modo, o flutuador da asa é **destravado**.

A FlexDraper® também pode ser operada como uma plataforma rígida com a barra de corte reta.

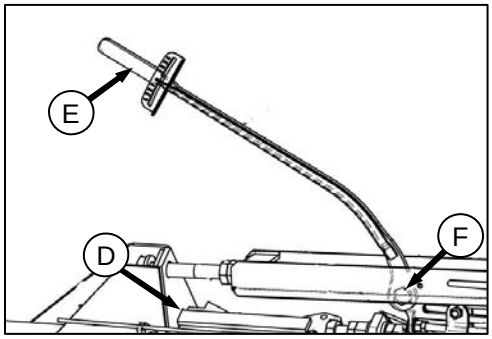
Uma aplicação típica é no setor dos cereais ao cortar acima do solo. Neste modo, o flutuador da asa está **travado**.

Trave e destrave o flutuador da asa como segue:



a. Para operar com o flutuador de asa, coloque o puxador da mola (C) na fenda inferior para destravar.

b. Para operar sem o flutuador da asa (barra de corte rígida), coloque o puxador da mola (C) na fenda superior para travar.



c. Se a conexão de bloqueio (D) não desengatar, levante e abaixe a plataforma, mude o ângulo da plataforma ou ande com a colheitadeira para causar o movimento da asa que deve fazer com que ela se solte.

d. A asa também pode ser movida usando a chave de torque fornecida (E), e aplicando torque ao parafuso (F). A chave é guardada no quadro do adaptador no lado direito.

7.9.3.5 Ajustes da Conexão do Flutuador de Asa

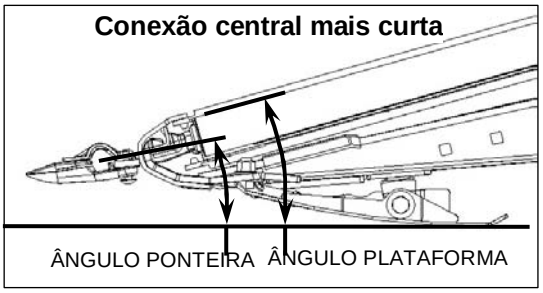
O flutuador foi ajustado na fábrica, mas os seguintes ajustes podem ser necessários para um melhor funcionamento da FD75 FlexDraper®:

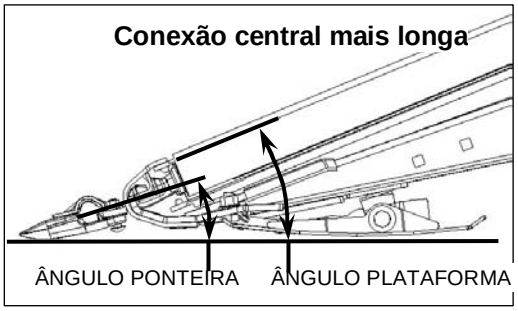
- Equilíbrio da Asa
- Linearidade da Barra de Corte no modo de bloqueio
- Extensão da Asa Flex

Consulte seção ***8.13 FLUTUADOR DE ASA DA PLATAFORMA*** para obter detalhes sobre como realizar esses ajustes.

7.9.4 Ângulo da Plataforma

Ângulo da plataforma é o ângulo entre os esteiras e o solo e é ajustável para acomodar as condições de colheita e/ou o tipo do solo.





O ângulo da ponteira é semelhante ao ângulo da plataforma, que é o ângulo entre a superfície superior da ponteira e o solo. Consulte a ilustração.

Ângulos depara plataformas mais planos são recomendados para condições normais de colheita e de solo pedregoso, porque minimiza a quebra de facas e reduz a escavação no solo ou acúmulo na barra de corte em solo molhado.

Ângulos mais acentuados são recomendados nas lavouras baixas para melhor ação de levantamento, ou para cortes rente ao solo, como por exemplo, soja.

A tabela a seguir resume o intervalo de ajuste:

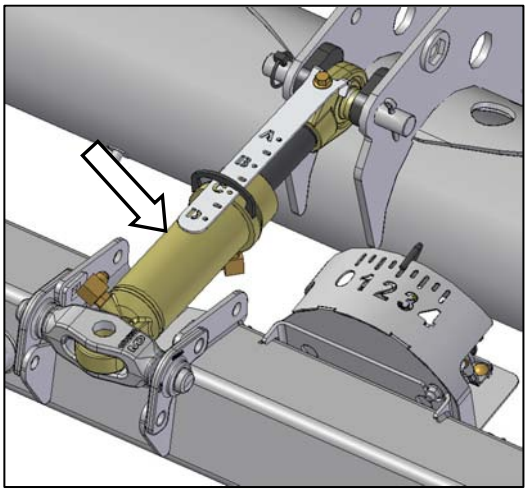
Largura da Plataforma	Ângulo da Esteira	Ângulo da Ponteira
30, 35, 40, 45 pés	13.0°–18.4°	2.0°–7.4°

7.9.4.1 Ajuste do Ângulo

O ângulo da plataforma varia pelo ajuste do comprimento da conexão central entre o adaptador da colheitadeira e a plataforma.

A configuração “A” no indicador é o ângulo mais raso, dando maior restolho.

A configuração "D" no indicador é o ângulo mais acentuado, dando baixo restolho.



Consulte a Seção Molinete Frente/Trás no manual do operador da sua colheitadeira para detalhes de ajuste.

7.9.5 Velocidade do Molinete

A velocidade do molinete afeta a alimentação da cultura para dentro da faca e das esteiras, bem como a maciez e a regularidade da colheita.

Operar o molinete muito rápido ou muito devagar em relação à velocidade do solo causará amontoamento. À velocidade correta, os discos do molinete podem aparecer como sendo acionados pelo solo .

- Se parece que eles estão deslizando em relação ao solo, o molinete está ficando muito lento.
- Se parecem estar girando excessivamente em relação ao solo, a velocidade do molinete pode estar muito rápida.

Em culturas em pé a velocidade do molinete deveria ser mais rápida ou igual à velocidade do solo, varrendo a cultura através da faca.

Em culturas deitadas ou que estão inclinadas em relação à barra de corte, é preciso uma velocidade maior do molinete em relação à velocidade do solo. E isso pode ser conseguido aumentando-se a velocidade do molinete, decrescendo a velocidade do solo, ou ambas.

Quebra excessiva de grãos ou perda de colheita sobre o tubo traseiro da plataforma podem ser indicações de que a velocidade do molinete está muito rápida. A velocidade excessiva do molinete provoca desgaste de componentes e carga desnecessária no acionamento do molinete, resultando em movimento irregular dele.

Geralmente, molinetes de 9 golpes podem operar efetivamente na mais baixa velocidade, enquanto minimiza a perda de cultura em culturas propensas a quebra.

A velocidade do molinete é ajustável com controles da cabine da plataforma. Consulte a Seção - ***Velocidade do Molinete***, do manual do operador da colheitadeira, para detalhes de ajuste.

7.9.5.1 Rodas Dentadas do Molinete Opcionais

Hidráulica da Máquina	Colheitadeira	Aplicação	Roda Dentada
Todas	Todas	Padrão	19 dentes
2,000–2,100 psi (13.79–14.48 MPa)	AGCO Séries R/S.	Colheitadeira Arroz Baixo	10 dentes
2,500 psi (17.24 MPa)	CAT series 500, 700. AGCO Axial Rotary.		12 dentes
3,000 psi (20.68 MPa)	NH CR, CX. Case IH 7010, 8010, 7120, 8120, 88, e 30 Series.		14 dentes
Fluxo Baixo abaixo de 11 gpm	---	Colheitadeira Culturas leves Acima de 10 mph (16 km/hr)	21 dentes

Rodas dentadas estão disponíveis como uma opção de fábrica. Consulte o seu concessionário MacDon para solicitá-las.

Consulte a Secção ***8.12.5 Roda Dentada do Molinete*** para detalhes de instalação.

7.9.6 Velocidade de Solo

A velocidade de solo deve ser tal que a faca pode cortar suavemente e de forma bem limpa, soltando a quantidade de material desejada na abertura. Velocidade excessiva do solo resulta em corte irregular.

Em culturas de corte difícil, reduzir a velocidade de solo para reduzir as cargas nos componentes de corte e no acionamento.

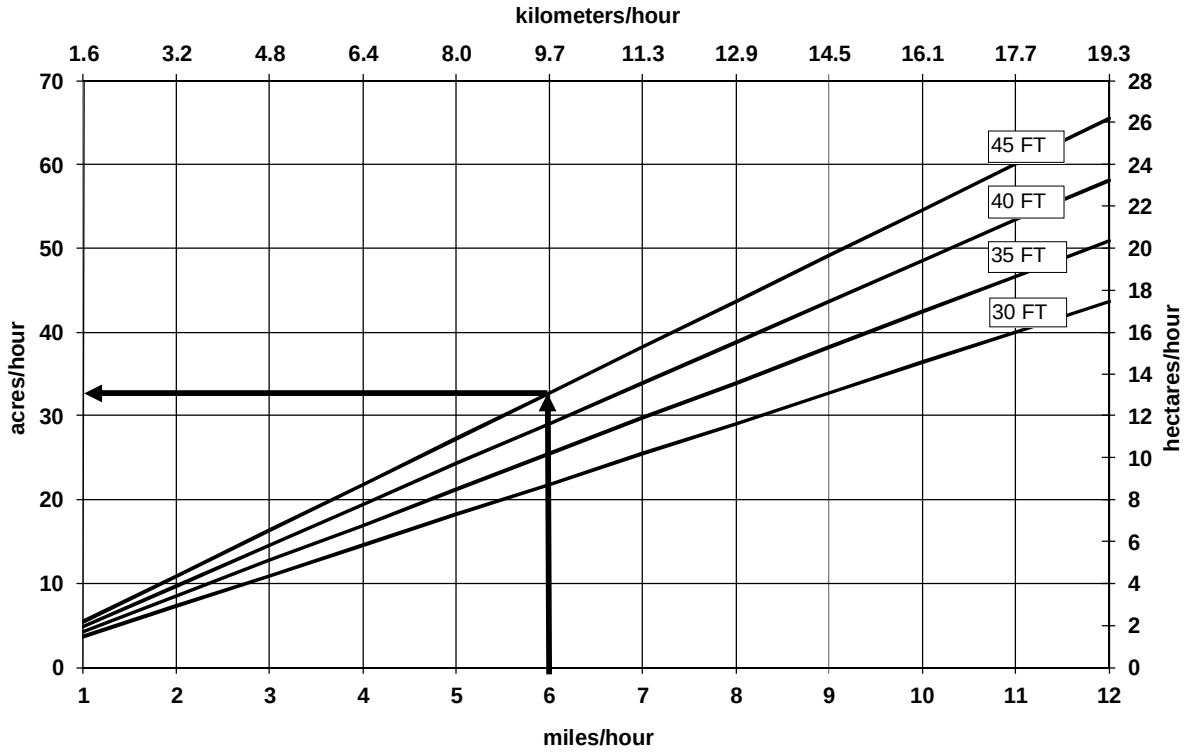
Quando estiver cortando culturas muito leves (por exemplo, soja curta), a velocidade de solo pode ter que ser reduzida para permitir que o molinete puxe as plantas pequenas e curtas.

Inicie a 3.0–3.5 mph (4.8–5.8 km/h), e ajuste se necessário.

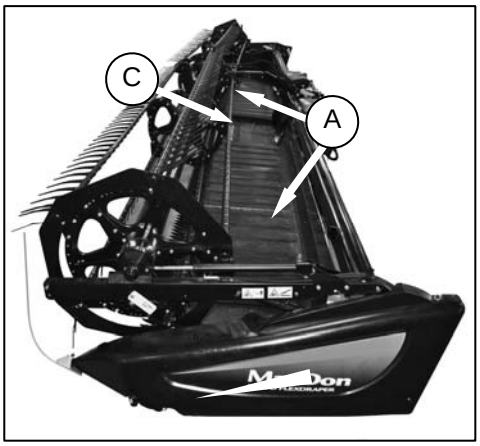
Velocidades mais elevadas de solo exigem configurações mais pesadas do flutuador para evitar o excessivo balanço que resultaria em danos crescentes dos componentes de corte. Na maioria dos casos, como a velocidade de solo aumenta, a velocidade da esteira e do molinete devem ser aumentadas para manipular o material extra.

O gráfico abaixo indica a relação entre a velocidade de solo e área de corte para os quatro tamanhos de plataforma.

Exemplo mostrado abaixo: A uma velocidade de solo de 6 milhas por hora (9,7 km/h) com uma plataforma de 45 pés, a área de corte em uma hora seria de cerca de 33 acres (13,4 hectares).



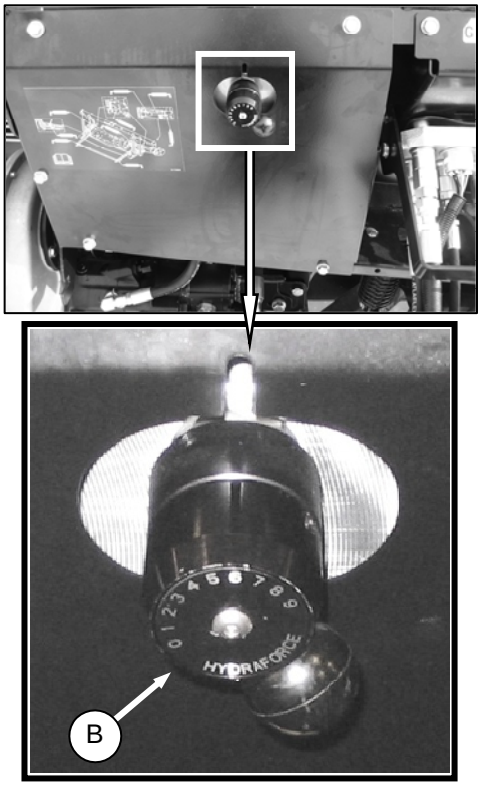
7.9.7 Velocidade da Esteira



A velocidade das esteiras plataforma/lado (A) é ajustada no controle de fluxo (B) no adaptador CA25. O controle tem valores de 0-9 no tambor com um entalhe na posição 12 horas do relógio sobre a tampa da tampa protetora hidráulica para definir a velocidade desejada da esteira.

a. O controle de velocidade da esteira é definido como 6 na fábrica e deve satisfazer uma alimentação normal de colheita.

b. Se desejar uma velocidade diferente da esteira, desligue a colheitadeira e ajuste o controle como desejado.



Consulte a Secção ***7.8.1 Configurações da Plataforma***, para orientações sobre como configurar a velocidade adequada da esteira para a alimentação ideal da colheita.

NOTA

Se a velocidade suficiente da esteira não pode ser alcançada, uma causa possível é a pressão de baixo alívio. Consulte o manual técnico para verificar e ajustar a pressão de alívio.

O adaptador de alimentação da esteira (C) é acionado pela bomba hidráulica montada no adaptador. A velocidade é configurada na fábrica e não pode ser ajustada.

7.9.8 Velocidade da Faca

O acionamento da faca da plataforma é feito pela bomba hidráulica montada no adaptador. A velocidade de movimentação da faca é configurada na fábrica para a velocidade da carcaça do alimentador como mostrado abaixo.

Modelo de Colheitadeira	Velocidade da Carcaça do Alimentador **(rpm)**
CNH	580
JD	490
Agco	625
Lexion	750

IMPORTANTE

Para carcaças do alimentador de velocidade variável, esta será a configuração de velocidade **mínima**.

Para operar a carcaça do alimentador de velocidade variável a uma velocidade maior que a mínima, o fluxo para o motor de acionamento da faca deve ser reduzido para evitar velocidades excessivas, e que podem resultar em defeito prematuro da faca.

Verifique se a velocidade da faca está no intervalo mostrado na tabela abaixo usando o procedimento a seguir. Se for necessário ajustar, contate o seu revendedor MacDon ou consulte o manual técnico da plataforma.

Tamanho da Plataforma (ft.)	**Faixa de velocidade recomendada da faca (rpm)**	
	Faca simples	**Faca dupla**
30	550–650	–-
35	550–600	–-
40	525–600	550–650
45	N/A	550–650

ATENÇÃO

Pare o motor da colheitadeira e remova a chave antes de fazer ajustes na máquina. Uma criança ou mesmo um animal poderiam engatá-la.

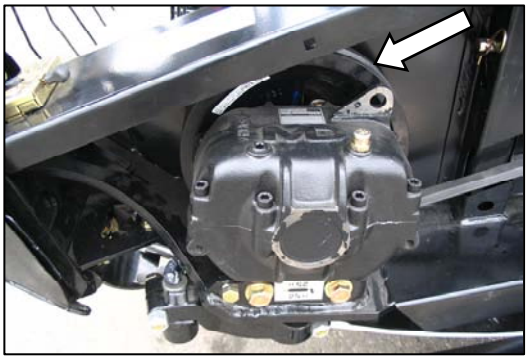
a. Desligue o motor da colheitadeira e remova a chave de ignição.

b. Abra a tampa protetora da esquerda.

ATENÇÃO

Certifique-se de que as pessoas estão longe da máquina antes de dar partida.

c. Ligue o motor da colheitadeira, engate o acionamento da plataforma e faça a colheitadeira funcionar nas rpm de operação.



d. Tenha alguém para verificar as rpm da polia da caixa de acionamento da faca usando um tacômetro de mão.

e. Desligue a colheitadeira.

f. Compare as rpm da polia com os valores na tabela da coluna anterior.

g. Se necessário, ajuste as rpm da polia da caixa da faca, contate o seu concessionário MacDon ou consulte o manual técnico da plataforma.

7.9.9 Altura do Molinete

Dependendo da altura de corte, ajuste altura do molinete para transportar o material através da faca para as esteiras. Opere a hidráulica da colheitadeira conforme o indicado. Consulte a seção ***7.9.9 Posição Frente-Trás do Molinete.***

Tabela Altura da Faca	
Condição da Cultura	**Posição do Molinete**
Colhendo Arroz Baixo	Baixo (Também aumente a velocidade do molinete e/ou a configuração do excêntrico do molinete)
Arbustiva ou Pesada em Pé	Alto

As indicações de que o molinete pode estar muito baixo são:

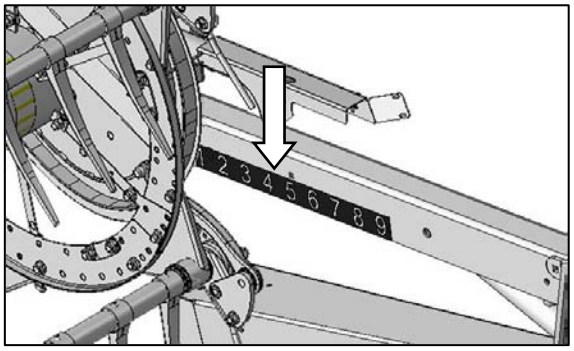
- perda de colheita pelo tubo traseiro da plataforma
- perturbação da cultura sobre as esteiras pelos dedos do molinete
- cultura sendo empurrada para baixo pelos dentes do tubo

IMPORTANTE

Manter o afastamento adequado para evitar que os dedos entrem em contato com a faca ou o solo. Consulte a Seção ***8.12.1 Folga do Molinete à Barra de Corte.***

7.9.10 Posição Frente-Trás do Molinete

A posição do molinete é um fator crítico para a obtenção de bons resultados em condições adversas.



Há um decalque braço de suporte direito do molinete para identificar uma posição preferencial. A parte posterior do excêntrico do molinete é o indicador.

- Para culturas em pé e retas, centralize o molinete sobre a barra de corte (4-5 no decalque).
- Para as culturas deitadas, emaranhadas, ou inclinadas, pode ser necessário mover o molinete à frente da barra de corte (para um número inferior do indicado no decalque).

IMPORTANTE

Quando há alguma dificuldade em colher culturas deitadas, ajuste o ângulo da plataforma para uma posição mais acentuada. Isso inclina todo o conjunto molinete/faca/esteira e muitas vezes é tudo o que é necessário fazer.

Consulte a ***Seção Frente-Trás do Molinete*** no manual do operador da colheitadeira para detalhes de ajuste.

Ajuste a posição do molinete, somente se os ajustes de ângulo da plataforma não forem satisfatórios.

NOTA

Se estiver difícil colher culturas como arroz ou culturas severamente amontoadas que exigem posicionamento completo para frente do molinete, o ângulo dos dentes do molinete pode ser configurado para o posicionamento adequado da cultura para os esteiras.

Consulte a Seção 7.9.10 Ângulo dos Dentes do Molinete para detalhes de ajuste.

IMPORTANTE

Operando com o molinete demasiadamente à frente pode fazer com que os dedos entrem em contato com o solo antes da barra de corte. Abaixe as sapatas opcionais ou ajuste a inclinação da plataforma como indicado quando operando com o molinete nesta posição, caso contrário, vão ocorrer danos aos dedos.

7.9.10.1 Ajuste Hidráulico: Frente-Trás

a. Selecione o modo de ajuste frente-trás na chave seletora da cabine.

b. Opere o sistema hidráulico frente-trás do molinete para movê-lo para a posição desejada, novamente utilizando o calibrador como referência.

c. Verifique a folga do molinete para a barra de corte depois de fazer alterações à configuração do excêntrico. Consulte a ***Seção 8.12.1 Folga do Molinete para a Barra de Corte*** para medidas e procedimentos de ajuste.

7.9.10.2 Posição Frente-Trás do Cilindro

O molinete pode ser movido por cerca de nove polegadas para trás pelo reposicionamento dos cilindros sobre os braços do molinete. Isso pode ser desejável quando estiver colhendo canola reta.

a. Posicione o molinete totalmente para trás com braços de apoio horizontais. Desligue o motor e remova a chave.

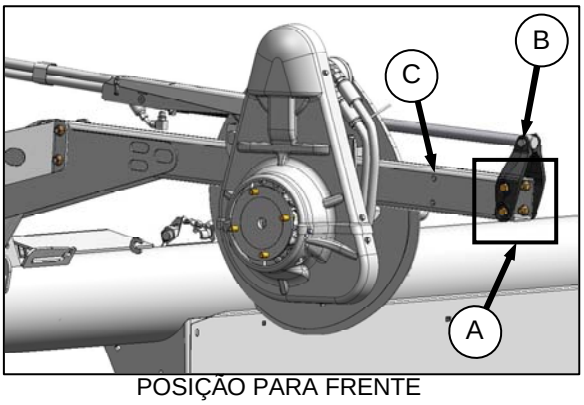
ATENÇÃO

Desligue o motor da colheitadeira e remova a chave antes de fazer ajustes na máquina. Uma criança ou mesmo um animal de estimação poderia engatá-la.

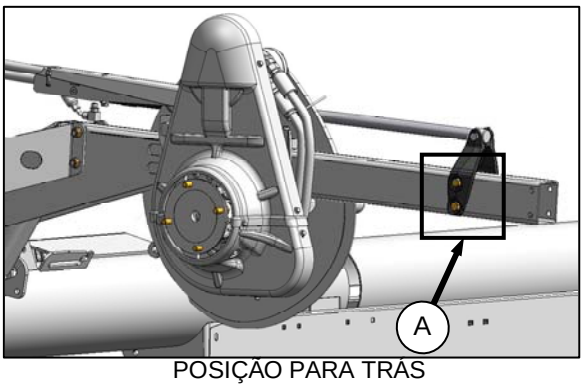
b. Reposicione cilindro do braço central como segue:

NOTA

Os componentes do molinete não são mostrados para maior clareza.



POSIÇÃO PARA FRENTE



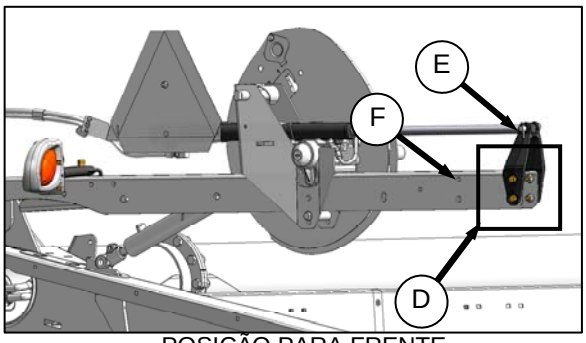
POSIÇÃO PARA TRÁS

1. Retire quatro parafusos (A) que fixam o suporte do cilindro (B) ao braço do molinete.
2. Empurre o molinete para trás até que o suporte (B) alinhe-se acima com o conjunto de furos atrás (C).
3. Reinstale os quatro parafusos (A) para fixar o suporte no braço da bobina na nova posição.

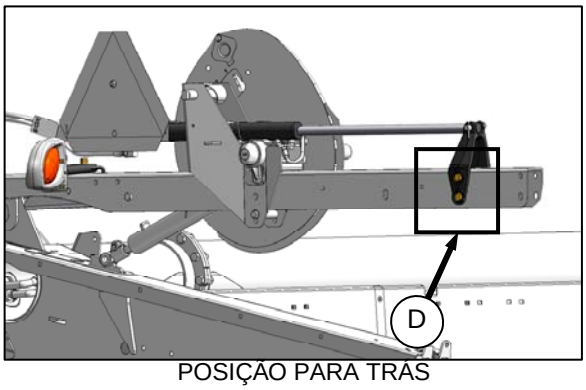
c. Reposicione o cilindro do braço direito da seguinte maneira:

NOTA

Os componentes do molinete não são mostrados para maior clareza.



POSIÇÃO PARA FRENTE



POSIÇÃO PARA TRÁS

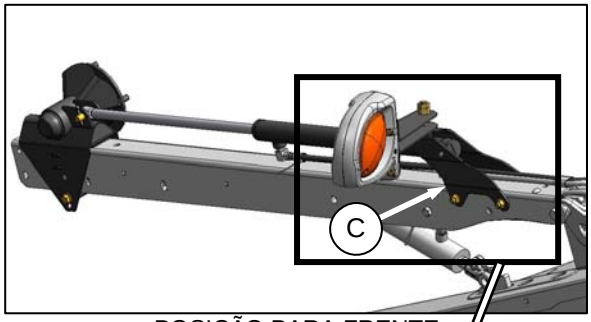
1. Retire os quatro parafusos (D) que fixam o suporte do cilindro (E) ao braço da bobina.
2. Empurre o molinete para trás até que o suporte (E) alinhe-se acima com o conjunto de furos atrás (F).
3. Reinstale os quatro parafusos (D) para fixar o suporte no braço da bobina na nova posição.

(continua na próxima página)

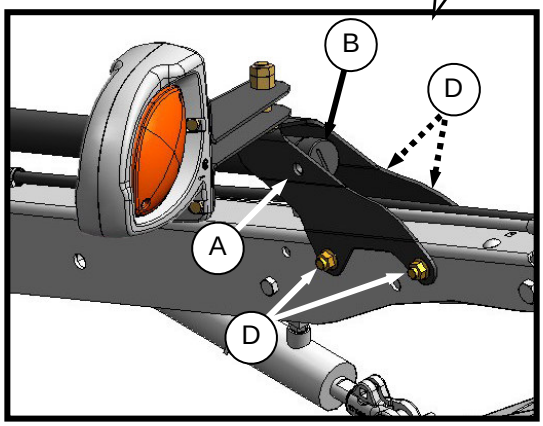
d. Reposicione o cilindro do braço esquerdo da seguinte maneira:

NOTA

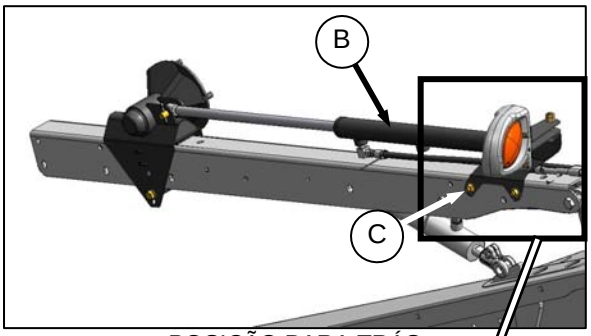
Os componentes do molinete não são mostrados para maior clareza.



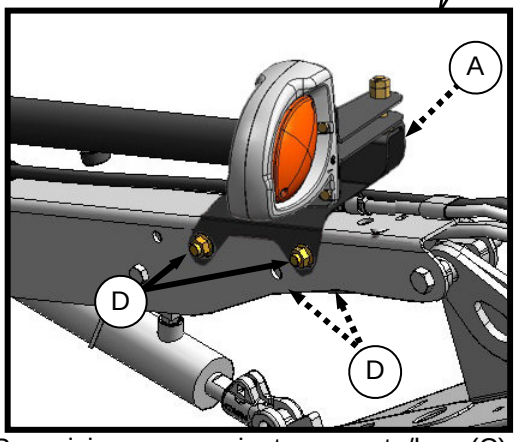
POSIÇÃO PARA FRENTE



1. Remova o pino (A) que fixa o cilindro (B) ao conjunto suporte/luz (C).
2. Remova os parafusos (D) que fixam o suporte (C) ao braço do carretel e remova o conjunto suporte/luz.
3. Se necessário, remova o laço plástico que fixa o chicote ao suporte ou ao braço do molinete.
4. Gire a luz para a posição de trabalho, como mostrado.



POSIÇÃO PARA TRÁS



5. Reposicione o conjunto suporte/luz (C) no braço do molinete como mostrado e reinstale os quatro parafusos (D) para fixar o suporte ao braço do molinete. Aperte os parafusos.
6. Empurre o molinete para trás e reinstale o cilindro (B) ao suporte com o pino (A). Fixe o pino com o contrapino.
7. Fixe o chicote da luz a suporte com uma fita plástica.

e. Verifique a folga do molinete à placa traseira, sem fim de cruzeta superior (se instalado) e tirantes do molinete.

f. Ajuste o ângulo dos dentes do molinete se necessário. Consulte ***Seção 7.9.10 Ângulo dos Dentes do Molinete*** ou a ***Seção 8.12.1 Folga do Molinete à Barra de Corte*** para os procedimentos de ajuste.

7.9.11 Ângulo dos Dentes do Molinete

IMPORTANTE

A seguir descreve-se o conceito e as diretrizes operacionais do molinete captador. Por favor leia atentamente antes de operar a máquina.

7.9.11.1 Conceito

O molinete de captação destina-se a colher culturas deitadas e severamente amontoadas.

Nem sempre é necessário aumentar o ângulo do dente (configuração de excêntrico maior) para colher as culturas que estão amontoadas, mas em vez disso, as configurações do excêntrico são usadas principalmente para determinar como a cultura vai ser enviada para as esteiras.

A posição dos dedos em relação ao solo (ângulo do dente) não é significativamente afetada pela configuração do excêntrico. Por exemplo, a gama de posição do excêntrico é de 33 graus, mas a do ângulo do dedo correspondente é de apenas 5 graus no ponto mais baixo de rotação do molinete.

Para melhor desempenho, use a configuração mínima do excêntrico que irá enviar a cultura para a extremidade posterior da barra de corte e para as esteiras.

7.9.11.2 Orientações de Funcionamento

A seguir descreve-se a função de cada configuração do excêntrico e inclui diretrizes para configuração em diferentes condições de cultivo. Os números de configuração são visíveis acima das ranhuras do disco do excêntrico. Consulte a Seção ***7.9.10.3 Ajuste do Excêntrico***.

- **Posição 1 do Excêntrico:** Envia o fluxo das culturas mais uniformes para as esteiras sem afofar ou misturar o material. A colheita é lançada bem perto da barra de corte e funciona melhor com a barra de corte no solo. Algumas culturas não serão enviadas para trás da barra de corte quando ela estiver levantada do solo, e o molinete é empurrado para frente. Inicialmente, configure a velocidade do molinete aprox. igual à velocidade de solo.
- **Posição 2 do Excêntrico:** Recomenda-se a posição inicial para a maioria das culturas e condições. Esta configuração dá uma velocidade da ponta do dedo aproximadamente 20 vezes maior que a do molinete.

o Se as culturas tendem a parar na barra de corte com o molinete na posição para frente, a configuração do excêntrico deve ser aumentada para empurrar a cultura para a extremidade posterior da barra de corte.

o Se a cultura estiver ficando fofa ou o fluxo através das esteiras for interrompido, a configuração do excêntrico deve ser diminuída.

- **Posições 3 e 4 do Excêntrico:** Usado principalmente para a deixar a longos restolhos. Permite que o molinete chegue para frente e levante a cultura através da faca e para as esteiras. Quanto mais para frente o molinete estiver, tanto mais alta deve ser a configuração do excêntrico.
- **Posição 4 do Excêntrico:** seria usada com o molinete totalmente para frente para deixar a quantidade máxima de restolho em culturas amontoadas. Esta definição dá uma velocidade da ponta do dedo aproximadamente 30% maior do que a velocidade do molinete.
- **Posição 4 do Excêntrico, Ângulo da Plataforma no Máximo, e Molinete Totalmente para Frente** fornece a quantidade máxima do molinete abaixo da barra de corte para colher as culturas amontoadas, e imprime à ponta do dedo uma velocidade aproximadamente 30% maior do que a velocidade do molinete.

NOTA

As configurações altas do excêntrico com a posição de frente-trás do molinete em 4-5, diminuem severamente a capacidade da esteira porque o molinete interrompe o fluxo de cultura através das esteiras. Os dedos ainda estão engatados na cultura que está se movendo sobre as esteiras.

A altura de corte é definida em aproximadamente 8 polegadas (203 mm) para deixar uma quantidade significativa de restolho. Em materiais úmidos, como o arroz, é possível duplicar a velocidade de solo porque a quantidade de material que está sendo cortado é menor.

Configurações altas do excêntrico são recomendadas somente com o molinete na configuração completamente para frente ou perto disso.

(continua na próxima página)

IMPORTANTE

A folga do molinete à barra de corte sempre deve ser verificada seguindo os ajustes do ângulo dos dentes do molinete da posição de frente-trás do molinete.

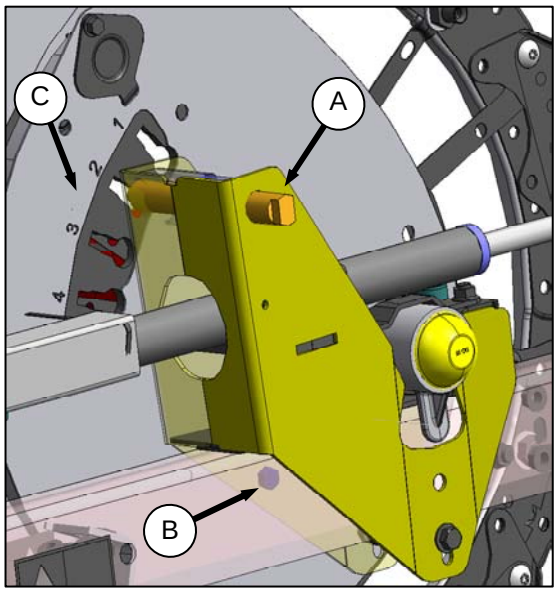
Consulte a Seção ***8.12.1 Folga do Molinete à Barra de Corte***.

Para obter informações detalhadas da configuração do molinete, consulte a Secção ***7.8 CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA***.

7.9.11.3 Ajustes do Excêntrico

ATENÇÃO

Desligue o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina.



a. Usando uma chave de 34 polegadas, virar pino bloqueador do excêntrico (A) no sentido anti-horário para liberar o disco do excêntrico.

IMPORTANTE

Fixe a posição do excêntrico antes de operar a máquina.

b. Utilize a chave no parafuso (B) para girar o disco do excêntrico e alinhe o pino de trava (A) com o furo desejado (**1 a 4**) em (C) no disco do excêntrico.

NOTA

O parafuso (B) atravessa o disco do excêntrico. Algumas peças aparecem transparentes para visualizar melhor.

c. Gire o pino de trava (A) no sentido horário para engatar e bloquear o disco do excêntrico.

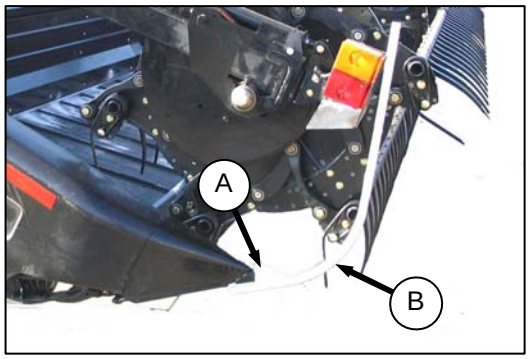
d. Repita o procedimento acima para o outro molinete.

7.9.12 Tirantes do Divisor de Linha

Os tirantes dos divisores de linha são removíveis. Eles são adequados quando a colheita é baixa, enquanto o divisor de linha sem tirantes é melhor em culturas permanentes. Consulte a tabela abaixo para a utilização recomendada de tirante para diversas culturas.

Com tirantes	Sem tirantes
Cereal amontoado Ervilhas Lentilhas Canola Linho Alfafa Sementes de Grama Soja	Cereal em Pé Feijão Comestível Soja Arroz Milo

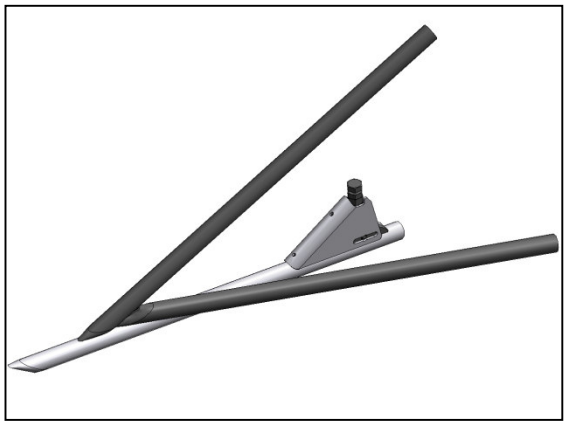
Remova os tirantes assim:



a. Desaperte o parafuso (A) e remova o tirante (B).

b. Guarde ambos os tirantes na parte interna da tampa protetora direita.

7.9.12.1 Tirantes do Divisor de Arroz



Os tirantes do divisor de arroz opcionais podem ser instalados e usados quando necessário. Consulte a Seção ***10.10 TIRANTES DO DIVISOR DE ARROZ***.

Os procedimentos de instalação e remoção são os mesmos para os tirantes do divisor de cultura padrão.

7.9.13 Divisores de Linha

Os divisores de linha são removíveis para permitir a instalação de facas verticais e para diminuir a largura de transporte.

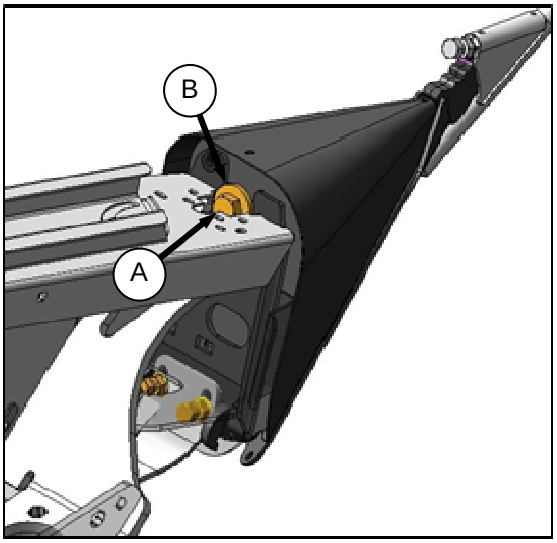
PERIGO

Para evitar lesões pessoais ou morte devido a uma partida do motor inesperada ou devido a uma queda da máquina levantada, desligue o motor, tire a chave e engate as travas do cilindro elevador antes de entrar embaixo máquina para remover divisores de linha ou por qualquer motivo.

7.9.13.1 Remoção Plataformas Sem Opção de Trava

a. Levante a plataforma e engate os bloqueios do cilindro de elevação. Consulte o manual de operação da colheitadeira.

b. Abra a tampa protetora da plataforma. Consulte a seção ***7.2.3*** Tampas Protetoras***.***



c. Retire o parafuso (A) e arruelas.

d. Abaixe o divisor (B).

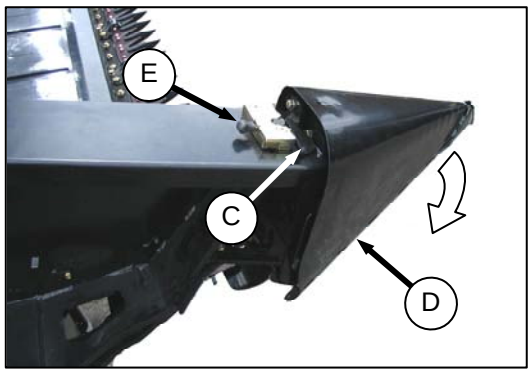
e. Levante o divisor para fora da tampa protetora.

f. Feche a tampa protetora da plataforma.

Plataformas Com Opção de Trava

a. Levante a plataforma e engate os bloqueios do cilindro de elevação da plataforma. Consulte o manual de instruções da colheitadeira. Desligue o motor e remova a chave.

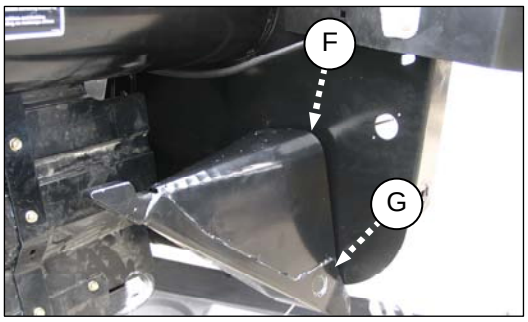
b. Abra as tampas protetoras da plataforma. Consulte ***7.2.3 Tampas Protetoras.***



c. Levante a alavanca de segurança (C).

d. Segure no divisor (D), empurre a alavanca (E) para abrir a trava e abaixar o divisor.

e. Levante o divisor para fora da tampa protetora, e guarde assim:



1. Localize o pino (F) no divisor no furo na tampa protetora no local mostrado.
2. Levante o divisor e localize as linguetas(G) no divisor no suporte na tampa protetora. Garanta que as linguetas engatem o suporte.

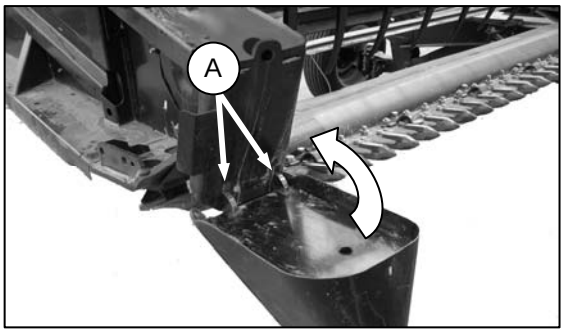
f. Feche a tampa protetora da plataforma.

7.9.13.2 Instalação

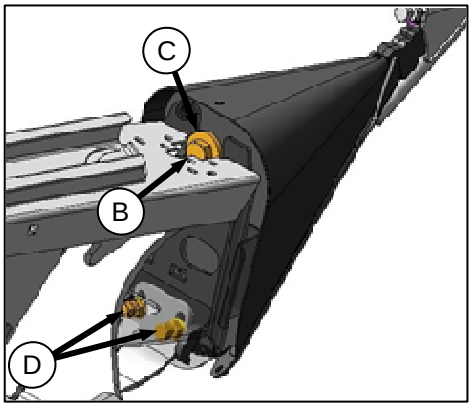
a. Plataformas sem a Opção de Trava

b. Abra a tampa protetora.

c. Retire o divisor de linha da tampa protetora.



d. Posicione o divisor de linha como mostrado localizando as linguetas (A) nos furos da tampa protetora.



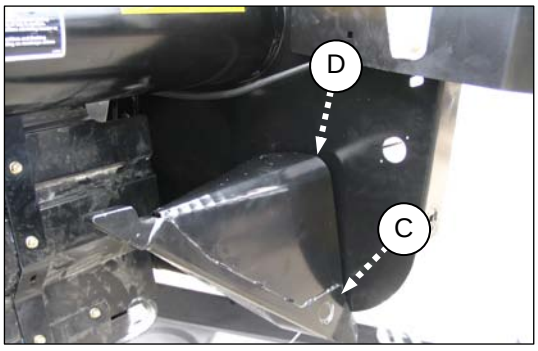
e. Levante para frente o divisor e instale o parafuso (B) e a arruela escalonada especial (C) (caminhe em direção ao divisor). Aperte o parafuso.

f. Verifique se o divisor não se move lateralmente. Ajuste os parafusos (D) conforme indicado para apertar o divisor e remover a peça lateral ao puxar a ponta do divisor.

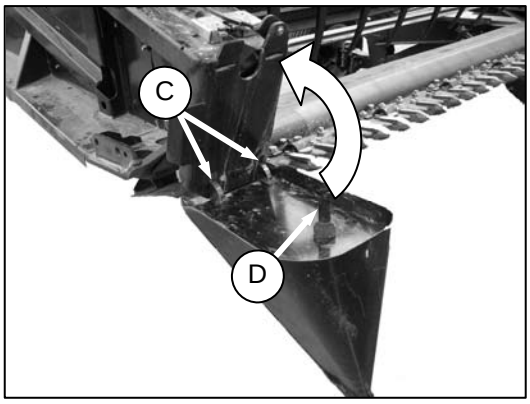
g. Feche a tampa protetora.

Plataformas sem Opção de Trava

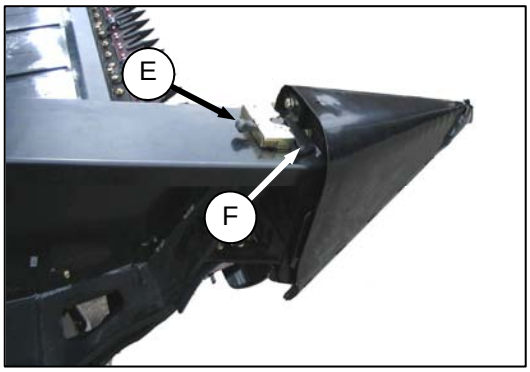
a. Abra a tampa protetora da plataforma.



b. No local de armazenamento do divisor, levante o divisor para desacoplar as linguetas (C) na extremidade inferior e então abaixe-o um pouco para soltar o pino (D) da tampa protetora.

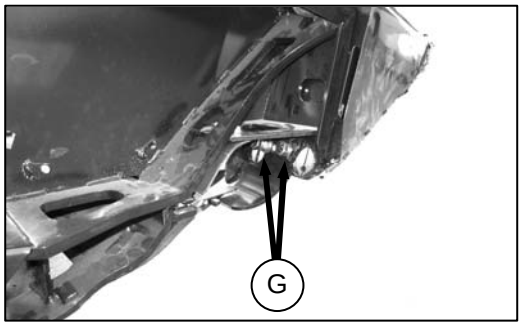


c. Posicione o divisor de linha como mostrado, localizando as linguetas (C) nos furos da tampa protetora.



d. Levante para frente o final do divisor até que o pino (D) na parte superior do divisor se engate e feche a trava (E).

e. Empurre a alavanca de segurança (F) até fechar o pino na trava.



f. Verifique se o divisor não se move lateralmente. Ajuste os parafusos (G), conforme indicado para apertar o divisor e remover a peça lateral ao puxar a ponta do divisor.

g. Feche a tampa protetora.

7.10 PROTETOR DA FACA DA PLATAFORMA

Este protetor vem de série em algumas configurações.

O protetor acopla-se à tampa protetora e reduz a abertura da ponta da faca para impedir que a cultura se acumule na faca criando obstrução.

Recomenda-se que o(s) protetor(es) seja(m) instalado(s) quando se colhem culturas severamente amontoadas ou qualquer outra condição de colheita onde ocorre obstrução na cabeça de corte da faca.

O(s) protetor(es) e o hardware de suporte estão disponíveis no seu concessionário MacDon e é(são) instalado(s) da seguinte forma:

IMPORTANTE

Os protetores devem ser removidos quando se corta com barra de corte no solo, em condições enlameadas. A lama pode entrar na cavidade por trás do protetor e causar defeito na caixa de acionamento da faca.

NOTA

Os protetores são ligeiramente diferentes, dependendo do tamanho da plataforma e configuração da ponteira. Certifique-se de o protetor apropriado é usado. Consulte o catálogo de peças para a substituição adequada das peças.

a. Eleve o molinete totalmente, abaixe a plataforma para o solo, desligue a colheitadeira e remova a chave.

CUIDADO

Sempre engate os componentes do molinete antes de trabalhar sob ele.

b. Engate as travas do braço do molinete.

PERIGO

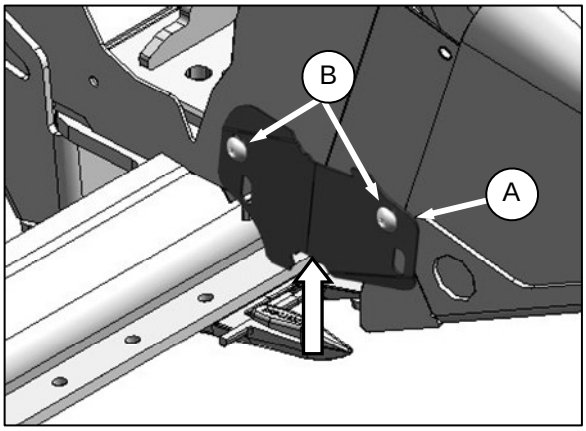
Para evitar lesões corporais ou morte devido a uma partida do motor inesperada ou devido à queda da máquina levantada, desligue o motor, remova a chave e engate as travas do cilindro antes de trabalhar sob a máquina.

NOTA

O protetor da cabeça da faca é fornecido na forma achatada e pode ser dobrado para se adequar à instalação nas barras de corte com ponteiras ou dedos das navalhas, e nas plataformas de faca dupla.

CUIDADO

Use luvas pesadas quando trabalhar perto ou manuseando facas.



c. Localize o protetor da cabeça da faca (A) contra a tampa protetora como mostrado.

d. Oriente o protetor para que o recorte corresponda ao perfil da cabeça da faca e/ou apertador de facas.

e. Dobre o protetor ao longo da fenda, em conformidade com a tampa protetora.

f. Coloque o protetor da tampa protetora, alinhe os furos de suporte e instale dois parafusos de cabeça de 38 pol. x 12 Torx® (B) nos orifícios roscados.

g. Fixe os parafusos apenas o suficiente para que o protetor possa ser ajustado tão perto quanto possível da cabeça da faca.

h. Gire manualmente a polia da caixa de acionamento da faca para mover a faca e verifique áreas de contato entre a cabeça da faca e o protetor.

i. Se necessário, ajuste o protetor para evitar interferência com a faca.

j. Aperte os parafusos.

7.11 NIVELAMENTO DA PLATAFORMA

O adaptador é configurado na fábrica para fornecer o nível apropriado para a plataforma e normalmente não necessita de ajuste.

Se a plataforma não está nivelada, execute as seguintes verificações antes de ajustar as conexões de nivelamento.

IMPORTANTE

As molas flutuadoras do adaptador não são usadas para nivelar a plataforma.

- Verifique a pressão dos pneus da colheitadeira.
- Verifique se a carcaça do alimentador da colheitadeira está nivelada. Consulte o manual do operador de sua colheitadeira.
- Verifique se a parte superior do adaptador está nivelada com o eixo da colheitadeira.

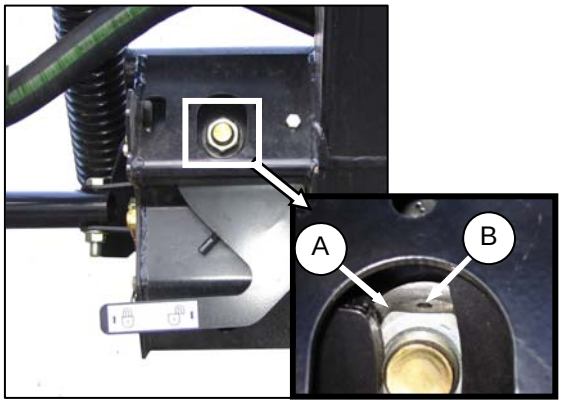
Faça ajustes finos para o nivelamento da plataforma da seguinte maneira:

a. Estacione a colheitadeira em um piso plano.

b. Verifique se o bloqueio do flutuador está desengatado (senão a plataforma pode flutuar).

c. Verifique e configure o ajuste do flutuador. Consultar a Seção ***7.9.2 Flutuador da Plataforma***.

d. Ajustar a plataforma a cerca de 6 polegadas (150 milímetros) do chão e verifique se a conexão do flutuador está contra as travas de baixo. Observe as extremidades alta e baixa da plataforma.



e. Ajuste o nível com a porca (A) em cada trava do flutuador como se segue. Faça pequenos ajustes (1/4–1/2 de volta) e ajuste cada lado igualmente, mas em direções opostas:

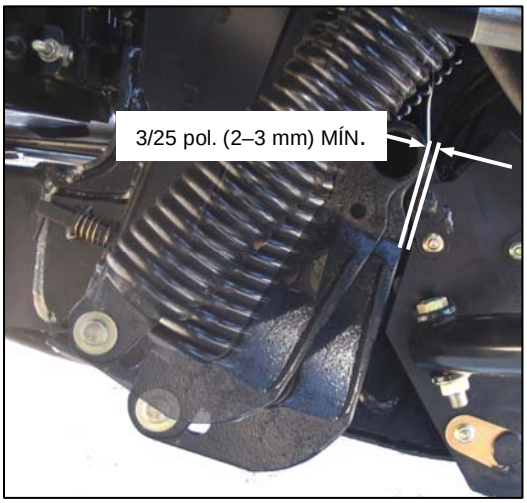
NOTA

O parafuso (B) não necessita de afrouxamento para ajustes até 1/2 volta da porca (A).

1. Gire a porca do lado de baixo da plataforma **no sentido horário** para levantá-la.
2. Gire a porca do lado de cima da plataforma **no sentido anti-horário** para abaixá-la.

NOTA

Ajuste de mais de duas voltas em qualquer direção pode afetar negativamente o flutuador da plataforma.



Certifique-se sempre de que há uma folga mínima de 3/25 de polegada (2 a 3 mm) entre o quadro e a parte de trás da alavanca da manivela em cotovelo conforme mostrado.

NOTA

O flutuador não requer ajuste após nivelar a plataforma.

7.12 DESLIGAMENTO DA BARRA DE CORTE

a. Pare o movimento para frente da máquina e desengate os comandos da plataforma.

b. Levante a plataforma ligeiramente para fora do chão, movimente-a para trás vários metros e engate a embreagem da plataforma.

CUIDADO

Abaixando o molinete rotativo com a barra de corte ligada irá danificar os componentes do molinete.

c. Se o plugue **não** sai, desengate a embreagem da plataforma e levante-a totalmente.

ATENÇÃO

Desligue o motor e remova a chave antes de remover o material ligado da plataforma. Uma criança ou mesmo um animal de estimação poderia engatar a máquina.

d. Desligue o motor, remova chave e acione o freio de estacionamento.

e. Engate as travas do cilindro de elevação da plataforma.

ATENÇÃO

Use luvas grossas quando trabalhar perto das facas.

f. Remova a barra de corte com a mão.

NOTA

Se a conexão da faca persistir, consulte a Seção 9 SOLUÇÃO DE PROBLEMAS.

7.13 DESLIGAMENTO DO ADAPTADOR

a. Pare o movimento para frente da máquina e desengate os comandos da plataforma.

b. Levante a plataforma ligeiramente fora do chão e levante o molinete.

c. Opere a plataforma no sentido inverso com o controle dos comandos reversos da plataforma na colheitadeira.

d. Quando o plugue sair, retome a operação normal.

7.14 SEM FIM TRANSVERSAL SUPERIOR

O sem fim transversal ajuda a envia as culturas muito volumosas através da plataforma ou para a colheitadeira.

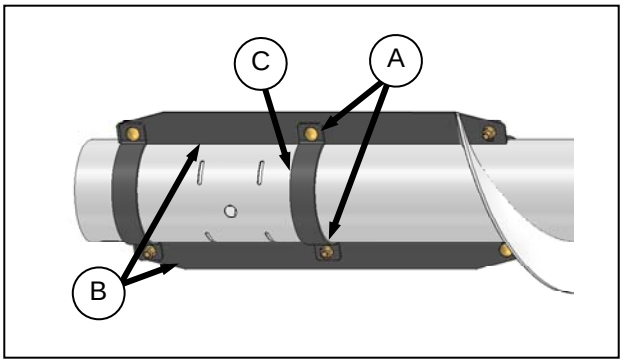
Barras do batedor removíveis ajudam no envio de material através da abertura da plataforma, mas se ocorre emaranhamento, as barras do batedor podem ser removidas.

ATENÇÃO

Desligue o motor e remova a chave antes de retirar da plataforma o material plugado. Uma criança ou mesmo um animal de estimação poderia engatar a máquina.

Para remover as barras batedoras:

a. Abaixe a plataforma para o chão, desligue a colheitadeira e remova a chave.



b. Remova os parafusos (A) as barras de fixação (B) e as braçadeiras (C) para os tubos do sem fim e remova as barras e as braçadeiras.

Para reinstalar as barras batedoras:

a. Localize uma barra batedora (B) com o conjunto de braçadeira (C) no tubo do sem fim e fixe levemente com o parafuso francês (A) e a porca. A cabeça do parafuso deve estar voltada para o sentido de rotação do sem fim.

b. Localize os conjuntos de braçadeira restantes no tubo e fixe-os levemente à barra do batedor com os parafusos franceses e as porcas. As cabeças dos parafusos devem estar voltadas para o sentido de rotação do sem fim.

c. Posicione a segunda barra de batedor nas abraçadeiras e fixe-a com os parafusos franceses e as porcas.

d. Aperte os parafusos.

7.15 TRANSPORTE DA PLATAFORMA

ATENÇÃO

Não conduza a colheitadeira com a plataforma acoplada em uma estrada ou rodovia à noite ou em condições que reduzem a visibilidade, como neblina ou chuva. A largura da plataforma pode não ser tão visível nestas condições.

7.15.1 Colheitadeira

CUIDADO

- Verifique as leis locais quanto às permissões de largura e iluminação ou requisitos de marcação antes de dirigir a máquina em estradas.
- Siga todos os procedimentos recomendados no manual do operador de sua colheitadeira quanto a transporte, reboque etc.
- Desengate a embreagem da plataforma quando viajar de ida e de volta ao campo.
- Antes de dirigir a colheitadeira em uma estrada, certifique-se de que as lâmpadas pisca-pisca amarelas, as lâmpadas vermelhas traseiras e as lâmpadas dianteiras estão limpas e funcionando corretamente. Gire as luzes amarelas para melhor visibilidade quando estiver se aproximando do tráfego. Sempre use estas lâmpadas nas estradas para chamar adequada atenção aos outros veículos.
- Não use lâmpadas de campo nas estradas, elas podem confundir os outros motoristas.
- Antes de dirigir em uma estrada, limpe o emblema de movimento lento do veículo e os refletores. Ajuste o espelho retrovisor e limpe as janelas.
- Abaixe o molinete totalmente e levante a plataforma, a não ser em subidas e descidas. Mantenha a visibilidade adequada e fique alerta para os obstáculos na estrada, tráfego no sentido inverso e pontes.
- Ao viajar em descidas, reduza a velocidade e mantenha a plataforma a uma altura mínima. Isso fornece a estabilidade máxima se o movimento de avanço for interrompido por qualquer motivo. Levante a plataforma completamente na graduação mínima para evitar entrar em contato com o solo.
- A velocidade de deslocamento deve ser tal que o controle total e a estabilidade da máquina sejam mantidos sempre.

7.15.2 Rebocando

A plataforma pode ser rebocada na traseira da colheitadeira ou com a opção de roda de Transporte/Estabilizadora de velocidade lenta ou em um transportador de plataformas aprovado. Consulte o manual do operador de sua colheitadeira, ou consulte o seu concessionário MacDon.

7.15.2.1 Acoplando a Plataforma a um Rebocador

CUIDADO

- Para evitar lesões corporais ou danos na máquina causados pela perda de controle:
- O peso do reboque deve ultrapassar o peso da plataforma para garantir o funcionamento adequado e o controle do freio.
- Não reboque com qualquer veículo na estrada. Use apenas um trator agrícola, uma colheitadeira agrícola ou uma amontoadeira MacDon corretamente configurada.
- Certifique-se de que o molinete está abaixo e totalmente para trás nos braços de apoio para aumentar a estabilidade da plataforma no transporte. Para plataformas com molinete hidráulico frente-trás, nunca conecte os acopladores frente-trás um ao outro. Isso completaria o circuito e permitiria que o molinete rastejasse para frente no transporte, resultando em instabilidade.
- Verifique se todos os pinos estão aplicados em posição de transporte nos suportes da roda, engate e suporte da barra de corte.
- Verifique a condição e pressão dos pneus antes do transporte.
- Conectar o engate ao reboque com um pino de engate adequado, ou com um pino de bloqueio da mola ou outro elemento de fixação adequado.
- Anexar corrente de engate de segurança ao reboque. Ajuste o comprimento da corrente de segurança para remover toda a folga, exceto o que é necessário para os giros.
- Conectar o plugue 7-polos do chicote da plataforma até entrar em contato com o receptáculo do reboque. (plugue disponível no seu concessionário MacDon).
- Certifique-se de que as luzes estejam funcionando corretamente e limpe o emblema de veículo lento e outros refletores. Use luzes de aviso, a menos que sejam proibidas por lei.

7.15.2.2 Rebocando a Plataforma

CUIDADO

ISTO SE REFERE A TRANSPORTE DE BAIXA VELOCIDADE.

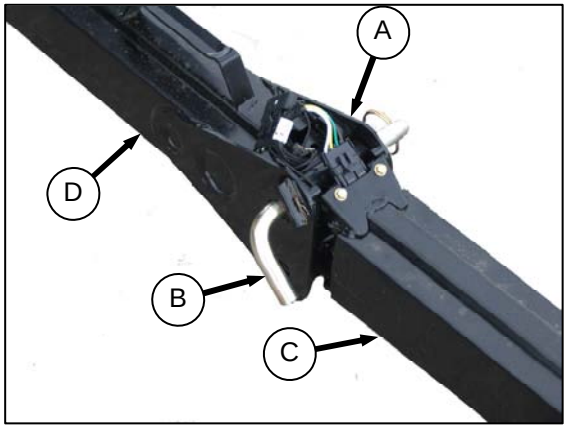
CUIDADO

- **Para evitar lesões corporais e/ou dano na máquina, causados pela perda de controle:**
- **Não exceda 25 mph (40 km/h). Reduza a velocidade de transporte de 5 mph (8 km/h) para condições escorregadias ou ásperas e cantos.**
- **Não acelere quando estiver fazendo curva.**
- **Obedeça todas as regras de trânsito na estrada em sua área quando estiver em estradas públicas. Use as luzes pisca-pisca amarelas, a menos que sejam proibidas por lei.**

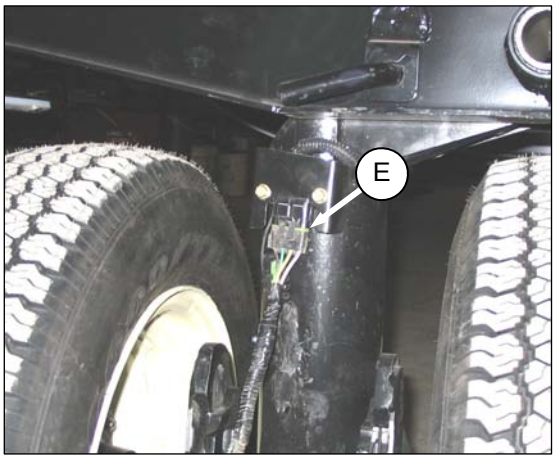
7.15.3 Conversão da posição de Transporte para a de Campo

a. Bloqueie os pneus para evitar que a plataforma role e, em seguida, desencaixe o reboque.

b. Remova a barra de reboque da seguinte maneira:

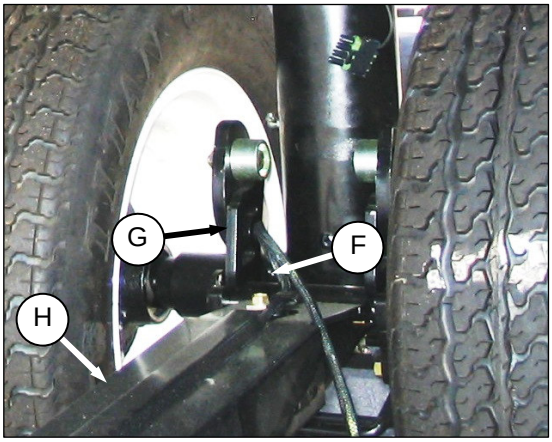


1. Desligue o conector da fiação (A) na barra de reboque.
2. Remova o pino (B) da barra de reboque e desmonte a seção da frente (C) da seção de trás (D).



3. Desconecte o conector da fiação (E) na roda dianteira.

(continua na próxima página)



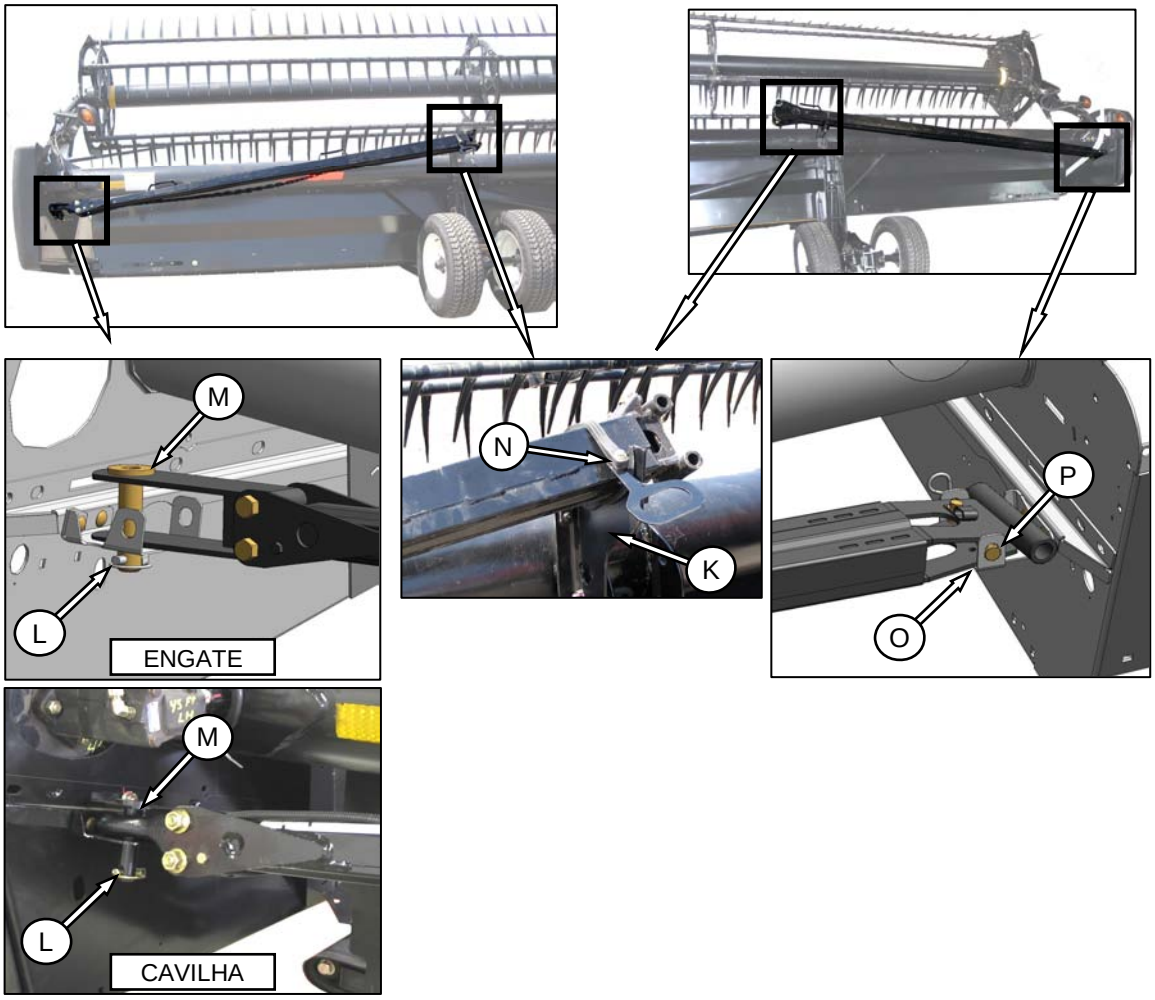
4. Remova o pino de engate (F) e reserve-o para instalação posterior.
5. Empurre a trava (G) e levante a barra de reboque (H) do engate. Libere a trava.

c. Guarde a barra de reboque na plataforma da seguinte maneira:
   1. Localize a maior extremidade de uma seção da barra de reboque na armação (K) no tubo de trás da plataforma.
   2. Para engate ou cavilha finais da barra de reboque, prenda no suporte (L) na tampa protetora com chaveta de engate (M). Fixe com chaveta.
   3. Instale a correia de borracha (N) na cavilha (H).
   4. Da mesma forma localize a outra seção da barra de reboque na cavilha na outra extremidade da plataforma.
   5. Prenda a extremidade do tubo no suporte (O) com o pino de engate (P). Prenda com grampo de cabelo.
   6. Instale a correia de borracha (N) na cavilha (H).

d. Acople a plataforma à colheitadeira. Consulte a Secção ***7.3 ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA***.

IMPORTANTE

Carregar a barra de reboque na plataforma afetará o flutuador principal da plataforma e o equilíbrio da asa e do flutuador. Consulte a Seção ***8.13 FLUTUADOR DA ASA DA PLATAFORMA*** e a Seção ***7.9.2 Flutuador da Plataforma para Procedimentos de Ajuste***.



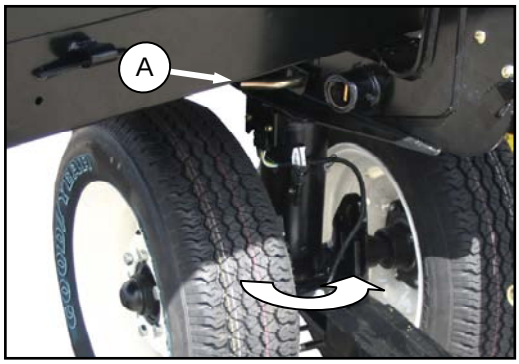
7.15.3.1 Rodas Dianteiras para a Posição de Campo

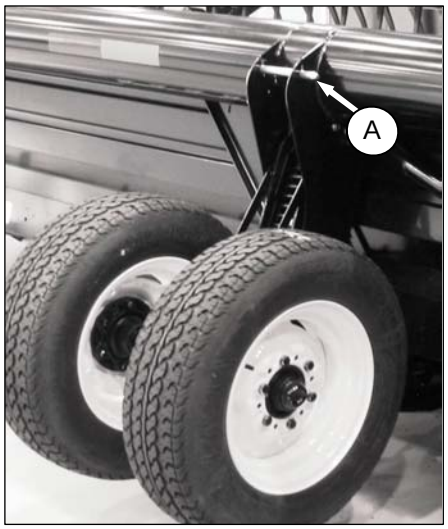
PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido a uma inesperada ligação da máquina ou queda da plataforma levantada, desligue o motor, remova a chave e engate as travas do cilindro elevador da plataforma antes de ficar sob a plataforma por qualquer motivo.

a. Levante a plataforma totalmente.

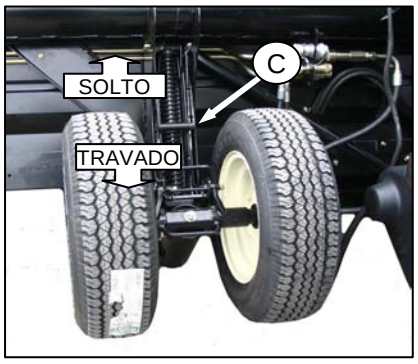
b. Gire o conjunto da roda de modo a que as rodas fiquem alinhadas com o quadro inferior.





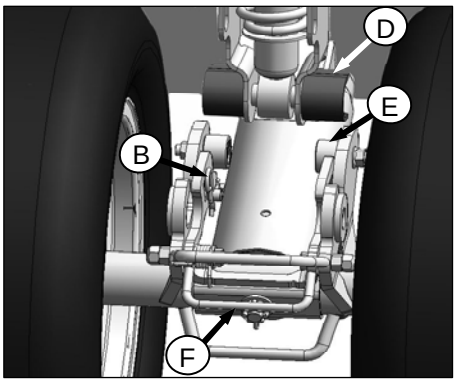
TRANSPORTE PARA CAMPO – RODAS FRONTAIS

c. Retire o pino (A) e puxe o conjunto da roda para trás da plataforma. Coloque o pino (A) no furo na parte superior da perna.



TRANSPORTE PARA CAMPO – RODAS FRONTAIS

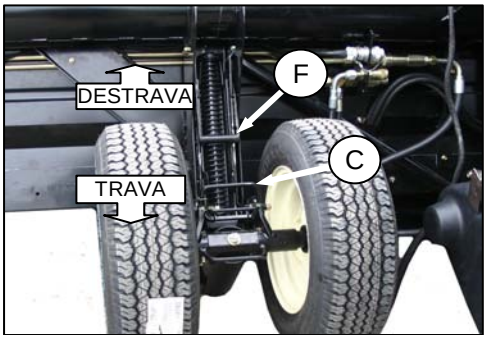
d. Puxe o puxador (C) para liberar e abaixar a conexão.



TRANSPORTE PARA CAMPO – RODAS FRONTAIS

e. Alinhe o engate de elevação (D) com a lingueta (E) e levante o conjunto da roda para acoplar o pino no engate. Certifique-se de que a trava (F) está engatada.

f. Instale o pino de engate (B) e prenda com grampo de cabelo.

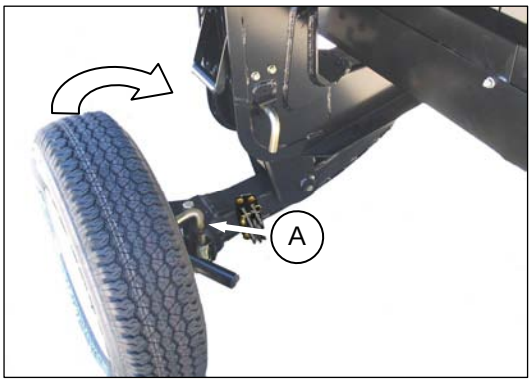


TRANSPORTE PARA CAMPO – RODAS FRONTAIS

g. Levante o conjunto da roda à altura desejada e deslize a conexão (F) para a ranhura apropriada no suporte vertical.

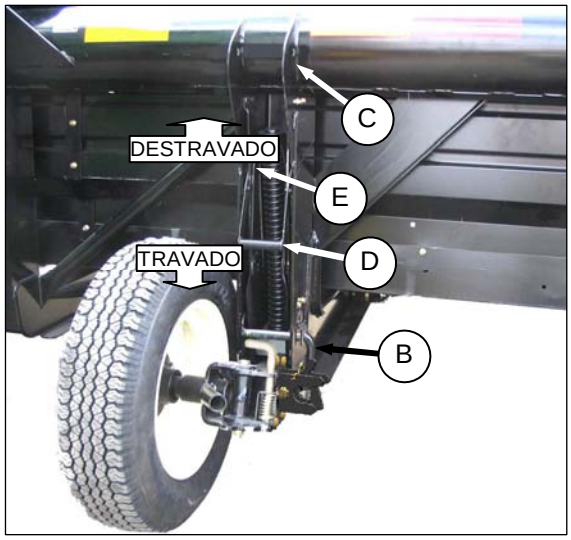
h. Empurre para baixo o puxador (C) para bloquear.

7.15.3.2 Rodas Traseiras para a Posição de Campo



TRANSPORTE PARA CAMPO – RODA ESQUERDA

a. Puxe o pino (A) na roda esquerda, gire a roda no sentido horário e feche com o pino (A).



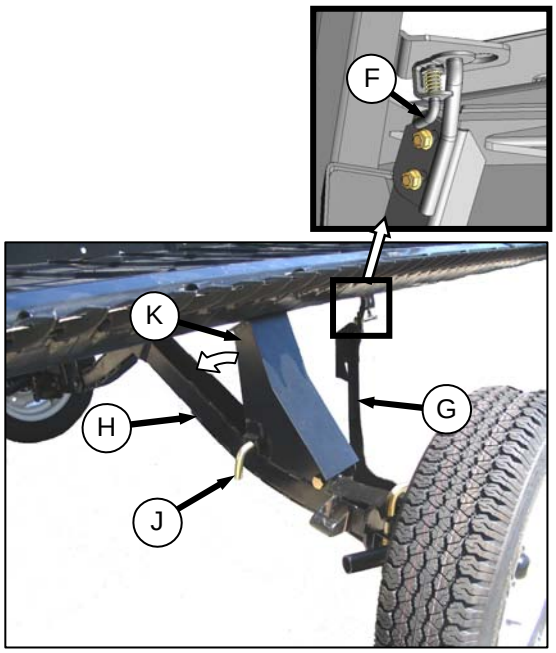
TRANSPORTE PARA CAMPO – RODA ESQUERDA

b. Remova o pino em (B). Guarde o pino (C), como mostrado.

c. Puxe o puxador (D) para liberar.

d. Levante a roda à altura desejada e engate o canal de suporte na ranhura (E) no suporte superior.

e. Empurre para baixo o puxador (D) para travar.

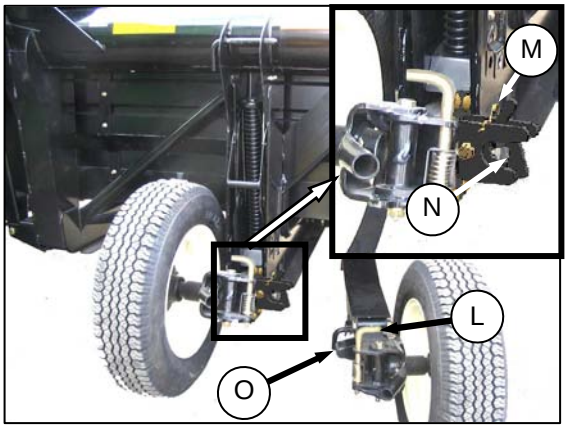


TRANSPORTE PARA CAMPO – RODA

f. Na roda direita da barra de corte, puxe o pino (F) no tirante (G), desencaixe o tirante da barra de corte e abaixe o tirante contra o eixo (H).

g. Remova o pino (J), abaixe o suporte (K) para o eixo e reintroduza o pino no suporte.

h. Balance o eixo no sentido horário para trás da plataforma.



TRANSPORTE PARA CAMPO - LADO DIR.

i. Puxe o pino (L) na roda direita, gire a roda no sentido anti-horário para a posição mostrada e trave com o pino.

j. Retire o grampo de cabelo (M) da trava (N).

k. Levante a roda, levante a trava (N) e engate a lingueta (O) no eixo esquerdo. Certifique-se de que trava se fecha.

l. Fixe a trava com grampo de cabelo (M).

(continua na próxima página)

IMPORTANTE

Verifique se as rodas estão travadas e se o puxador está na posição travada (para baixo).

POSIÇÃO DE CAMPO – ESQ. SIDE

POSIÇÃO DE CAMPO – DIR. SIDE

m. A conversão está completa quando as rodas estão como mostrado na ilustração.

7.15.4 Conversão da posição de Campo para a de Transporte

Levante a plataforma totalmente e faça o seguinte:

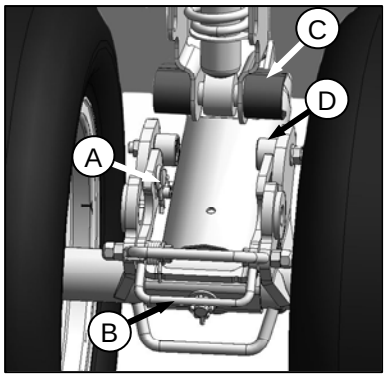
PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido a uma inesperada ligação da máquina ou queda da plataforma levantada, desligue o motor, remova a chave e engate as travas do cilindro elevador da plataforma antes de ficar sob a plataforma por qualquer motivo.

7.15.4.1 Rodas Esquerdas para a Posição de Transporte

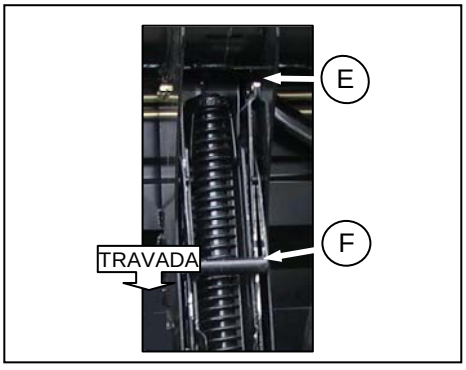
CUIDADO

Afaste-se das rodas e libere a conexão cuidadosamente; as rodas cairão assim que o mecanismo for liberado.



CAMPO PERA TRANSPORTE – LADO ESQ.

a. Remova o pino de engate (A).
b. Puxe a alavanca da trava (B) e desengate a conexão (C) da lingueta (D) para abaixar as rodas.

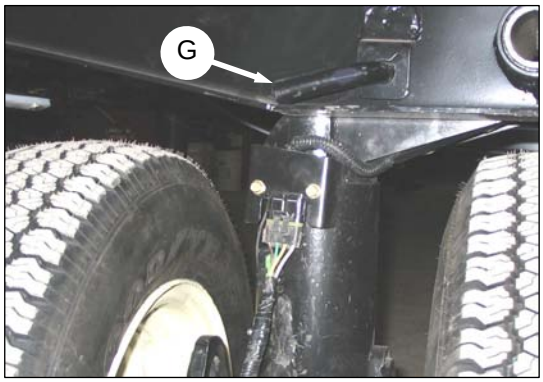


CAMPO PARA TRANSPORTE – LADO ESQ.

c. Coloque o conjunto da suspensão em posição ascendente total (E) na perna e abaixe o puxador (F) para travar.

CAMPO PARA TRANSPORTE – LADO ESQ.

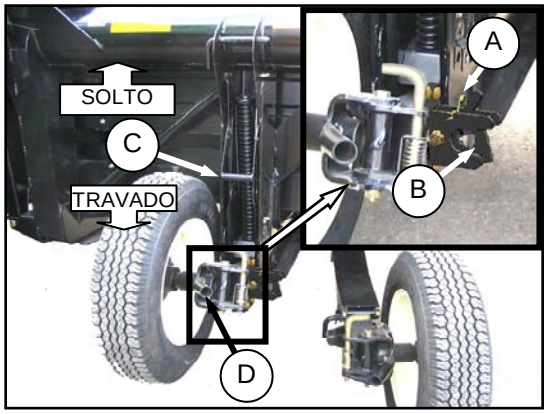
d. Gire as rodas no sentido horário, de modo a que a lingueta (D) fique voltada para frente.



CAMPO PARA TRANSPORTE – LADO ESQ.

e. Introduza o pino (G) e gire o pino para travar.
f. Abaixe a plataforma para que as rodas esquerdas apenas toquem o chão.

7.15.4.2 Rodas do Lado Direito para a Posição de Transporte



CAMPO PARA TRANSPORTE – LADO DIR.

a. Nas rodas na extremidade direita da plataforma, remova o grampo de cabelo (A) da trava (B).

b. Levante a trava (B), desengate o eixo direito e abaixe até o chão.

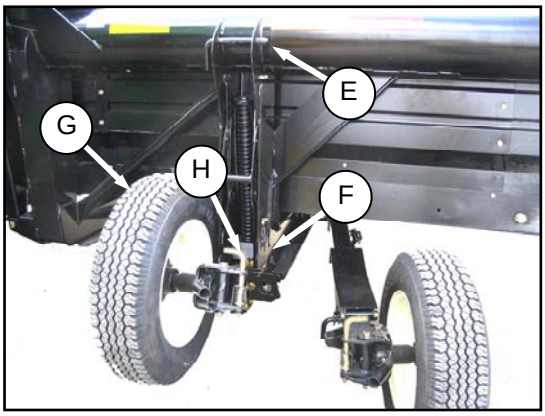
CUIDADO

Afaste-se das rodas e libere a conexão cuidadosamente; as rodas cairão assim que o mecanismo for liberado.

c. Cuidadosamente puxe a alavanca (C) para liberar a mola e deixe a roda cair no chão.

d. Eleve a roda e a conexão com o puxador (D) e posicione a conexão na segunda ranhura de baixo para cima.

e. Abaixe o puxador (C) para travar.



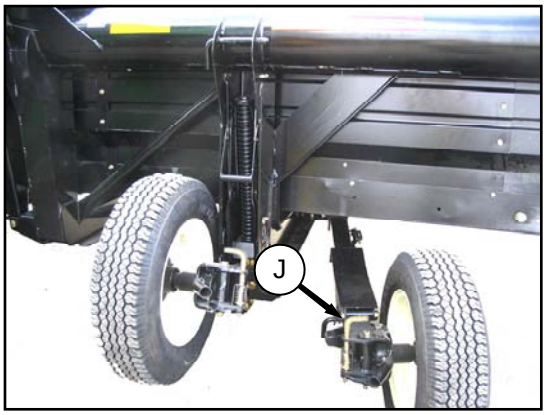
CAMPO PARA TRANSPORTE – LADO DIR.

f. Remova o pino (E) e instale em (F) para garantir a conexão. Vire o pino (E) para travar.

g. Para posicionar a roda esquerda (G), puxe o pino (H), gire a roda no sentido anti-horário e retrave com o pino (H).

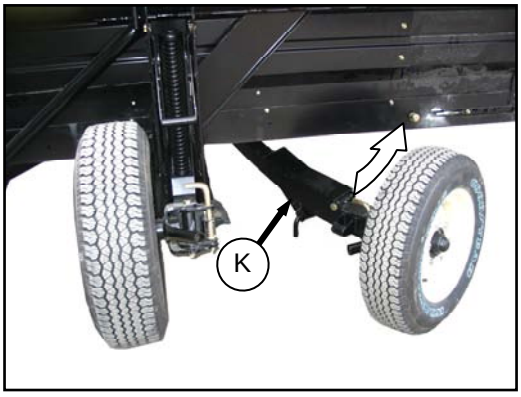
CAMPO PARA TRANSPORTE – RODA ESQ.

h. A roda esquerda está agora na posição de Transporte, como mostrado acima.



CAMPO PARA TRANSPORTE – LADO DIR.

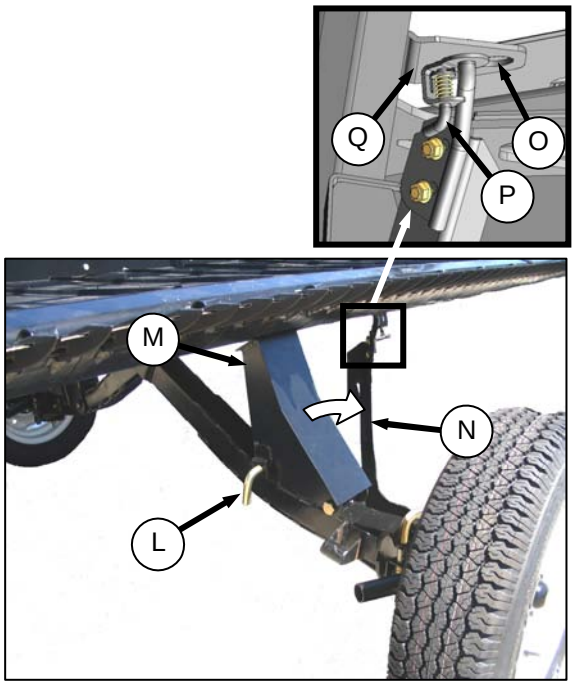
i. Puxe o pino (J), gire a roda no sentido horário como indicado e trave com o pino (J).



CAMPO PARA TRANSPORTE – RODA DIR.

j. Gire o eixo direito (K) para frente da plataforma.

(continua na próxima página)



POSIÇÃO DE TRANSPORTE – RODA DIR.

k. Retire o pino (L), levante o suporte (M) para a posição mostrada e recoloque o pino (L).

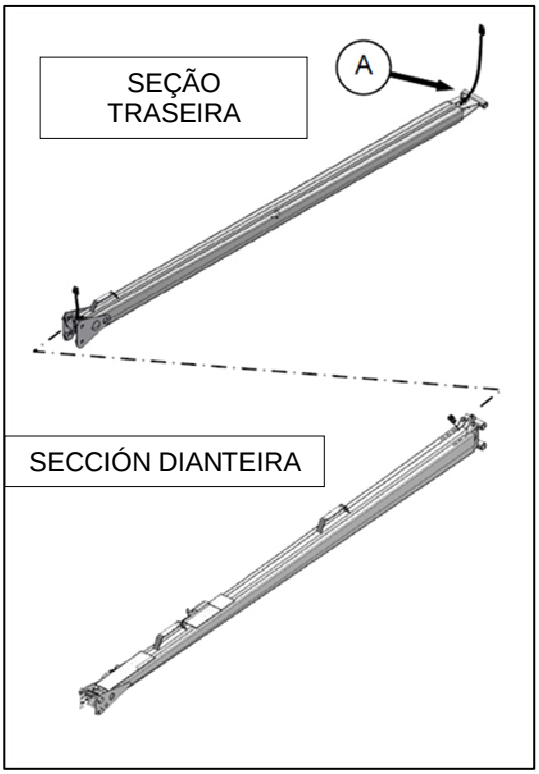
IMPORTANTE

Certifique-se de que o pino (L) engate-se no tubo do eixo.

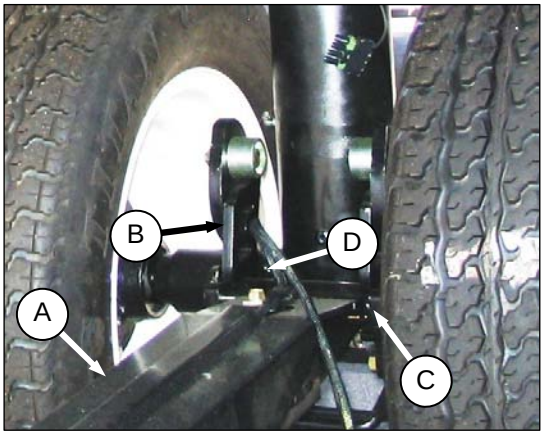
l. Balance o tirante (N) para a posição mostrada e insira o tirante na ranhura (O) por trás da barra de corte. Posicione o tirante de modo a que o pino (P) engate no furo no suporte (Q).

m. A roda da direita está agora na posição de Transporte.

7.15.4.3 Acoplando o Reboque



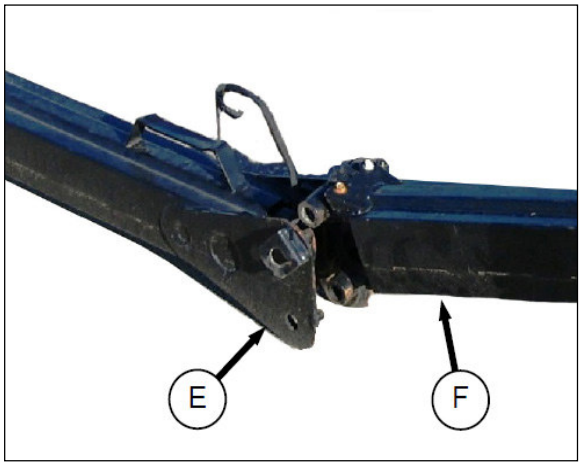
a. A barra de reboque consiste de duas seções, que facilitam o manuseio e o armazenamento delas. Anexe a barra de reboque à plataforma da seguinte maneira:



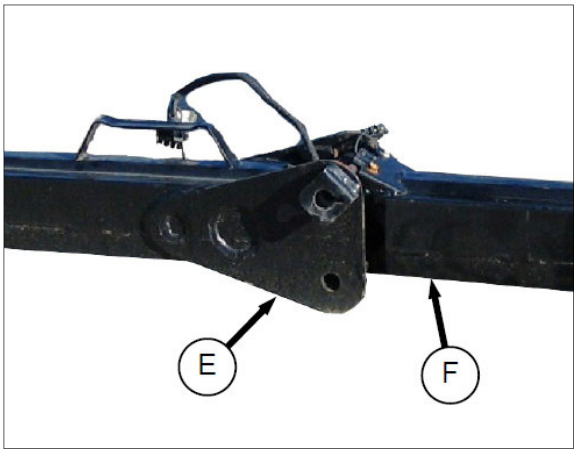
CAMPO PARA TRANSPORTE – LADO ESQ.

1. Localize a barra de reboque (A) no eixo e empurrar a trava (B) até que os pinos da barra de reboque caiam nos engates (C).
2. Verifique se e trava (B) engatou-se na barra de reboque.
3. Instale o pino de engate (D) e prenda com grampo de cabelo.

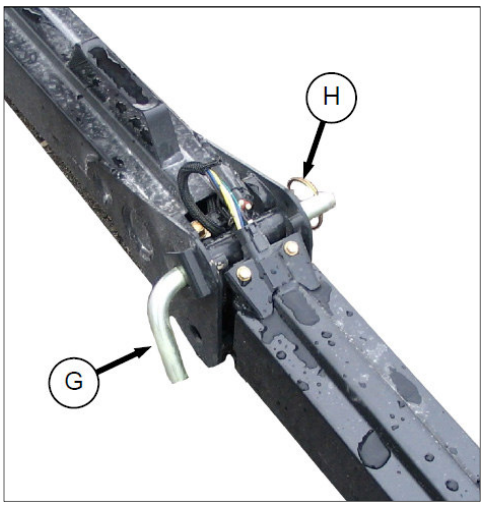
(continua na próxima página)



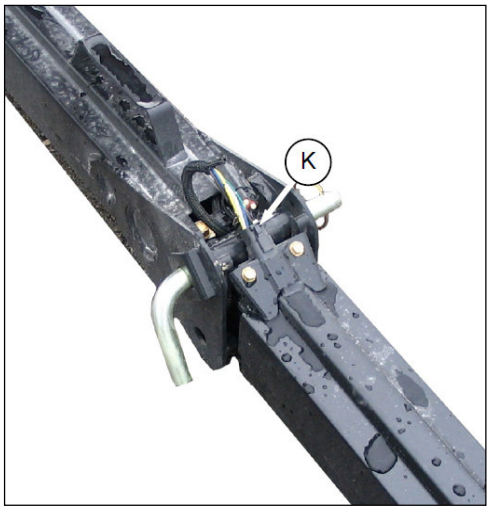
4. Retire o pino em L da ponta (E) da seção de trás se estiver instalado.
5. Posicione a extremidade (F) da seção frontal na extremidade (E) da seção de trás.



6. Abaixe a seção frontal para a seção de trás.



7. Insira totalmente os pinos em L (G) no orifício superior e gire o pino para travá-lo. Prenda com pino de argola (H).



8. Faça as ligações elétricas (J) na roda da plataforma e na articulação (K).

8 MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO

As instruções a seguir são fornecidas para auxiliar o operador na utilização da plataforma.

Manutenção detalhada, conservação e informações de peças estão contidas no manual técnico e no catálogo de peças que estão disponíveis no seu concessionário MacDon.

8.1 PREPARAÇÃO PARA CONSERVAÇÃO

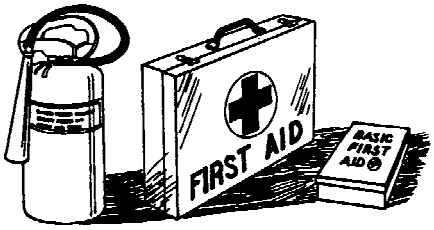
CUIDADO

Para evitar lesões pessoais, antes de fazer a conservação da plataforma ou abrir os protetores dos acionamentos:

1. **Abaixe totalmente a plataforma. Se for necessário trabalhar com ela levantada, sempre engate as travas do cilindro elevador.**
2. **Desligue a máquina e remova a chave.**
3. **Acione o freio de estacionamento.**
4. **Espere até que todas as peças móveis parem.**

8.2 PROCEDIMENTOS DE SEGURANÇA RECOMENDADOS

- **Estacione sobre uma superfície plana quando possível. Bloquear as rodas firmemente se a colheitadeira estiver estacionada em aclive. Siga todas as recomendações do manual do operador de sua colheitadeira.**
- **Usar roupas ajustadas ao corpo e cobrir os cabelos longos. Nunca usar itens que balancem como lenços ou pulseiras.**
- **Usar sapatos protetores com sola antiderrapante, um capacete, óculos de proteção e luvas grossas.**
- **Se mais de uma pessoa está trabalhando na máquina ao mesmo tempo, saiba que girar um cardam ou outro componente de acionamento mecânico com a mão (por exemplo, acessar um encaixe de lubrificante) fará com que os componentes de outras áreas (correias, polias e faca) movam-se. Mantenha-se sempre afastado dos componentes.**



- **Esteja preparado caso ocorra um acidente. Saiba onde se encontram: o kit de primeiros socorros e os extintores de incêndio e saiba como usá-los.**

- **Mantenha a área de trabalho limpa e seca. Pisos molhados ou oleosos são escorregadios. Manchas molhadas podem ser perigosas ao trabalhar com equipamentos elétricos. Certifique-se de que todas as tomadas elétricas e ferramentas estão devidamente aterradas.**
- **Tenha sempre à mão uma luz adequada para o trabalho.**
- **Recoloque todos os protetores removidos ou abertos para o trabalho.**
- **Use somente peças de serviço e reparo feitas e/ou aprovadas pelo fabricante do equipamento. Peças substitutas podem não cumprir os requisitos de força, desenho ou segurança.**
- **Mantenha a máquina limpa. Nunca usar gasolina, nafta ou qualquer material volátil para fins de limpeza. Esses materiais podem ser tóxicos e/ou inflamáveis.**

8.3 ESPECIFICAÇÕES DE MANUTENÇÃO

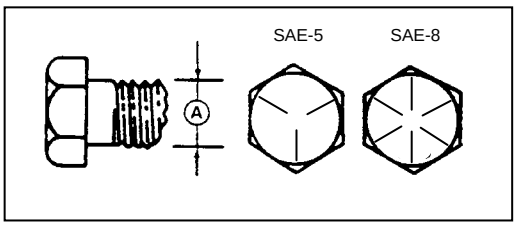
8.3.1 Torques Recomendados

- Aperte todos os parafusos para os torques especificados no quadro (a menos que ao longo deste manual haja outra observação).
- Verifique o aperto dos parafusos periodicamente, usando a tabela de torque de parafuso como guia.
- Substitua a fixação com parafuso de mesma força.
- Valores de torque são válidos para roscas e cabeças não lubrificadas ou não engraxadas (salvo indicação em contrário).
- **Não** engraxe ou lubrifique os parafusos ou os parafusos sextavados, a menos que especificado neste manual.
- Quando utilizar elementos de travamento, aumente os valores de torque em 5%.

8.3.1.1 Parafusos SAE

dia. Parafuso "A" (pol.)	Torque parafuso Nc*			
	SAE-5		SAE-8	
	lb-ft	N·m	lb-ft	N·m
1/4	9	12	11	15
5/16	18	24	25	34
3/8	32	43	41	56
7/16	50	68	70	95
1/2	75	102	105	142
9/16	110	149	149	202
5/8	150	203	200	271
3/4	265	359	365	495
7/8	420	569	600	813
1	640	867	890	1,205

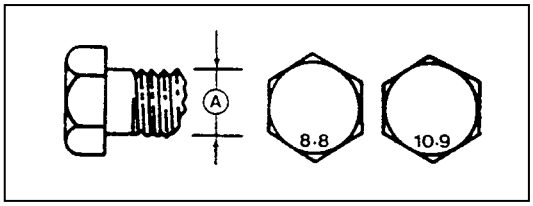
* As categorias de torque para parafusos e parafusos sextavados estão marcadas nas cabeças desses parafusos.



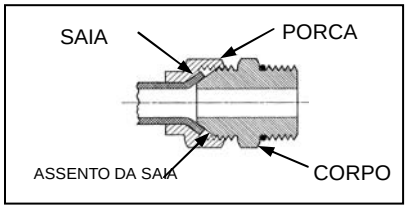
8.3.1.2 Parafusos Métricos

dia. Parafuso "A"	torque* bruto padrão do parafuso			
	8.8		10.9	
	lb-pés	N·m	lb-pés	N·m
M3	0.4	0.5	1.3	1.8
M4	2.2	3	3.3	4.5
M5	4	6	7	9
M6	7	10	11	15
M8	18	25	26	35
M10	37	50	52	70
M12	66	90	92	125
M14	103	140	148	200
M16	166	225	229	310
M20	321	435	450	610
M24	553	750	774	1,050
M30	1,103	1,495	1,550	2,100
M36	1,917	2,600	2,710	3,675

* As categorias de torque para parafusos e parafusos sextavados estão marcadas nas cabeças desses parafusos.



8.3.1.3 Encaixes Hidráulicos Tipo Saia

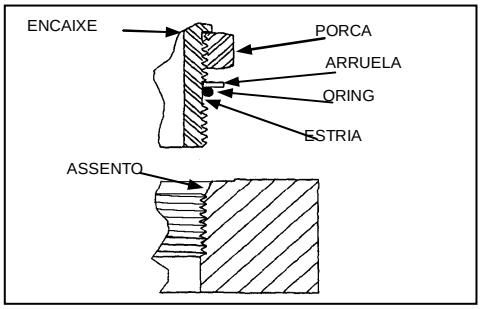


a. Verifique defeitos na saia do tubo e no assento da saia que possam causar vazamento.
b. Alinhe o tubo com encaixe antes de apertar.
c. Lubrifique a conexão e aperte manualmente a porca giratória até ficar firme.
d. Para evitar que os tubos torçam, use duas chaves. Coloque uma chave no corpo do conector e com a segunda, aperte a porca giratória para o torque mostrado.

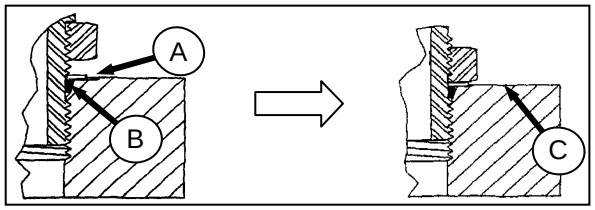
SAE No.	Tubo D.E. (pol.)	Rosca (pol.)	tamanho porca entre fases (pol.)	Valor Torque*		Voltas recom. p/ apertar (depois aperto manual)	
				lb-ft	N·m	planas	voltas
3	3/16	3/8	7/16	6	8	1	1/6
4	1/4	7/16	9/16	9	12	1	1/6
5	5/16	1/2	5/8	12	16	1	1/6
6	3/8	9/16	11/16	18	24	1	1/6
8	1/2	3/4	7/8	34	46	1	1/6
10	5/8	7/8	1	46	62	1	1/6
12	3/4	1-	1-1/4	75	102	3/4	1/8
14	7/8	1-	1-3/8	90	122	3/4	1/8
16	1	1-	1-1/2	105	142	3/4	1/8

* Os valores de torque mostrados baseiam-se em conexões lubrificados como na remontagem.

8.3.1.4 Encaixes Hidráulicos do Tipo Oring



a. Inspecione o Oring e o assento quanto a sujeira ou defeitos óbvios.

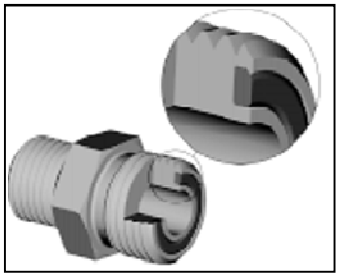


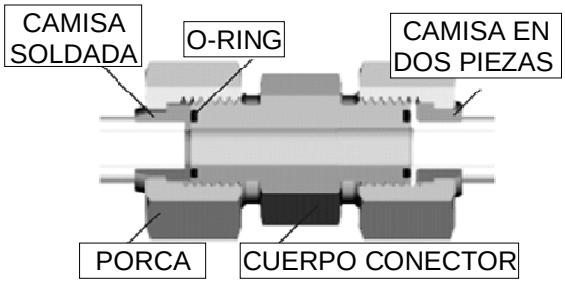
b. Em encaixes de ângulo, recuar a porca até que a arruela (A) apareça para fora no topo do sulco (B) no encaixe.
c. Aperte manualmente o encaixe até que a arruela de segurança (A) ou a superfície da arruela (se encaixada em linha reta) afunde na superfície da peça (C) e o Oring fique assentado.
d. Posicione os encaixes de ângulo, desaparafusando não mais de uma vez.
e. Aperte os encaixes retos ao torque mostrado.
f. Aperte os encaixes de ângulo ao torque mostrado na tabela a seguir, enquanto mantem o corpo de encaixe com uma chave de torque.

SAE No.	Rosca (pol.)	Tamanho porca entre fases (pol.)	Valor Torque*		Voltas recomendadas p/ aperto (depois do aperto manual)	
			lb-pés	Nm.	Planos	Voltas
3	3/8	1/2	6	8	3	3/8
4	7/16	9/16	9	12	4	7/16
5	1/2	5/8	12	16	5	1/2
6	9/16	11/16	18	24	6	9/16
8	3/4	7/8	34	46	8	3/4
10	7/8	1	46	62	10	7/8
12	1-	1-1/4	75	102	12	1-1/16
14	1-	1-3/8	90	122	14	1-3/16
16	1-	1-1/2	105	142	16	1-5/16
20	1-5/8	1-7/8	140	190	20	1-5/8
24	1-7/8	2-1/8	160	217	24	1-7/8

* Valores de torque mostrados baseiam-se em conexões lubrificadas como na remontagem.

8.3.1.5 Acessórios Hidráulicos de Vedação da Superfície do Oring (ORFS)





SAE No.	Tamanho da Rosca (pol.)	Tubo D.E. (pol.)	Valor Torque*		Voltas recomendadas para apertar (depois de aperto manual)**	
			lb-pés	Nm.	Porcas do Tubo	Articulação & mangueira
3	***	3/16	---	---	---	---
4	9/16	1/4	11–12	14–16	1/4–1/2	1/2–3/4
5	***	5/16	---	---	---	---
6	11/16	3/8	18–20	24–27	1/4–1/2	1/2–3/4
8	13/16	1/2	32–35	43–47		
10	1	5/8	45–51	60–68		
12	1-3/16	3/4	67–71	90–95		1/3–1/2
14	1-3/16	7/8	67–71	90–95		
16	1-7/16	1	93–100	125–135		
20	1-11/16	1-1/4	126–141	170–190		
24	2	1-1/2	148–167	200–225		
32	2-1/2	2	---	---	---	---

* Valores de torque e ângulos mostrados baseiam-se na conexão lubrificada, como na remontagem.
** Sempre padronize o valor de torque para avaliação do torque adequado.
*** Vedação da superfície do O-Ring não definida para este tamanho de tubo.

g. Verifique componentes para garantir que a superfícies de vedação e as roscas estão livres de rebarbas, cortes e arranhões ou qualquer material estranho.

h. Aplique lubrificante (geralmente vaselina) para o Oring e as roscas. Se o Oring não estiver instalado, instale-o. Alinhe o tubo ou o conjunto da mangueira.

i. Garanta que a superfície plana do flange esteja completamente em contato com o Oring.

j. Rosqueie manualmente o tubo ou a porca da mangueira até ficar apertado. A porca deve girar livremente até que surja do fundo. Torque os acessórios além do número especificado de F.F.F.T ("aperto manual"), ou para um valor de torque determinado na tabela mostrado na coluna ao lado.

NOTA

Se disponível, sempre mantenha o hexagonal no corpo do encaixe para impedir a rotação indesejada de do corpo do acessório e da mangueira ao apertar a porca de encaixe.

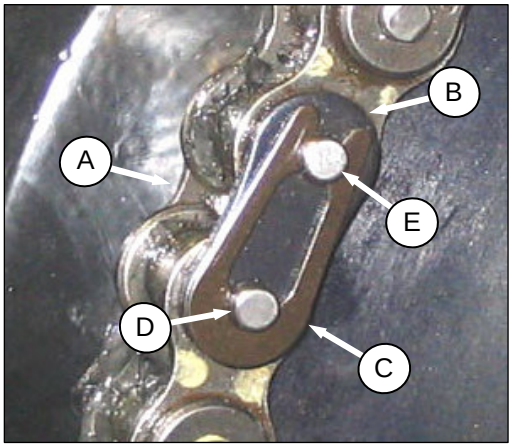
k. Ao montar tubos de união ou duas mangueiras juntas, três chaves serão necessárias.

8.3.2 Instalação da Corrente do Cilindro

CUIDADO

Desligue o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar a máquina.

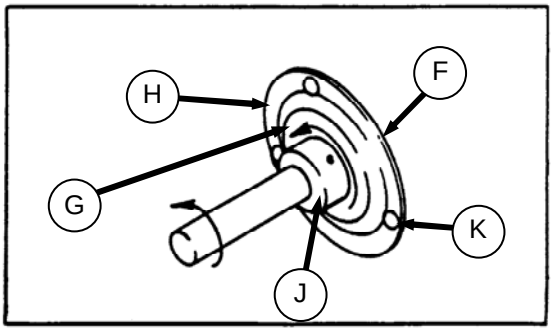
a. Localize as extremidades da corrente na roda dentada.



b. Instale o conector do pino (A) na corrente, de preferência da parte traseira da roda dentada.
c. Instale o conector (B) nos pinos.
d. Instale a braçadeira da mola (C) no pino frontal (D) com extremidades fechadas da braçadeira no sentido de rotação da roda dentada.
e. Coloque uma perna da braçadeira na ranhura do pino de trás (E).
f. Pressione a outra perna da braçadeira da mola sobre a superfície do pino de trás (E) até que ele deslize para dentro do sulco. Não pressione a braçadeira longitudinalmente da extremidade fechada.
g. Assegure-se de que a braçadeira está encaixada nas ranhuras dos pinos.

8.3.3 Instalação do rolamento vedado

a. Limpar o eixo e o protetor com antioxidante.



b. Instale o anel (F), o rolamento (G), o segundo anel(H) e o anel de bloqueio (J).

NOTA

O excêntrico de bloqueio está apenas em um lado do rolamento.

c. Instale (mas não aperte) os parafusos do anel (K).
d. Quando o eixo está corretamente localizado, feche o anel de bloqueio com um soco.

NOTA

O anel deve ser fechado na mesma direção que o eixo gira. Aperte o parafuso de fixação do anel.

e. Aperte os parafusos do anel.
f. Afrouxe os parafusos do anel do rolamento em uma volta e reaperte. Isso permitirá que o rolamento alinhe-se.

8.3.4 Lubrificantes e Fluidos Recomendados

Sua máquina só pode operar com eficiência superior se lubrificantes limpos forem usados.

- Use recipientes limpos para lidar com todos os lubrificantes.
- Armazene em uma área protegida de poeira, umidade e outros contaminantes.

Lubrificante	Especificações	Descrição	Uso	Capacidades
Graxa	SAE multi uso	Alta Temperatura Extrema Pressão (EP2) Desempenho com 1% Max. Molybdenum Disulphide (NLGI Grau 2) Base Lítio	Como Indicado a Menos que Especificado de Outra Forma.	---
		Alta Temperatura Extrema Pressão (EP) Desempenho com 10% Max. Molybdenum Disulphide (NLGI Grau 2) Base Lítio	Cardam Juntas de Deslizamento	
Lubrificante de Engrenagens	SAE 85W-140	API Classe de Serviço GL-5	Caixa de Acionamento da Faca	2.3 quartos (2.2 litros)
			Caixa de Engrenagem Principal	5 pints (2.5 litros)
Óleo Hidráulico	SAE 15W-40	Compatível com as especificações SAE para classe API SJ e óleo do motor CH-4	Reservatório dos Sistemas de Acionamento da Plataforma	16 US galões (60 litros)

8.3.5 Tabela de Conversão

Quantidade	Unidade Poleg-Libra		Fator	SI unidades (métrico)	
	Nome unidade	Abreviação		Nome da Unidade	Abreviação
Área	acres	acres	x 0.4047 =	hectares	ha
Fluxo	galões americanos por minuto	gpm	x 3.7854 =	litros por minuto	L/min
Força	Força libra	lbf	x 4.4482 =	Newtons	N
Comprimento	polegada	in.	x 25.4 =	milímetros	mm
	pé	ft	x 0.305 =	metros	m
Força	Cavalo de força	hp	x 0.7457 =	kilowatts	kW
Pressão	libras por polegada quadrada	psi	x 6.8948 =	kilopascais	kPa
			x .00689 =	megapascais	MPa
Torque	Pés libra ou libras pé	lb-ft	x 1.3558 =	metros newton	N·m
	Polegadas libra o libras polegada	lbf·in. ou in·lbf	x 0.1129 =	metros newton	N·m
Temperatura	graus Fahrenheit	˚F	(˚F - 32) x 0.56 =	Celsius	˚C
Velocidade	pés por minuto	ft/min	x 0.3048 =	Metros por minuto	m/min
	pés por segundo	ft/s	x 0.3048 =	Metros por segundo	m/s
	milhas por hora	mph	x 1.6063 =	kilometros por hora	km/h
Volume	Galões americanos	US gal.	x 3.7854 =	litros	L
	onças	oz.	x 29.5735 =	milímetros	ml
	Polegadas cúbicas	$in.^3$	x 16.3871 =	centímetros cúbicos	cm^3 or cc
Peso	libras	lb	x 0.4536 =	kilogramas	kg

8.4 REQUISITOS DE MANUTENÇÃO

A agenda de manutenção a seguir é uma lista de procedimentos de manutenção periódica, organizado por intervalos de serviço. Manutenção regular é o melhor seguro contra desgaste prematuro e avarias prematuras. Seguir esta programação aumentará a vida da máquina.

Para obter instruções detalhadas, consulte os cabeçalhos específicos nesta seção. Use os fluidos e lubrificantes especificados na Secção ***8.3.4 Fluidos e Lubrificantes Recomendados.***

Registre horário de funcionamento e use o registro de manutenção da página seguinte para manter um registro de manutenção programada. Faça cópias da página de registro de manutenção para esse propósito.

Intervalos de manutenção: Os intervalos de manutenção recomendados estão em horas de operação. Onde um intervalo de manutenção é dado em mais de um período de tempo, por exemplo, "100 horas ou anualmente", trabalhe a máquina no que chegar primeiro.

IMPORTANTE

Intervalos recomendados são para condições médias. Trabalhe a máquina mais frequentemente se ela for operada sob condições adversas (poeira severa, cargas extremamente pesadas, etc.).

CUIDADO

Siga atentamente as mensagens de segurança, nos termos da Sessão *8.1 PREPARAÇÃO PARA MANUTENÇÃO* e Seção *8.2 PROCEDIMENTOS DE SEGURANÇA RECOMENDADOS*.

8.4.1 Agenda de Manutenção/Registro

AÇÃO:	✓ - Checagem	♦ - Lubrificante	▲ - Troca

MANUTENÇÃO REGISTRO																					
	Leitura do Horímetro																				
	Data																				
	Trabalhado por																				
PRIMEIRO USO		Consulte Seção 8.4.2 ***Inspeções de Amaciamento.***																			
100 HORAS OU ANUALMENTE																					
✓	Folga Sem fim à Bandeja e Esteira de Alimentação - Seção 8.8.1																				
✓	Vedação da Esteira - Seção 8.11.4																				
✓	Nível Lubrificante Cx Engrenagem - Seção 8.4.5.4																				
✓	Tensão da Corrente do Molinete - Seção 8.12.4																				
✓	Dente do Molinete/ Folga da Barra de Corte - Seção 8.12.1																				
✓	Tensão da Correia da Faca - Seção 8.9.8																				
✓	Torque do Parafuso da Roda- Seção 8.14.1																				
✓	Nível de Lubrificante da Caixa de Acionamento da Faca - Seção 8.4.5.2																				
✓	Parafusos do Suporte da Caixa de Acionamento da Faca - Seção 8.9.9.1																				
♦	Corrente de Acionamento do Sem fim - Seção 8.8.2																				
♦	Pivôs Flutuantes - Seção 8.4.5.2																				
♦	Tensores de Molas Flutuadoras - Seção 8.4.5.2																				
♦	Corrente de Acionamento do Molinete - Seção 8.4.5.2																				
♦	Rolamento Direito do Sem fim Transversal Superior - Seção 8.4.5.2																				
FIM DA TEMPORADA		Ver Seção 8.4.4 ***Fim da Temporada***.																			
10 HORAS OU DIARIAMENTE		**NOTA: UM REGISTRO DE MANUTENÇÃO DIÁRIA NÃO É NORMALMENTE NECESSÁRIO, MAS FICA A CRITÉRIO DO PROPRIETÁRIO/OPERADOR**.																			
✓	Mangueiras Hidráulicas e Linhas - Seção 8.5.3																				
✓	Seções da Faca, Ponteiras, e Apertadores de Facas - Seções 8.9.1, 8.9.6, 8.9.7																				
✓	Pressão de Pneus - Seção 8.14.3																				
♦	Faca (exceto em condições de areia) - Seção 8.4.5																				
25 HORAS																					
	Nível do Óleo Hidráulico no Reservatório - Seção 8.5.1.1																				
	Ponta(s) da Faca- Seção 8.4.5.2																				

(continua na próxima página)

50 HORAS																				
●	Suportes do Rolamento da Esteira - Seção 8.4.5.2																			
●	Cardam e Cardam Universal - Seção 8.4.5.2																			
▲	Óleo do Acionamento da Faca - Primeiras 50 Horas Apenas - Seção 8.9.9.6																			
250 HORAS OU ANUALMENTE																				
✓	Vedação da Esteira - Seção 8.11.4																			
●	Pivôs do Sem fim do Adaptador - Seção 8.4.5.2																			
●	Suporte Central do Sem fim Transversal Superior - Seção 8.4.5.2																			
●	Junta em U do Acionamento do Molinete - Seção 8.4.5.2																			
●	Conexões da Manivela em Cotovelo - Seção 8.4.5.2																			
●	Buchas do Pivô do Eixo de Transporte - Seção 8.4.5.2																			
▲	Filtro de Óleo Hidráulico - Seção 8.5.2																			
500 HORAS OU ANUALMENTE																				
✓	Vedação da Esteira - Seção 8.11.4																			
●	Rolamentos do Eixo do Molinete - Seção 8.4.5.2																			
●	Rolamentos das Rodas Estabilizadoras/de Transporte - Seção 8.4.5.2																			
✓	Tensão da Corrente da Caixa de Engrenagem - Seção 8.7.5																			
1000 HORAS OU 3 ANOS																				
▲	Lubrificante da Caixa de Acionamento da Faca - Seção 8.9.9.6																			
1500 HORAS OU 3 ANOS																				
▲	Troca do Óleo Hidráulico - Seção 8.5.1.3																			
▲	Troca do Lubrificante da Caixa de Engrenagens - Seção 8.4.5.4																			

8.4.2 Inspeções de Amaciamento

	Item	Refere-se a
Aos 5 minutos	Verifique o Nível do Óleo Hidráulico do Reservatório.	Seção 8.5.1 ***Reservatório.***
Em 5 horas	Verifique equipamentos soltos. Aperte ao Torque Exigido.	Seção 8.3.1 ***Torques Recomendados***.
	Verifique a tensão de correias de acionamento da faca. Verifique periodicamente para as primeiras 50 horas.	Seção 8.9.8 ***Correias de Acionamento da Faca***.
Em 10 horas	Verifique os parafusos de montagem da caixa de acionamento da faca.	Seção 8.9.9.1 ***Parafusos de Suporte***.
Em 50 horas	Trocar o óleo da caixa de engrenagens do adaptador.	Seção 8.4.5.4 ***Troca do Lubrificante da Caixa de Engrenagem***.
	Troque o Filtro de óleo hidráulico do adaptador.	Seção 8.5.2 ***Filtro de Óleo Hidráulico***.
	Troque o lubrificante da Caixa de acionamento da faca.	Seção 8.9.9.6 ***Troca de Óleo***.
	Verifique a tensão da corrente da caixa de engrenagens.	Seção 8.7.5 ***Ajuste da Corrente da Caixa de Acionamento das Engrenagens***.

8.4.3 Pré Temporada/Manutenção Anual

Faça o seguinte no início de cada temporada de operação:

CUIDADO

- **Revise o Manual do Operador para refrescar sua memória sobre segurança e recomendações de funcionamento.**
- **Reveja todos os decalques de segurança e outros decalques da plataforma e das áreas de risco.**
- **Certifique-se de que todos os protetores e ponteiras estão devidamente instalados e protegidos. Nunca altere ou remova equipamento de segurança.**
- **Certifique-se de que você compreende e tem praticado o uso seguro de todos os controles. Conheça a capacidade e as características operacionais da máquina.**
- **Verifique o kit de primeiros socorros e extintor de incêndio. Saiba onde estão e como usá-los.**

a. Ajuste a tensão das correias de acionamento. Consulte a Seção ***8.9.8 Correias de Acionamento da Faca***.

b. Execute toda a manutenção anual. Consulte a Seção ***8.4.1 Agenda/Registro de Manutenção.***

8.4.4 Fim da Temporada

Faça o seguinte no final de cada temporada de operação:

a. Limpe completamente a plataforma.

CUIDADO

Nunca usar gasolina, nafta ou qualquer material volátil para fins de limpeza. Esses materiais podem ser tóxicos e/ou inflamáveis.

CUIDADO

Cobrir a barra de corte e as ponteiras da faca para impedir ferimentos em contato acidental.

b. Guarde a máquina em local seco e protegido, se possível. Se a máquina ficar guardada fora, sempre a cubra com uma lona impermeável ou outro material protetor.

c. Se a máquina ficar em lugar descoberto, remover as esteiras e guardá-las em local escuro e seco.

NOTA:

Se as esteiras não forem removidas, guarde a plataforma com a barra de corte abaixada. Assim, água/neve não se acumularão nas esteiras. Esta acumulação de peso coloca estresse excessivo nas esteiras e na plataforma

d. Abaixe a plataforma sobre blocos para manter a barra de corte longe do solo.

e. Abaixe o molinete completamente. Se for guardar a máquina fora, amarrar o molinete ao quadro para impedir a rotação causada pelo vento.

f. Repintar todas as superfícies gastas ou lascadas para evitar ferrugem.

g. Afrouxe as correias de acionamento.

h. Lubrifique a plataforma completamente, deixando o excesso de graxa nos encaixes para manter a umidade fora dos rolamentos. Aplique graxa nas roscas expostas, nos tirantes do cilindro e nas superfícies deslizantes dos componentes. Lubrifique os componentes da faca para evitar ferrugem.

i. Verificar os componentes desgastados ou quebrados e repará-los ou solicite substituição no seu concessionário MacDon. Atenção imediata a esses itens economizará tempo e esforço no início da próxima temporada.

j. Substitua ou aperte quaisquer fixações faltantes ou soltas. Consulte a Seção ***8.3.1 Torques Recomendados.***

8.4.5 Lubrificação e Conservação

CUIDADO

Para evitar ferimentos, antes de trabalhar a plataforma ou abrir tampas de comandos, siga os procedimentos na Seção 8.1 PREPARAÇÃO PARA MANUTENÇÃO.

Registre horário de funcionamento e use a Lista de Verificação de Manutenção fornecida para manter um registro de manutenção programada. Consulte a Seção ***8.4.1 Agenda/Registro de Manutenção.***

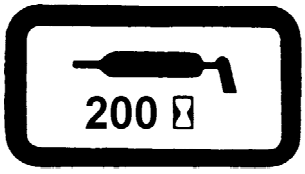
8.4.5.1 Intervalos para o Serviço de Manutenção

Consulte as ilustrações nas páginas a seguir para identificar os vários locais que necessitam de lubrificação e manutenção, organizadas pela frequência do serviço que é necessário.

8.4.5.2 Procedimentos para Engraxar

PERIGO

Desligue o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar a máquina.



k. Os pontos de engraxamento são marcados na máquina por decalques, mostrando um injetor de graxa e o intervalo de engraxamento em horas de operação.

l. Utilize os lubrificantes recomendados especificados nesse manual. Consulte a Secção ***8.3.4 Fluidos e Lubrificantes Recomendados.***

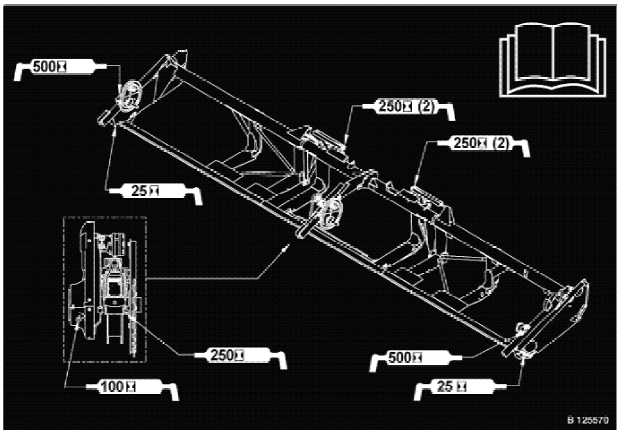
m. Limpe a graxa das fixações com um pano limpo antes de reengraxar, para evitar injeção de sujeira e grãos de areia.

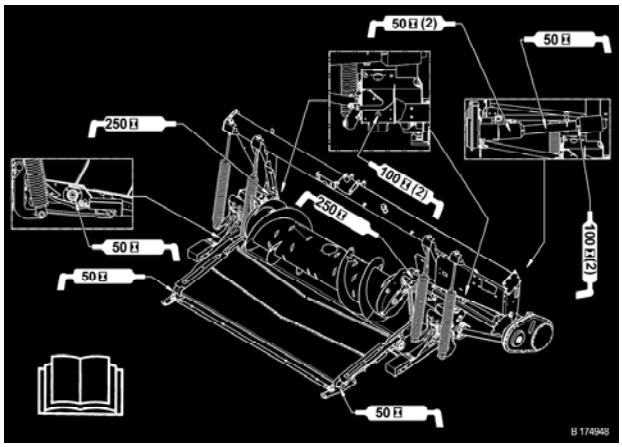
n. Injetar a graxa nas fixações com injetor de graxa até que a graxa espalhe-se por tudo, exceto onde já verificado.

o. Deixar o excesso de graxa nas fixações para manter a sujeira fora.

p. Substitua imediatamente quaisquer acessórios soltos ou quebrados.

q. Se o acessório não tem graxa, remova-o e limpe-o com cuidado. Também limpe a passagem do lubrificante. Substitua o acessório se necessário.





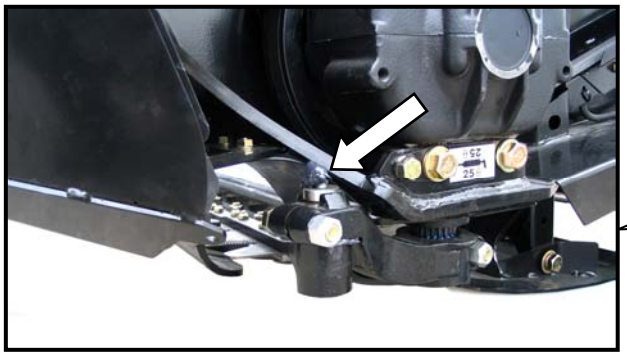
r. Decalques para localização do ponto principal de engraxamento como mostrado à direita são fornecidos na plataforma e nos quadros traseiros do adaptador.

A CADA 10 HOURS OU DIARIAMENTE

EXCETO EM CONDIÇÕES DE AREIA

A CADA 25 HORAS

Alta temperatura Pressão extrema (EP2) Desempenho com 1% Max Bissulfeto de Molibdênio (NLGI Grau 2) Base Lítio

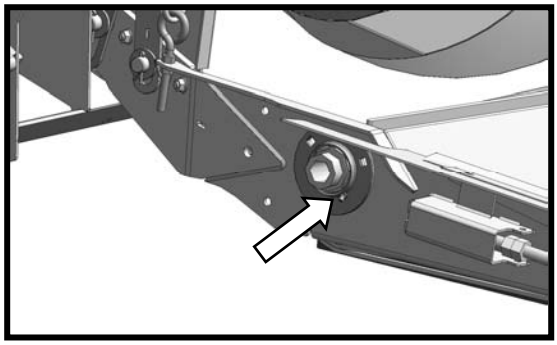


CABEÇALHO DA FACA
(FACA SIMPLES – 1x)
(FACA DUPLA – 2x)

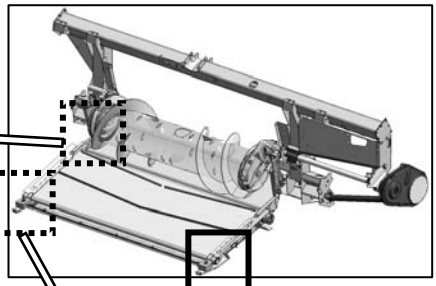
Para evitar aderência e/ou excessivo desgaste causados pela faca pressionando as ponteiras, não aplique muita graxa. Se mais de 6 a 8 injetadas de graxa forem necessárias para preencher a cavidade, substitua a vedação do cabeçalho da faca.

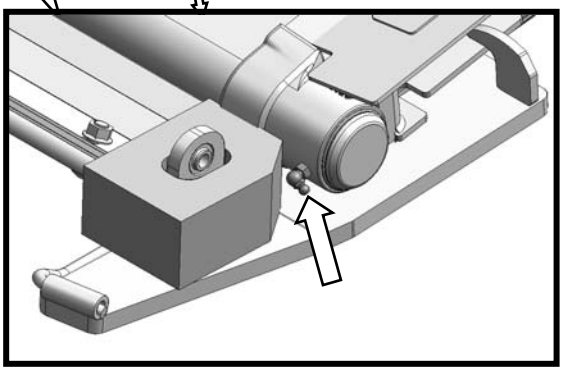
Verifique se há sinais de aquecimento excessivo nas primeiras ponteiras depois de engraxar. Se necessário, alivie a pressão comprimindo a esfera na graxeira.

A CADA 50 HORAS



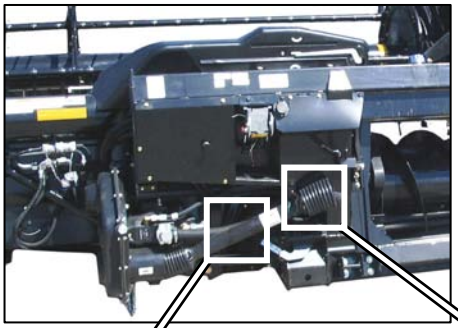
ROLAMENTO DE ACIONAMENTO DO CILINDRO





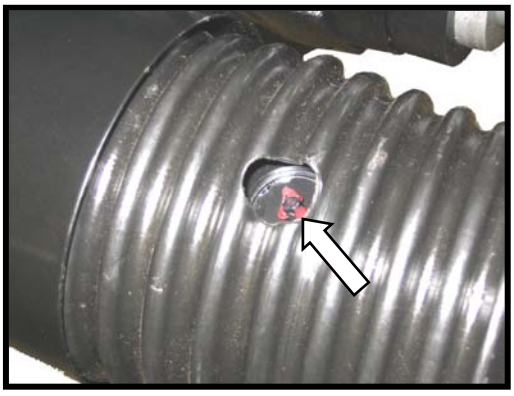
Alta temperatura Pressão extrema (EP2) Desempenho com 1% Max Bissulfeto de Molibdênio (NLGI Grau 2) Base Lítio

ROLO TENSOR AMBOS OS LADOS



10% GRAXA DE MOLIBDÊNIO É RECOMENDADA APENAS PARA JUNTA DE DESLIZAMENTO DO EIXO DO CARDAM

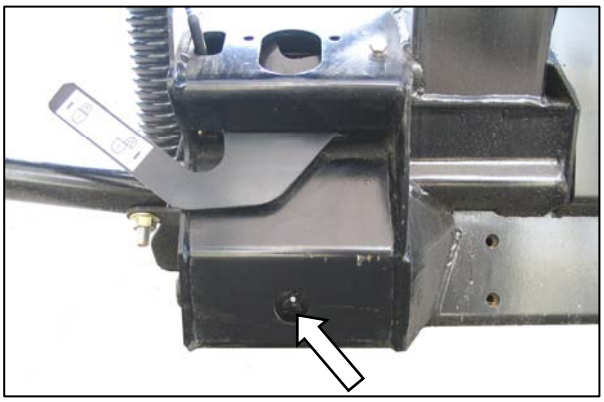
JUNTA DE DESLIZAMENTO DO CARDAM



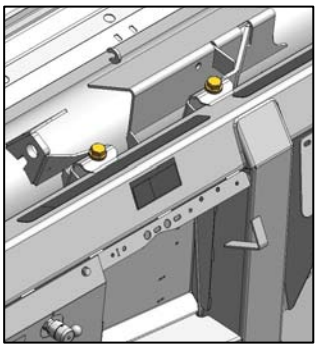
ACIONAMENTO UNIVERSAL - 2x

A CADA 100 HORAS

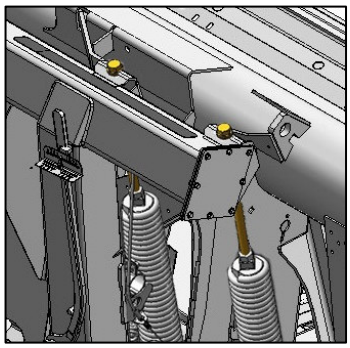
Alta temperatura Pressão extrema (EP2) Desempenho com 1% Max Bissulfeto de Molibdênio (NLGI Grau 2) Base Lítio



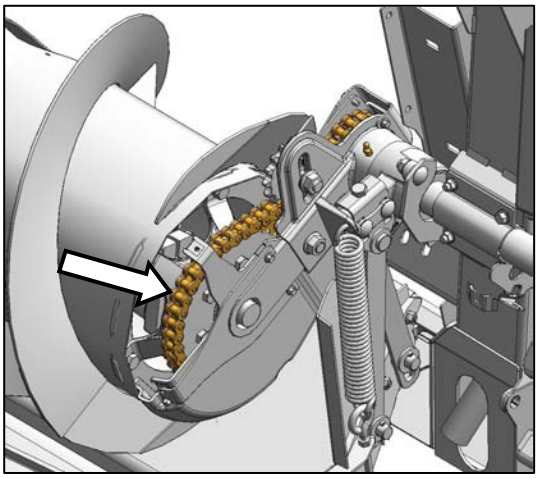
PIVÔ FLUTUANTE - 2x



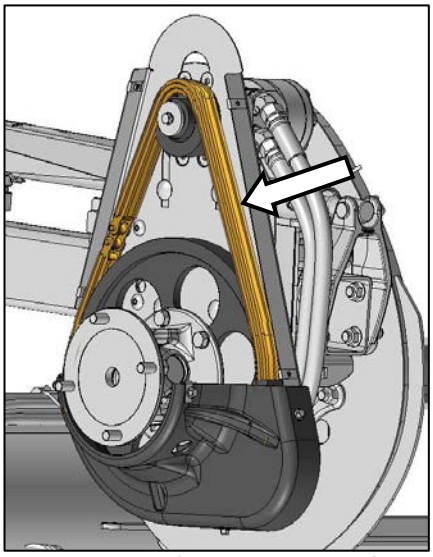
FLUTUADOR LADO ESQ.



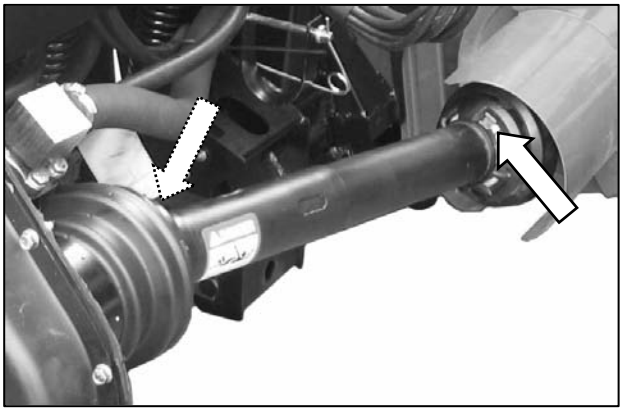
FLUTUADOR LADO DIR.



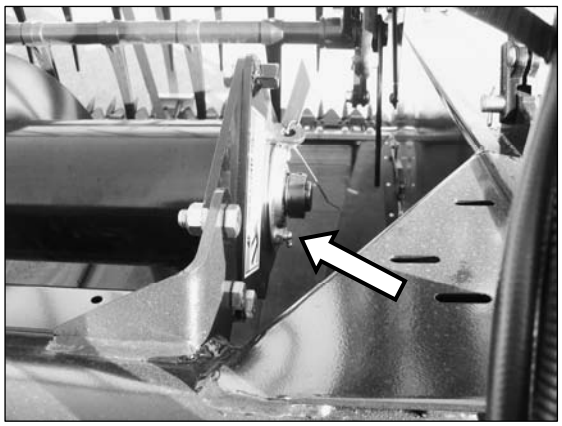
CORRENTE DE ACIONAMENTO DO SEM SIM CONSULTE SEÇÃO 8.4.5.3



CORRENTE de ACIONAMENTO do MOLINETE - 1x



PONTEIRA DO CARDAM – 2x

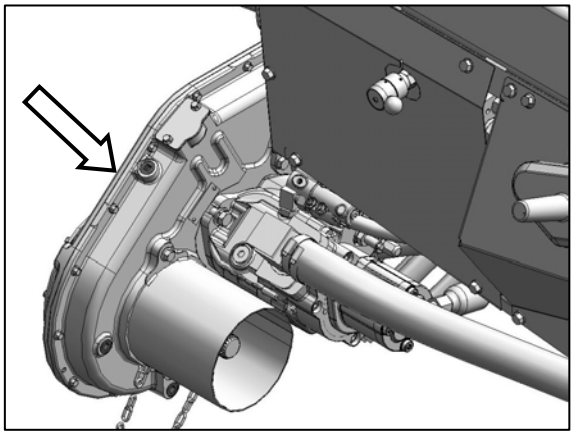


ROLAMENTO DO SEM SIM TRANSVERSAL SUPERIOR - 1x

(continua na próxima página)

A CADA 100 HORAS (continuação)

CAIXA DE ACIONAMENTO DA FACA (VERIFICAR NÍVEL DE ÓLEO COM PARTE SUPERIOR DA CAIXA HORIZONTAL)

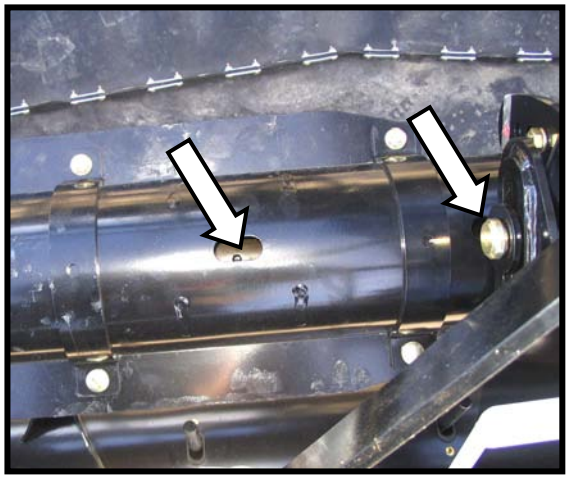


NÍVEL DE ÓLEO DA CAIXA DE ENGRENAGENS PRINCIPAL
CONSULTE A **SEÇÃO 8.4.5.4**

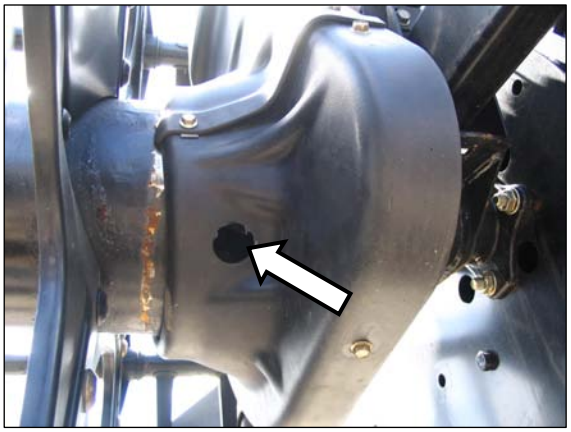
A CADA 250 HORAS

Alta temperatura Pressão extrema (EP2) Desempenho com 1% Max Bissulfeto de Molibdênio (NLGI Grau 2) Base Lítio

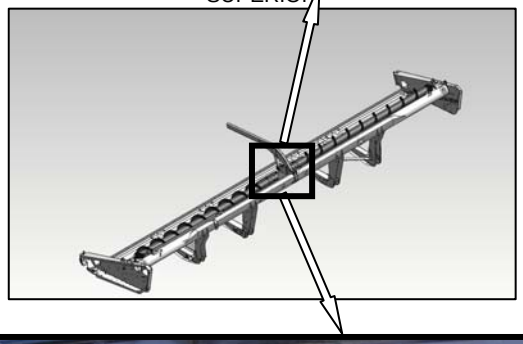
A JUNTA EM U TEM UMA LUBRIFICAÇÃO ESTENDIDA E KIT DE ROLAMENTO E CROSS. PARE DE ENGRAXAR QUANDO A GRAXA TORNA-SE DIFÍCIL OU SE A JUNTA EM U PAROU DE ABSORVER A GRAXA. O EXCESSO DE GRAXA IRÁ DANIFICAR A JUNTA EM U. BOMBEADAS DE 6-8 SÃO SUFICIENTES NA PRIMEIRA APLICAÇÃO (FÁBRICA). DIMINUA O INTERVALO SE A JUNTA SE DESGASTA E EXIGE MAIS DO QUE 6 BOMBEADAS.

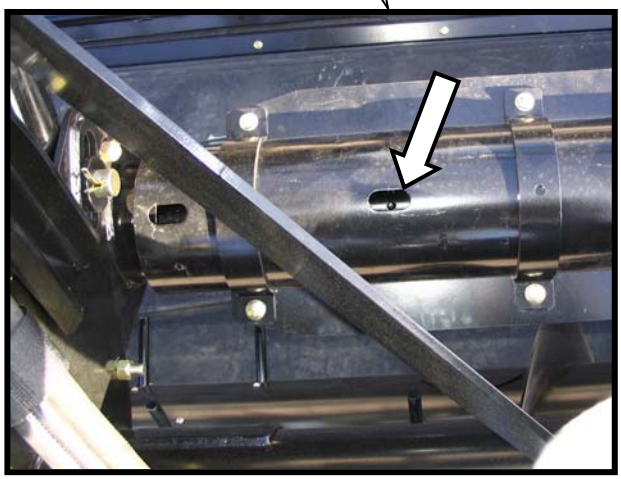


JUNTA EM U & ROLAMENTO DO SEM SIM TRANSVERSAL SUPERIOR

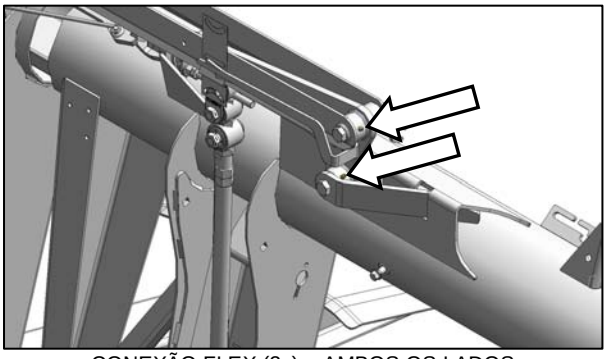


JUNTA EM U DO MOLINETE (1X)





ROLAMENTO DO SEM SIM TRANSVERSAL SUPERIOR (1x)



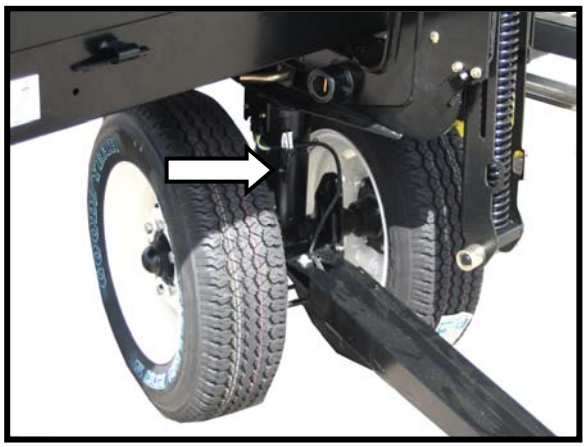
CONEXÃO FLEX (2x) – AMBOS OS LADOS

(continua na próxima página)

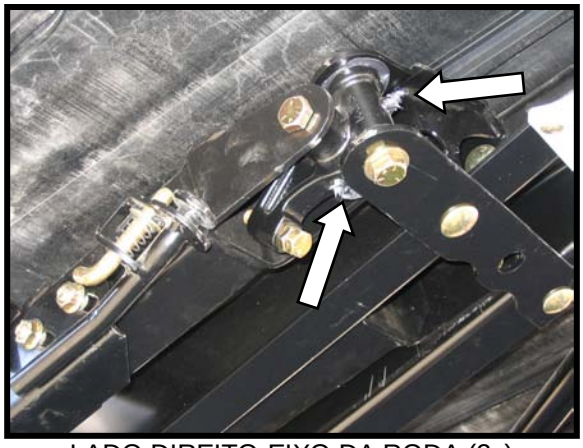
A CADA 250 HORAS (continuação)

Alta temperatura Pressão extrema (EP2) Desempenho com 1% Max Bissulfeto de Molibdênio (NLGI Grau 2) Base Lítio

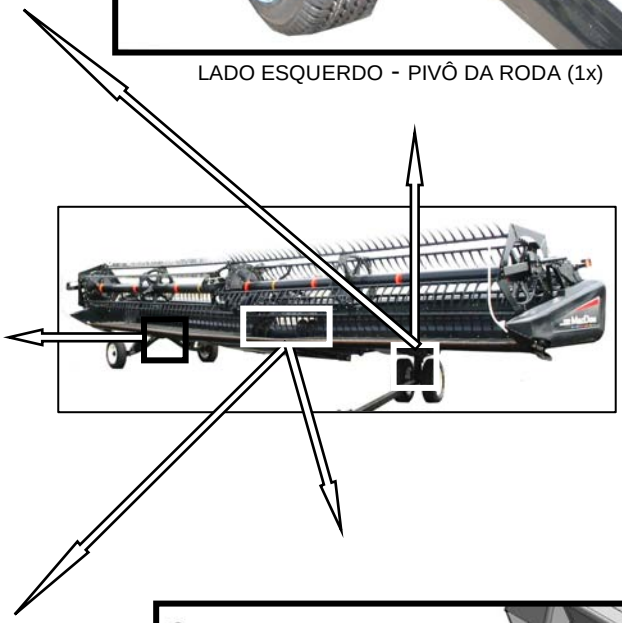
QUADRO/PIVÔ DA RODA (1x) AMBOS OS LADOS

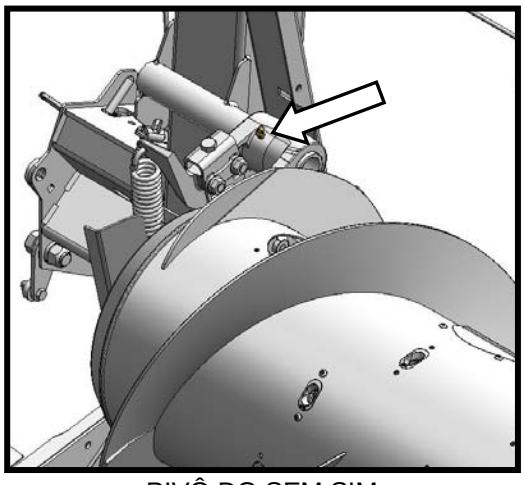


LADO ESQUERDO - PIVÔ DA RODA (1x)

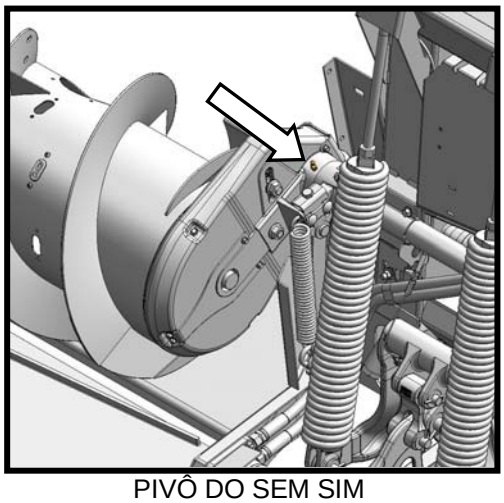


LADO DIREITO-EIXO DA RODA (2x)



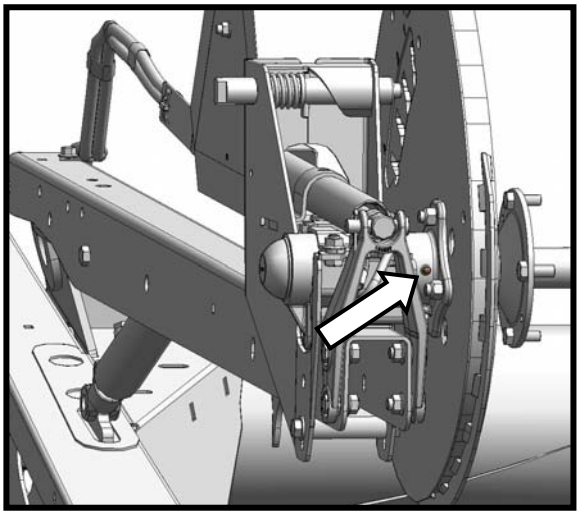


PIVÔ DO SEM SIM

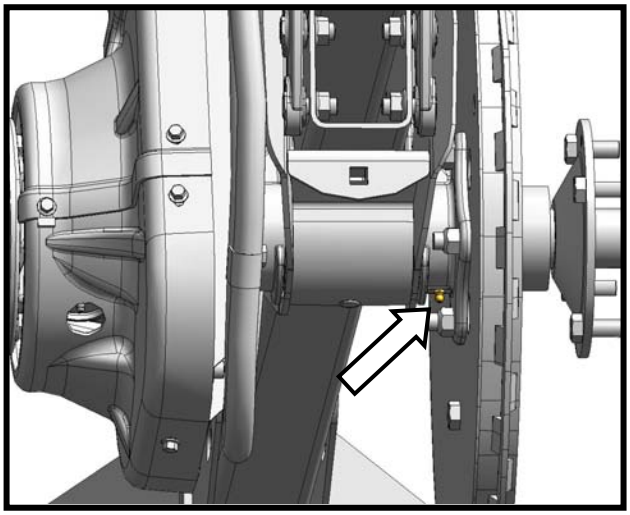


PIVÔ DO SEM SIM

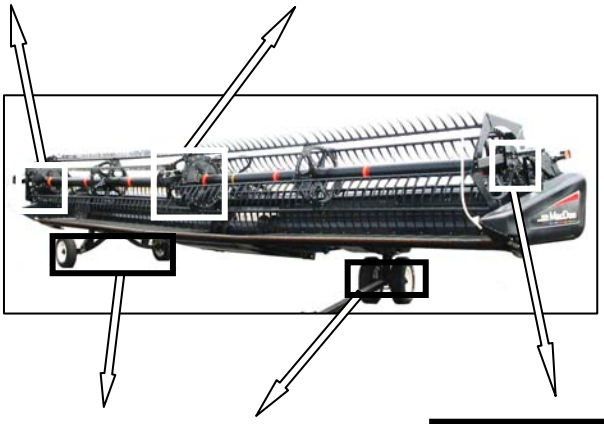
A CADA 500 HORAS



EIXO MOL. ROLAMENTO DIREITO (1x)

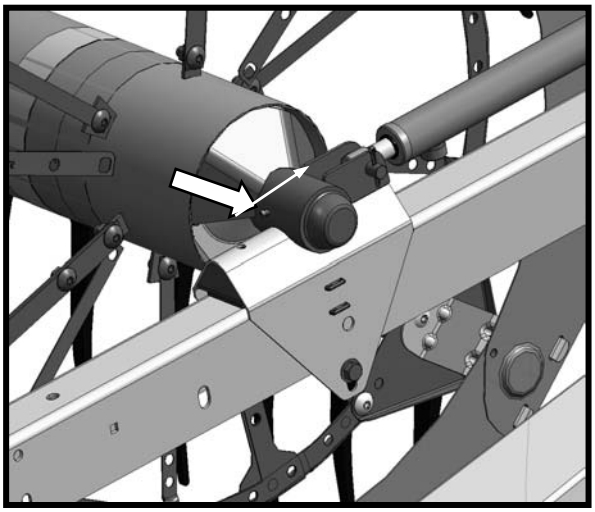


ROLAMENTO CENTRAL DO MOLINETE (1x)



Alta temperatura Pressão extrema (EP2) Desempenho com 1% Max Molibdênio Bissulfeto (NLGI Grau 2) Base Lítio

ROLAMENTOS DA RODA (4x)

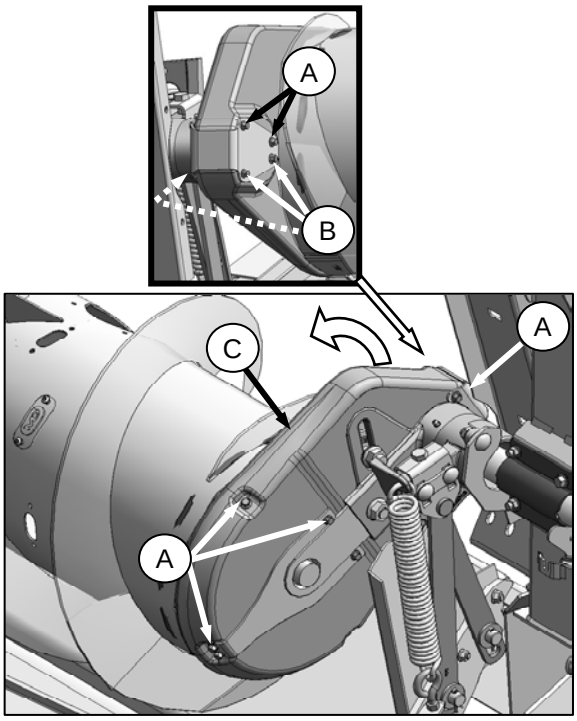


ROLAMENTO ESQ. EIXO DO MOLINETE (1x)

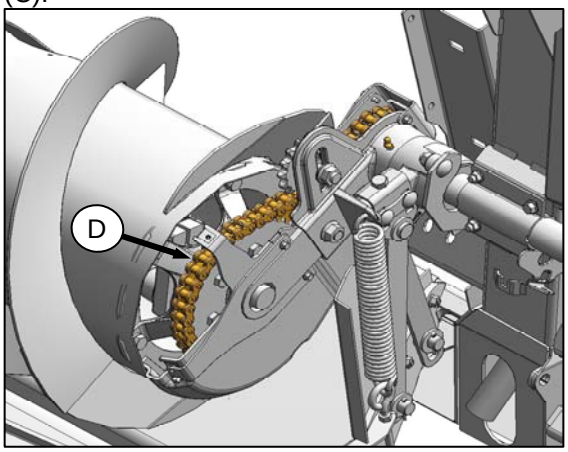
8.4.5.3 Lubrificação da corrente de acionamento do sem fim

Lubrifique a corrente de acionamento do sem fim a cada 100 horas. Isso pode ser feito com o adaptador conectado à colheitadeira, mas é mais fácil se o adaptador estiver desconectado.

a. A tampa do acionamento do sem fim é composta por uma metade superior e uma inferior. Apenas a superior precisa ser removida para lubrificar a corrente.



b. Retire os seis parafusos (A), que prendem a metade superior (C).



c. Solte os três parafusos (B) na parte de trás da tampa.

d. Gire a metade superior (C) para frente para remover.

e. Aplique graxa na corrente (D).

f. Reinstale a metade superior (C), posicionando a lingueta interna no tubo do sem fim e gire de volta para acoplar o suporte traseiro.

g. Recoloque e aperte os parafusos (A) e (B).

8.4.5.4 Lubrificação da Caixa de Engrenagens Principal

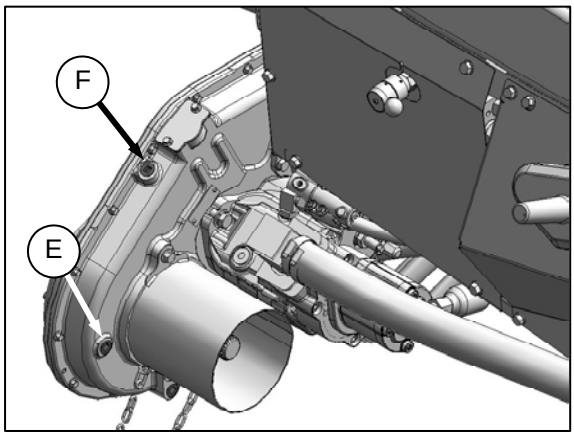
Nível de Óleo

Verifique o nível de óleo a cada 100 horas como segue:

CUIDADO

Desligue o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar a máquina.

a. Ajuste a barra de corte para a posição de trabalho.



b. Remova o bujão de nível de óleo (E). O nível deve estar no fundo do furo.

c. Reinstale o bujão (E).

d. Adicione óleo se necessário. Consulte a próxima seção.

Adição de Óleo

a. Abaixe a barra de corte para o chão. A caixa de engrenagens deve estar em posição de trabalho.

b. Remova o bujão de nível de óleo (E) e o bujão de preenchimento (F).

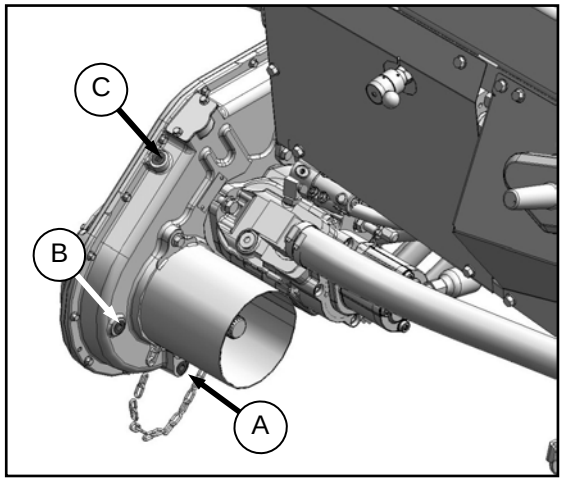
c. Adicionar o óleo SAE 85W-140 em (F) até que ele corra para fora do furo (E).

d. Substitua o bujão de nível de óleo (E) e o bujão de preenchimento (F).

8.4.5.5 Troca do Lubrificante da Caixa de Engrenagens

NOTA

Troque o lubrificante da caixa de engrenagens principal após as primeiras 50 horas de operação e a cada 1.000 horas (ou 3 anos), depois.



a. Levante ou abaixe a plataforma para posicionar o bujão de drenagem de óleo (A) ao seu ponto mais baixo.

b. Coloque um recipiente adequado (aproximadamente um galão americano [4 litros]) sob o dreno da caixa de engrenagens para recolher o óleo.

c. Retire o bujão de drenagem (A) e o bujão de preenchimento (B) e deixe o óleo drenar.

d. Substitua o bujão de drenagem (A) e remova o bujão de nível de óleo (C).

e. Adicione um óleo SAE 85W140 (C) até que ele escorra para fora do furo em (A). A caixa de engrenagens contém aproximadamente 5 pints americanos (2,5 litros).

f. Substitua o bujão de nível de óleo (B) e o bujão de preenchimento (C).

8.5 HIDRÁULICA

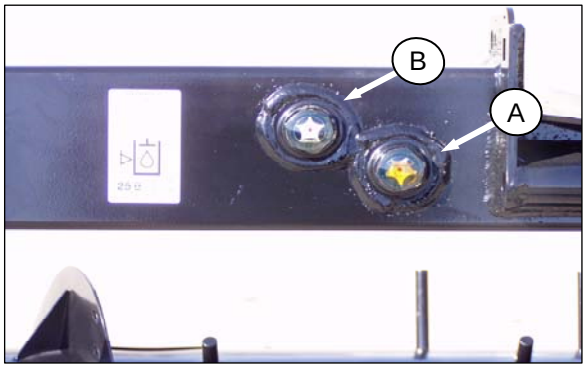
O sistema hidráulico do Adaptador da Colheitadeira CA25 fornece óleo para a esteira da plataforma e para os comandos da faca, bem como a esteira de alimentação do adaptador.

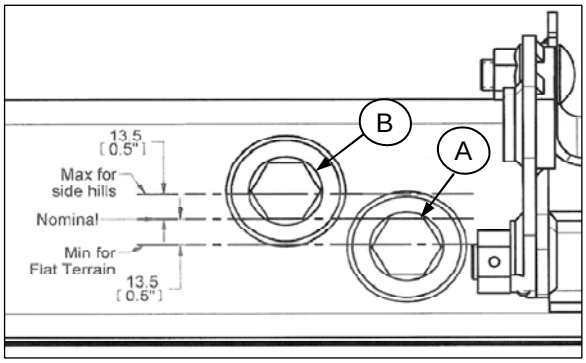
A hidráulica do molinete é fornecida pela colheitadeira.

8.5.1 Reservatório

O quadro do adaptador é usado como um reservatório. Consulte a Secção ***8.3.4 Fluidos e Lubrificantes Recomendados*** para o óleo adequado.

8.5.1.1 Nível de Óleo





Verifique o nível de óleo a cada 25 horas nos locais (A) e (B) com a barra de corte apenas tocando o chão. Verifique quando o óleo está frio e com a conexão central retraída.

- **Nominal - Terreno Normal:** Mantenha o nível de modo que o local inferior (A) esteja cheio e o superior (B) vazio.
- **Máximo - Terreno Acidentado:** Manter o nível de modo que o local (A) esteja cheio, e o (B) até a metade.
- **Mínimo – Nível do Solo:** Para inclinações de 6° ou menos, o nível de óleo pode ser mantido ligeiramente inferior ao desejado. Mantenha o nível para que o local (A) esteja na metade ou mais.

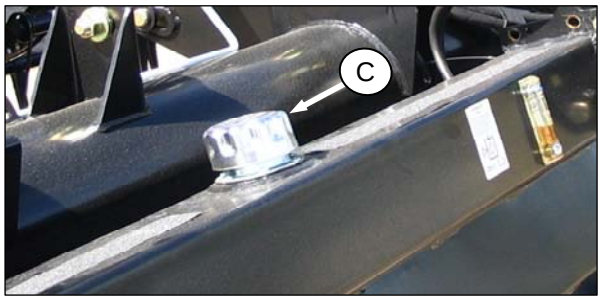
NOTA

Quando a temperatura ambiente está acima de 95° F (35° C), pode ser necessário diminuir ligeiramente o nível de óleo para evitar o vazamento no respiro sob temperaturas de operação.

8.5.1.2 Adição de Óleo Hidráulico

CUIDADO

Desligue o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina.



a. Gire a tampa do abastecedor (C) no sentido anti-horário até que se solte e retire a tampa.

b. Adicionar óleo SAE 15W-40 quente (temperatura ambiente) até o nível necessário. Consulte a Secção ***8.3.4 Fluidos e Lubrificantes Recomendados*** para os óleos apropriados.

IMPORTANTE

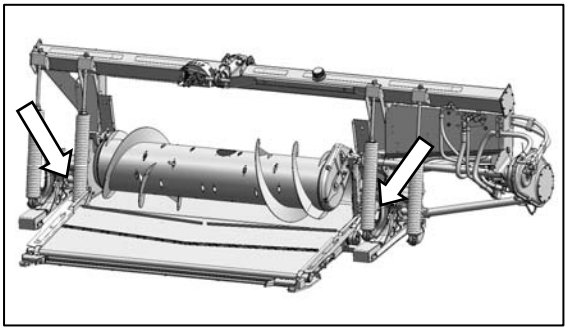
Óleo quente (temperatura ambiente) irá fluir através da tela melhor do que o óleo frio. **NÃO** REMOVA A TELA.

c. Reinstale a tampa do abastecedor. Aperte manualmente.

8.5.1.3 Troca de Óleo Hidráulico no Reservatório

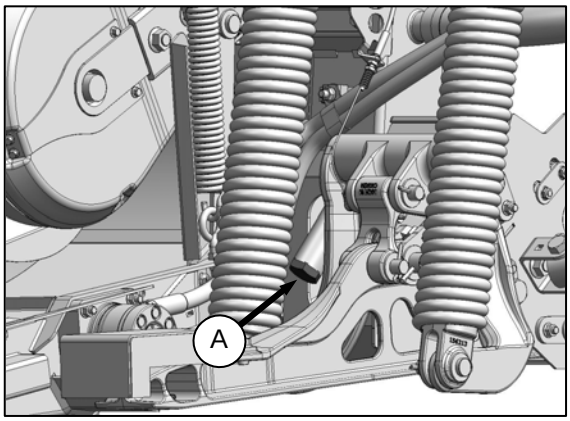
NOTA

Troque o óleo hidráulico a cada 1000 horas ou 3 anos.



Há um bujão de dreno na parte inferior de cada lado do quadro.

a. Separe a plataforma do adaptador. Consulte a Secção ***7.3 ACOPLAMENTO / DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA***.



b. Coloque um recipiente adequado (pelo menos 10 galões ou 38 litros) sob cada dreno (A) para recolher o óleo.
c. Usando um soquete hexagonal de 1-1/2 polegadas com extensão, remova os bujões de drenagem (A).
d. Substitua os bujões de drenagem quando o reservatório estiver vazio.
e. Preencha com 16 galões americanos (60 litros) de óleo SAE 15W40 limpo. Consulte a seção anterior para procedimentos de preenchimento.

8.5.2 Filtro de Óleo Hidráulico

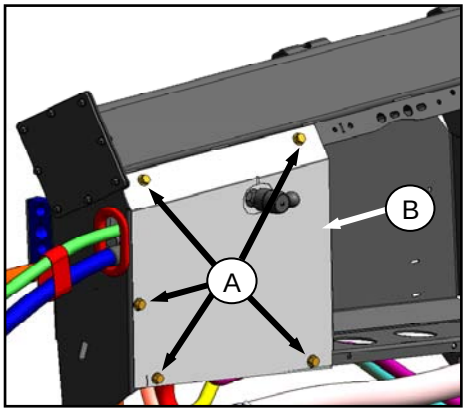
NOTA

Troque o filtro de óleo hidráulico após as primeiras 50 horas de operação e daí em diante a cada 250 horas. O MD 123989 pode ser obtido no seu concessionário MacDon.

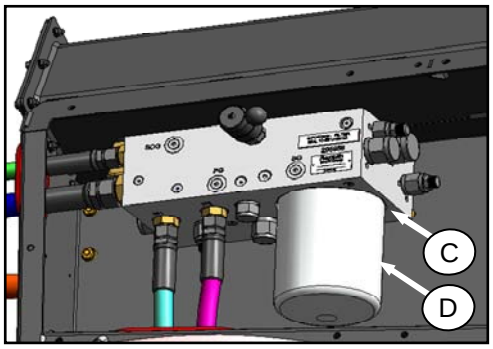
Para trocar o filtro de óleo hidráulico, proceda do seguinte modo:

CUIDADO

Desligue o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina.



a. Remova os cinco parafusos (A) e retire a bandeja (B).



b. Limpe ao redor das superfícies de contato do filtro e do bloco da válvula (C).
c. Remova o filtro rotativo (D) e limpe a porta do filtro exposta no bloco da válvula.
d. Aplique uma fina camada de óleo limpo no Oring fornecido com o filtro novo.
e. Gire o filtro para dentro do bloco da válvula até que o Oring toque a superfície de contato. Aperte o filtro uma volta adicional de 1/2 a 3/4 manualmente.

IMPORTANTE

Não use uma chave de filtro para instalar o filtro. Apertar demais pode danificar o Oring e o filtro.

f. Reinstale a bandeja (B) com parafusos (A).

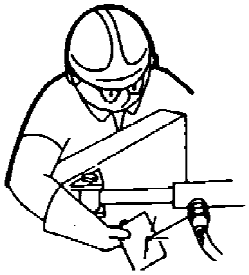
8.5.3 Mangueiras e Tubulações

Verifique as mangueiras hidráulicas e as tubulações diariamente para verificar vazamentos.

ATENÇÃO

- **Evite líquidos de alta pressão. O escape de um fluido pode penetrar na pele causando ferimentos graves. Alivie a pressão antes de desconectar tubulações hidráulicas. Aperte todas as conexões antes de aplicar a pressão. Mantenha as mãos e corpo longe do orifícios e bicos que ejetam fluidos sob alta pressão.**

- **Se QUALQUER fluido penetrar na pele, ele deve ser removido cirurgicamente dentro de poucas horas por um médico familiarizado com este tipo de lesão ou pode haver uma gangrena.**



- **Use um pedaço de papel ou papelão para procurar vazamentos.**

(continua na próxima página)

IMPORTANTE

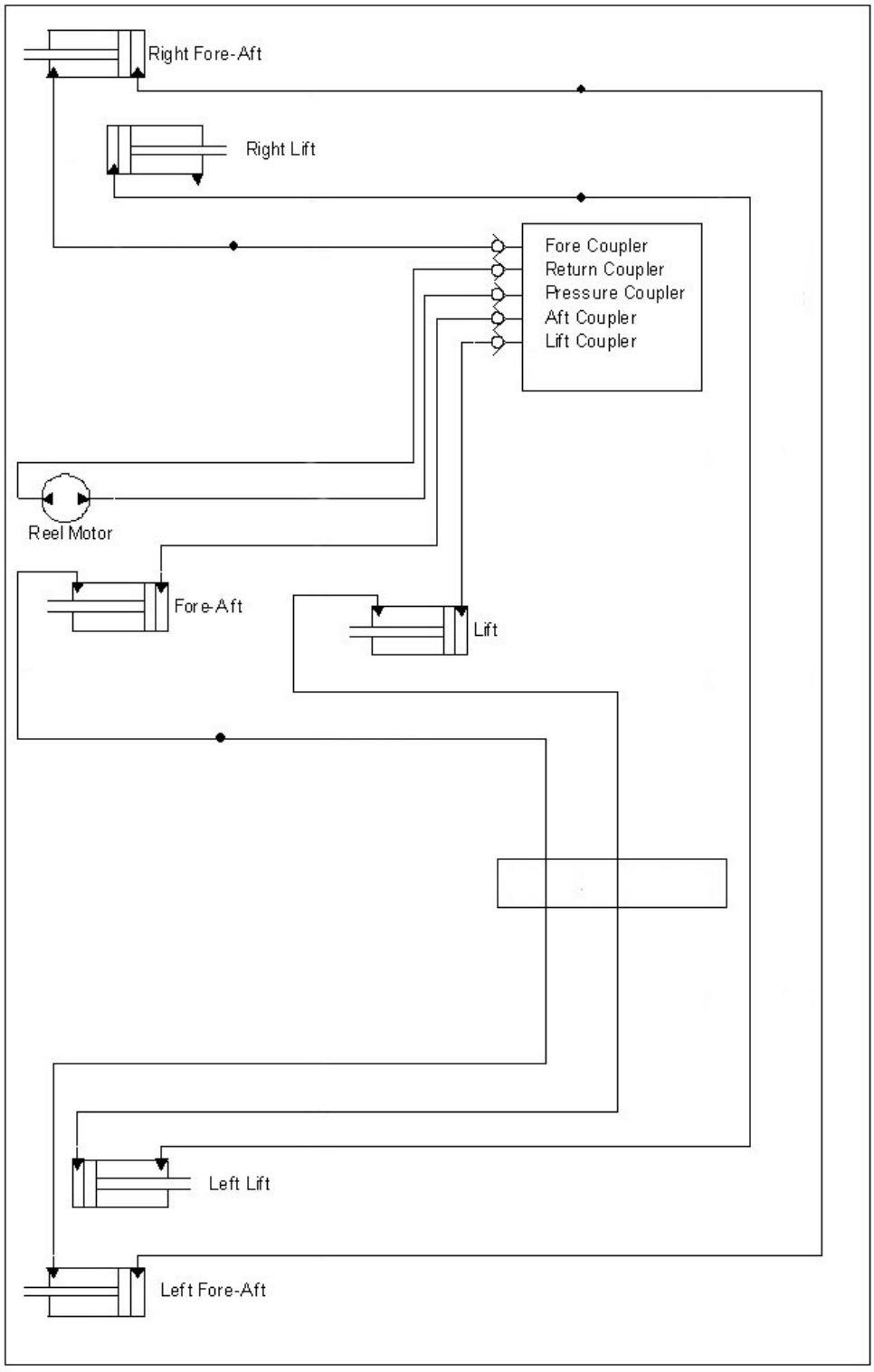
Mantenha as pontas do acoplador hidráulico e os conectores limpos. Água, poeira, sujeira e materiais estranhos são as principais causas de danos ao sistema hidráulico.

NÃO tente trabalhar no sistema hidráulico no campo. Ajustes de precisão exigem CUIDADOS ESPECIAIS durante a revisão geral.

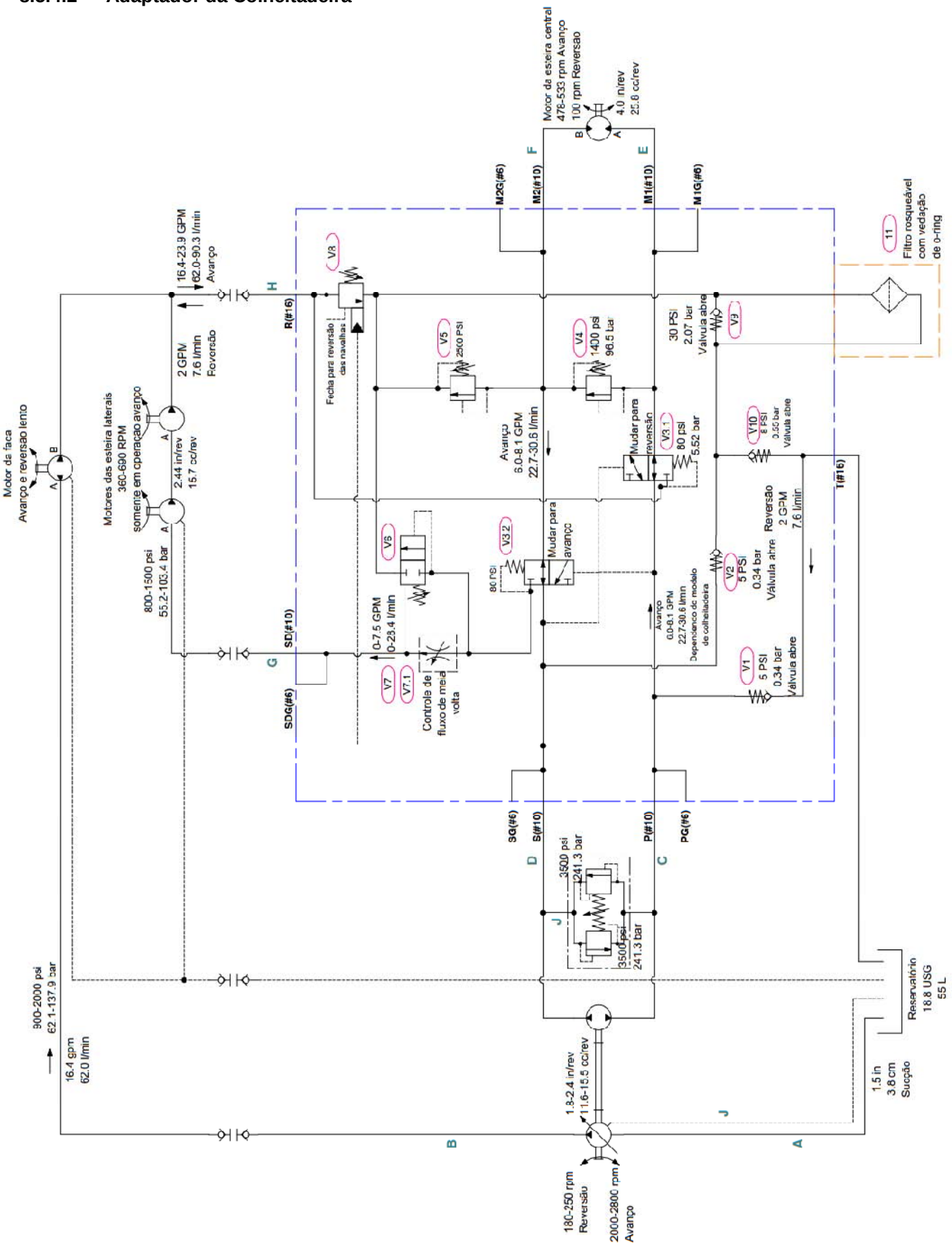
8.5.4 Diagramas Hidráulicos Esquemáticos

Consulte o digrama adequado para a sua máquina.

8.5.4.1 Molinete



8.5.4.2 Adaptador da Colheitadeira

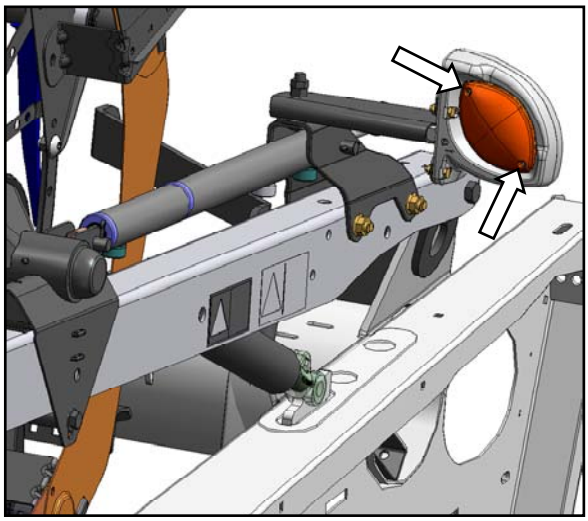


ELÉTRICA

a. Utilize fita isolante e grampos de arame conforme necessário para evitar que fios se arrastem ou se friccionem.

b. Mantenha as luzes limpas e substitua as defeituosas.

c. Para substituir lâmpadas:



1. Usando uma chave Phillips, retire os parafusos de fixação e remova as lentes de plástico.
2. Substitua a lâmpada e reinstale as lentes de plástico e parafusos.

NOTA

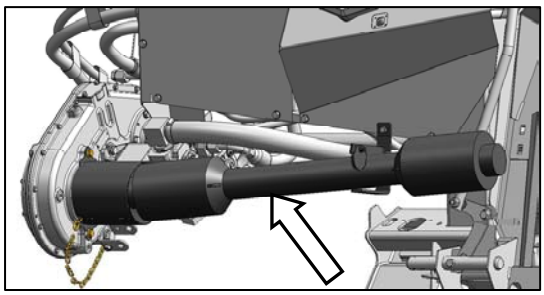
Números de Peça da Lâmpada: Use a 1156 para luzes amarelas e a 1157 para as luzes vermelhas traseiras (Opção Velocidade de Transporte Lenta).

#1156 é 21W (12V)

#1157 é 21/5W (12V)

8.6 COMANDO PRINCIPAL

8.6.1 Remoção do Cardam

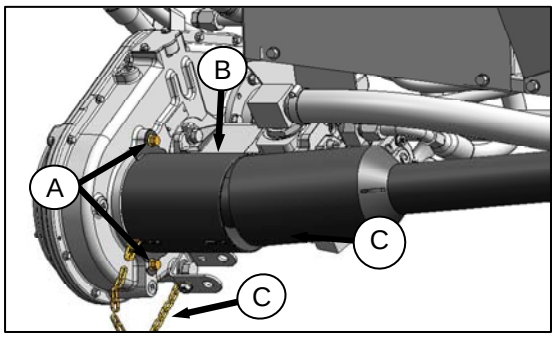


O cardam principal normalmente permanece conectado ao adaptador e é guardado no engate fornecido quando não estiver em uso.

CUIDADO

Desligue o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal podem engatar uma máquina.

a. Se o adaptador está conectado à colheitadeira, remova o cardam da colheitadeira puxando o anel de desconexão rápida para liberar o engate do cardam do eixo da colheitadeira.



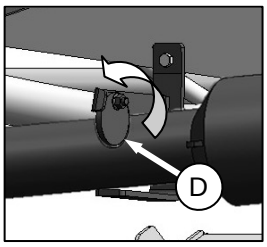
b. Remova as duas porcas (A) anexando o protetor (B) à caixa de engrenagens.

c. Deslize o protetor de polietileno do cardam para expor o desconector rápido na caixa de engrenagens. Não tire a corrente fixação (C).

d. Puxe o anel de desconexão rápida, retire o engate do cardam e puxe o cardam para fora do eixo.

e. Deslize o protetor (B) para fora do cardam.

f. Gire o disco (D) no engate de armazenamento do adaptador do cardam e remova o cardam do engate.



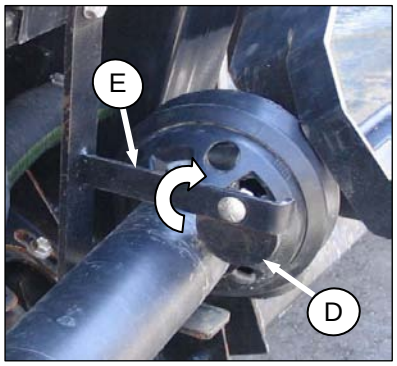
8.6.2 Instalação do Cardam

IMPORTANTE

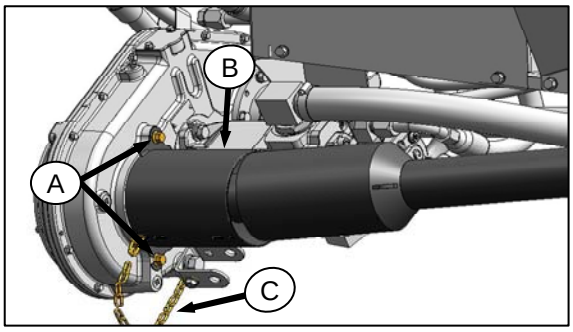
Se as ranhuras do eixo de saída da colheitadeira combinam com as ranhuras do eixo de entrada do adaptador, certifique-se de que o cardam está instalado com ponteira mais longa na extremidade final da caixa de engrenagens do adaptador.

CUIDADO

Desligue o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina.



a. Deslize o eixo de acionamento no engate (E) para que esse disco (D) caia para segurar eixo de acionamento.



b. Deslize o protetor (B) sobre o cardam.

c. Localize o desconector rápido do cardam no eixo da caixa de engrenagem do adaptador, puxe o anel e deslize para dentro do eixo até a carcaça trave dentro do eixo. Solte o anel.

d. Posicione o protetor (B) na caixa de engrenagens e fixe com porcas (A).

e. Reconecte a outra extremidade da colheitadeira se necessário.

8.6.3 Remoção das Ponteiras

A ponteira principal do cardam normalmente permanece acoplada ao cardam.

Se a remoção for necessária para a manutenção, proceda do seguinte modo:

CUIDADO

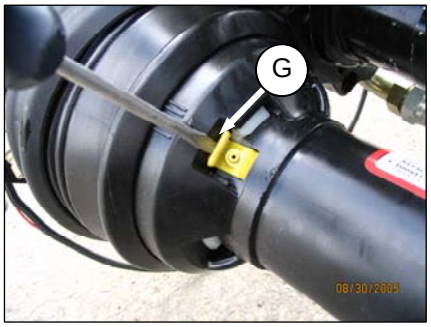
Desligue o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina.

NOTA

O cardam não precisa ser removido do adaptador para retirar as ponteiras dele.

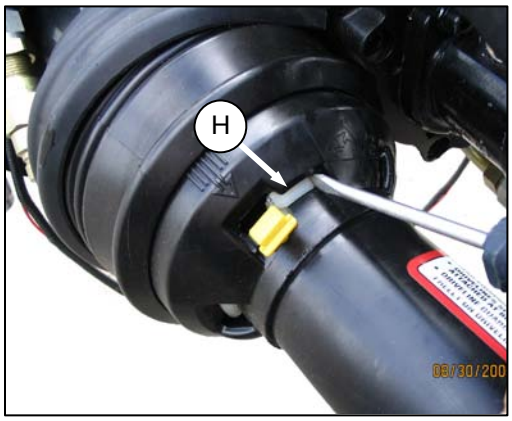
a. Gire o disco (D) no engate de armazenamento do cardam do adaptador (E) e remova o cardam do engate.

b. Estenda a extremidade do cardam da colheitadeira (F) até que ele se separe. Segure a extremidade do adaptador do cardam para impedi-lo de cair e bater no chão.



c. Libere a trava/proteção da graxeira (G) com uma chave de fenda.

(continua na próxima página)

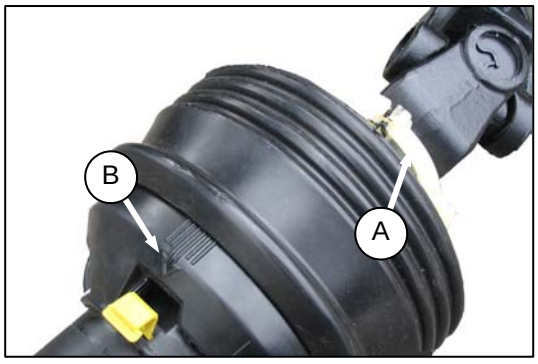


d. Gire o anel travador da ponteira (H) no sentido anti-horário com uma chave de fenda até que as linguetas (J) alinhem-se com as linguetas da ponteira.

e. Puxe a ponteira para fora do cardam.

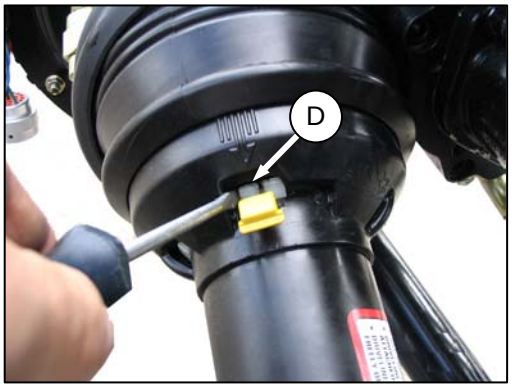
f. Repita os passos de ***c.*** a ***e***., acima descritos, para a outra ponteira do cardam.

8.6.4 Instalação da Ponteira

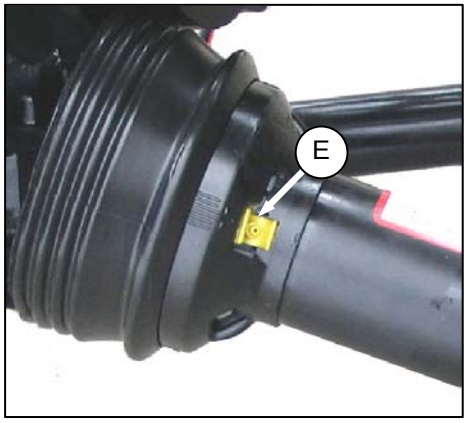


a. Deslize a ponteira para dentro do cardam e alinhe as ranhuras no anel de bloqueio (A) com a seta (B) na ponteira.

b. Empurre a ponteira para dentro do anel até que o anel de bloqueio seja visível nas ranhuras (C).



c. Gire o anel (D) no sentido horário com uma chave de fenda para travar o anel na ponteira.

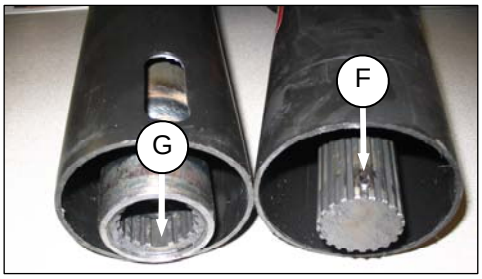


d. Empurre a trava/proteção da graxeira (E) de volta na ponteira.

e. Repita os passos de ***a***. a ***d***. para a outra ponteira.

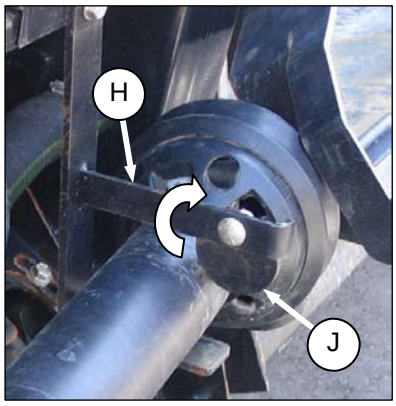
(continua na próxima página)

f. Remonte o cardam.



NOTA

As ranhuras são chaveadas para que os universais fiquem alinhados. Alinhar a solda (F) com ranhura ausente (G), quando da montagem.



g. Deslize o cardam no engate (H) para que o disco (J) caia para segurar o eixo de acionamento, ou conectar à colheitadeira.

8.6.5 Ajuste da Corrente de Acionamento da Caixa de Engrenagens

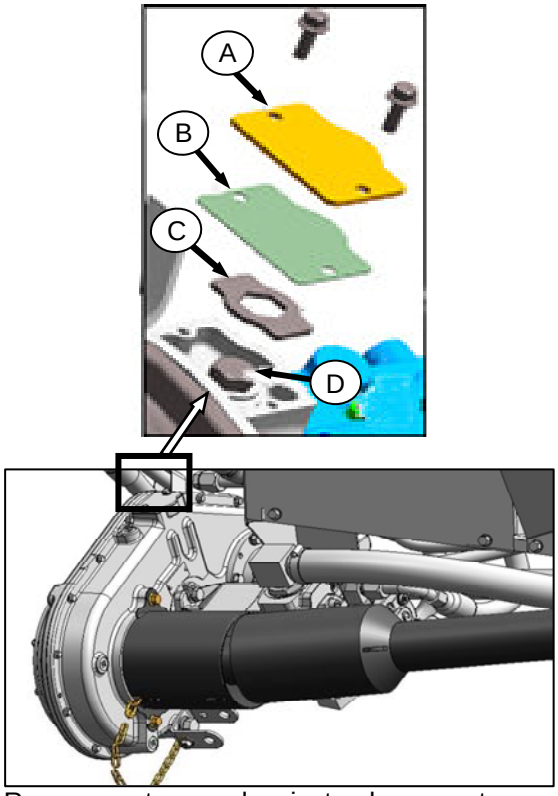
Uma roda dentada no eixo de entrada principal da colheitadeira aciona outro eixo ao sem fim.

Para ajustar a tensão da corrente na caixa de engrenagens principal, proceda do seguinte modo:

CUIDADO

Desligue o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina.

a. Abaixe a plataforma, desligue o motor e remova a chave.



b. Remova a tampa de ajuste da corrente. Certifique-se de que a junta (B) não está danificada.

c. Retire a placa do retentor (C).

d. Aperte o parafuso (D) a 60 pol·lbf (6,8 n ·) e, em seguida, volte o parafuso 1-2/3 volta.

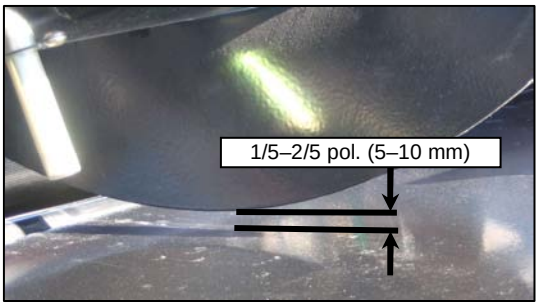
e. Reinstale a placa do retentor (C).

f. Reinstale a corrente ajustando a tampa (A) e a junta (B). Torque as fixações a 84 pol·lbf (9.5 N·m).

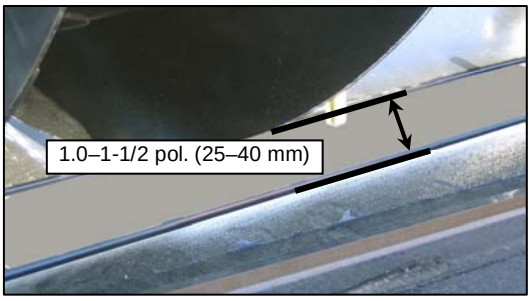
8.7 SEM FIM

8.7.1 Folga da Bandeja do Sem fim

Os adaptadores são configurados na fábrica para as folgas adequadas à bandeja e à esteira alimentadora.



FOLGA DA BANDEJA NO
ÂNGULO MAIS ACENTUADO DA PLATAFORMA



FOLGA DA DRAPER ALIMENTADORA NO ÂNGULO
MENOS ACENTUADO
DA PLATAFORMA

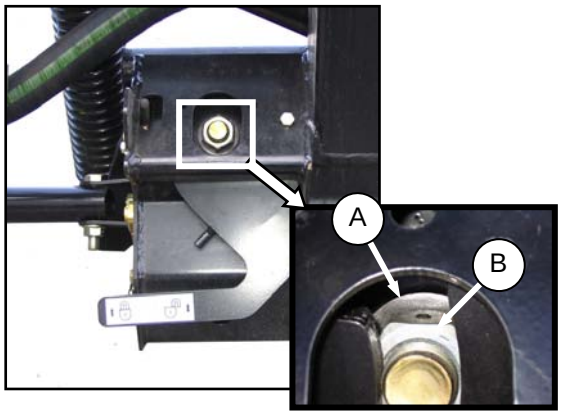
IMPORTANTE

É importante que essas folgas sejam mantidas. Pouca folga pode provocar contatos dos dentes e danificar a esteira ou a bandeja de alimentação sob certas orientações da plataforma.

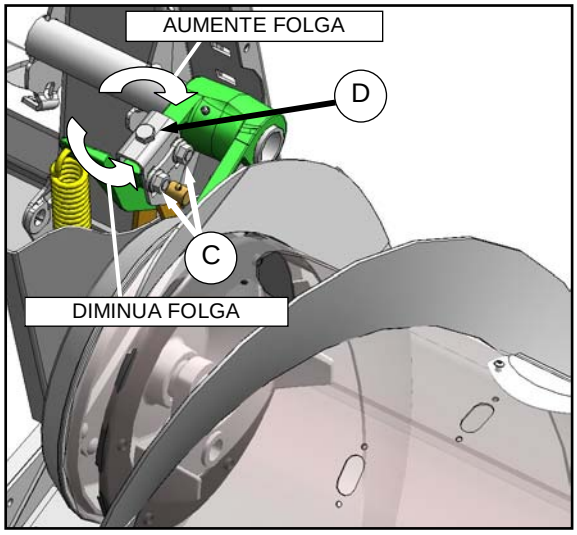
Procure evidências de contato quando estiver lubrificando o adaptador.

Se for necessário algum ajuste para o sem fim, proceda do seguinte modo:

a. Estenda a conexão central para o máximo para um ângulo mais acentuado da plataforma e abaixe a plataforma pouco acima do chão.



b. Verifique se a conexão do flutuador do adaptador está parada (a arruela A e a porca B não podem se mover).



c. Solte as duas porcas (C).
d. Gire o parafuso (D) no sentido horário para elevar o sem fim e aumentar a folga da bandeja/esteira, ou no sentido anti-horário para abaixar o sem fim e diminuir a folga bandeja/esteira.
e. Repita para a outra extremidade do sem fim.
f. Verifique as folgas e reajuste conforme necessário.
g. Aperte as porcas (C) nas duas extremidades do sem fim.

8.7.2 Ajuste da Corrente de Acionamento do Sem fim

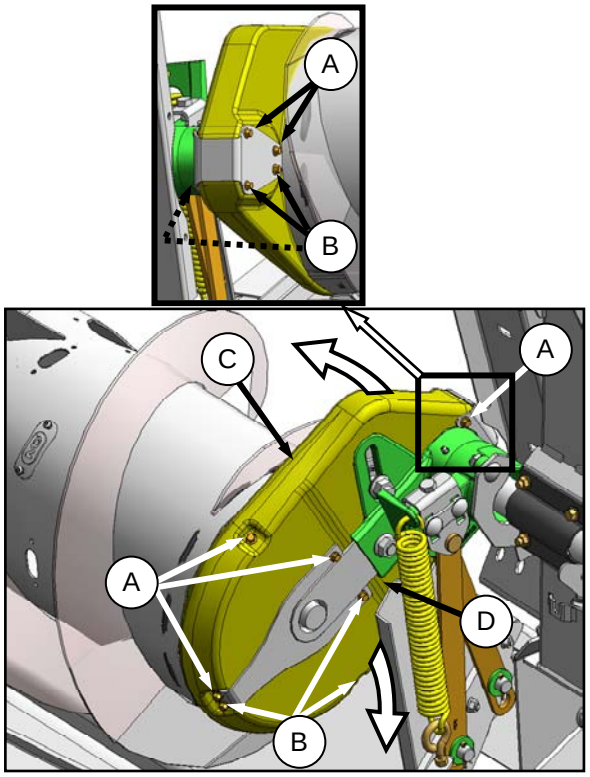
O sem fim é acionado por corrente do sistema de acionamento do adaptador por uma roda dentada que é acoplada ao lado do sem fim.

Para ajustar a tensão da corrente, proceda do seguinte modo:

CUIDADO

Desligue o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina.

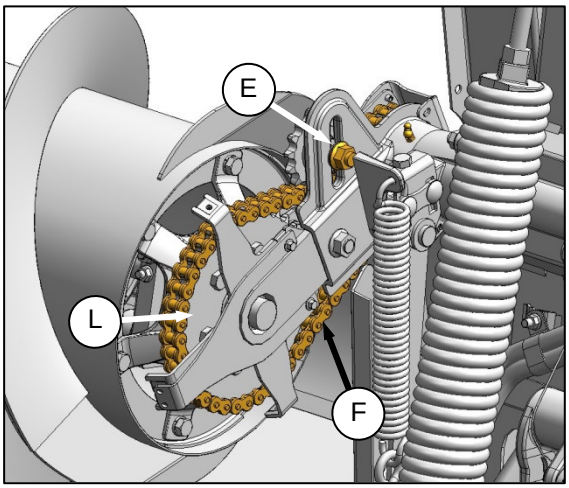
a. Desacople a colheitadeira do adaptador. Consulte a Secção ***7.3 ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA***.



b. Remova os seis parafusos (A) que fixam a tampa superior.

c. Remova os seis parafusos (A) que fixam a tampa inferior.

d. Dobre as tampas (C) e (D) para frente e remova-as para expor os comandos.



e. Desaperte o parafuso (E) que fixa a roda dentada tensora.

f. Gire o sem fim no sentido inverso para eliminar a folga na parte mais baixa da corrente (F).

g. Empurre a roda dentada inativa para eliminar a folga restante na parte superior.

h. Gire o sem fim para frente e para trás para verificar a folga, e repita o passo acima se necessário. Uma pequena folga é aceitável.

NOTA

Não use força excessiva no tensor para apertar a corrente.

i. Aperte o parafuso tensor (E) e torque a 215 pol-ft (290 N·m).

j. Para reinstalar as tampas (C) e (D), engate a lingueta interna da tampa no tubo do sem fim e gire a tampa de volta para acoplar o suporte traseiro.

k. Recoloque e aperte os parafusos (A) e (B).

8.7.3 Substituição da Corrente de Acionamento do Sem fim

O tensor de corrente só pode ter folga para um único passo. Quando a corrente desgastou ou esticou além dos limites do tensor, a corrente deve ser substituída ou removida para substituir a conexão do conector com uma saliência meia conexão.

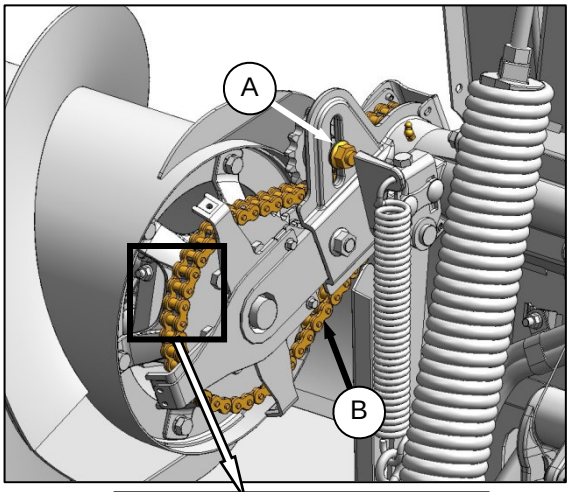
CUIDADO

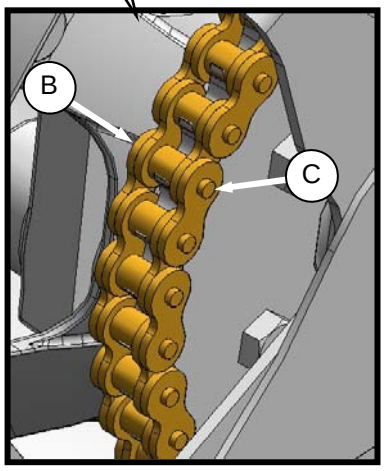
Desligue o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina.

a. Desacople a plataforma da colheitadeira. Consulte a Seção ***7.3 ACOPLAMENTO / DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA***.

b. Remova a caixa da corrente do sem fim. Ver página anterior.

c. Remova a corrente como segue:

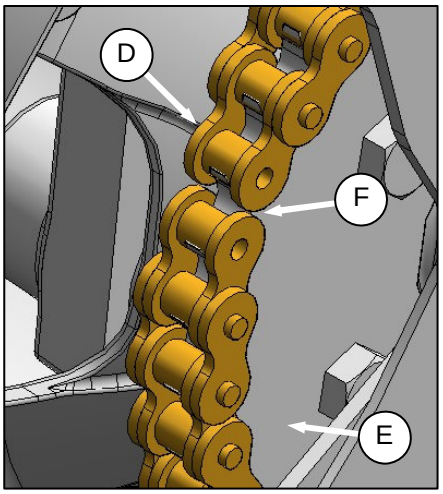




1. Afrouxe o parafuso tensor da roda dentada (A) e levante para a posição mais elevada para liberar a tensão em corrente (B). Fixe o parafuso (A) para segurar a roda dentada.
2. Triture a cabeça de um rebite de ligação (C) na corrente (B), saque o rebite e remova a corrente.

d. Instale a nova corrente da seguinte maneira:

1. Triture a cabeça de um dos rebites de ligação da nova corrente e saque o rebite para separar a corrente.



2. Coloque a corrente nova (D) em torno do comando e mova as rodas dentadas e sob a roda dentada tensora. Posicione as extremidades da corrente de modo a que a conexão possa ser feita na roda dentada acionada (E).
3. Instale o conector de ligação em (F). Consulte a Seção ***8.3.2 Instalação da Corrente do Cilindro***.

e. Aperte a corrente. Ver Seção ***8.8.2 Ajuste da Corrente Acionadora do Sem fim***.

f. Lubrifique a corrente com SAE multiuso Alta Temperatura Extrema Pressão (EP2) Desempenho com 1% Max Bissulfeto de Molibdênio (NLGI Grau 2).

g. Reinstale a caixa da corrente. Consulte o passo ***j***. na página anterior.

8.7.4 Substituição do Dente do Sem fim

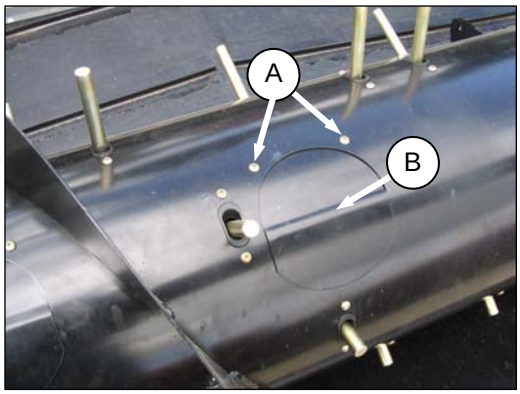
Os Adaptadores da Colheitadeira CA25 estão equipados com dentes para acomodar uma grande variedade e tamanhos de colheitadeiras.

Algumas condições podem exigir a remoção ou a adição de dentes para a alimentação ideal da cultura. Além disso, os dentes que ficarem gastos ou danificados devem ser substituídos.

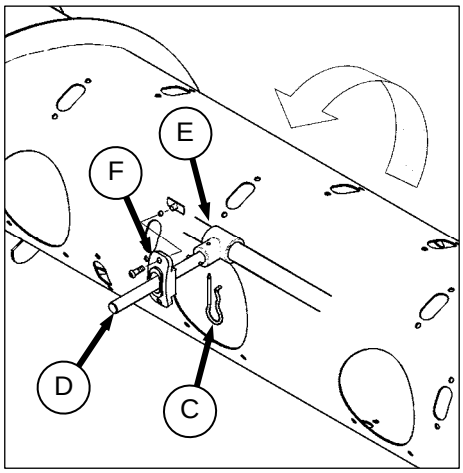
Para simplificar o procedimento, retirar a plataforma da colheitadeira.

Consulte a Secção ***7.3 ACOPLAMENTO / DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA***.

8.7.4.1 Remoção do Dente



a. Remova os parafusos (A) e remova a tampa de acesso (B).

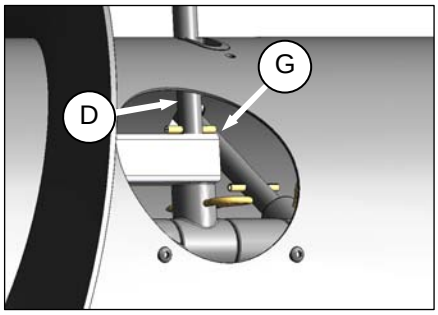


b. De dentro o sem fim, remova o grampo de cabelo (C) e puxe o dente (D) para fora da bucha (E).

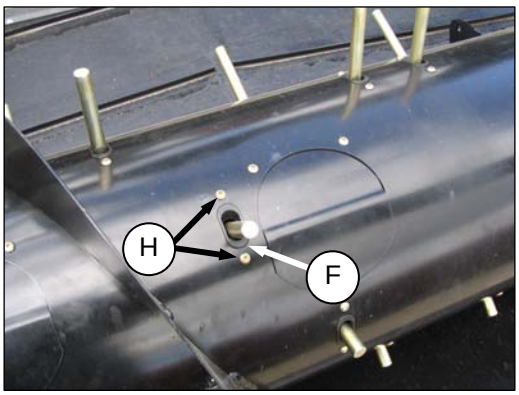
c. De dentro o sem fim, gire o dente para fora da bucha, puxe da guia plástica (F) e remova do sem fim.

NOTA

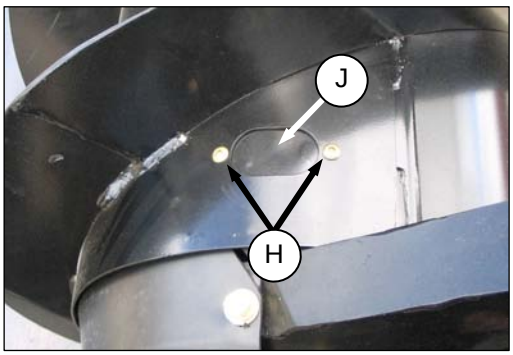
Se o sexto dente (D) do lado oposto está sendo substituído, também deve ser deslizado para fora do tubo de acionamento (G). Este dente particular não pode ser removido para operação normal.



d. Se o dente não for reinstalado, vá para a etapa seguinte. Caso contrário, consulte a Seção ***8.8.4.2 Instalação do Dente.***



e. Remova os parafusos (H) que fixam a guia plástica (F) ao sem fim e remova a guia de dentro do sem fim.



f. Posicione a tampa (J) de dentro furo sobre o sem fim e prenda com parafusos (H). Cubra os parafusos com Loctite® #243 (ou equivalente) e torque a 75 pol·lbf (8,5 N·m).

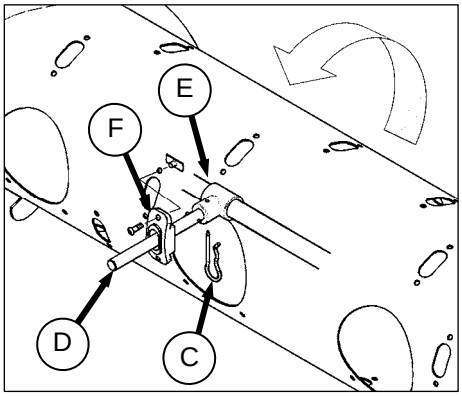
8.7.4.2 Instalação dos Dentes

Se você estiver substituindo o dente, siga a etapa ***d.***. Caso contrário, siga a etapa ***a.***.

a. Remova a tampa de acesso (se for o caso).

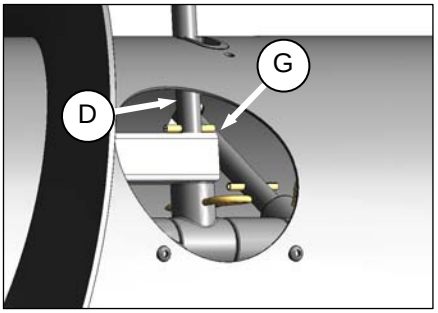
b. Remova a tampa no local do dente (se for o caso).

c. Instalar a guia plástica.



d. Insira o dente (D) por meio da guia plástica (F) de dentro do sem fim.

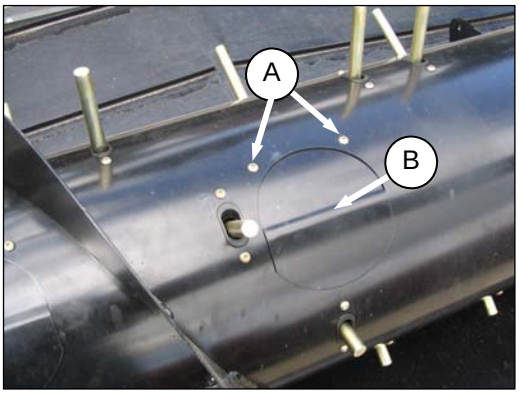
e. Insira o dente na bucha (E).



NOTA

O dente #6 (D) também deve ser inserido através do tubo quadrado (G).

f. Fixe o dente na bucha com grampo de cabelo (C). Instale o grampo de cabelo com extremidades fechadas, em rotação para frente na direção do sem fim.

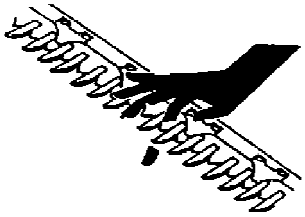


g. Recoloque a tampa de acesso (B) e fixe com os parafusos (A). Cubra os parafusos com Loctite® #243 (ou equivalente) e torque a 75 pol·lbf (8.5 N·m).

8.8 FACA E ACIONAMENTO DA FACA

CUIDADO

Para evitar lesões pessoais, antes da manutenção da máquina ou abertura de tampas de acionamento, siga os procedimentos da Seção 8.1 PREPARAÇÃO PARA MANUTENÇÃO.



ATENÇÃO

Mantenha as mãos sempre longe da área entre as ponteiras e as facas.

CUIDADO

Use luvas grossas quando estiver trabalhando perto das facas ou manuseando-as.

8.8.1 Seções da Faca

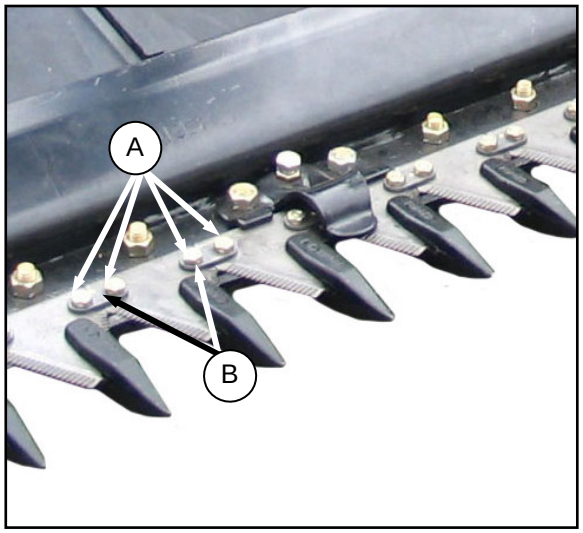
Verifique diariamente se as seções estão firmemente aparafusadas na parte traseira da faca e se não estão gastas ou quebradas. Seções danificadas ou desgastadas deixam algumas plantas sem cortar. Uma seção de faca desgastada ou quebrada pode ser substituída sem retirar a faca da barra de corte.

As seções grossas duram mais do que as finas em condições sujas ou arenosas. As finas têm um desempenho melhor em gramíneas com talos finos e plantas que contêm talos mais fibrosos.

Substituir a seção de faca como segue:

NOTA

Puxe a faca o necessário para expô-la.



a. Remova as contraporcas (A).
b. Remova as barras (B) e levante a secção da faca para fora da faca.

IMPORTANTE

Não misture tipos de seção da faca na mesma faca.

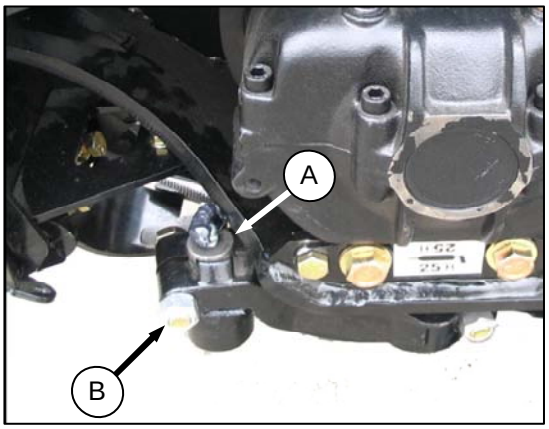
c. Limpe toda a sujeira da parte posterior da faca e posicione a nova seção na faca.
d. Reposicione as barras (B) e instale as contraporcas (A).
e. Torque as porcas a 7 lb-pés (9.5 N·m).

8.8.2 Remoção da Faca

ATENÇÃO

Ficar atrás da faca durante a remoção para reduzir o risco de lesões pelas bordas de corte. Use luvas grossas quando manusear a faca.

a. Puxe a faca para fora até seu limite e limpe a área ao redor da cabeça da faca.



b. Remova a trava do pino (A).

c. Remova a porca e o parafuso (B).

d. Insira a chave de fenda na ranhura do pino (A) e levante-o para libertar a faca. O pino não deve ser removido do braço.

e. Fixe o rolamento na cabeça da faca com plástico ou fita de vedação.

f. Envolva uma corrente ao redor da cabeça da faca e puxe-a para fora.

NOTA

Para facas simples com bandeja de encaixe, remova os parafusos da bandeja e retire a faca de ambas as extremidades.

8.8.3 Substituição do Rolamento da Cabeça da Faca

8.8.3.1 Remoção do Rolamento

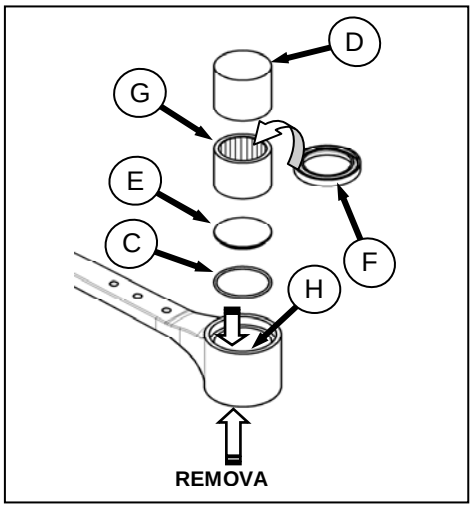
a. Remova a faca. Consulte a seção anterior.

b. Usando uma ferramenta de extremidade plana (D) com aproximadamente o mesmo diâmetro que o bujão (E), tire a vedação (F), o rolamento (G), e o plugue da face inferior da cabeça. Veja a próxima ilustração.

NOTA

A vedação pode ser substituída sem remover o rolamento. Ao fazer isso, verifique o desgaste dos pinos e do rolamento de agulhas. Se necessário, substitua-os.

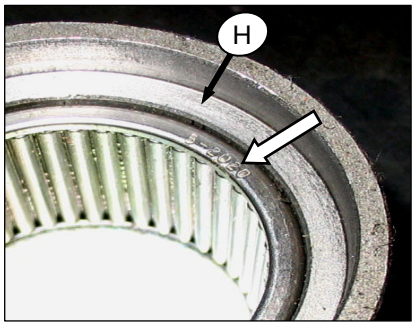
8.8.3.2 Instalação do Rolamento



a. Coloque o Oring (C) e plugue-o (E) na cabeça da faca.

IMPORTANTE

Instale o rolamento com final estampado (extremidade com marcas de identificação) contra a ferramenta.



b. Usando uma ferramenta de extremidade plana (D) com aproximadamente o mesmo diâmetro do rolamento (G), empurre o rolamento para dentro da cabeça da faca até que o topo do rolamento fique nivelado com o degrau (H), na cabeça da faca.

c. Instale a vedação (F) em cima da cabeça da faca com a lingueta voltada para fora.

IMPORTANTE

Para evitar defeito prematuro na cabeça da faca ou na caixa de acionamento da faca, certifique-se de que não há nenhuma folga no:

- encaixe do pino de cabeça da faca e do rolamento de agulhas.
- encaixe do pino de cabeça da faca e braço basculante.

8.8.4 Instalação da Faca

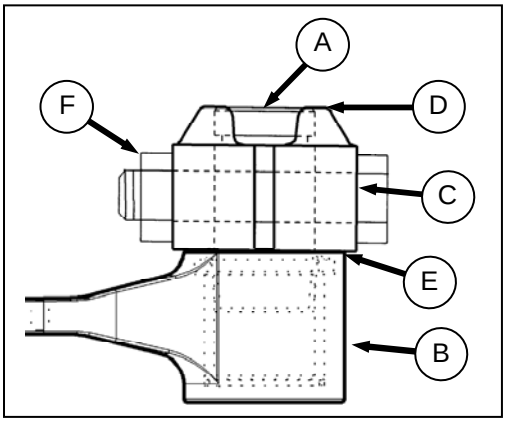
ATENÇÃO

Ficar atrás da faca durante a remoção para reduzir o risco de lesões pelas bordas de corte. Use luvas grossas quando manusear a faca.

IMPORTANTE

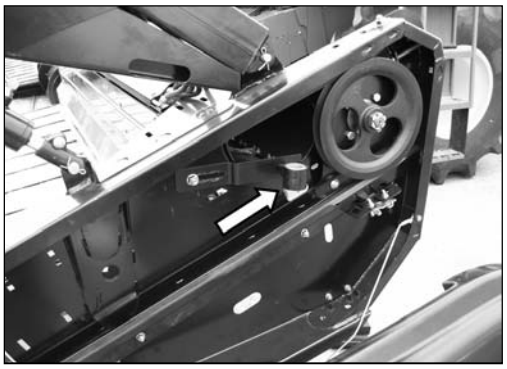
Alinhar as ponteiras e reconfigurar o apertador enquanto estiver substituindo a faca.

Se o pino de cabeça da faca (A) está instalado na cabeça da faca, retire-o.



a. Deslize a faca para o lugar e alinhe a cabeça da faca (B) como braço basculante (C).
b. Instale o pino de cabeça da faca (A) no braço basculante e empurre-o para baixo até a cabeça da faca, garantindo que o pino desça o mais fundo possível na cabeça da faca.
c. Puxe a parte inferior da cabeça da faca (B) até que o pino esteja nivelado com a face superior (D) do braço basculante e até que apenas toque espaço do braço basculante (0,010 pol. ou 0,25 mm) (E).
d. Reinstale o parafuso e a porca (F).
e. Aperte a porca a 160 lb-pés (220 N·m).
f. Recoloque a proteção da graxeira no pino.
g. Engraxe o rolamento.

8.8.5 Faca de Reposição



Uma faca de reposição pode ser armazenada no tubo da extremidade esquerda do quadro da plataforma (como mostrado acima). Certifique-se de que a faca está presa no lugar.

8.8.6 Ponteiras da Faca

Verifique diariamente se as ponteiras estão alinhadas para obter um bom corte entre a seção da faca e a ponteira. As seções devem contactar a superfície de cisalhamento de cada ponteira.

8.8.6.1 Ajuste da Ponteira

Para alinhar as ponteiras, proceda como se segue. A ferramenta de nivelar as ponteiras (MD #140135) está disponível no seu concessionário MacDon.

AJUSTE PARA CIMA

a. Para ajustar as pontas da ponteira para cima, posicione a ferramenta como mostrado e puxe para cima.

AJUSTE PARA BAIXO

b. Para ajustar as pontas para baixo, posicione a ferramenta como mostrado e empurre para baixo.

DICA: Se encontrar problemas ao cortar material emaranhado ou talos finos, substitua as ponteiras inferiores com ponteiras de dedos das navalhas e instale um apertador de facas em cada ponteira.

Se o material é resistente ao corte, instale ponteiras de dedos das navalhas com ponteira superior e bandeja ajustadora. Um kit de conversão está disponível no seu concessionário MacDon. Consulte a Seção ***10.2 KIT DE CONVERSÃO DAS PONTEIRAS DE DEDOS DAS NAVALHAS.***

8.8.6.2 Substituição da Ponteira

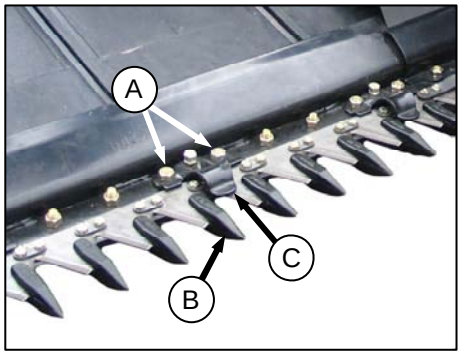
CUIDADO

Sempre engate os componentes do molinete antes de trabalhar sob ele.

8.9.6.2.1 Ponteiras Pontiagudas: Faca Simples

Para substituir as ponteiras pontiagudas em plataformas de faca simples, proceda do seguinte modo:

a. Puxe a faca para que as seções da faca fiquem espaçadas a meio caminho entre as ponteiras.



b. Remova as duas porcas e os parafusos que unem a ponteira (B) e o apertador de facas (C) (se aplicável), à barra de corte.

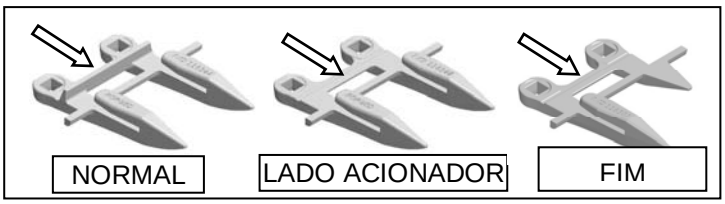
c. Remova a ponteira, o apertador e a bandeja de desgaste de poliester.

d. Posicione a nova ponteira e a bandeja na barra de corte e instale os parafusos franceses.

IMPORTANTE

As primeiras quatro ponteiras laterais do lado do acionamento (s) da plataforma não tem uma barra saliente. Certifique-se de que o substituto adequado está instalado.

e. Instale o apertador de faca e prenda com as porcas. Aperte-as a 50 lb-pés (68 N·m).



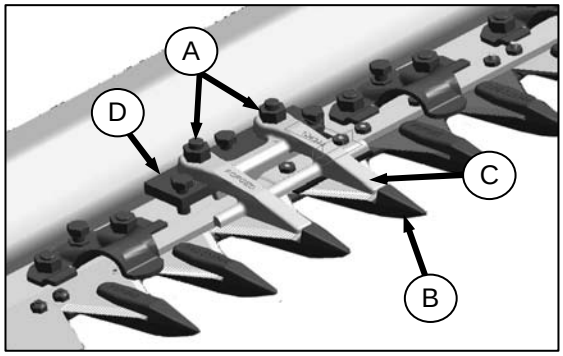
f. Verifique e ajuste a folga entre o apertador e a faca. Consulte a Seção ***8.9.7 Apertadores de Faca.***

8.9.6.2.2 Ponteiras Pontiagudas: Faca Dupla

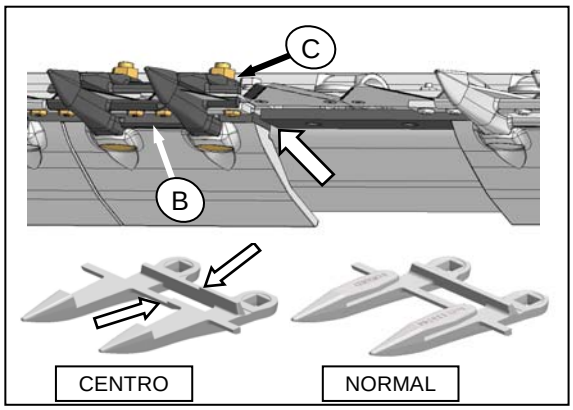
Consulte a seção anterior para substituição da ponteira.

A ponteira perto do centro nas plataformas de faca dupla (onde as duas facas se sobrepõem) requer um procedimento de substituição diferente.

Substitua a ponteira de centro ou centralize a guia superior como se segue:



a. Remova as duas porcas e os parafusos que prendem a ponteira (B) e a guia superior (C) à barra de corte.
b. Remova a ponteira, a placa de desgaste de poliéster, a guia superior (C) e a barra de ajuste (D).



c. Posicione a bandeja de desgaste, a ponteira de reposição (B), a barra de ajuste (D) e a guia superior (C). Instale os parafusos, mas não os aperte.

IMPORTANTE

Assegure-se de que a ponteira do centro (B) (à direita do espaço/folga da barra de corte) tem superfícies de corte salientes.

NOTA

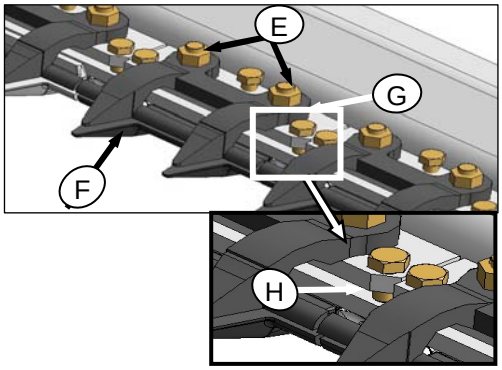
A guia superior (C) deve acomodar as duas facas sobrepostas no local da ponteira do centro na plataforma de faca dupla. Certifique-se de que a substituição está sendo feita com a peça correta.

d. Verifique e ajuste a folga entre o apertador e a faca. Consulte a Seção ***8.9.7 Apertadores da Faca.***

8.9.6.2.3 Ponteiras da faca curtos: Faca Simples

Puxe as ponteiras, complete com guias superiores e as bandejas de ajuste destinam-se a cortar as plantas mais resistentes. Algumas configurações são equipadas com dedos das navalhas nas extremidades exteriores.

Substituir os dedos das navalhas como se segue:



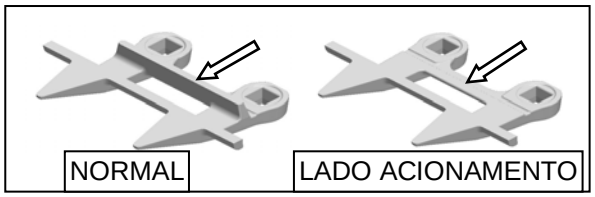
a. Remova as duas porcas (E) e os parafusos que prendem a ponteira (F) e a guia superior (G) à barra de corte.
b. Remova a ponteira, a bandeja, a guia superior e a barra de ajuste (H).
c. Posicione a bandeja, a ponteira de reposição (F), a barra ajustadora (H), a guia superior (G) e instale os parafusos. **Não** aperte.

IMPORTANTE

Observe a posição da meia-esquadria na barra ajustadora (H). A barra deve ser reinstalada na mesma posição. Meias-esquadrias não devem estar adjacentes umas das outras.

IMPORTANTE

As primeiras quatro ponteiras laterais externas do lado do acionamento (s) da plataforma não têm uma barra saliente. Certifique-se de que a peça de reposição adequada é instalada.



d. Verifique e ajuste a folga entre a guia superior e a faca. Consulte a Seção ***8.9.7 Apertadores de Faca.***

8.8.7 Apertador de Facas

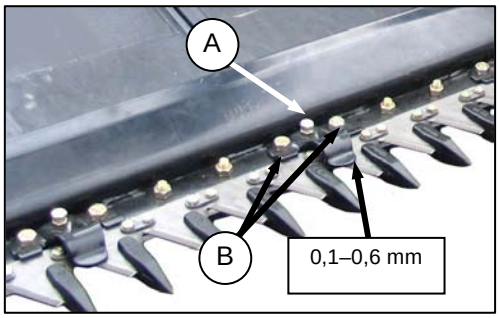
Verificar diariamente se os apertadores de faca estão configurados para impedir que as seções da faca saiam das ponteiras, mas que ainda permitam a faca de deslizar sem se prender.

NOTA

As ponteiras devem estar alinhadas antes de ajustar os apertadores de faca.

8.8.7.1 Ajuste da ponteira pontiaguda

a. Para ajustar a folga entre o apertador e a faca para ponteiras pontiagudas típicas:

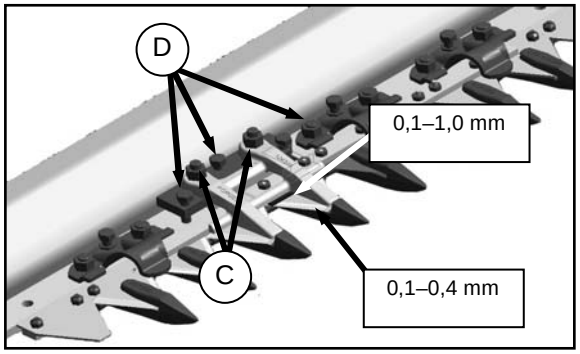


1. Gire os parafusos do ajustador (A). Usando um calibrador, a folga do apertador até a seção da faca deve ser 1/250–3/125 pol. (0.1–0.6 mm).

NOTA

Para ajustes maiores, pode ser necessário soltar as porcas (B), girar o parafuso do ajustador (A) e, em seguida, reapertar as porcas (B).

b. Para regular a folga entre o apertador e a faca:



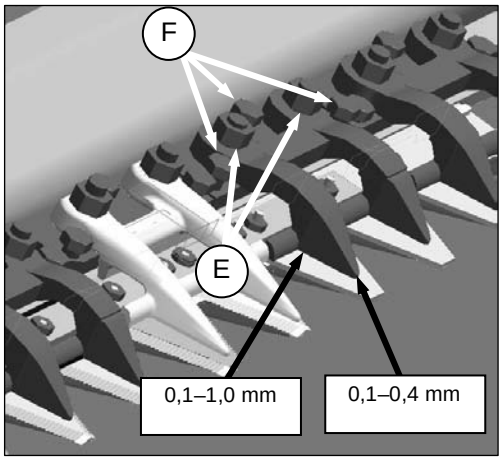
1. Torque as porcas (C) a 35 lb-ft (46 N·m).
2. Gire os parafusos do ajustador (D). Usando um calibrador, a folga do apertador até a seção da faca deve ser:
   - 1/250–2/125 pol. (0.1–0.4 mm) na ponta da guia
   - 1/250–1/25 pol. (0.1–1.0 mm) na parte traseira da guia
3. Torque as porcas (C) a 53 lb-pés (72 N·m).

c. Depois de ajustar todos os apertadores, funcionar a plataforma em uma velocidade baixa do motor e ouvir ruídos devido à folga insuficiente. Uma folga insuficiente também resultará em superaquecimento da faca e das ponteiras. Reajustar, se necessário.

8.8.7.2 Ajuste da Ponteira dos Dedos das Navalhas

Para ajustar a folga entre o apertador e a faca para todas as ponteiras dos dedos das navalhas:

a. Torque as porcas (E) a 35 lb-pés (46 N·m).



b. Gire os parafusos do ajustador (F). Usando um calibrador, a folga do apertador até a seção da faca deve ser:
   - 1/250–2/125 pol. (0.1–0.4 mm) na ponta da guia
   - 1/250–1/25 pol. (0.1–1.0 mm) na parte posterior da guia
c. Torque das porcas (E) 53 lb-ft (72 N·m).

8.8.8 Correias de Acionamento da Faca

Esta seção aplica-se a plataformas de faca simples e a plataformas de faca dupla de 40 e 45 pés.

8.8.8.1 Ajuste da Tensão

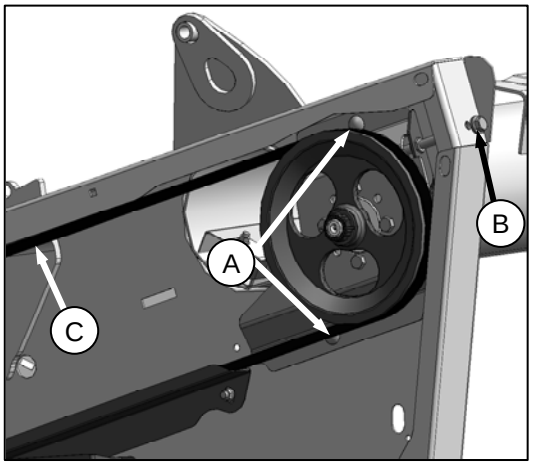
IMPORTANTE

Para prolongar a vida da correia e do acionamento, não aperte a correia.

CUIDADO

Para evitar lesões pessoais, antes de trabalhar a máquina ou abrir tampas de acionamentos, siga os procedimentos da Seção *8.1 PREPARAÇÃO PARA MANUTENÇÃO.*

a. Abra a tampa protetora.



b. Desaperte os dois parafusos (A) sobre o suporte de montagem do acionamento da faca.

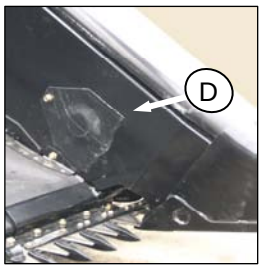
c. Gire o parafuso do ajustador (B) para mover o motor até que uma força de 20 lbf (80 N) desvie a correia (C) 3/4 pol (18 mm) na extensão média.

d. Aperte a contraporca em (B) e os parafusos (A) no suporte de montagem do acionamento.

e. Reajuste a tensão de uma nova correia após um curto período de amaciamento, (cerca de 5 horas).

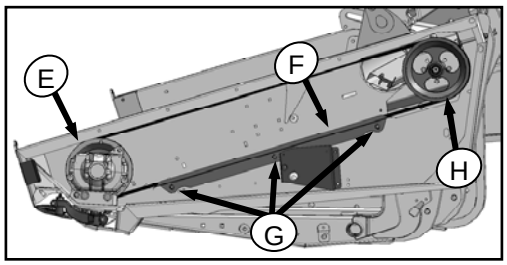
8.8.8.2 Remoção

a. Afrouxe a correia de acionamento da faca usando o procedimento na seção anterior, de modo que a correia (C) possa ser deslizada fora da polia.



b. Remova o parafuso na bandeja (D) na tampa protetora na caixa de acionamento da faca e retire a bandeja.

Isso proporciona uma folga entre a polia e a tampa protetora para a correia quando ela é removida.



c. Deslize a correia sobre e atrás da polia da caixa de acionamento da faca (E) e remova a correia. Utilizar o entalhe na polia para auxiliar na remoção da correia.

8.8.8.3 Instalação

a. Gire a correia de acionamento da faca (C) no entorno da polia da caixa de acionamento da faca (E) e da polia de acionamento da faca (H). Use o entalhe na polia para ajudar na instalação da correia.

NOTA

Ao instalar a correia nova, nunca erguer a correia sobre a polia. Certifique-se de que o motor de acionamento está totalmente para frente e, em seguida, tencione a correia.

b. Aperte a correia. Consulte a Seção ***8.9.8.1 Ajuste da Tensão*** (na coluna ao lado).

c. Verifique a folga entre a correia (C) e a guia da correia (F). A medição deve ser 125 pol. (1 mm). Ajustar como se segue:

1. Certifique-se de que a correia está devidamente tensionada.
2. Desaperte os parafusos (G) e ajuste a posição da guia (F) conforme exigido.
3. Aperte os parafusos.

d. Reinstale a bandeja (D) e fixe com parafuso e porca.

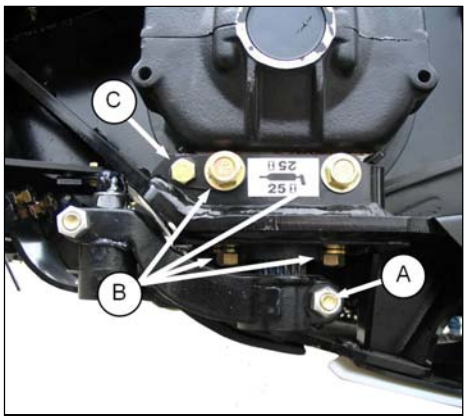
e. Feche a tampa protetora.

8.8.9 Caixa de Acionamento da Faca

CUIDADO

Para evitar lesões pessoais, antes de trabalhar a máquina ou abrir tampas de acionamentos, siga os procedimentos da Seção *8.1* PREPARAÇÃO *PARA MANUTENÇÃO*.

8.8.9.1 Parafusos de Suporte



Verifique o torque dos quatro parafusos de suporte (B) da caixa de acionamento da faca após as primeiras 10 horas de operação e daí em diante a cada 100 horas. O torque deve ser 200 lb-pés (270 N·m).

8.8.9.2 Remoção da Caixa de Acionamento da Faca

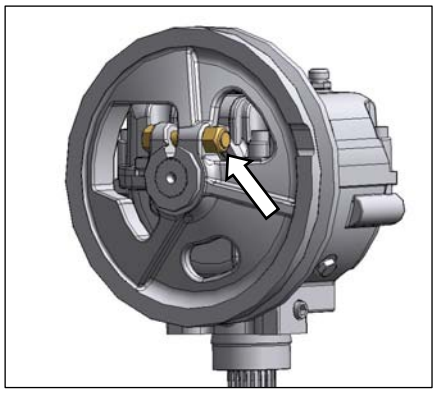
a. Afrouxe a correia de acionamento da faca e solte-a da polia da caixa de acionamento da faca. Consulte a Seção ***8.9.8 Correias de Acionamento da Faca***.
b. Remova o pino de cabeça da faca. Consulte a Seção ***8.9.2 Remoção da Faca***, etapas ***a.*** e ***b.***.
c. Remova o parafuso (A) do braço basculante.
d. Remova o braço basculante do eixo da caixa de acionamento da faca.
e. Retirar os parafusos (B) que conectam a caixa de acionamento da faca ao quadro.

IMPORTANTE

Não retirar ou afrouxar a guia de localização (C). Este é um ajuste de fábrica.

f. Retire a caixa de acionamento da faca.

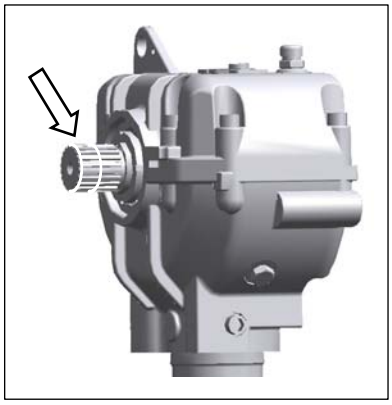
8.8.9.3 Remoção da Polia



a. Solte a porca e o parafuso da polia.
b. Remova a polia usando um extrator de 3 garras.

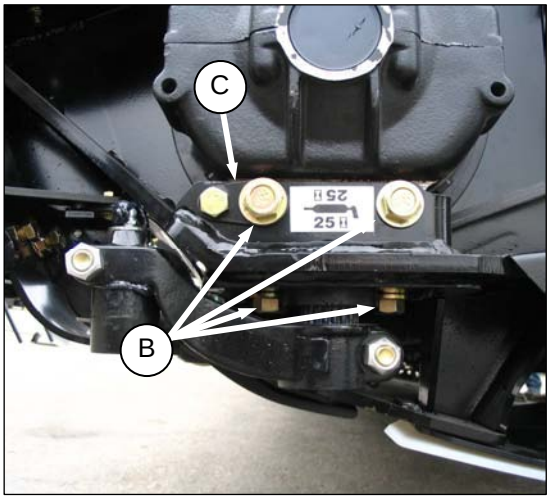
8.8.9.4 Instalação da Polia

a. Remova qualquer ferrugem ou pintura do eixo e das ranhuras da polia. Para as peças de reposição, remover óleo/graxa com agente desengraxante.



b. Aplique adesivo Loctite® #243 (ou equivalente) às ranhuras. Aplique duas fitas de adesivo em torno do eixo, como mostrado, com uma fita no final da ranhura e uma aproximadamente no meio.
c. Instale a polia no eixo até sair com a extremidade do eixo e fixe com parafuso e porca. Torque os parafusos a 160 lb-pés (217 N·m).

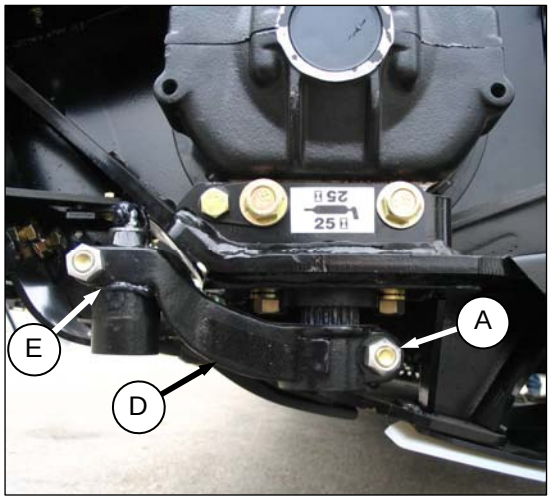
8.8.9.5 Instalação da Caixa de Acionamento da Faca



a. Posicione a caixa de acionamento da faca com a guia de localização (C) na posição original e instale os quatro parafusos (B). Aperte os parafusos laterais e, em seguida, aperte os parafusos a 200 lb-pés (270 N·m).

b. Aplique adesivo Loctite® #243 (ou equivalente) às ranhuras. Aplicar duas fitas em torno do eixo, como mostrado, com uma fita no final da ranhura e uma fita aproximadamente no meio.

c. Remova qualquer ferrugem ou pintura das ranhuras do braço basculante. Para peças de reposição, remova óleo/graxa com um agente de desengraxante.



d. Deslize o braço basculante (D) sobre o eixo de saída.

e. Deslize o braço para cima ou para baixo no eixo até que entre em contato com a cabeça da faca (folga de 1/100 pol. ou 0,25 mm) (E).

f. Gire a polia para garantir que o braço libera o quadro para garantir a correta colocação nas ranhuras. Posicione o braço basculante para a posição mais distante da placa externa.

g. Instale o parafuso (A) e a porca e torque a 160 lb-pés (217 N·m).

h. Instale o pino de cabeça da faca. Consulte a Seção ***8.9.4 Instalação da Faca***.

i. Instale a correia na polia da caixa de acionamento da faca e aperte. Consulte a Seção ***8.9.8 Correias de Acionamento da Faca.***

8.8.9.6 Troca de Óleo

NOTA

Troque o lubrificante da caixa de acionamento da faca após as primeiras 50 horas de operação e depois a cada 1.000 horas (ou 3 anos).

a. Levantar a plataforma para permitir que um recipiente adequado possa ser colocado sob o dreno da caixa de acionamento da faca para recolher o óleo.

b. Abra a (s) tampa (s) protetora (s).

c. Remova o respirador/vareta medidora do nível de óleo, e drene o bujão.

d. Reinstale o bujão de drenagem e adicione 2.3 quartos americanos (2,2 litros) de óleo SAE 85W-140 no nível necessário.

e. Feche a (s) tampa (s) protetora (s).

8.9 ESTEIRA DE ALIMENTAÇÃO DO ADAPTADOR

CUIDADO

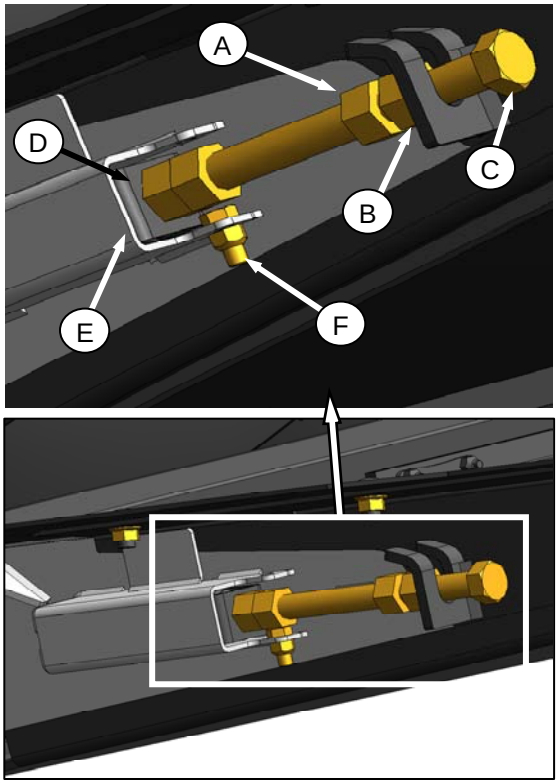
Para evitar lesões pessoais, antes de trabalhar a máquina ou abrir tampas de acionamentos, siga os procedimentos da Seção *8.1 PREPARAÇÃO PARA MANUTENÇÃO*.

8.9.1 Ajuste de Tensão da Esteira

A tensão da Esteira deve ser suficiente para evitar o deslizamento e impedir que a esteira se vergue. Defina a tensão da esteira como se segue:

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte por queda da máquina elevada, sempre engate as travas do cilindro elevador antes de ir para debaixo da plataforma por qualquer motivo. Consulte o manual do operador de sua colheitadeira para instruções de utilização e armazenamento das travas do cilindro elevador da plataforma.



CUIDADO

Desligar motor e remover chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal podem engatar uma máquina.

a. Levante a plataforma totalmente, desligue o motor e retire a chave. Engate as travas do cilindro elevador da plataforma.
b. Verifique se a guia da esteira (faixa de borracha no lado inferior da esteira) está corretamente engatada na ranhura do cilindro de acionamento, e se o rolo tensor está entre as guias.
c. Solte a contraporca (A).
d. Segure a porca (B) com uma chave e gire o parafuso (C) no sentido horário para aumentar a tensão.

IMPORTANTE

Ajustar ambos lados com quantidades iguais.

e. Tensão correta é quando o retentor (D) é nivelado à suporte (E) e parafuso (F) está livre
f. Aperte a contraporca (A).

8.9.2 Substituindo a Esteira

A esteira deve ser substituída ou reparada se estiver quebrada, com aletas faltando ou rachada.

a. Se o adaptador está conectado à colheitadeira e à plataforma, desconecte a plataforma. Consulte a Secção 7.3 ACOPLAMENTO / DESACOPLAM. DA PLATAFORMA.
b. Levante a plataforma totalmente, desligue o motor e retire a chave. Engate as travas do cilindro elevador da plataforma.

CUIDADO

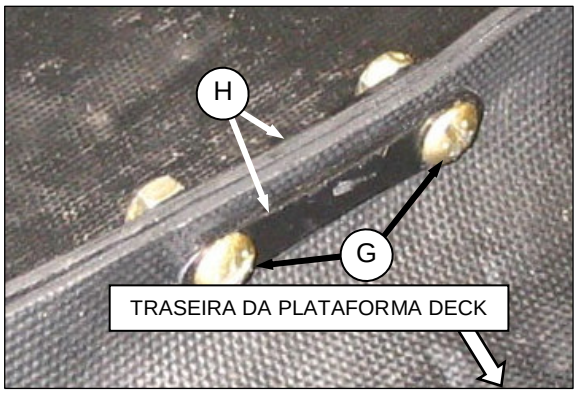
Desligue o motor e remova a chave de ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo. Uma criança ou mesmo um animal podem engatar uma máquina.

c. Solte a esteira como segue:

(continua na próxima página)

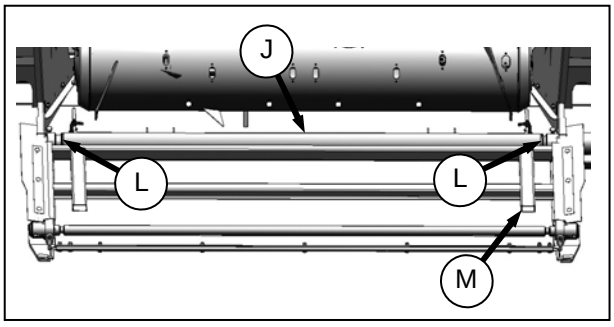
1. Desaperte a contraporca (A).
2. Segurar a porca (B) com uma chave e girar o parafuso (C) sentido anti-horário p/ liberar a tensão.
3. Repetir do lado oposto do adaptador.

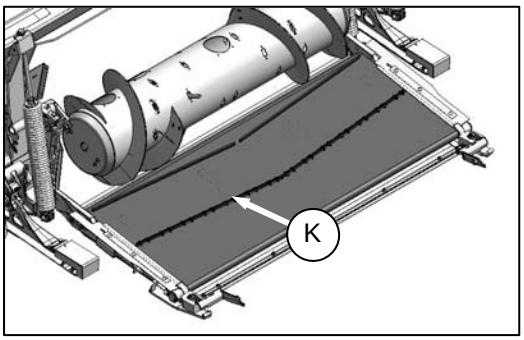
d. Desengate as travas do cilindro elevador da plataforma e abaixe o alimentador e o adaptador até os blocos para manter o adaptador ligeiramente fora do chão.



e. Remova as porcas, os parafusos (G) e as correias (H) ao longo da junta da esteira.

f. Puxe a esteira da plataforma.





g. Instale a nova esteira sobre o cilindro de acionamento (J) com uma trava chevron (K) apontando para frente do adaptador e garantindo que as guias da esteira se encaixem nas ranhuras do cilindro de acionamento (L).

h. Puxe a esteira ao longo da parte inferior da plataforma do adaptador e sobre os suportes da esteira (M).

i. Conecte a esteira com correias (H), parafusos (G) e porcas com as cabeças dos parafusos viradas para a retaguarda da plataforma. Aperte as porcas de modo a que a extremidade do parafuso esteja aproximadamente nivelada com a porca.

j. Ajuste a tensão da esteira. Consulte a Seção ***8.10.1 Ajuste de Tensão da Esteira***.

8.10 ESTEIRAS LATERAIS DA PLATAFORMA

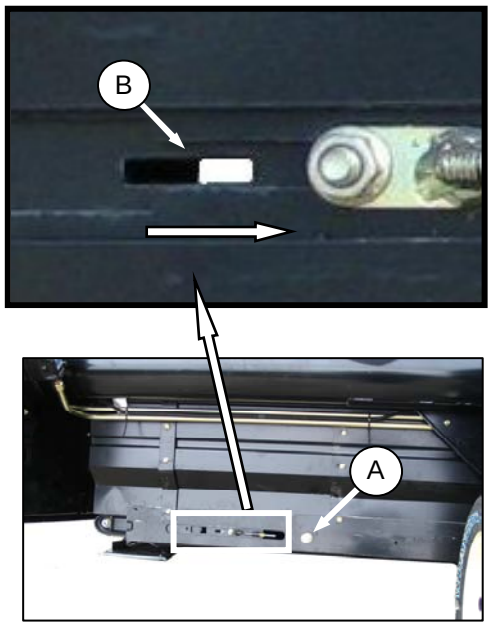
CUIDADO

Para evitar lesões pessoais, antes da manutenção da máquina ou abertura de tampas de acionamento, siga os procedimentos da Seção 8.1 PREPARAÇÃO PARA MANUTENÇÃO.

8.10.1 Ajuste Tensão da Esteira da Plataf.

A tensão da esteira deve ser apenas o suficiente para evitar o deslizamento e impedir que vergue abaixo da barra de corte. Configure a tensão da esteira como se segue:

a. Verificar se a guia da esteira (esteira de borracha no lado de baixo da esteira) está corretamente engatada na ranhura do cilindro de acionamento, e esse rolo da polia está entre as guias.



b. Gire o parafuso (A) no sentido horário (aperte) e a barra indicadora branca (B) vai mover-se por dentro na direção da seta (indicando que esteira está apertada). Aperte até que a barra esteja metade na janela.

IMPORTANTE

Para evitar falhas prematuras da esteira, os cilindros da esteira e/ou os componentes do tensor, não operam com tensão definida de modo que essa barra branca não fica visível.

Também para impedir que a esteira junte sujeira, garanta que a esteira esteja apertada o suficiente para que não vergue abaixo do ponto onde a barra de corte entra em contato com o chão.

8.10.2 Substituindo a Esteira

A esteira deve ser substituída ou reparada se estiver rasgada, faltando as aletas ou rachada.

CUIDADO

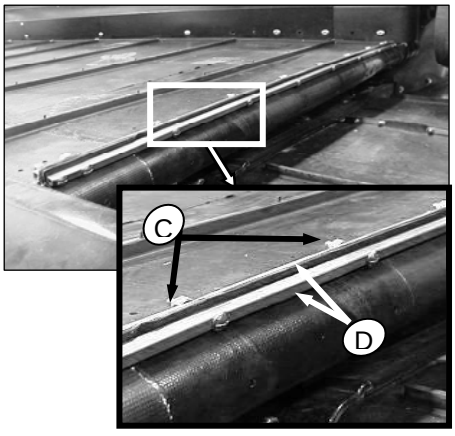
Para evitar ferimentos pela queda do molinete levantado, sempre engatar os componentes do molinete antes de ficar sob ele por qualquer motivo.

PERIGO

Para evitar lesões pessoais ou morte devido à maquina ligar inesperadamente ou cair, desligue o motor, remova a chave e engate as travas do cilindro elevador antes de se posicionar sob a máquina por qualquer motivo.

8.10.2.1 Remoção da Esteira

a. Levante o molinete e engate seus componentes.
b. Levante a plataforma e instale as travas do cilindro de elevação.
c. Fique em pé na esteira de alimentação da colheitadeira e mova a esteira até que a junta da esteira fique na área de trabalho.
d. Solte a tensão sobre o esteira. Consulte a seção anterior.



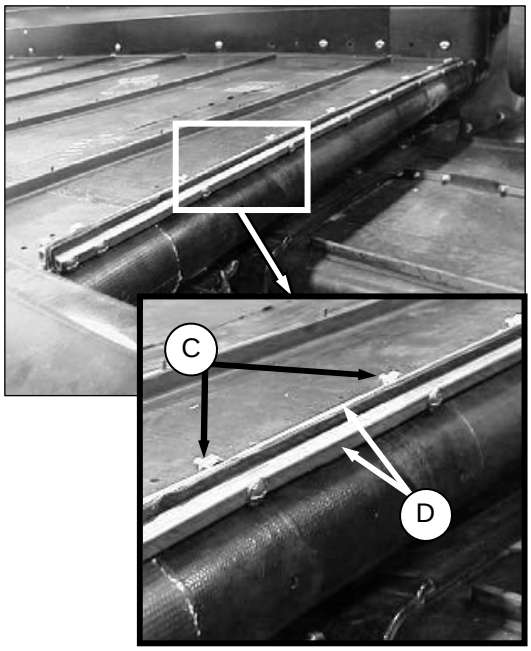
e. Remova as porcas (C) e os conectores do tubo (D) na junta da esteira.
f. Puxe a esteira da plataforma.

8.10.2.2 Instalação da Esteira

a. Introduza a esteira na extremidade externa da plataforma, sob os cilindros. Puxe a esteira para a plataforma enquanto insere-a na extremidade.

b. Insira a esteira até que ela possa ser enrolada em torno do cilindro de alimentação.

c. Da mesma forma, introduza a outra extremidade na plataforma sobre os cilindros. Puxe a esteira totalmente para dentro da plataforma.



d. Prenda as extremidades da esteira com conectores de tubo (D).

e. Instale os parafusos (C) com as cabeças de frente para a abertura central.

f. Ajuste a tensão. Consulte a Seção 8.11.1 Ajuste de Tensão da Esteira da Plataforma.

8.10.3 Alinhando a Esteira da Plataforma

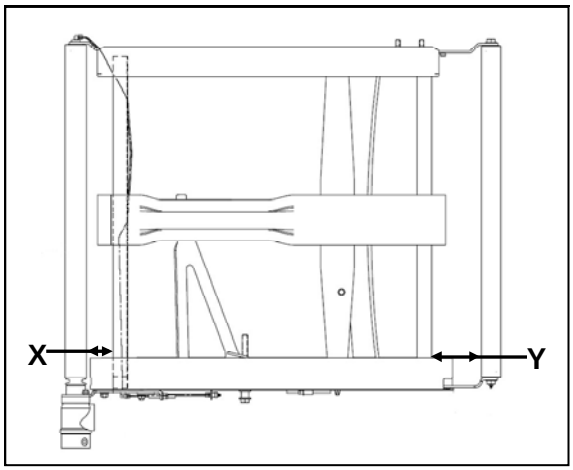
Cada plataforma da esteira tem um cilindro fixo e um cilindro com uma mola. Este está localizado na mesma extremidade da plataforma como o tensor da esteira.

Ambos os rolos podem ser alinhados por tirantes do ajustador de modo a que a esteira se mova corretamente nos rolos.

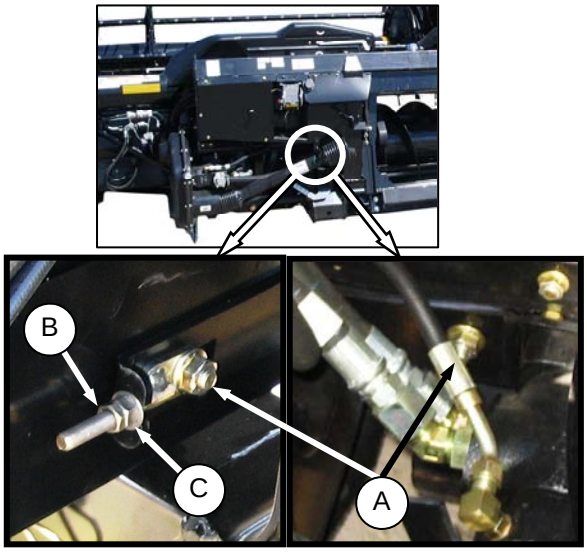
CUIDADO

Para evitar lesões pessoais, antes de trabalhar a máquina ou abrir tampas de acionamentos, siga os procedimentos da Seção *8.1 PREPARAÇÃO PARA MANUTENÇÃO*.

Se a esteira estiver rodando incorretamente, faça os seguintes ajustes para os cilindros:

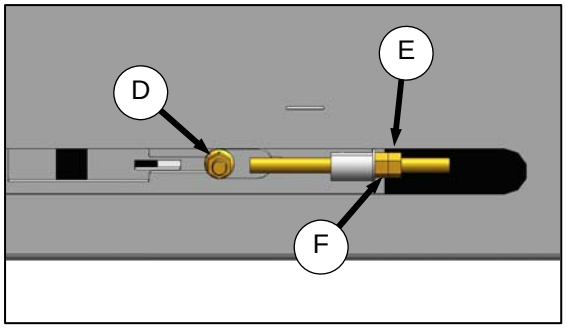


Tração	Local	Ajustamento	Método
Para Trás	Cilindro de Acionamento	AUMENTE **'X'**	Aperte Porca 'C'
Para Frente		DIMINUA **'X'**	Solte Porca 'C'
Para Trás	Cilindro da Polia	AUMENTE **'Y'**	Aperte Porca 'F'
Para Frente		DIMINUA **'Y'**	Solte Porca 'F'



AJUSTE CILINDRO ACIONAMENTO ESQ – OPOSTO DIR.

a. Ajustar o cilindro de acionamento 'X' afrouxando as porcas (A), a contraporca (B) no tirante do ajustador, e girando a porca de ajuste (C).



AJUSTE POLIA CILINDRO ESQ - OPOSTO DIR

b. Ajuste a polia do cilindro tensor 'Y' afrouxando a porca (D), a contraporca (E) no tirante do ajustador e girando a porca de ajuste (F).

c. Se a esteira não rodar na extremidade do cilindro da polia, o cilindro de acionamento provavelmente não se enquadrará na plataforma. Ajuste o cilindro de acionamento e, em seguida, reajuste a polia.

8.10.4 Manutenção do Cilindro da Esteira

Os cilindros da esteira têm rolamentos não engraxáveis.

A vedação externa deve ser verificada a cada 200 horas (e mais frequentemente em condições arenosas) para obter o máximo de vida do rolamento.

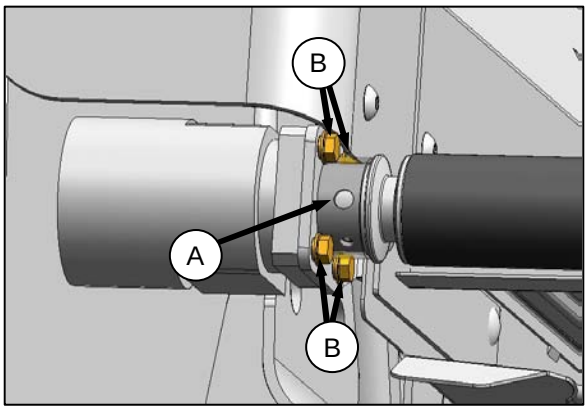
PERIGO

Engatar as travas do cilindro elevador da plataforma e os componentes do molinete antes de trabalhar sob a plataforma ou molinete.

8.10.4.1 Remoção de Cilindro de Acionamento

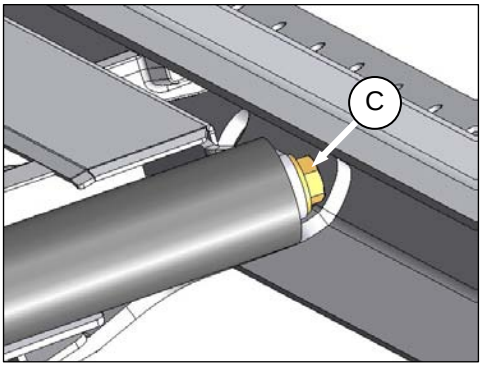
a. Levante a plataforma e o molinete e engate cilindro e travas do molinete.

b. Solte e desacople a esteira. Consulte a Seção ***8.11.2 Substituindo a Esteira***.



c. Solte os dois parafusos fixadores no furo de acesso (A) do cubo do rolamento de acionamento na extremidade do motor.

d. Remova os quatro parafusos (B) que seguram o motor hidráulico ao braço e puxe o motor para fora do rolamento.



e. Remova o parafuso (C) na extremidade frontal do cilindro e retire o cilindro da plataforma.

8.10.4.2 Instalação do Rolamento de Acionamento

PERIGO

Engate as travas do cilindro de elevação da plataforma e os componentes do molinete antes de trabalhar sob a plataforma ou molinete.

Consulte as ilustrações.

a. Posicione o cilindro nos braços da plataforma e fixe a extremidade para frente com o parafuso (C) e a arruela. **Não** aperte neste momento.

b. Aplique a graxa multiuso SAE no eixo do motor, coloque o motor no braço do cilindro e encaixe o eixo do motor no cilindro.

c. Fixe o motor com parafusos flangeados (B) e aperte. Os parafusos flangeados permitem folga entre o motor e o braço. O motor **NÃO** é fixado firmemente ao braço.

d. Empurre o cilindro contra o ombro no eixo do motor e aperte os dois parafusos fixadores (A) manualmente. Aperte os parafusos fixadores a 20 lb-ft (27 N·m).

e. Torque o parafuso (C) a 70 lb-pés (95 N·m).

f. Reconecte a esteira. Consulte a Seção ***8.11.2 Substituindo a Esteira Fissurada.***

g. Ajuste a tensão da esteira. Consulte a Seção ***8.11.1 Ajuste de Tensão da Esteira da Plataforma.***

h. Reajuste as mangueiras hidráulicas do motor (se necessário) e aperte as braçadeiras da mangueira.

i. Funcione a máquina e ajuste a esteira se necessário. Consulte a Seção 8.11.3 Alinhamento da Esteira da Plataforma.

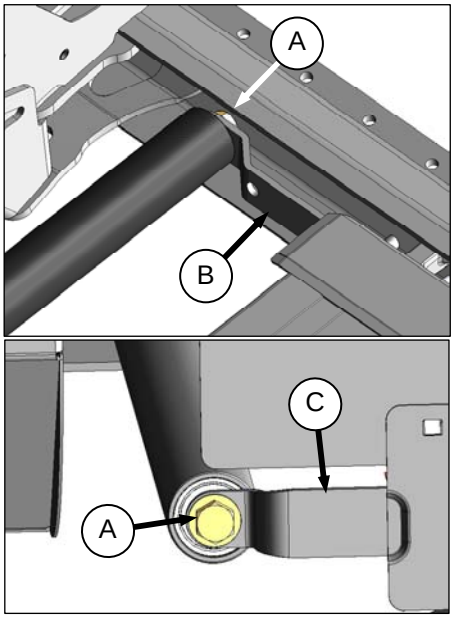
8.10.4.3 Remoção do Cilindro da Polia

PERIGO

Engate as travas do cilindro de elevação da plataforma e os componentes do molinete antes de trabalhar sob a plataforma ou molinete.

a. Levante a plataforma e o molinete e engate o cilindro e as travas do molinete.

b. Solte e desacople a esteira. Consulte a Seção ***8.11.2.1 Remoção da Esteira***.



c. Remova os parafusos (A) e a arruela nas extremidades do cilindro da polia.

d. Abra os braços do cilindro (B) e (C) e remova o cilindro.

8.10.4.4 Instalação do Cilindro da Polia

Consulte a ilustração.

a. Posicione o eixo dos dedos das navalhas no rolo da polia no braço que está para frente (B) na plataforma.

b. Pressione o rolo para desviar um pouco o braço da frente de modo que o eixo dos dedos das navalhas na parte traseira do cilindro possa ser deslizado para dentro do braço traseiro (C).

c. Instale os parafusos (A) com arruelas e torque a 70 lb-pés (93 N·m).

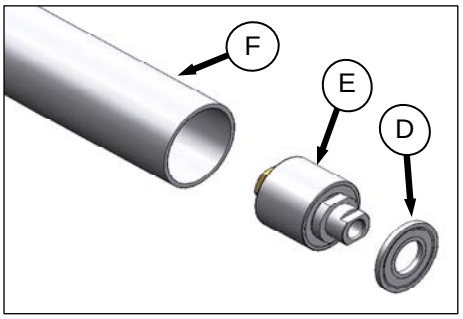
d. Reconecte a esteira. Consulte a Seção ***8.11.2 Substituindo a Esteira Fissurada***.

e. Ajuste a tensão da esteira. Consulte a Seção ***8.11.1 Ajuste de Tensão da Esteira da Plataforma***.

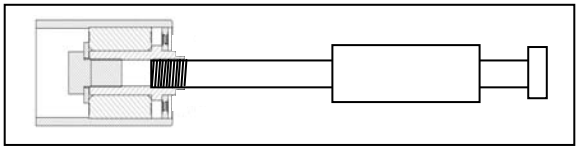
f. Funcione a máquina e ajuste a esteira se necessário. Consulte a Seção 8***.11.3 Alinhamento da Esteira da Plataforma***.

8.10.4.5 Substituição da Vedação do Rolamento do Cilindro da Esteira

a. Remova o conjunto do cilindro. Consulte a Seção ***8.11.4.1 Remoção do Cilindro de Acionamento*** ou Seção ***8.11.4. Remoção do Cilindro da Polia***.



b. Remova o conjunto do rolamento (E) e a vedação (D) do tubo do cilindro (F) como se segue:

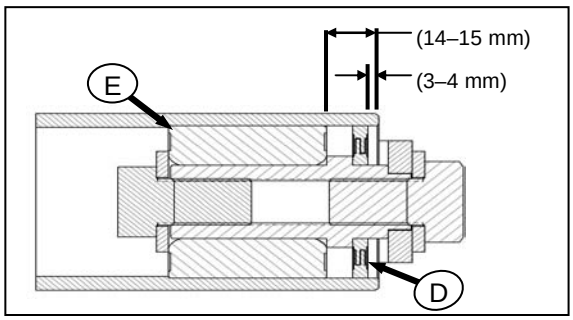


1. Fixe um martelo deslizante ao eixo roscado.
2. Tire o conjunto do rolamento.

c. Limpe dentro do tubo do cilindro (F). Verifique o tubo quanto a desgaste ou danos. Se necessário, substitua.

(continua na próxima página)

d. Instale o rolamento e a vedação da seguinte maneira:



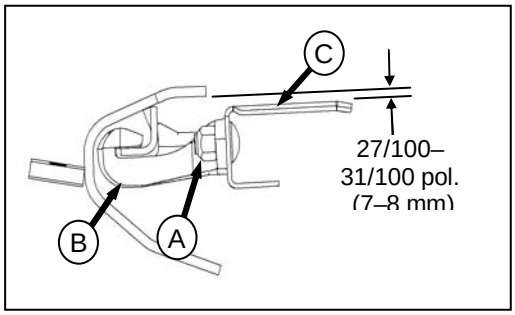
1. Instale o conjunto do rolamento (E) no cilindro, empurrando na parte exterior do rolamento. O rolamento está totalmente posicionado quando é alcançada a dimensão de 11/20 polegadas (14 mm).
2. Aplique graxa na frente do rolamento. Consulte a Secção ***8.3.4 Fluidos e Lubrificantes Recomendados.***

e. Instale a vedação (D) da seguinte maneira:

1. Localize a vedação na abertura do rolamento e coloque uma arruela plana (1,0 pol. D.I. x 2,0 no D.E.) na vedação.
2. Usando um soquete apropriado para localizar a arruela, coloque vedação na abertura do cilindro até que se acomode no conjunto do rolamento. A vedação está posicionada totalmente quando a dimensão de 325 pol. (3 mm) é alcançada. Veja a ilustração acima.

f. Reinstale o conjunto do cilindro. Consulte a Seção ***8.11.4 Manutenção do Cilindro da Esteira***.

8.10.5 Altura da Plataforma



Para impedir a entrada de material nas esteiras e na barra de corte, mantenha a altura da plataforma de modo a que a esteira corra logo abaixo da barra de corte com abertura máxima de 132 pol. (1 mm), ou com esteira um pouco desviada para baixo (até 116 pol. ou 1,5 mm) para criar uma vedação.

A ilustração mostra o ajuste sem a esteira.

NOTA

A medição é feita nos suportes com a plataforma na posição de trabalho e plataformas deslizadas totalmente à frente.

Ajustar a altura da plataforma como segue:

PERIGO

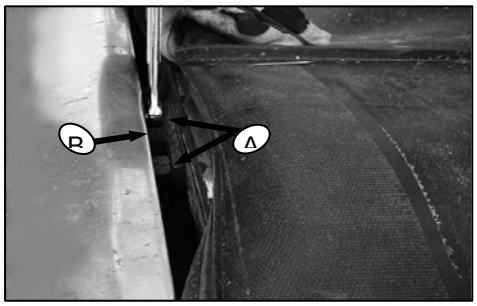
Engate as travas do cilindro de acionamento da plataforma e os componentes do molinete antes de trabalhar sob a plataforma ou o molinete.

PERIGO

Para evitar lesões corporais ou morte devido à máquina ligar inesperadamente ou cair, desligue o motor, remova a chave e engate as travas do cilindro elevador antes de se colocar sob a máquina por qualquer motivo.

a. Solte a tensão na esteira. Consulte a Seção ***8.11.1 Ajuste de Tensão da Esteira da Plataforma***.

b. Eleve a esteira acima da borda dianteira do fundo da barra de corte.



c. Solte as duas contra-porcas (A) apenas meia volta no suporte da plataforma (B).

d. Empurre a plataforma (C) para baixá-la em relação ao suporte para conseguir a configuração recomendada acima. Empurre o suporte (B) dando um soco para elevar a plataforma em relação ao suporte.

e. Aperte as fixações do suporte da plataforma (A).

f. Tencione a esteira. Consulte a Seção ***8.11.1 Ajuste de Tensão da Esteira da Plataforma.***

8.11 MOLINETE E ACIONAMENTO DO MOLINETE

CUIDADO

Para evitar ferimentos, antes de trabalhar a plataforma ou abrir as tampas do acionamento, siga os procedimentos na Seção *8.1 PREPARAÇÃO PARA MANUTENÇÃO*.

8.11.1 Folga do Molinete á Barra de Corte

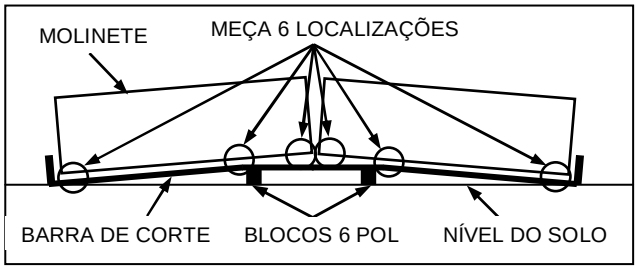
A folga da ponteira/barra de corte com os molinetes totalmente abaixados deve ser 39/50 - 3/25 pol. (3 mm ou 20 mm) medido em **ambas as extremidades de cada molinete e nos locais da barra de corte flex** com a plataforma no modo de máxima flexão para baixo.

8.11.1.1 Medida da Folga

CUIDADO

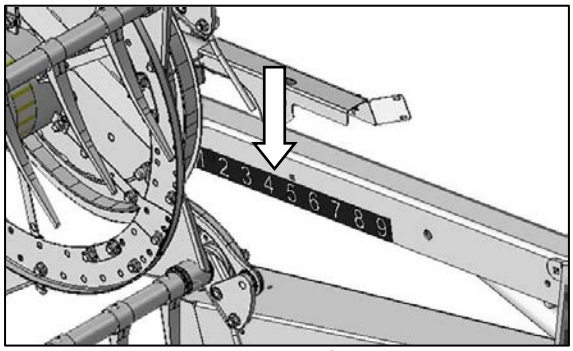
Engate as travas do cilindro elevador da plataforma antes de trabalhar sob a plataforma.

a. Mova as alças da mola para a posição de desbloqueio.



b. Levantar a plataforma e coloque os dois blocos de 6 polegadas (150 milímetros) em baixo da barra de corte exatamente dentro dos pontos de flexão da asa.

c. Abaixe a plataforma completamente, permitindo que ela se flexione para o modo de máxima flexão para baixo.



d. Ajuste a posição frente-trás do molinete de modo a que a extremidade traseira do disco do excêntrico esteja aproximadamente entre 4 e 5 sobre o decalque do braço.

e. Abaixe totalmente o molinete.

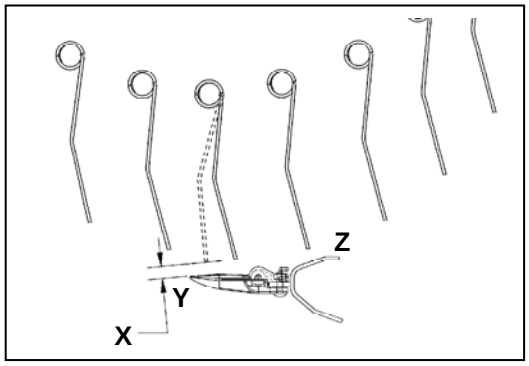
f. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.

g. Meça a folga nas extremidades de cada molinete.

NOTA

O molinete foi ajustado na fábrica para fornecer mais folga no centro da bobina do que nas extremidades (flexão para baixo) para compensar a flexão do molinete.

h. Meça a folga nos dois locais de flexão.



i. Verificar todos os possíveis pontos de contato entre os pontos 'Y' e 'Z'. Dependendo da posição de frente-trás do molinete, a folga mínima pode ocorrer no dente da ponteira, no apertador de faca ou na barra de corte.

j. Consulte a seção a seguir para o procedimento de ajuste.

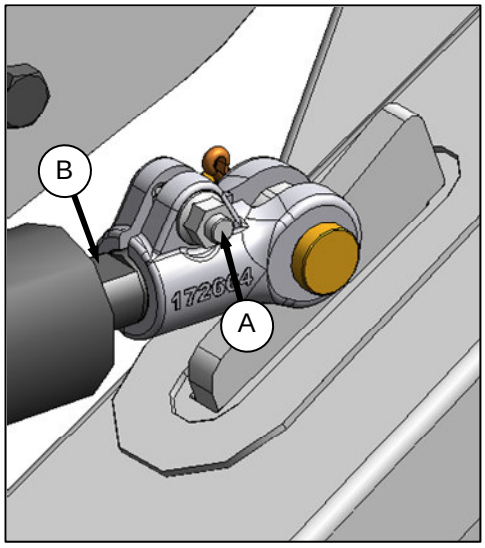
8.11.1.2 Ajuste da Folga do Molinete

PERIGO

Engate as travas do cilindro elevador da plataforma antes de trabalhar sob a plataforma.

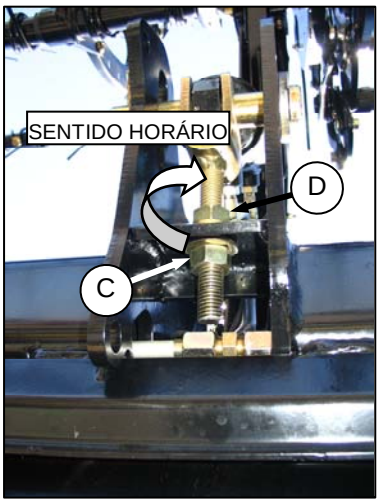
a. Determine a folga do molinete para a barra de corte conforme seção anterior.

b. Ajuste os braços externos para alterar a folga nas extremidades da barra de corte da seguinte maneira:



1. Desaperte o parafuso (A).
2. Gire o tirante do cilindro (B) no sentido anti-horário para elevar o molinete e aumentar a folga para a barra de corte, ou no sentido horário para diminuir.
3. Aperte o parafuso (A).
4. Repita para o lado oposto.

c. Ajuste o braço central para alterar a folga no centro da barra de corte e nos locais de flexão como se segue:

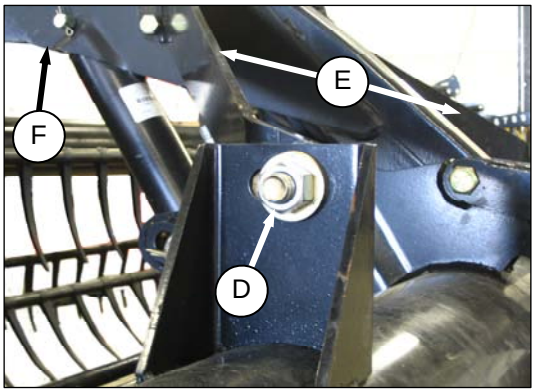


OLHANDO PARA O LADO INF. DO BRAÇO

1. Desaperte a porca (C).
2. Gire a porca (D) sentido anti-horário para elevar o molinete e aumentar a folga para a barra de corte, ou no sentido horário para diminuir.
3. Aperte a porca (C).

8.11.2 Centralizando o Molinete

Os molinetes devem ser centralizados entre as tampas protetoras.



a. Desaperte o parafuso (D) em cada tirante (E).

b. Mova para frente o braço de apoio do centro do molinete (F) lateralmente como exigido para centralizar ambos os molinetes.

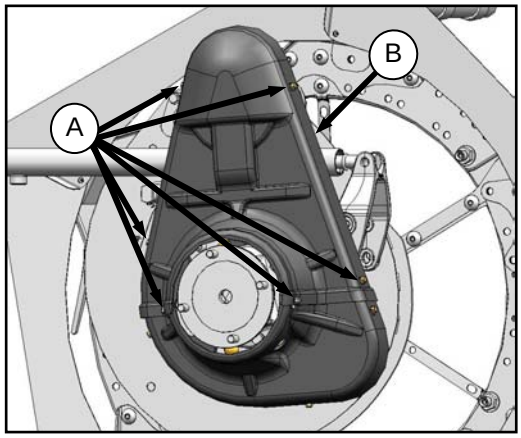
c. Aperte os parafusos (D) e torque a 265 lb-pés
(359 N·m).

8.11.3 Corrente de Acionamento do Molinete

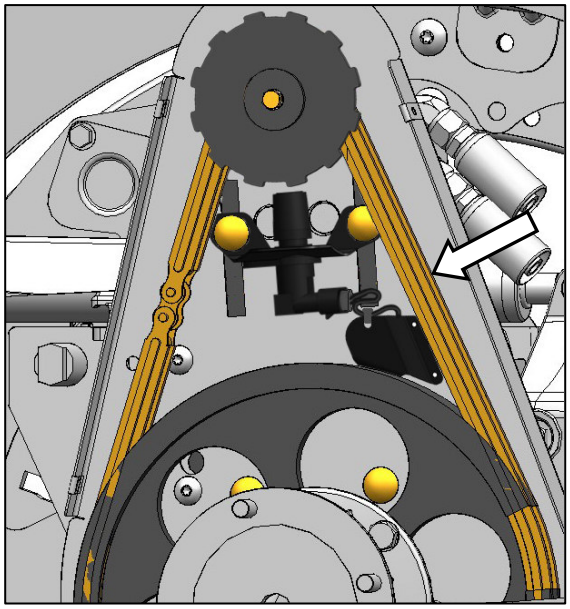
8.11.3.1 Ajuste da Tensão

a. Abaixe a plataforma e os molinetes e engate os componentes do molinete.

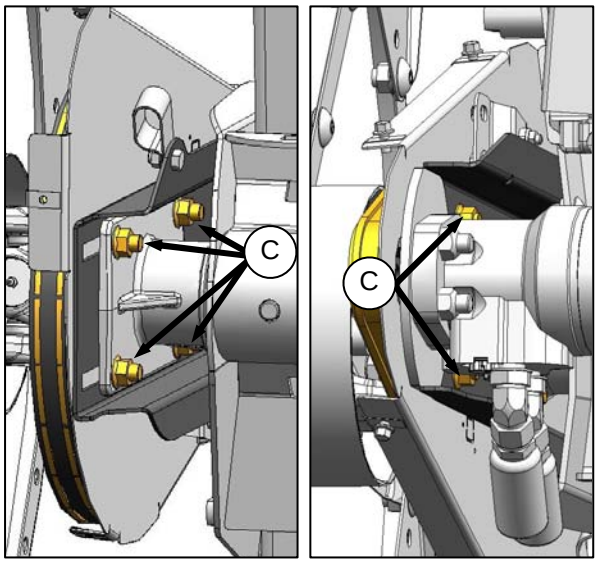
b. Desligue a colheitadeira e remova a chave de ignição.



c. Retire os seis parafusos (A) e, em seguida, remova a tampa superior do acionamento (B).

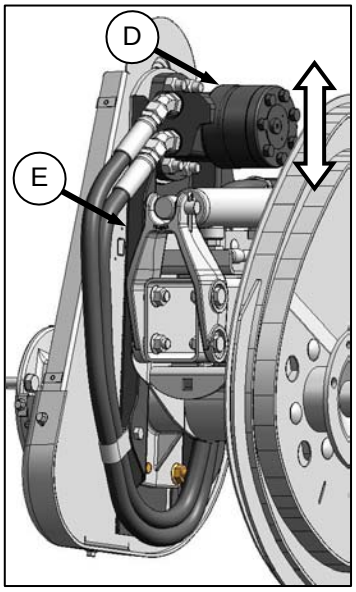


d. A tensão na corrente deve ser tal que a força de mão desvia a corrente 1/8 polegada (3 mm) em meia volta. Ajustar como se segue:



VISTA DE BAIXO VISTA DE CIMA

1. Solte os seis parafusos (C) no suporte do motor.

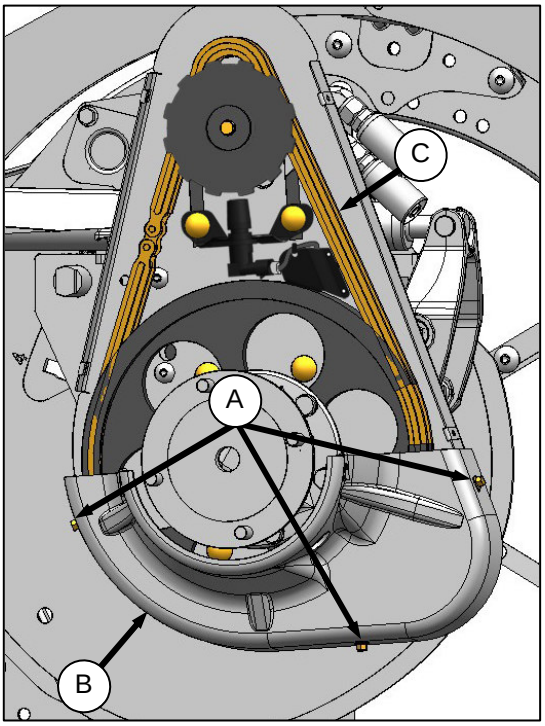


2. Deslize o motor (D) e o suporte (E) para cima ou para baixo até alcançar a tensão necessária.
3. Aperte os parafusos (C) a 75 lb-pés (102 N·m).

e. Reinstale a tampa do acionamento (B) com parafusos (A).

8.11.3.2 Substituindo a Corrente de Acionamento

a. Remova a tampa superior de acionamento do molinete. Consulte a seção anterior.



PARTES INDEPENDENTES, ESCONDIDAS PARA CLAREZA

b. Remova os três parafusos (A) e remova a tampa inferior (B).

c. Solte a tensão na corrente (C). Consulte a seção anterior.

d. A corrente sem fim (C) pode ser substituída por:

- **Método 1: Desconectando o acionamento do molinete**

OU

- **Método 2: Quebrando a corrente**

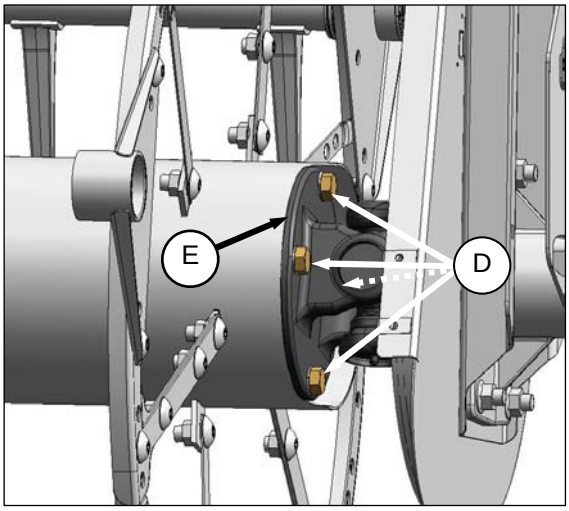
O método 1 é preferido porque a integridade da corrente não é afetada.

Método 1: Desconectando o acionamento do molinete:

1. Apoie a extremidade interna do molinete direito com a extremidade frontal do carregador e estropos de nylon (ou componentes equivalentes).

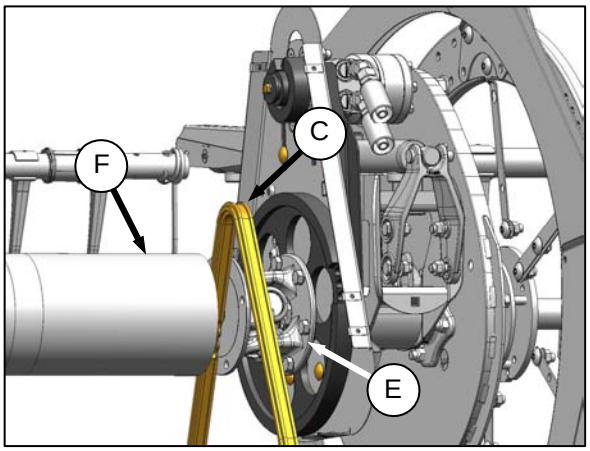
IMPORTANTE

Para evitar danos ou danos no tubo central, apoie o carretel tão próximo quanto possível do disco final.

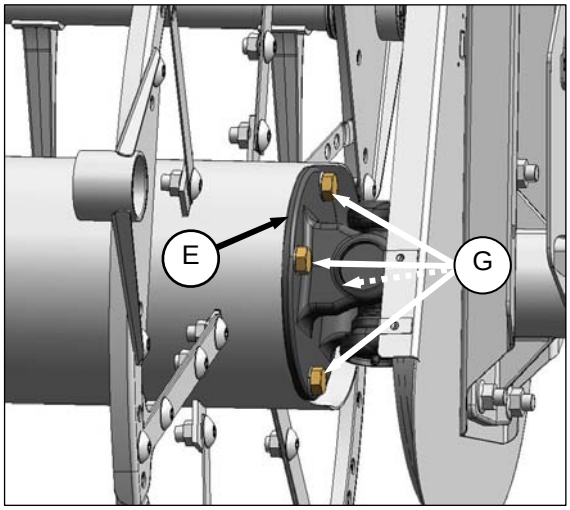


1. Remova os quatro parafusos (D) de fixação do tubo do molinete à junta em U (E).

(continua na próxima página)

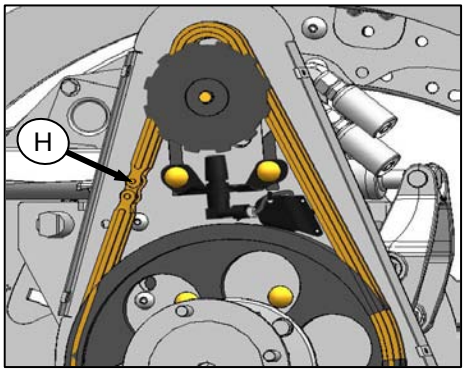


2. Mova o molinete direito para os lados para separar o tubo do molinete (F) e a junta em U (E).
3. Remova a corrente (C).
4. Gire a nova corrente (C) sobre a junta em U (E) e coloque nas rodas dentadas.
5. Ajuste a tensão da corrente. Consulte a Seção ***8.12.4.1 Ajuste de Tensão***.
6. Posicione o tubo direito do molinete (F) contra o acionamento do molinete e engate o eixo dos dentes das navalhas no orifício piloto da junta em U (E).
7. Gire o molinete até alinhar os furos na extremidade do tubo do molinete e na junta em U.

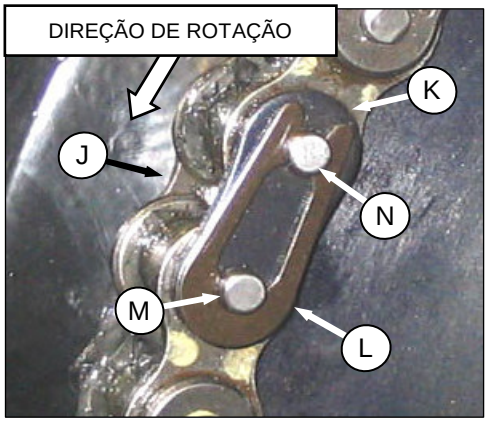


8. Aplique Loctite® #243 (ou equivalente) aos quatro parafusos de 1/2 pol. (G) e instale com arruelas de pressão.
9. Torque a 75–85 lb-pés (102–115 N·m).
10. Retire temporariamente o suporte do molinete.
11. Reinstale as tampas do acionamento.

Método 2: Quebre a Corrente



1. Esmague a cabeça de um rebite de ligação da corrente (H), retire o rebite e remova a corrente.
2. Esmague a cabeça de um dos rebites de ligação da nova corrente e tire o rebite para separar a corrente.
3. Localize as extremidades da corrente na roda dentada.
4. Instale o conector de pino (J) (não disponível como uma peça MacDon) na corrente, de preferência da parte de trás da roda dentada.



5. Instale o conector (K) nos pinos.
6. Instale o grampo da mola (L) no pino frontal (M) com as extremidades do grampo fechadas no sentido de rotação da roda dentada.
7. Coloque uma perna do grampo na ranhura do pino de trás (N).
8. Pressione a outra perna do grampo da mola sobre a face de trás do pino (N) até ele deslizar para dentro do sulco. **Não** pressione o grampo longitudinalmente da extremidade fechada.
9. Certifique-se de o grampo está encaixado nas ranhuras dos pinos.
10. Ajuste a tensão da corrente. Consulte a Seção ***8.12.4.1 Ajuste de Tensão***.
11. Reinstale as tampas do acionamento.

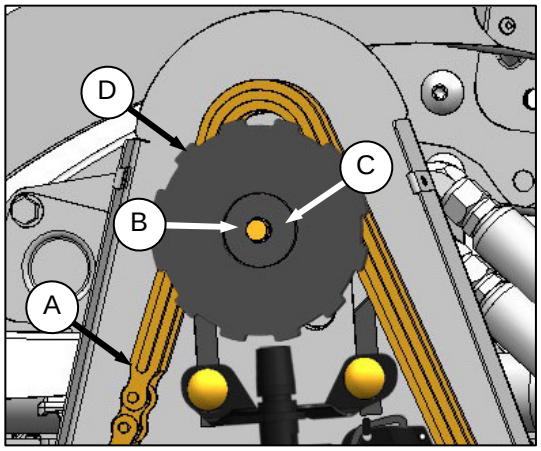
8.11.4 Roda Dentada de Acionamento do Molinete

8.11.4.1 Remoção: Roda Dentada de Acionamento

a. Remova as tampas de acionamento do molinete. Consulte a Seção ***8.12.4 Corrente de Acionamento do Molinete.***

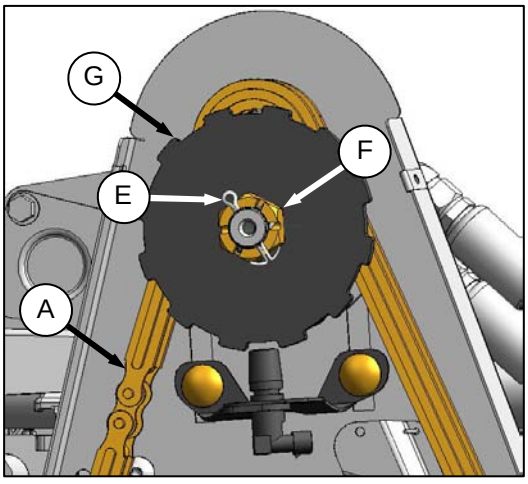
b. Solte a tensão da corrente (A). Consulte a Seção ***8.12.4.1 Ajuste de Tensão***.

c. Se **TORQUE PADRÃO** de acionamento:

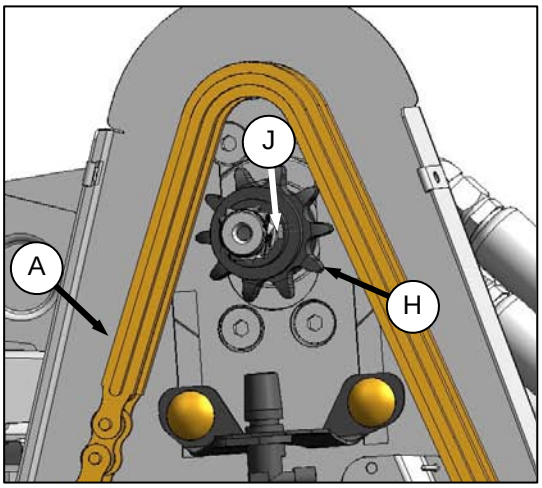


1. Remova o parafuso (B), a arruela de pressão e a arruela chata (C).
2. Remova o disco do sensor de velocidade (D) (se instalado).

d. Se **TORQUE ALTO** de acionamento:



1. Remova o contrapino (E), a porca ranhurada (F) e a arruela chata.
2. Remova o disco do sensor de velocidade (G) (se instalado).



e. Deslize a corrente (A), para fora da roda dentada (H).

f. Remova a roda dentada do eixo.

IMPORTANTE

Não use barra de alavanca e/ou martelo para remover a roda dentada. Isso irá danificar o motor. Use um extrator se roda dentada não sair manualmente.

8.11.4.2 Instalação: Roda Dentada de Acionamento

a. Alinhe o rasgo da chaveta na roda dentada (H) com a chave (J) no eixo e deslizar a nova roda dentada no eixo.

b. Deslize a corrente (A) pela roda dentada de acionamento.

c. Instale o disco do sensor de velocidade (D) (se aplicável) no eixo.

d. Se **TORQUE ALTO** de acionamento:

1. Instale a porca ranhurada (F) e torque a10–20 pol·lbf (1.1–2.2 N·m).
2. Instale o contrapino (E). Aperte a porca para a próxima ranhura se necessário.

e. Se **TORQUE PADRÃO** de acionamento:

1. Instale a arruela chata (C), a arruela de pressão e o parafuso (B).
2. Torque o parafuso a 18 lb-pés (24 N·m).

f. Tencione a corrente. Consulte a Seção ***8.12.4.1 Ajuste de Tensão.***

g. Reinstale as tampas do acionamento. Consulte a Seção ***8.12.4 Corrente de Acionamento do Molinete.***

8.11.5 Junta universal do Acionamento do Molinete

8.11.5.1 Remoção: Junta universal

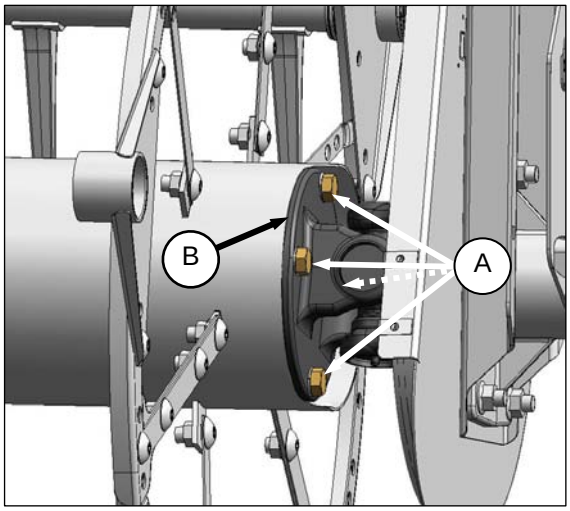
a. Abaixe a plataforma, levante o molinete e engate os componentes do molinete.

b. Remova a tampa do acionamento do molinete. Consulte a Seção ***8.12.4 Corrente de Acionamento do Molinete***.

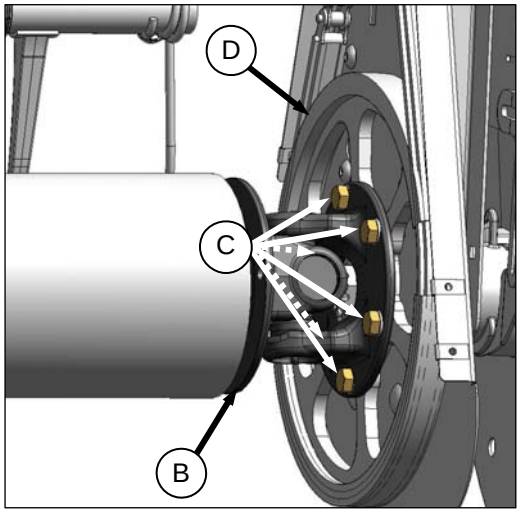
c. Apoie a extremidade interna do molinete direito com um carregador da extremidade dianteira e estropos de nylon (ou equivalente).

IMPORTANTE

Para evitar danos ou quebra do tubo central, apoie o molinete tão próximo quanto possível do disco final.



d. Remova os quatro parafusos (A) fixando o tubo do molinete à junta universal (B).



e. Retire os seis parafusos (C) anexe ao junta universal (B) para a roda dentada de acionamento (D).

f. Remova a junta universal.

NOTA

O molinete direito pode precisar ser movido do lado da junta universal para limpar o tubo do molinete.

8.11.5.2 Instalação: Junta universal

Consulte as ilustrações ao lado e acima.

a. Posicione a junta universal (B) na roda dentada de acionamento (D) como mostrado. Instale os seis parafusos (C) e aperte. **Não** torque neste momento.

b. Posicione o tubo do molinete direito contra o molinete de acionamento e engate o eixo do tubo no orifício piloto da junta universal.

c. Gire o molinete até que os furos na extremidade do tubo do molinete e a junta universal se alinhem.

d. Instale os quatro parafusos (A) e torque a 70–80 lb-pés (95–108 N·m).

e. Torque os parafusos (C) a 70–80 lb-pés (95–108 N·m).

f. Remova temporariamente o suporte do molinete.

g. Volte a colocar a tampa de acionamento do molinete. Consulte a Seção ***8.12.4 Corrente de Acionamento do Molinete***.

8.11.6 Motor de Acionamento do Molinete

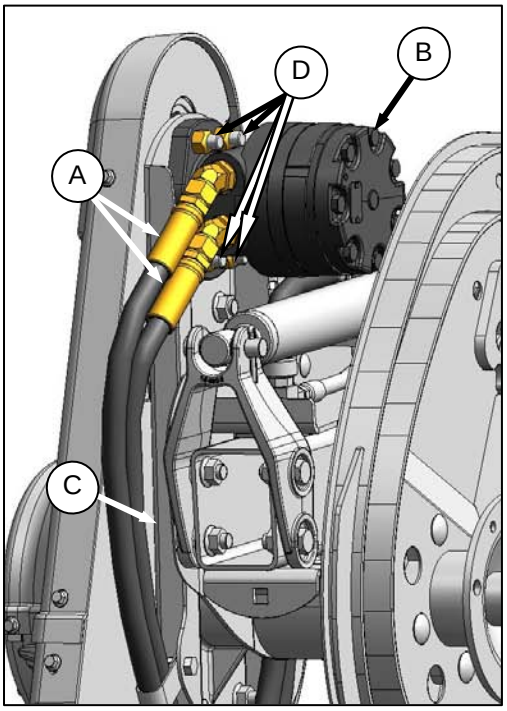
8.11.6.1 Remoção: Motor de Acionamento

a. Abaixe a plataforma, levante o molinete e engate os componentes do molinete.

b. Remova a tampa de acionamento do molinete. Consulte a Seção ***8.12.4 Corrente de Acionamento do Molinete***.

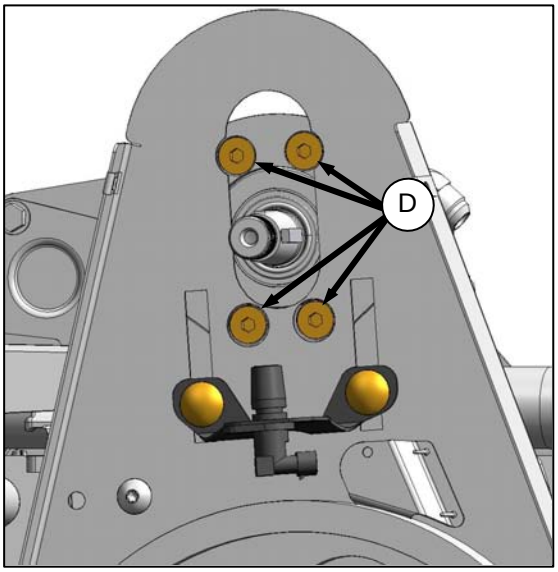
c. Solte a corrente. Consulte a Seção ***8.12.4.1 Ajuste de Tensão***.

d. Remova o disco do sensor de velocidade. Consulte a Seção ***8.12.5 Roda Dentada de Acionamento do Molinete.***



e. Desconecte as tubulações hidráulicas (A) no motor (B). Cubra ou plugue os orifícios abertos e as tubulações.

f. Deslize o motor (B) e o suporte do motor (C) para que os parafusos de fixação (D) fiquem expostos nos furos e ranhuras na bandeja traseira.



g. Remova os quatro parafusos (D) e remova o motor (B).

8.11.6.2 Instalação: Motor Acionador

a. Posicione o motor hidráulico (B) no suporte do motor (C) e instale quatro parafusos rebaixados (D) através de furos e ranhuras na tampa protetora da corrente para apoiar o motor no seu suporte.

b. Instale as porcas e torque a 75 lb-pés (102 N·m).

c. Localize a roda dentada no eixo do motor e posicione a corrente na roda dentada. Reinstale o disco do sensor de velocidade. Consulte a Seção ***8.12.5 Roda Dentada de Acionamento do Molinete***.

d. Tencione a corrente. Consulte a Seção ***8.12.4.1 Ajuste de Tensão***.

e. Recoloque a tampa do acionamento do molinete. Consulte a Seção 8.12.4 Corrente de Acionamento do Molinete.

f. Recoloque as tubulações hidráulicas (A) no motor (B).

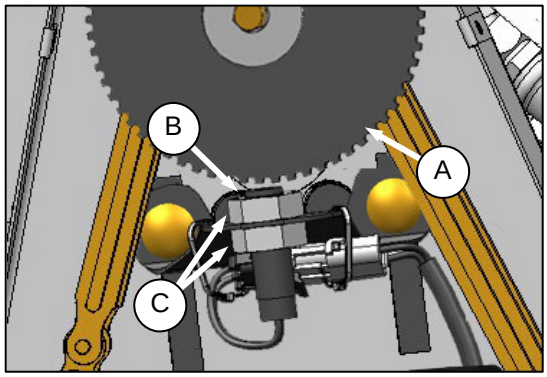
8.11.7 Sensor de Velocidade do Molinete

ATENÇÃO

Desligue o motor da colheitadeira e remova a chave antes de fazer ajustes na máquina. Uma criança ou mesmo um animal de estimação poderiam acionar a máquina.

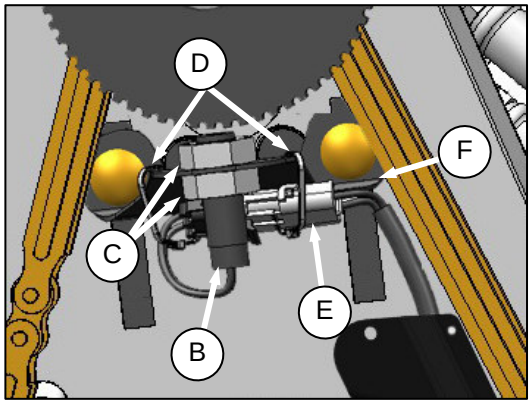
Retire a tampa de acionamento do molinete para acessar o sensor de velocidade do molinete. Consulte a Seção ***8.12.4 Corrente de Acionamento do Molinete.***

8.11.7.1 John Deere



a. Mantenha uma folga de 3/25 pol. (3 mm) entre o disco do sensor (A) e o sensor (B). Ajuste com os parafusos (C) como exigido.

b. Substitua o sensor da seguinte forma:

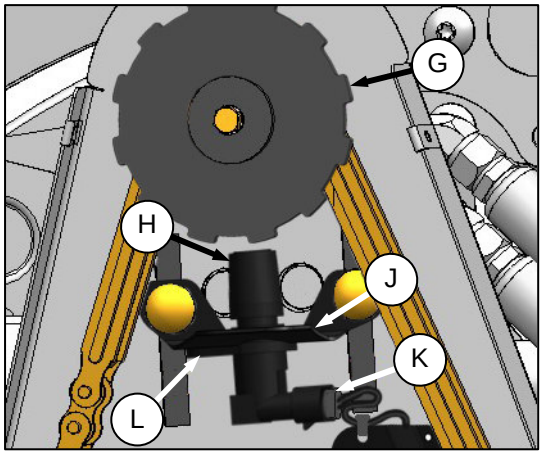


1. Corte as fitas plásticas (D).
2. Desconecte o conector (E).
3. Remova a porca superior (C), e remova o sensor (B).
4. Remova a porca superior do novo sensor (B), e coloque no suporte (F).
5. Fixe com a porca superior (C).
6. Ajuste a distância entre o disco do sensor (A) e o sensor (B) de 3/25 pol. (3 mm) com as porcas (C).
7. Fixe o conector (E) ao sensor.
8. Fixe os fios do sensor ao suporte (F) com duas fitas de plástico (D).

IMPORTANTE

Certifique-se de que o chicote elétrico do sensor não toca a corrente ou a roda dentada.

8.11.7.2 Lexion 500, 600, 700

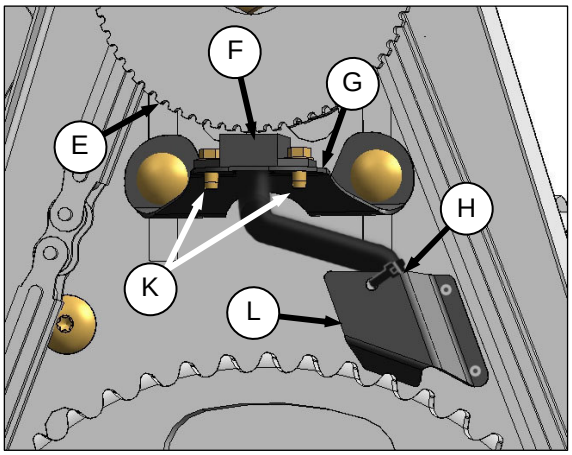


a. Mantenha uma diferença de 3/25 polegadas (3 mm) entre o disco do sensor (G) e o sensor (H). Ajuste dobrando o suporte (J).

b. Substituir o sensor como se segue:

1. Desconecte o conector (K).
2. Remova o parafuso (L) e remover o sensor (H).
3. Localize o novo sensor (H) no suporte (J) e fixe com parafuso (L).
4. Ajuste a distância entre o disco do sensor (G) e o sensor (H) a 3/25 polegadas (3 mm) dobrando o suporte (J).
5. Ligue o conector (K) ao sensor.

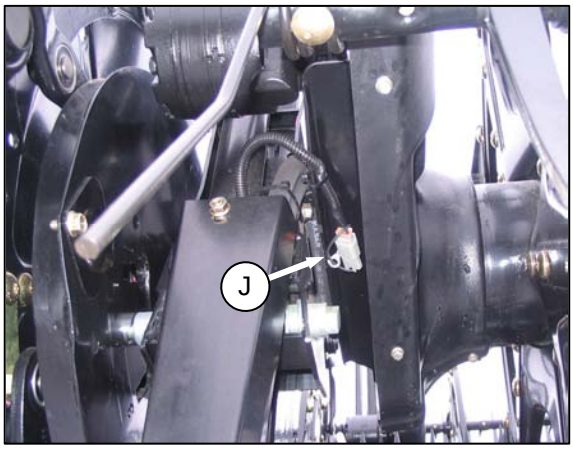
8.11.7.3 AGCO



a. Mantenha uma folga de 150 polegadas (0,5 mm) entre o disco do sensor (E) e o sensor (F). Ajuste, dobrando o suporte (G).

b. Substitua o sensor assim:

1. Corte a fita do cabo (H) fixando o chicote à tampa.



2. Desligue o fio do sensor no conector (J).
3. Retire os parafusos (K) e remova o sensor (F) e o chicote. Dobre a tampa (L) (se necessário) para remover o chicote.
4. Coloque o fio do novo sensor para trás da tampa (L) através da tampa protetora da corrente.
5. Localize o novo sensor no suporte (G) e prenda com dois parafusos (K).
6. Ajuste a distância entre o disco do sensor (E) e o sensor (F) a 1/50 pol. (0.5 mm).
7. Conecte o fio do sensor ao conector (J).

8.11.8 Dentes do Molinete

IMPORTANTE

Manter os dentes do molinete em boas condições. Endireite ou substitua conforme necessário.

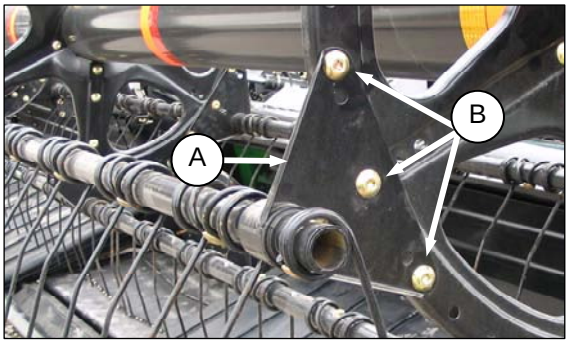
8.11.8.1 Remoção: Dentes de Aço

CUIDADO

Para evitar ferimentos de queda do molinete elevado, sempre engatar os componentes do molinete antes de se posicionar sob o molinete elevado por qualquer motivo.

a. Abaixe a plataforma, levante o molinete e engate os componentes do molinete.

b. Retire as buchas do tubo de dente do tubo de dente aplicável nos discos centrais e da esquerda. Consulte a Seção ***8.12.9 Buchas do Tubo do Dente***.



c. Temporariamente, prenda braços do molinete (A) ao disco, usando os locais originais de fixação (B).

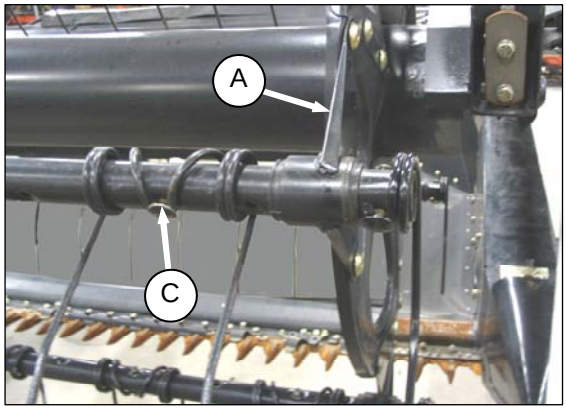
d. Corte o(s) dente(s) danificado(s) para que possa(m) ser removido(s) do tubo.

e. Remova os parafusos nos dentes existentes e deslize-os para substituir os dentes cortados na etapa anterior. Remover os braços do molinete (A) do tubo conforme necessário.

8.11.8.2 Instalação: Dentes de Aço

IMPORTANTE

Certifique-se de que o tubo de dente está sempre apoiado para evitar danos ao tubo ou outros componentes.

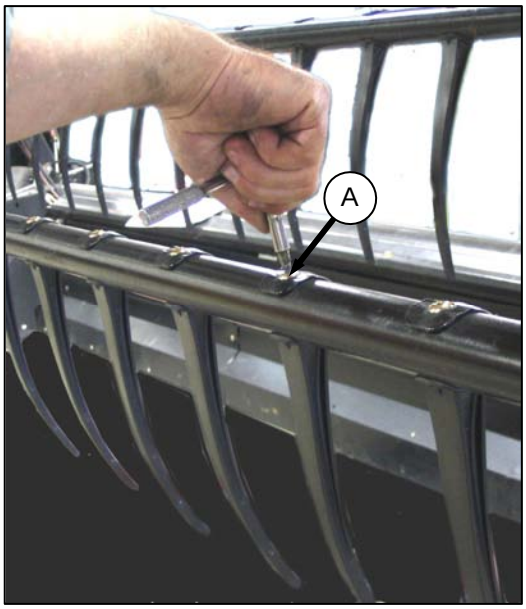


a. Deslize os novos dentes e os braços do molinete (A) na extremidade do tubo.

b. Instale as buchas do tubo do dente. Consulte a Seção 8.12.9 Buchas do Tubo do Dente.

c. Anexe os dentes na barra do dente com parafusos e porcas (C).

8.11.8.3 Remoção: Dedos de Plástico



a. Remova o parafuso (A) com uma chave de soquete Torx®-Plus 27 IP.

REMOÇÃO

b. Empurre o grampo superior do dedo para trás em direção ao tubo do molinete e retire-o do tubo do dedo.

8.11.8.4 Instalação: Dedos de Plástico

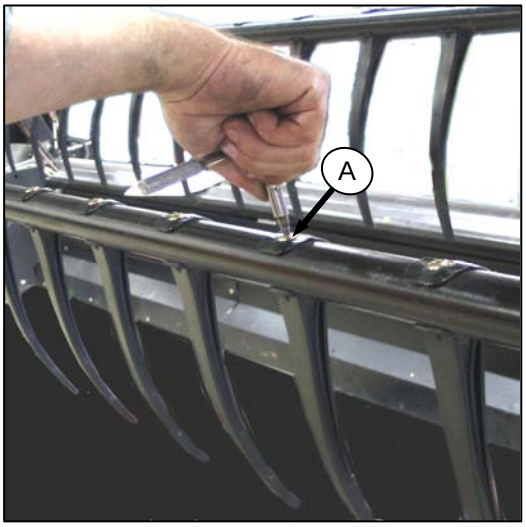
a. Posicione o dedo na parte traseira do tubo do dedo e engata a saliência na parte inferior do dedo no orifício inferior do tubo do dedo.

INSTALAÇÃO

b. Delicadamente levante a flange superior e gire o dedo até a lingueta no flange superior engatar no orifício superior do tubo do dedo.

IMPORTANTE

Não force a dedo antes de apertar o parafuso de suporte. Se você aplicar força ao dedo sem o parafuso apertado vai quebrar o dedo ou cortar fora os pinos de localização.



c. Instale o parafuso (A) e torque a 75–80 pol·lbf (8.5–9.0 N·m) com uma chave de soquete Torx®-Plus 27 IP.

8.11.9 Buchas do Tubo dos Dentes

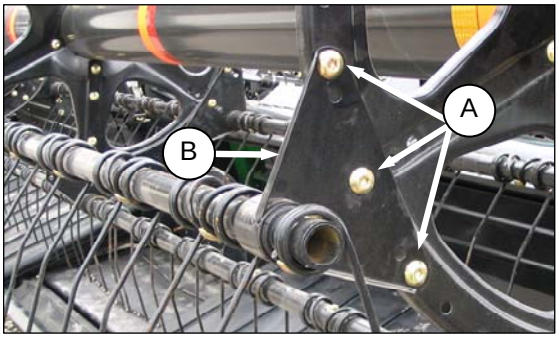
CUIDADO

Para evitar ferimentos corporais devido a uma queda do molinete elevado, sempre engate os componentes do molinete antes de se posicionar sob ele por qualquer motivo.

Abaixe a plataforma, levante totalmente o molinete e engate as travas do molinete.

8.11.9.1 Remoção das Buchas: Molinetes Colhedores de 6 barras

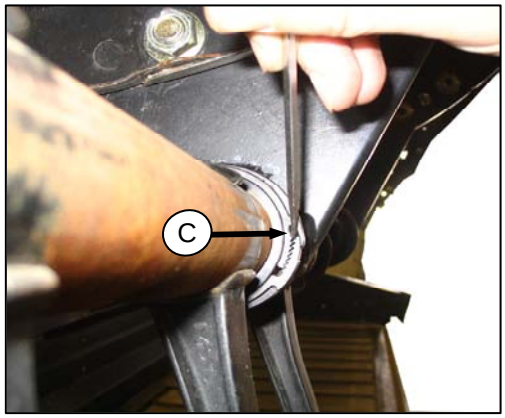
a. Remova as buchas no discos central e esquerdo da seguinte forma:



1. Remova os parafusos (A) que fixam o braço (B) ao disco em ambos os locais.

IMPORTANTE

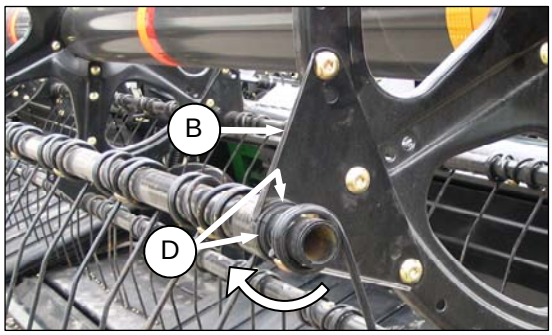
Certifique-se de que o tubo do dente está sempre preso para evitar danos ao tubo ou outros componentes.



IMPORTANTE

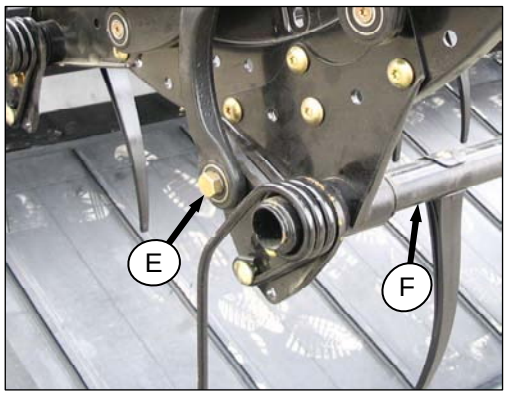
Observe os locais dos orifícios no braço e no disco e certifique-se de que os parafusos são reinstalados nos locais originais.

2. Solte as braçadeiras de bucha (C) usando uma chave de fenda pequena para separar as serrilhas. Puxe a braçadeira do tubo do dente.

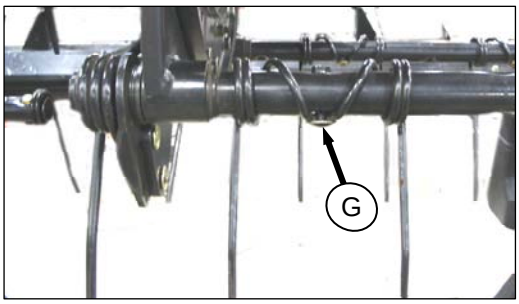


3. Gire o braço (B) para tirar o disco e deslize o braço interior para fora da bucha, e remova as metades da bucha (D). Remova o parafuso do dente ao lado do braço (ou remova o dedo plástico), se necessário, para que esse braço possa deslizar fora da bucha.

b. Retire buchas do final do excêntrico como se segue:

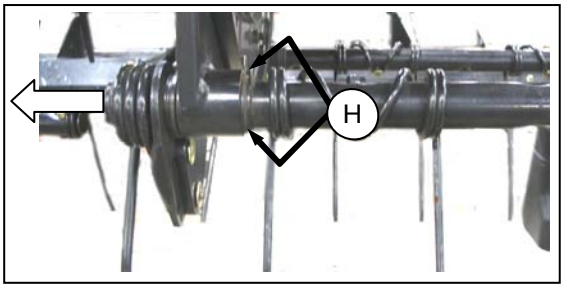


1. Remova o parafuso (E) na conexão do excêntrico para que o tubo do dente (F) fique livre para girar.



(continua na próxima página)

2. Se necessário, retire o parafuso (G), que segura o primeiro dente à esquerda do suporte para que esse dente fique livre para se mover dentro (à direita). Se o dedo plástico está instalado, consulte a secção anterior para o procedimento de remoção.

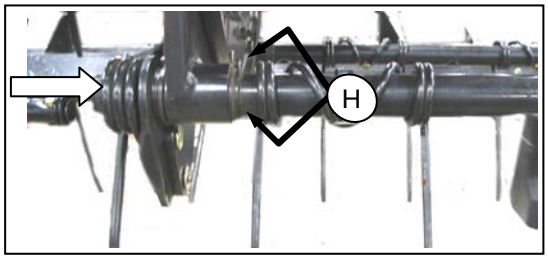


3. Deslize o tubo do dente para expor a bucha. Retire as metades da bucha (H).

8.11.9.2 Instalação da Bucha: Molinetes Colhedores de 6 barras

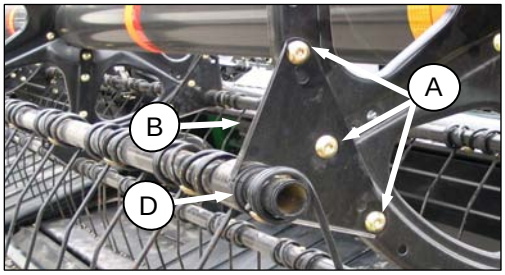
IMPORTANTE

Certifique-se de que o tubo do dente está sempre preso para evitar danos ao tubo ou outros componentes.



a. Na extremidade do excêntrico, posicione as metades da bucha (H) no tubo do dente para que a lingueta em cada metade da bucha fique no orifício do tubo do dente.

b. Deslize o tubo do dente para o lado esquerdo da plataforma para localizar as buchas no braço do molinete.



c. No centro e no lado esquerdo do disco, posicione as metades da bucha (D) no dente do tubo de modo a que a lingueta em cada metade da bucha localize-se no orifício do tubo do dente.

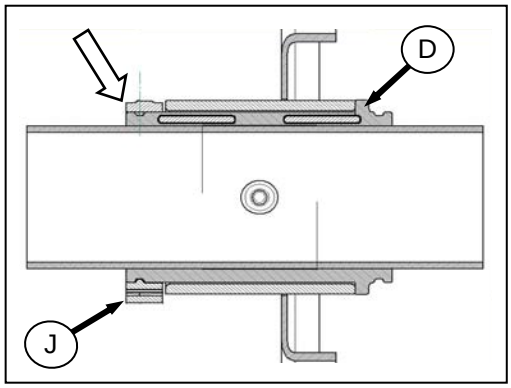
d. Deslize o braço do molinete (B) para dentro da bucha e posicione contra o disco no local original.

e. Instale os parafusos (A) nos furos originais e aperte.

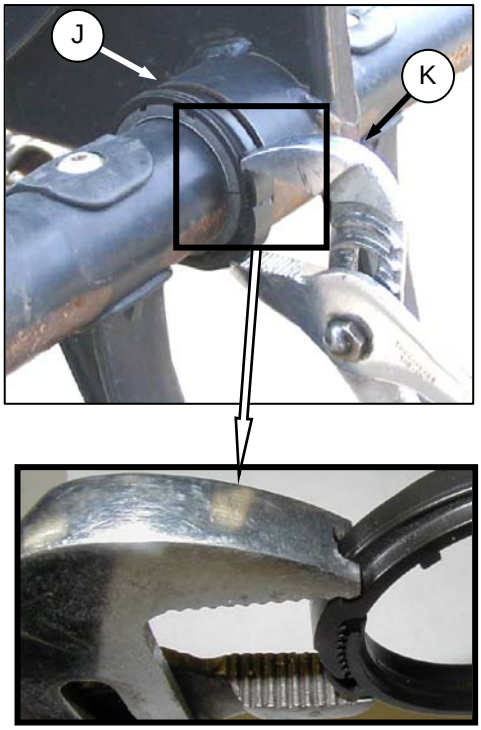
f. Reinstale quaisquer dedos ou dentes que foram removidos.

g. Instale as braçadeiras da bucha da seguinte maneira:

(continua na próxima página)



1. Expanda a braçadeira (J) e deslize sobre o tubo do dente adjacente ao final da bucha sem flange.
2. Localize a braçadeira nas buchas (D) para que as arestas da braçadeira e da bucha estejam alinhadas quando a braçadeira se encaixa na ranhura da bucha e as travas estão engatadas.



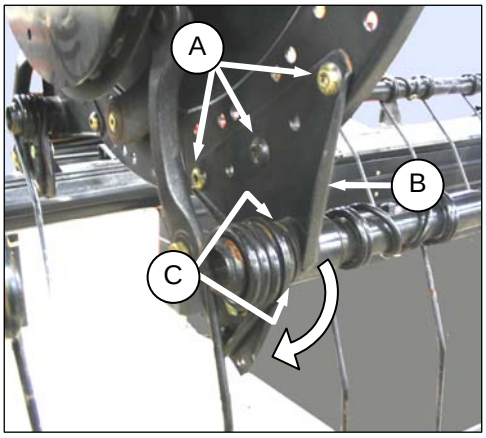
3. Aperte a braçadeira com o alicate de bloqueio de canal modificado (K) para que a pressão do dedo não mova a braçadeira.

IMPORTANTE

Se você apertar demais a braçadeira pode resultar na ruptura dela.

8.11.9.3 Remoção da Bucha: Molinetes Colhedores de 5 barras

a. Remova as buchas no disco final do excêntrico da seguinte forma:



1. Remova os parafusos (A) que segura o braço (B) ao disco.

IMPORTANTE

Certifique-se de que o tubo do dente está sempre fixo para evitar danos ao tubo ou aos outros componentes.

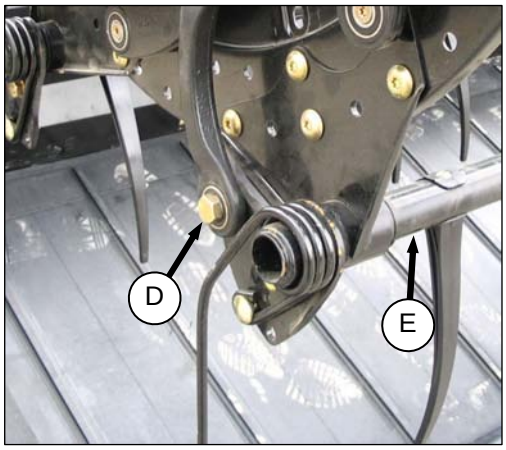
IMPORTANTE

Observe os locais dos orifícios no braço e no disco e certifique-se de que os parafusos são reinstalados nos locais originais.

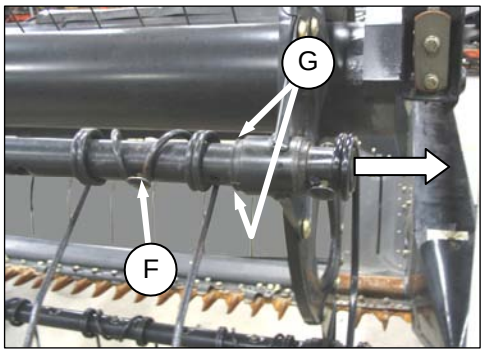
2. Retire a braçadeira da bucha conforme descrito.
3. Gire o braço (B) longe do disco e deslize o braço para fora a bucha. Remova o parafuso do dente ao lado do braço (ou remova o dedo plástico), se necessário, para que o braço possa deslizar para fora da bucha.
4. Remova as metades da bucha (C).

b. Remova as buchas no disco central e na extremidade esquerda do disco da seguinte forma:

1. Desconecte o braço do molinete no final do excêntrico para que o tubo do dente fique livre para se mover. Veja a etapa ***a. 1***.



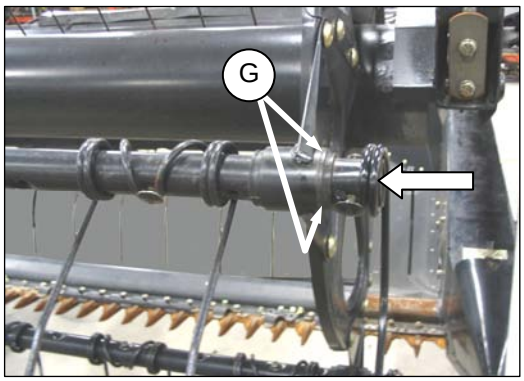
2. Remova o parafuso (D) na conexão do excêntrico para que o tubo do dente (E) fique livre para girar.
3. Deslize o tubo do dente para fora para expor as buchas.



4. Remova o parafuso (F) do dente (ou remova o dedo plástico) ao lado do braço, se necessário, para que o tubo possa deslizar através do braço.
5. Remova as metades da bucha (G).

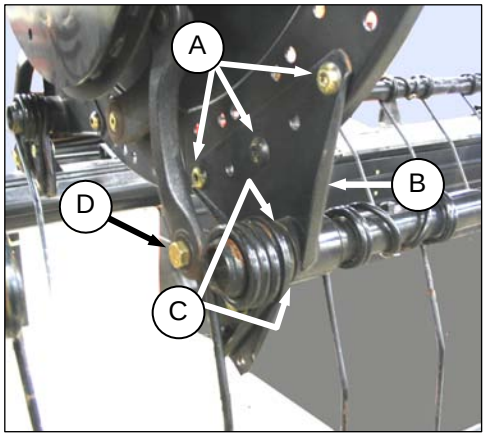
(continua na próxima página)

8.11.9.4 Instalação da Bucha: Molinetes Colhedores de 5 barras



a. No disco central e no disco da extremidade esquerda, posicione as metades da bucha (G) no tubo do dente de modo a que a lingueta em cada metade da bucha localize-se no orifício do tubo do dente.

b. Deslize o tubo do dente para dentro (em direção à extremidade do excêntrico) para localizar a bucha no braço do molinete.



c. No disco da extremidade do excêntrico, posicione as metades da bucha (C) no tubo do dente de modo a que a lingueta de cada metade da bucha localize-se no orifício do tubo do dente.

d. Deslize o braço do molinete (B) para dentro da bucha e posicione contra o disco no local original.

e. Instale os parafusos (A) nos furos originais e aperte.

f. Reinstale quaisquer dedos ou dentes que foram removidos.

g. Reinstale o parafuso (D) na conexão do excêntrico.

h. Instale as braçadeiras da bucha conforme descrito.

8.12 FLUTUADOR DA ASA DA PLATAFORMA

CUIDADO

Para evitar lesões pessoais, antes da manutenção de máquina ou abertura de tampas de acionamento, siga os procedimentos na Seção 8.1 PREPARAÇÃO PARA MANUTENÇÃO.

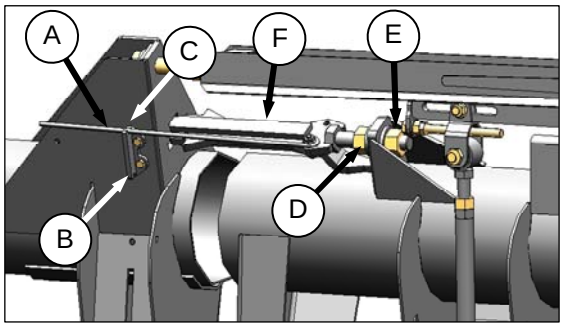
ATENÇÃO

Desligue o motor da colheitadeira e remova a chave antes de fazer ajustes à máquina. Uma criança ou mesmo um animal de estimação podem engatar uma máquina.

8.12.1 Ajuste da Trava do Flutuador da Asa

Se a barra de corte não estiver reta, quando as asas estão no modo de BLOQUEIO, faça o seguinte:

a. Remova a tampa da conexão. Consulte a Secção ***7.2.4 Tampas da Conexão.***



b. Desbloqueie o flutuador da asa movendo o puxador (A) para abaixar a posição de DESBLOQUEIO (B).

c. Apoie a plataforma para que a barra de corte fique reta tanto abaixada quanto no nível do solo ou nos blocos que estão nivelados.

d. Bloqueie o flutuador da asa movendo o puxador (A) para a posição de BLOQUEIO superior (C).

e. Solte as porcas (D) e (E) e ajuste de modo a que a conexão de bloqueio (F) mova-se livremente para fora e para dentro da posição de BLOQUEIO superior.

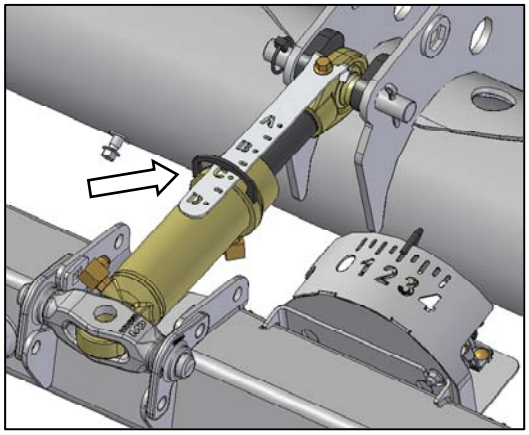
f. Aperte as porcas (D) e (E) contra o espaçador a 150 lb-pés (200 N·m).

g. Recoloque a tampa da conexão.

8.12.2 Equilíbrio da Asa

Se uma asa tender de ser demasiado leve ou demasiado pesada, o equilíbrio dela pode precisar de ajuste.

Verificar e equilibrar as asas da plataforma como se segue:



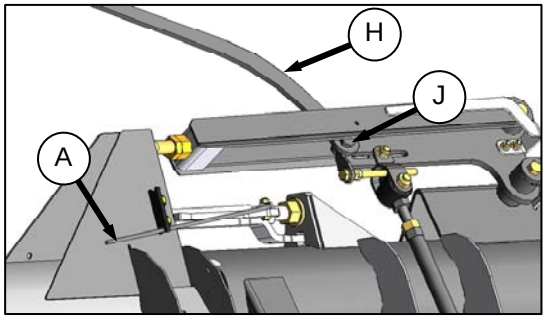
a. Ajuste o cilindro de inclinação da plataforma, de modo a que esse indicador esteja entre B e C.

b. Levante a plataforma até que a barra de corte esteja a 6 pol. (152–254 mm) acima do solo.

c. Desligue o motor e remova a chave.

d. Mova as rodas de transporte/estabilizadoras, de modo a que elas sejam suportadas pela plataforma. Consulte a Seção ***7.9.1 Altura de Corte***.

e. Remova a tampa da conexão. Consulte a Secção 7.2.4 Tampas da Conexão***.***



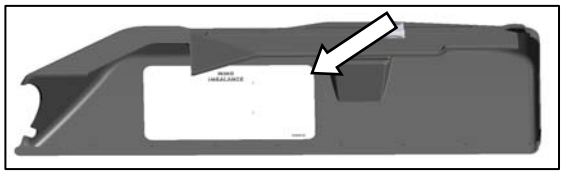
f. Mova o puxador da mola (A) para abaixar a posição do flutuador da asa para DESBLOQUEIO.

g. Coloque a chave de torque (H) (da moldura do adaptador) no parafuso (J).

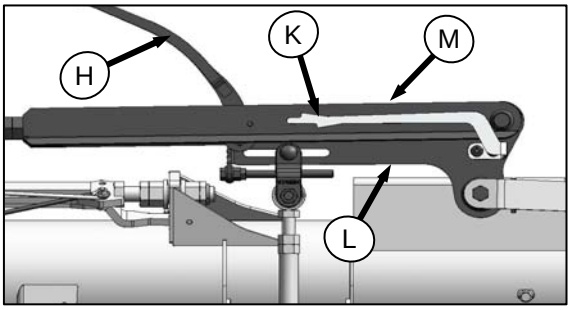
(continua na próxima página)

NOTA

Consulte o decalque no interior de cada tampa da conexão.

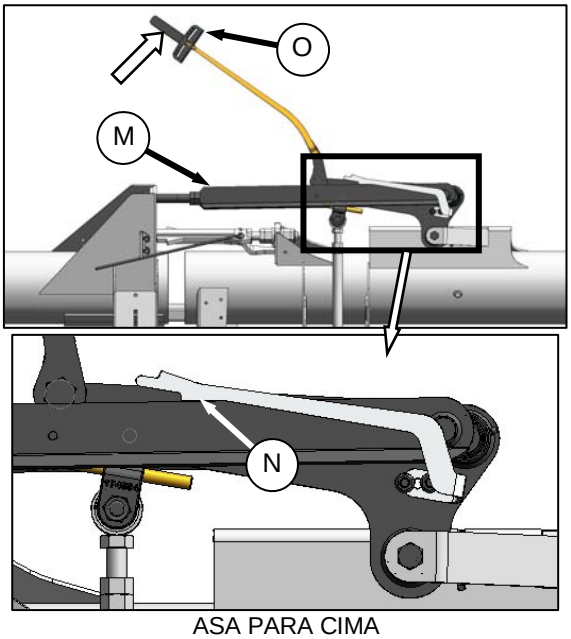


h. Verificar que esse ponteiro (K) está corretamente posicionado como segue:

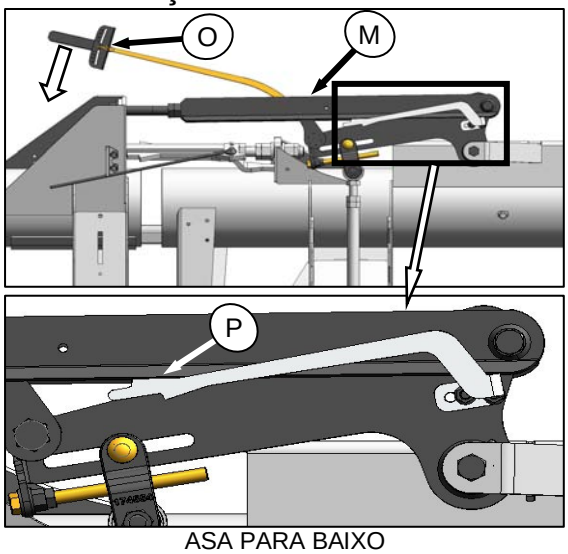


1. Use a chave (H) para mover a manivela em cotovelo (L) de modo a que a borda inferior dela fique paralela à conexão superior (M).
2. Verifique se esse ponteiro (K) está alinhado com a conexão superior (M). Dobre o ponteiro se for necessário.

i. Use a chave para mover a asa para cima de modo a que a lingueta de alinhamento inferior do ponteiro (N) alinhe-se com a borda superior da conexão superior (M). Observe a leitura do indicador (O) da chave.



ASA PARA CIMA

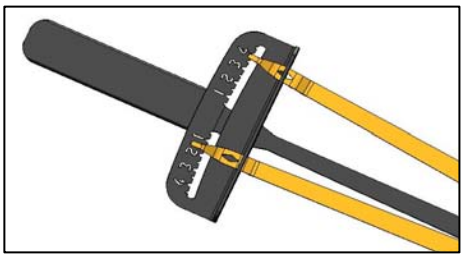


ASA PARA BAIXO

j. Da mesma forma, mova a asa para baixo, para que a lingueta do alinhamento superior do ponteiro (P) alinhe-se com a borda inferior da conexão superior (M). Observe o indicador de leitura (O) da chave.

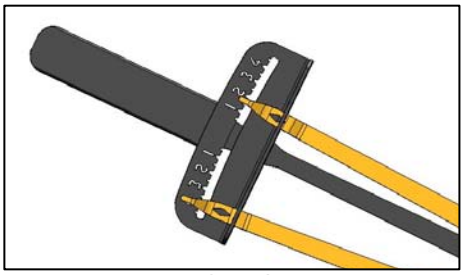
k. Se a leitura está dentro de um incremento, a asa está equilibrada.

l. Se a leitura estiver fora do intervalo de um incremento, a asa está muito leve ou muito pesada.



MUITO LEVE

- Se o intervalo do indicador está conforme mostrado, a asa está muito leve.

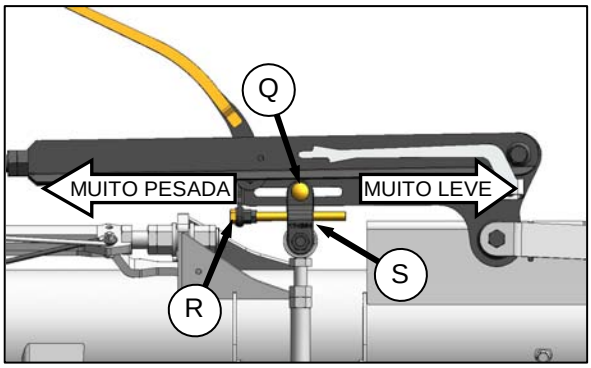


MUITO PESADA

- Se o intervalo do indicador estiver conforme mostrado, a asa está muito pesada.

(continua na próxima página)

8.12.2.1 Ajuste do Balanço da Asa



a. Desaperte a porca de engate em U (Q).

IMPORTANTE

Não solte as porcas no parafuso de ajuste (R).

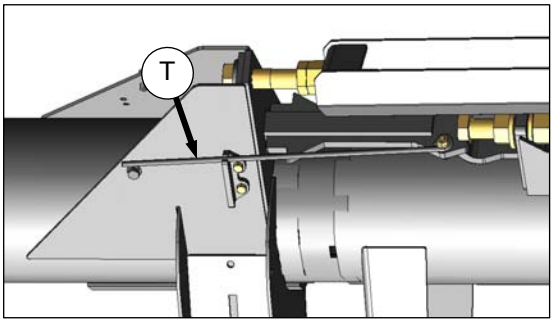
b. Se a asa está muito pesada, gire o parafuso de ajuste (R) para mover o de engate em U (S) para fora.

c. Se a asa está muito leve, gire o parafuso de ajuste (R) para mover o de engate em U (S) para dentro.

d. Verifique os ajustes. Consulte a Seção ***8.13.2 Equilíbrio da Asa etapas i a l***.

e. Ajuste a posição do de engate em U se necessário até que a leitura do indicador esteja dentro de um incremento.

f. Apertar a porca de engate em U (Q).



g. Mova o puxador da mola (T) para a posição superior para BLOQUEAR o flutuador da asa.

NOTA

Se a barra de corte não ficar reta, quando as asas estão no modo de bloqueio, ajustes adicionais são necessários. Ver a Seção 8.13.1 Ajuste de Bloqueio do Flutuador da Asa.

h. Reponha a chave e a tampa da conexão.

IMPORTANTE

Ajuste ao flutuador principal pode ser necessário para manter o bom equilíbrio da asa quando operando no campo. Consulte a Seção ***7.9.2.4 Ajuste do Flutuador da Plataforma: No chão***.

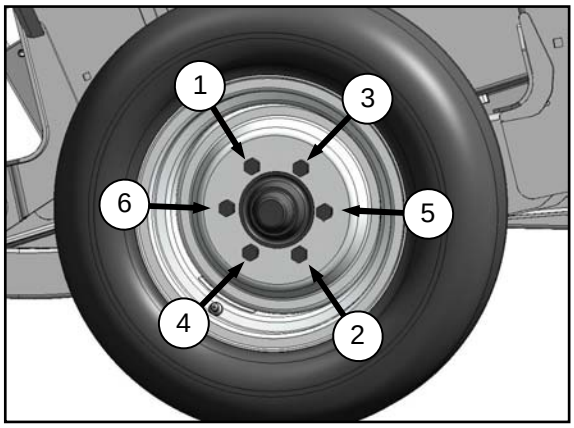
8.13 SISTEMA DE TRANSPORTE (OPCIONAL)

8.13.1 Torque do Parafuso da Roda

IMPORTANTE

Sempre que uma roda é removida e reinstalada, verificar o torque após uma hora de operação.

Mantenha 80–90 lb-ft (110–120 N·m) de torque.

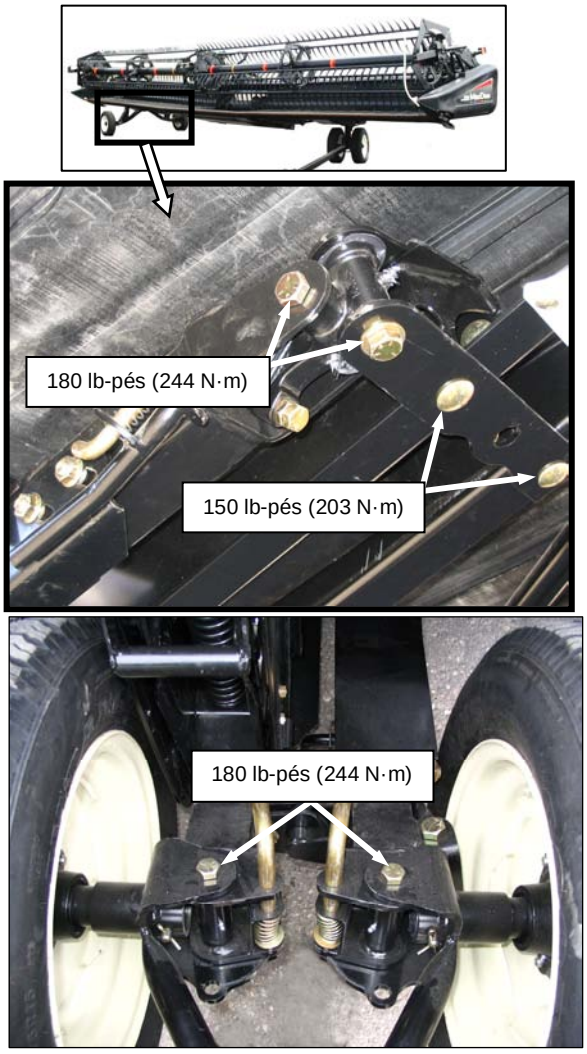


a. Verifique e aperte os parafusos da roda após a primeira hora de funcionamento e daí em diante a cada 100 horas. Mantenha o torque de 80-90 lb-ft (110–120 N·m).

IMPORTANTE

Siga a sequência para o aperto adequado do parafuso como mostrado.

8.13.2 Parafusos do Eixo



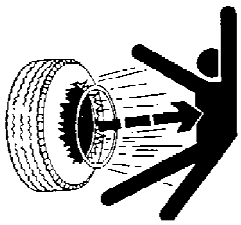
a. Verifique e aperte os parafusos do eixo diariamente até que o torque seja mantido como mostrado.

8.13.3 Pressão dos Pneus

Verifique a pressão dos pneus diariamente. Mantenha as pressões recomendadas na tabela a seguir:

Tamanho	Intervalo de Carga	Pressão
ST205/75R15	D	65 psi (448 kPa)
	E	80 psi (552 kPa)

ATENÇÃO



- **Mantenha os pneus com segurança.**
- **Um pneu pode explodir durante o enchimento e causar ferimentos graves ou morte.**
- **Não ficar em pé sobre o pneu. Use um mandril com braçadeira e uma mangueira de extensão.**
- **Nunca aumente a pressão de ar, além da especificada na parede lateral do pneu para assentar o rebordo sobre o aro.**
- **Substitua o pneu se ele tiver um defeito.**
- **Substituir a borda da roda se houver fissuras, desgaste ou oxidação severa.**
- **Nunca soldar uma borda da roda.**
- **Nunca use força em um pneu inflado ou parcialmente inflado.**
- **Certificar-se de que o pneu está encaixado corretamente antes de inflar na pressão de operação.**
- **Se o pneu não estiver na posição correta na borda, ou está muito cheio de ar, o rebordo pode afrouxar de um lado, fazendo com que o ar escape em alta velocidade e com muita força. Um vazamento de ar desta natureza pode arremessar o pneu em qualquer direção, pondo em perigo qualquer pessoa na área.**
- **Certifique-se de que todo o ar de um pneu é retirado antes de retirar o pneu de um aro.**
- **Não remova, instale ou faça reparos em um pneu em um aro, se não tiver o equipamento adequado e experiência para realizar o trabalho. Leve o pneu e o aro para uma loja de reparo de pneu qualificada.**

9 RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

9.1 PERDA DE CULTURA NA BARRA DE CORTE

Sintoma	Problema	Solução	Seção
Não colhe cultura baixa.	Barra de corte muito alta.	Abaixar a barra de corte.	7.9.1
	Ângulo da plataforma muito plano.	Acentuar o ângulo da plataforma.	7.9.3
	Molinete muito alto.	Abaixar o molinete.	7.9.8
	Molinete muito para trás.	Mover o molinete para frente.	7.9.9
	Velocidade de solo muito rápida para a velocidade do molinete.	Reduzir a velocidade de solo ou aumentar a velocidade do molinete.	7.9.5 & 7.9.4
	Dedos do molinete não levantam a cultura suficientemente.	Aumentar a agressividade de arremesso do dedo.	7.9.10
		Instalar proteções do levantador.	*
Cabeçotes estilhaçam ou quebram.	Velocidade do molinete muito rápida.	Reduzir a velocidade do molinete.	7.9.4
	Molinete muito baixo.	Levantar o molinete.	7.9.8
	Velocidade de solo muito rápida.	Reduzir a velocidade de solo.	7.9.5
	Cultura muito madura.	Operar à noite quando a umidade é maior.	---
Grão cortado cai à frente da barra de corte.	Velocidade de solo muito baixa.	Aumentar a velocidade de solo.	7.9.5
	Velocidade do molinete muito baixa.	Aumentar a velocidade do molinete.	7.9.4
	Molinete muito alto.	Abaixar o molinete.	7.9.8
	Barra de corte muito alta.	Abaixar a barra de corte.	7.9.1
	Molinete muito à frente.	Mover molinete para trás dos braços.	7.9.9
	Corte a velocidades de mais de 6 mph (10 km/h) com a roda dentada de acionamento do molinete com alto torque (10 dentes).	Substituir a roda dentada de acionamento do molinete com alta velocidade (19 dentes).	8.12.5
	Componentes da faca desgastados ou quebrados.	Substituir.	8.9

* Consulte seu concessionário MacDon

** Consulte o Manual de Operação da sua Colheitadeira

*** Consulte seu Manual Técnico de Serviço

(***continua na próxima página)***

Tiras de Material sem Cortes.	Apenhamento colheita sem cortes.	Deixe espaço suficiente para a cultura ser alimentada para a barra de corte.	---
	Seções da faca quebradas.	Substituir.	8.9.1
Excessiva Ondulação em Velocidade de Campo Normal.	Plataforma muito alta.	Ajustar o flutuador para aumentar o peso da plataforma.	7.9.2
Tirante do Divisor Descendo sobre Cultura não Cortada.	Tirantes do divisor muito longos.	Remover o tirante do divisor.	7.9.11
Colheita Espessa ou Emaranhada Fluindo sobre o Tirante do Divisor, Aloja-se nas Tampas Protetoras.	Tirantes do divisor fornecendo separação insuficiente.	Instalar longos tirantes do divisor ou divisores flutuantes.	7.9.11
Cultura Não Sendo Cortada nas Extremidades.	Molinete não flexionando para baixo ou não centralizado na plataforma.	Ajustar a posição horizontal do molinete ou o molinete não flexionado para baixo.	7.9.9 & 8.12.2
	Apertadores de faca não ajustados corretamente.	Ajustar os apertadores de faca de modo à faca trabalhar livremente, mas ainda manter seções da decolagem das ponteiras.	8.9.7
	Seções da faca ou ponteiras estão gastas ou quebradas.	Substituir todas as peças de corte gastas e quebradas.	8.9
	Plataforma não está nivelada.	Nivelar a plataforma.	7.11
	Dedos do molinete não levantam a cultura corretamente à frente da faca.	Ajustar o arremesso de posição/dedo do molinete.	7.9.9 & 7.9.10
	Divisor corre por baixo da cultura grossa nas extremidades, impedindo a alimentação adequada devido ao material unindo as ponteiras de corte.	Substituir 3 ou 4 ponteiras finais por ponteiras stub.	*, 8.9.6 & 8.9.7 & 10.2

* Consulte seu concessionário MacDon

(***continua na próxima página)***

** Consulte o Manual de Operação da sua Colheitadeira

*** Consulte seu Manual Técnico de Serviço

9.2 SISTEMA DE CORTE E COMPONENTES DAS NAVALHAS

Sintoma	Problema	Solução	Seção
Corte Irregular ou Desigual.	Apertadores de faca não ajustados corretamente.	Ajustar os apertadores.	8.9.7
	Seções da faca ou ponteiras estão gastas ou quebradas.	Substituir todas as peças de corte de gastas e quebradas.	8.9
	A faca não está operando na velocidade recomendada.	Verifique a velocidade do motor da colheitadeira.	**
	Velocidade de solo demasiado rápida para a velocidade do molinete.	Reduzir a velocidade de solo ou aumentar a velocidade do molinete.	7.9.5 & 7.9.4
	Dedos do molinete não levantam corretamente a cultura à frente da faca.	Ajustar o arremesso de dedo/posição do molinete.	7.9.9 & 7.9.10
	Barra de corte muito alta.	Abaixar a altura de corte.	7.9.1
	Ângulo da plataforma muito plano.	Acentuar o ângulo da plataforma.	7.9.3
	Faca dobrada, fazendo com que as peças de corte se aglutinem.	Endireitar uma faca dobrada. Alinhar as ponteiras.	8.9.2 8.9.6
	Borda de corte das ponteiras não fecham o suficiente, ou emparelham-se às seções da faca.	Alinhar ponteiras.	
Corte Irregular ou Desigual de Colheita (continuação).	Colheita emaranhada/difícil.	Instalar ponteiras nos dedos das navalhas.	*, 8.9.6 & 8.9.7 &10.2
	Molinete muito atrás.	Mover o molinete para frente.	7.9.9
	Correia de acionamento da faca solta.	Ajustar a tensão da correia de acionamento.	8.9.8

* Consulte seu concessionário MacDon

(***continua na próxima página)***

** Consulte o Manual de Operação da sua Colheitadeira

*** Consulte seu Manual Técnico de Serviço

Obstrução da Faca.	Molinete muito alto ou muito para frente.	Abaixar o molinete ou movê-lo para trás.	7.9.8 & 7.9.9
	Velocidade de solo muito lenta.	Aumentar velocidade de solo.	7.9.5
	Correia de acionamento da faca solta.	Ajustar a tensão da correia de acionamento.	8.9.8
	Ajuste do apertador de faca impróprio.	Ajustar o apertador de faca.	8.9.7
	Seções de foice rombudas ou quebradas.	Substitua as seções da faca.	8.9.1
	Ponteiras dobradas ou quebradas.	Alinhar ou substituir as ponteiras.	8.9.6
	Dedos do molinete não levantam a cultura corretamente à frente da faca.	Ajustar o arremesso do dedo/posição do molinete.	7.9.9 & 7.9.10
	Dedos de aço colhedores entram em contato com a faca.	Aumentar a folga do molinete à barra de corte, ou ajustar a flexão para frente.	8.12.1 & 8.12.2
	Plataforma muito pesada.	Ajustar o flutuador para aliviar o peso da plataforma.	7.9.2
	Acúmulo de lama ou sujeira na barra de corte.	Levantar a barra de corte, diminuindo as sapatas deslizantes.	7.9.1.2
		Instalar seções de corte.	*
		Diminuir o ângulo da plataforma.	7.9.3
	A faca não está operando na velocidade recomendada.	Verificar a velocidade de motor da colheitadeira.	*
Vibração Excessiva da Plataforma.	Apertadores de faca impropriamente ajustados.	Ajustar os apertadores de faca.	8.9.7
	A faca não opera na velocidade recomendada.	Verificar a velocidade do motor da colheitadeira.	*
	Desgaste excessivo da faca.	Substituir a faca.	8.9.2 & 8.9.4
	Afrouxar ou desgastar o pino da cabeça da faca ou o braço de acionamento.	Apertar ou substituir peças.	8.9.1
Vibração Excessiva do Adaptador e da Plataforma.	Velocidade da faca incorreta.	Ajustar a velocidade da faca.	7.9.7
	Juntas em U do cardam desgastadas.	Substituir juntas em U.	***
	Barra de corte torta.	Endireitar a barra de corte.	*

* Consulte seu concessionário MacDon

** Consulte o Manual de Operação da sua Colheitadeira

*** Consulte seu Manual Técnico de Serviço

(***continua na próxima página)***

Quebra Excessiva de Seções da Faca ou Ponteiras.	Apertadores de faca não ajustados corretamente.	Ajustar os apertadores de faca.	8.9.7
	Barra de corte funcionando muito baixa em condições pedregosas.	Levantar a barra de corte, usando sapatas.	7.9.1.2
	Plataforma muito pesada.	Ajustar as molas flutuantes para aliviar o peso da plataforma.	7.9.2
	Ângulo da plataforma muito aguçado.	Diminuir o ângulo da plataforma.	7.9.3
	Ponteiras tortas ou quebradas.	Endireitar ou substituir.	8.9.6
Quebra da Traseira da Faca.	Pino de cabeça da faca gasto.	Substituir.	8.9.3
	Faca rombuda.	Substituir.	8.9.2 & 8.9.4

* Consulte seu concessionário MacDon

** Consulte o Manual de Operação da sua Colheitadeira

*** Consulte seu Manual Técnico de Serviço

(***continua na próxima página)***

9.3 ENTREGA DO MOLINETE

Sintoma	Problema	Solução	Seção
Molinete não Liberando Material com Cultura em Pé Normal.	Velocidade do molinete muito rápida.	Reduzir velocidade do molinete.	7.9.4
	Molinete muito baixo.	Levantar o molinete.	7.9.8
	Arremesso do dedo muito agressivo.	Diminuir a configuração do excêntrico.	7.9.10
	Molinete muito para trás.	Mover o molinete para frente.	7.9.9
Carretel Não Liberando Material da Cultura Amontoada e Em Pé (Molinete Totalmente Abaixado).	Arremesso do dedo muito agressivo.	Diminuir a configuração do excêntrico (1 ou 2).	7.9.10
Enrolando Na Extremidade do Molinete.	Arremesso do dedo muito agressivo.	Diminuir a configuração do excêntrico.	
	Molinete muito baixo.	Levantar o molinete.	7.9.8
	Velocidade do molinete muito rápida.	Reduzir velocidade do molinete.	7.9.4
	Condições da cultura	Instalar tampas protetoras opcionais.	* & 10.8
	Molinete não centralizado.	Centralizar o molinete na plataforma.	8.12.3
Molinete Lança a Cultura Muito Rapidamente.	Arremesso do dedo muito retardado.	Aumentar a configuração do excêntrico.	7.9.10
	Molinete muito à frente.	Mover o molinete para trás.	7.9.9
Molinete Não Vai Levantar.	Acopladores elevadores do molinete são incompatíveis ou estão com defeito.	Trocar acopladores rápidos.	---
Molinete Não Vai Girar.	Acopladores rápidos não ligados corretamente.	Conectar acopladores.	**
	Corrente de acionamento do molinete desconectada.	Conectar corrente.	8.12.4
Movimento do Molinete Irregular Sob Carga Zero.	Folga excessiva na corrente de acionamento do molinete.	Apertar corrente.	

* Consulte seu concessionário MacDon

(***continua na próxima página)***

** Consulte o Manual de Operação da sua Colheitadeira

*** Consulte seu Manual Técnico de Serviço

Movimento do Molinete Desigual ou Atolando com Cultura Pesada.	Velocidade do Molinete muito rápida.	Reduzir velocidade do molinete.	7.9.4
	Arremesso de dedo muito retardado.	Aumentar configuração do excêntrico.	7.9.10
	Molinete muito baixo.	Levantar o molinete.	7.9.8
	Válvula de alívio da colheitadeira (não no adaptador da colheitadeira) tem ajuste de pressão de alívio baixo	Aumentar a pressão de alívio de acordo com as recomendações do fabricante.	**
	Nível do reservatório de óleo baixo na colheitadeira. (NOTA: às vezes mais de um reservatório).	Complete até o nível apropriado.	
	Mau funcionamento da válvula de alívio.	Substituir a válvula de alívio.	
	Corte de culturas resistentes com roda dentada de acionamento do molinete de alta velocidade de corte (19 dentes).	Substituir com roda dentada de alto torque (10 dentes) ou com roda dentada de acionamento do molinete de 14 dentes.	8.12.5
Dedos de Plástico Cortados Na Ponta.	Folga insuficiente do molinete à da barra de corte.	Aumentar a folga.	8.12.1
Dedos de Plástico Tortos na Ponta da Frente.	Molinete afundando no solo com velocidade mais lenta do que a velocidade de solo.	Levantar a plataforma.	7.9.1
		Diminuir a inclinação da plataforma.	7.9.3
		Mover o molinete para frente.	7.9.9
Dedos de Plástico Dobrados para Frente na Ponta (Oposto do Anterior).	***MOLINETE AFUNDANDO NO SOLO COM VELOCIDADE MAIS RÁPIDA QUE A VELOCIDADE DE SOLO***.	Levantar a plataforma.	7.9.1
		Diminuir a inclinação da plataforma.	7.9.3
		Mover o molinete para frente.	7.9.9

* Consulte seu concessionário MacDon

** Consulte o Manual de Operação da sua Colheitadeira

*** Consulte seu Manual Técnico de Serviço

(***continua na próxima página)***

9.4 PLATAFORMA E ESTEIRAS

Sintoma	Problema	Solução	Seção
Elevação da Plataforma Insuficiente.	Baixa pressão de alívio.	Aumentar a pressão de alívio.	**
Velocidade Insuficiente da Esteira Lateral.	Controle de velocidade configurado muito baixo.	Aumentar a configuração de controle.	7.9.6
	Pressão de alívio muito baixa.	Aumentar a pressão de alívio de acordo com a configuração recomendada.	***
	Bomba de engrenagem desgastada.	Substituir a bomba.	
	Acionamento da plataforma da colheitadeira muito lento.	Ajustar a velocidade correta para o modelo de colheitadeira.	**
	Compensador de pressão (V7) configurado muito baixo.	Ajustar para aumentar a configuração.	
Esteira Não Vai Funcionar.	Esteiras estão soltas.	Apertar as esteiras.	8.11.1
	Acionamento ou polia do cilindro envoltos com material.	Afrouxar a esteira e limpar os cilindros.	
	Aleta ou barra do conector emperradas pelo quadro ou material.	Soltar a esteira e limpar obstrução.	
	Rolamento do cilindro calibrado.	Substituir.	8.11.4
	Óleo hidráulico baixo.	Encher o reservatório até o nível completo.	8.5.1.2
	Configuração incorreta de alívio na válvula de controle de fluxo.	Ajustar configuração de alívio.	***
Esteira Atola.	Material não alimenta uniformemente para fora da faca.	Abaixar o molinete.	7.9.8
		Instalar ponteiras nos dedos das navalhas.	*, 8.9.6 & 8.9.7 & 10.2
Alimentadores Traseiros do Sem fim do Adaptador.	Sem fim configurado muito alto.	Verifique o mecanismo de inversão dentro do sem fim.	***
		Abaixar o sem fim.	8.8.1
	John Deere: Corrente alimentadora correndo muito lentamente.	Ajustar a corrente alimentadora para correr em alta velocidade.	**
	John Deere: Equipada com corrente alimentadora com 4 arremessos por barra.	Substituir por corrente com 6 arremessos por barra ou remover todas as outras barras.	
	Case: Pedra retarda o tambor instalado, ou barras lisas de corrente alimentadora instaladas.	Instalar tambor padrão ou preencher ranhuras do tambor retardado ou ainda instalar barras de corrente alimentadora serrilhadas.	

* Consulte seu concessionário MacDon

(***continua na próxima página)***

** Consulte o Manual de Operação da sua Colheitadeira

*** Consulte seu Manual Técnico de Serviço

Sintoma	Problema	Solução	Seção
Hesitação No Fluxo Volumoso de Cultura.	Ângulo da plataforma muito plano.	Acentuar o ângulo da plataforma.	7.9.3
	Sobrecarga de material sobre esteiras.	Aumentar a velocidade da esteira lateral.	7.9.6
		Instalar sem fim transversal superior.	*
		Adicionar extensões da asa.	7.3.1.1
	Acúmulo de material nas extremidades do sem fim.	Instalar barras extratoras.	7.3.1.2
Hesitação No Fluxo Volumoso de Cultura.	**Case**: Blocos retardadores de pedra interferindo no fluxo da colheita.	Ajustar blocos na altura mínima.	**
	Esteiras laterais correndo muito rápido, empilhando material no centro da esteira alimentadora.	Reduzir a velocidade da esteira lateral.	7.9.6
	Tambor da corrente do alimentador da colheitadeira muito baixo.	Mova o tambor para a posição de milho.	**
Adaptador do Sem fim Emaranha a Cultura.	Cultura suscetível a emaranhamento (linho).	Adicionar extensões da asa ou barras protetoras.	7.3.1.1 7.3.1.2
	Velocidade do sem fim muito rápida.	Instalar o kit de desaceleração.	*
Tambor Alimentador da Colheitadeira Emaranha a Cultura.	Cultura suscetível a emaranhamento (linho).	Adicionar barras protetoras.	7.3.1.2
Cultura Acumula-se ou Hesita na Esteira Alimentadora.	Alimentação da esteira atola.	Limpar resíduos da bandeja de poliéster.	---
		Verifique a tensão da esteira de alimentação.	8.10.1
		Substituir o rolamento do cilindro (s).	***
		Verificar o motor da esteira de alimentação.	
	Colheita pesada fica presa entre a esteira de alimentação e o adaptador do sem fim.	Verificar a folga do sem fim.	8.8.1
		Ver também alimentação traseira do sem fim do adaptador na página oposta.	---
	Velocidade do sem fim muito baixa.	Instalar o kit de velocidade do sem fim.	*
Cultura Alimenta o Centro da Esteira de Alimentação.	Folga excessiva do sem fim até o cilindro de acionamento.	Abaixar o sem fim.	8.8.1
	Velocidade do sem fim muito baixa.	Instalar o kit de velocidade do sem fim.	*
Esteiras Laterais Alimentam Atrás em Cultura Pesada.	Esteiras laterais muito lentas.	Aumentar velocidade das esteiras laterais.	7.9.6
Cultura é Lançada na Abertura e Sob o Lado	Esteiras laterais muito rápidas.	Reduzir velocidade das esteiras laterais	

* Consulte seu concessionário MacDon

** Consulte o Manual de Operação da sua Colheitadeira

*** Consulte seu Manual Técnico de Serviço

(***continua na próxima página)***

Sintoma	Problema	Solução	Seção
Oposto da Esteira.	Excessiva sobreposição da esteira alimentadora.	Reposicionar os cilindros de acionamento da esteira lateral sobre os defletores ao lado da esteira de alimentação.	***
Cultura Alimentando para Dentro do Alimentador pelos Lados Mais do que no Centro.	Sem fim não envia cultura corretamente.	Adicionar extensões da asa.	7.3.1.1
		Adicionar barras protetoras.	7.3.1.2
		Remover dentes externos do sem fim.	8.8.4
		Instalar o kit de velocidade do sem fim.	*

* Consulte seu concessionário MacDon

** Consulte o Manual de Operação da sua Colheitadeira

*** Consulte seu Manual Técnico de Serviço

(***continua na próxima página)***

SEÇÃO 9. RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Sintoma	Problema	Solução	Seção
A Cultura Alimenta Mais No Centro do que nos Lados.	Sem fim não envia cultura corretamente.	Adicionar dentes externos no sem fim.	8.8.4
		Remover extensões das asas.	7.3.1.1
		Remover barras protetoras do sem fim	7.3.1.2
Colheita Fica Enfiada na Lacuna entre o Recorte na Tampa Protetora e a Cabeça da Faca.	As pontas da cultura inclinam-se longe do furo na cabeça da faca na tampa protetora.	Adicionar protetores, exceto em solos úmidos/pegajosos.	7.10
Material se Acumula no Interior ou Sob a Borda Dianteira da Esteira.	Altura da plataforma ajustada incorretamente.	Ajustar a altura da plataforma.	8.11.5
Material Emaranhando-se nas Barras Batedoras do sem fim Transversal Superior.	Condições de cultivo não requerem barras do batedor.	Remover as barras do batedor.	7.14
Material Acumulando-se nos Defletores Finais e se Liberando em Maços.	Defletores finais muito largos.	Aparar o defletor ou substituir com defletor estreito (peça MacDon #172381).	--
Barra de Corte Empurra a Sujeira em Todo o Comprimento.	Altura da plataforma muito baixa.	Aumentar a altura da plataforma com controle do otimizador do flutuador.	**
	Flutuação principal travada.	Destravar flutuação principal.	7.9.2
	Plataforma muito pesada.	Ajustar o flutuador principal para aliviar o peso da plataforma.	
	Ângulo da plataforma muito acentuado.	Ajustar a plataforma para o ângulo ideal.	7.9.3
Restolho Mais Longo Mais no Meio do que nas Extremidades, ou a Barra de Corte Empurra a Sujeira para as Extremidades.	Muito peso nas asas.	Ajustar o equilíbrio da asa.	8.13.2
Restolho Mais Longo Mais no Meio do que nas Extremidades, ou a Barra de Corte Empurra a Sujeira para as Extremidades.	Muito peso no meio da plataforma.		
Empurrando A Sujeira Para O Balancim Inferior Do Adaptador Da Colheitadeira.	Bandeja da colheitadeira instalada incorretamente.	Remover o adaptador e verificar a bandeja da colheitadeira.	**
	Ângulo da plataforma muito plano.	Aumentar o ângulo da plataforma.	7.9.3
	Plataforma muito leve, pernas da plataforma não travadas.	Ajustar o flutuador para aumentar o peso da plataforma.	7.9.2
Asas Não Vão Flexionar-	Asas configuradas muito leves.	Ajustar o equilíbrio da asa.	8.13.2

* Consulte seu concessionário MacDon

** Consulte o Manual de Operação da sua Colheitadeira

*** Consulte seu Manual Técnico de Serviço

(***continua na próxima página)***

Sintoma	Problema	Solução	Seção
Se Para Baixo Sem Excessiva Força Para Baixo.			
Ligação Do Conjunto Do Flutuador Da Asa.	Flutuador principal travado.	Desengatar a trava do flutuador principal.	7.9.2
	Plataforma muito pesada.	Ajustar o flutuador para diminuir o peso da plataforma.	
O Molinete Entra Em Contato Com A Tampa Protetora, Especialmente Na Condição De Flexão Para Cima.	Molinete não centralizado.	Centralizar o molinete na plataforma.	8.12.3
	Tirante do braço do molinete solto.	Centralizar o molinete na plataforma e apertar o tirante.	
Os Dedos Do Molinete Sendo Cortados Nos Pontos De Articulação Da Plataforma Na Condição De Flexão Para Baixo.	Folga inadequada do molinete.	Regular a folga do molinete à barra de corte.	8.12.1
		Ajustar a flexão do molinete nos tubos de dedo.	8.12.2

* Consulte seu concessionário MacDon

** Consulte o Manual de Operação da sua Colheitadeira

*** Consulte seu Manual Técnico de Serviço

(***continua na próxima página)***

9.5 CORTANDO FEIJÃO COMESTÍVEL

Sintoma	Problema	Solução	Seção
Excessivas Perdas Nos Divisores.	Tirante do divisor descendo a colheita e quebrando embocaduras.	Remover o tirante do divisor	7.9.11
	Cipós e plantas se acumulam na tampa protetora.	Instalar tirante do divisor.	
As Plantas Estão Sendo Desfolhadas E As Plantas Completas Ou Parciais Estão Sendo Deixadas Para Trás.	Plataforma sendo empurrada para longe do solo.	Abaixar a plataforma até o solo e correr nas sapatas deslizantes e/ou barra de corte.	7.9.1.2
	Plataforma muito leve - correr em pontos elevados e retornar à posição de corte atrasados.	Configurar o flutuador a: 100–150 lbf (solo seco) 50–100 lbf (solo molhado).	7.9.2
	Molinete muito alto.	Retrair completamente os cilindros do molinete.	7.9.8
	Molinete muito alto com cilindros totalmente retraídos.	Ajustar altura do molinete.	8.12.1
	Arremesso de dedo muito retardado.	Aumentar a configuração do excêntrico.	7.9.10
	Carretel demasiado distante de trás.	Mover o molinete para frente até que os dedos rocem o chão com a plataforma no solo e a conexão central corretamente ajustada.	7.9.9
	Ângulo da plataforma muito raso.	Alongar conexão central. Se cortando no chão, o ângulo de cabeçalho pode ser aumentado retraindo totalmente os cilindros elevadores.	7.9.3
	Molinete muito devagar.	Ajustar a velocidade do molinete para ser marginalmente mais rápido que a velocidade de solo.	7.9.4
	Velocidade de solo muito rápida.	Abaixar a velocidade de solo	7.9.5
	Sapatas deslizantes muito baixas.	Levantar as sapatas para a máxima posição.	7.9.1.2
	Plataforma não nivelada.	Nivelar a plataforma.	7.11
	Seções da faca desgastadas/danificadas.	Substituir seções ou faca completa.	8.9.1 & 8.9.2 & 8.9.4

* Consulte seu concessionário MacDon

** Consulte o Manual de Operação da sua Colheitadeira

*** Consulte seu Manual Técnico de Serviço

(***continua na próxima página)***

Sintoma	Problema	Solução	Seção
As Plantas Estão Sendo Desfolhadas E As Plantas Completas Ou Parciais Estão Sendo Deixadas Para Trás (continuação).	Sujeira se acumula sob a barra de corte com tiras de desgaste de poliéster e levanta a barra de corte para fora da terra.	Solo muito molhado. Permita que o solo seque.	---
		Limpar manualmente a parte inferior da barra de corte quando a acumulação ficar inaceitável.	
		Instalar bandejas de desgaste de poliéster sob a barra de corte.	*
	Pedaços de cipó ficam na ponta da ponteira pontiaguda. (Ocorre mais em feijões em linha que se amontoam.)	Instalar o kit de ponteiras nos dedos das navalhas.	*, 8.9.6 & 8.9.7 & 10.2
Restolhos Pinçados Entre O Topo Da Esteira E A Barra De Corte.	Barra de corte foi preenchida com lixo com a folga entre a esteira e a barra de corte ajustada corretamente.	Levantar a plataforma totalmente em cada extremidade do campo ou, se necessário, sacar para fora a barra de corte.	---
		Manualmente remover entulhos da cavidade da barra de corte para evitar danos às esteiras.	
Cultura se acumulando nas ponteiras e não se movendo para trás em Direção às Esteiras.	Arremesso de dedo muito retardado.	Aumente a configuração do excêntrico.	7.9.10
	Molinete muito alto em relação à faca.	Reajustar a altura mínima do molinete com cilindros totalmente retraídos.	8.12.1
	Molinete muito à frente da barra de corte seção C.	Reposicione o molinete.	7.9.9
Ponteiras da Barra de corte quebrando.	Flutuador principal insuficiente.	Aumentar flutuação.	7.9.2
	Excessiva quantidade de rochas no campo.	Considere a instalação de ponteiras opcionais nos dedos das navalhas. **Dica:** Experimentar com Algumas ponteiras em uma seção da barra de corte para comparar o desempenho dos dois estilos diferentes de ponteiras.	*, 8.96 & 8.97 & 10.2
Molinete Emaranha-Se Com A Cultura.	Molinete muito baixo.	Levantar o molinete.	7.9.8
Extremidades Do Molinete Emaranham-Se Com A Colheita.	Colheita sem corte interferindo nas extremidades do molinete.	Adicionar tampas protetoras do molinete.	7.2.3

* Consulte seu concessionário MacDon

** Consulte o Manual de Operação da sua Colheitadeira

*** Consulte seu Manual Técnico de Serviço

(***continua na próxima página)***

Sintoma	Problema	Solução	Seção
Barra De Corte Empurrando Muita Sujeira Em Determinados Locais Para Comprimento De Campo.	Marcas de pneus ou cristas de cultura em linha causada por operações de semeadura ou de pulverização.	Corte em ângulo para saliências ou linhas para permitir faca e ponteiras saírem melhor.	---
	Saliências ao longo do comprimento do campo de cultivo.	Corte a 90° para saliências, desde que a barra de corte flutue acima das ranhuras.	
Barra De Corte Empurrando Muito Lixo E Sujeira.	Plataforma muito pesada.	Reajustar o flutuador para aliviar o peso da plataforma.	7.9.2
Barra De Corte Enche-Se Com A Sujeira.	Ângulo da plataforma muito acentuado.	Diminuir o ângulo da plataforma com cilindros elevadores.	7.9.3
	Ângulo da plataforma muito acentuado.	Encurtar a conexão central.	7.9.3
	Ponteiras regulares obstruindo-se com lixo e sujeira.	Instalar o kit de ponteiras nos dedos das navalhas.	*, 8.9.6 & 8.9.7 & 10.2
	Suporte inadequado para a plataforma.	Instalar sapatas centrais deslizantes na plataforma.	*
Embocaduras Do Molinete Quebrando.	Excessiva folga entre o topo da esteira e a barra de corte.	Ajustar os engates da plataforma frontal para obter a distância adequada entre a barra de corte e a esteira.	8.11.5
	Molinete girando muito rápido.	Levantar a plataforma totalmente em cada extremidade do campo ou, como exigido, para sacar para fora a barra de corte.	---
		Reduzir velocidade do molinete.	7.9.4
	Vagens de feijão estão muito secas.	Operar à noite com orvalho pesado quando as vagens são mais macias.	---
	Arremesso de dedo do molinete não agressivo o suficiente.	Aumente a configuração do excêntrico.	7.9.10
	Molinete muito à frente da barra de corte seção C.	Reposicionar o molinete.	7.9.9

* Consulte seu concessionário MacDon

** Consulte o Manual de Operação da sua Colheitadeira

*** Consulte seu Manual Técnico de Serviço

(***continua na próxima página)***

Molinete Transporta Estranhas Plantas No Mesmo Local.	Dedos do molinete (aço) dobram-se e eliminam as plantas das esteiras.	Endireitar os dedos (aço).	---
	Acúmulo de sujeira nas extremidades dos dedos.	Levantar o molinete do chão.	7.9.8
		Ajustar o molinete para frente e para trás para mover os dedos para fora do chão.	7.9.9
Molinete Transporta Muita Quantidade De Plantas Ou Maços.	Acumulação excessiva de colheita nas esteiras (até a altura do tubo central do molinete).	Aumentar a velocidade de esteira.	7.9.6
	Arremesso de dedo muito retardado.	Aumentar a configuração do excêntrico.	7.9.10

* Consulte seu concessionário MacDon

(***continua na próxima página)***

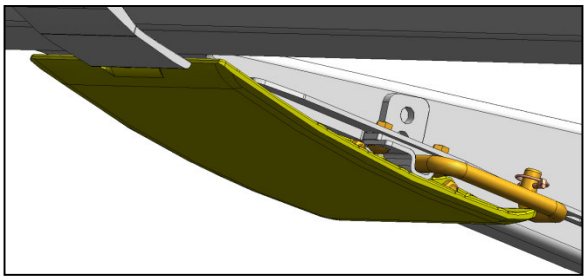
** Consulte o Manual de Operação da sua Colheitadeira

*** Consulte seu Manual Técnico de Serviço

10 OPÇÕES E ACOPLAMENTOS

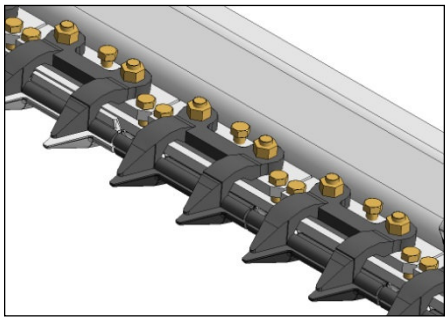
Consulte o seu revendedor MacDon quanto à disponibilidade e informações sobre pedidos.

10.1 KIT SAPATAS DESLIZANTES AJUSTÁVEIS



Sapatas deslizantes internas e externas estão disponíveis como um anexo. Elas são recomendadas para o corte no solo.

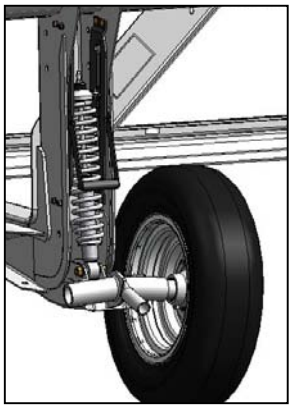
10.2 KIT DE CONVERSÃO DE PONTEIRA NOS DEDOS DAS NAVALHAS



Essas ponteiras, completas com guias superiores e sapatas do ajustador destinam-se a cortar as culturas resistentes.

Instruções de instalação e ajuste estão incluídas no kit.

10.3 KIT RODAS ESTABILIZADORAS



Disponível como um acessório, as rodas de estabilizador ajudam a estabilizar a plataforma em condições de campo que caso contrário poderia causar ondulação da plataforma e resultar em altura de corte irregular.

Instruções de instalação e ajuste estão incluídas no kit.

10.4 KIT RODAS ESTABILIZADORAS/DE TRANSPORTE

Disponível como um acessório, as rodas de estabilizador ajudam a estabilizar a plataforma em condições de campo que caso contrário poderia causar ondulação da plataforma e resultar em altura de corte irregular.

As rodas convertem-se para o modo de transporte para permitir que a plataforma seja rebocada atrás da colheitadeira, ou possa colher em baixa velocidade.

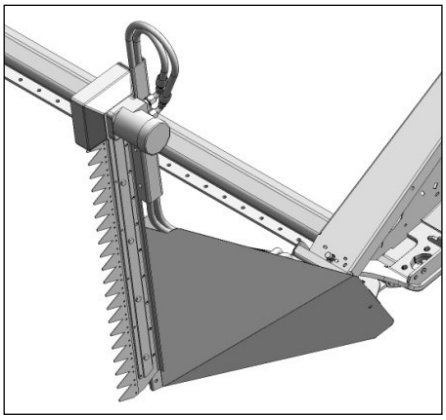
10.5 KIT DE DEDO DO MOLINETE PARA CULTURA AMONTOADA

Os dedos de aço acoplam-se às extremidades de todas as outras barras de dente e ajudam na eliminar o material em arroz pesado e amontoado.

Dois kits são necessários para modificar cada barra de um molinete de 6 barras.

Instruções de instalação e ajuste estão incluídas no kit.

10.6 KIT SUPORTES DA FACA VERTICAL



Os suportes da faca vertical permitem a instalação de facas orientadas verticalmente em ambas as extremidades da plataforma.

Consulte seu concessionário MacDon para mais detalhes.

Instruções de instalação e ajuste estão incluídas no kit.

10.7 KIT SEM SIM TRANSVERSAL SUPERIOR

O sem fim transversal ajuda a enviar as culturas muito volumosas através da plataforma para dentro da colheitadeira.

Instruções de instalação e ajuste estão incluídas no kit.

10.8 KIT DA TAMPA PROTETORA DO MOLINETE

Os protetores de aço acoplam as extremidades do molinete e ajudam na eliminação de material em culturas pesadas e difíceis de cortar.

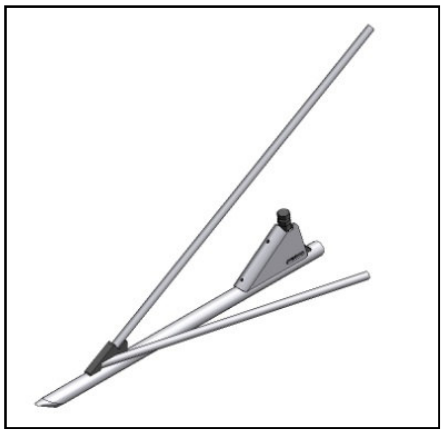
Instruções de instalação e ajuste estão incluídas no kit.

10.9 KIT RETARDADOR DE ROCHAS

O kit de retardador de rochas ajuda a manter rochas do rolamento atrás da barra de corte e para dentro das esteiras.

Instruções de instalação estão incluídas no kit.

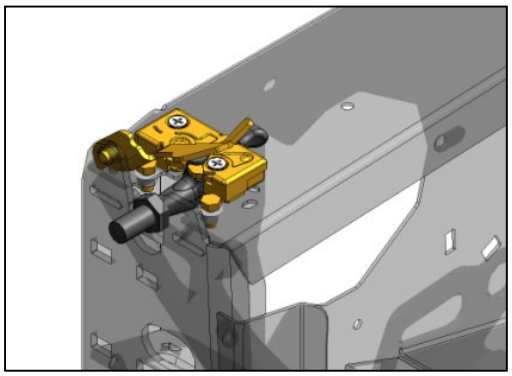
10.10 KIT TIRANTES DO DIVISOR DE ARROZ



Os tirantes do divisor de arroz anexam-se aos cones da placa traseira esquerda e direita e executam a mesma função em lavouras de arroz altas e emaranhadas como divisores de linha de equipamento padrão.

Instruções de instalação estão incluídas no kit.

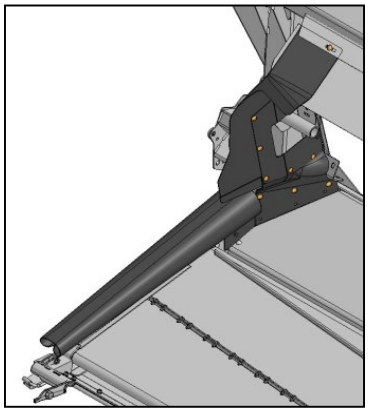
10.11 KIT DA TRAVA DO DIVISOR



As travas, que acoplam às placas traseiras, permitem a rápida remoção dos cones divisores da placa traseira para acomodar o armazenamento e, se necessário, para reduzir a largura de transporte da plataforma.

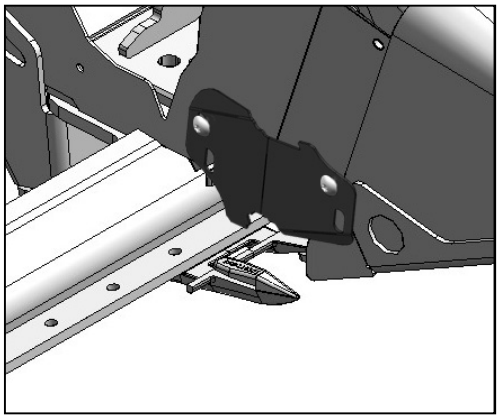
Instruções de instalação estão incluídas no kit.

10.12 KIT DE VEDAÇÃO DO ADAPTADOR EUROPEU



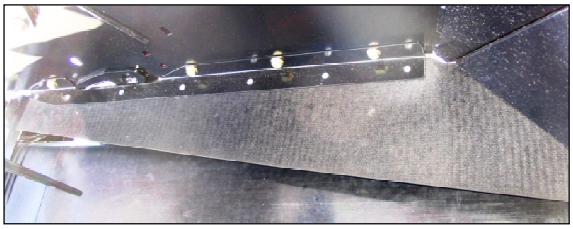
É um kit que veda em torno do sem fim de alimentação do adaptador e inclui abas laterais de borracha para fechar áreas entre o adaptador e a plataforma.

10.13 KIT PROTETOR DA CABEÇA DA FACA



Os protetores acoplam-se às placas traseiras e reduzem a abertura da cabeça da faca para impedir que a cultura cortada se acumule sobre a cabeça da faca. Eles são ligeiramente diferentes, dependendo do tamanho da plataforma. Este é padrão em algumas configurações. Consulte o Catálogo de Peças para detalhes.

10.14 KIT DO DEFLETOR LARGO DA DRAPER



Este defletor aço está disponível através do Departamento de Peças.

11 DESCARREGAMENTO E MONTAGEM

Consulte a instrução específica da plataforma para a descarga, montagem e procedimentos de instalação que estão incluídos com o frete, de acordo com a tabela a seguir:

Destino do frete	Descrição da plataforma	Instrução número da peça
AMÉRICA DO NORTE	FD75 FLEXDRAPER® E CA25 ADAPTER	169606
EXPORTAÇÃO	FD75 FLEXDRAPER® E CA25 ADAPTER	169824

ÍNDICE

Abreviações 18
Acoplamento
  Agco 49
  Case Ih X010, X120, X230, X088, X130 32
  Claas Lexion 500, 600, 700 40
  John Deere Séries 60, 70, 80 E S 36
  New Holland Cr, Cx 45
Acoplamentos 195
Adaptador
  Componentes 20
  Desligamento 89
  Esteira De Alimentação 149
Altura Da Plataforma 156
Altura De Corte 64
Asa
  Equilíbro 174
  Flutuação 174
  Travar 71
Barras Extratoras 30
Buchas Do Tubo De Dentes
  Instalação 170
Buchas Do Tubo Dos Dentes
  Substituição 169
Caixa De Acionamento Da Faca
  Instalação 147
  Parafusos De Suporte 146
  Remoção 146
  Remoção/Instalação Da Polia 146
  Troca De Óleo 148
Caixa De Engrenagens
  Adição De Óleo 121
  Ajuste Da Corrente 132
Caixa De Engrenagens Principal 121
  Nível De Óleo 121
Cardam
  Instalação 130
  Ponteiras 130
Componentes 19
Conservação
  Preparação 101
Conversões Métricas 107
Correias De Acionamento Da Faca
  Instalação 145
  Remoção 145
  Simple 145
Corrente De Acionamento Do Sem Fim
  Substituição 135
Corrente Do Cilindro 105
Corta Fora Do Solo 64
Corte No Solo 66
Definições 18
Dentes
  Aço 167
  Molinete 167
  Plástico 168
  Sem Fim 136
Dentes De Molinete
  Aço 167
  Plástico 168
Dentes Do Molinete
  Substituição 167
Desacoplamento
  Agco 52
  Case Ih X010, X120, X230, X088, X130 34
  Claas Lexion 500, 600, 700 43
  John Deere Séries 60, 70, 80 E S 38
  New Holland Cr, Cx 47
Descarregamento E Montagem 199
Desligamento Da Barra De Corte 89
Elétrica
  Luzes E Fios 129
Esteira De Alimentação
  Substituição 149
  Tensão 149
Esteiras Laterais 151
  Alinhamento 153
  Altura 156
  Manutenção Do Cilindro 154
  Substituição 151
  Substituição Da Vedação Do Rolamento Do Cilindro 155
  Tensão 151
  Velocidade 75
Excêntrico
  Ajustes 83
  Operação 81
Extensões Das Asas 29
Faca
  Acionamento 138
  Apertador 144
  Remoção 139
  Reposição 140
  Seções 138
Flutuação
  Plataforma 68
  Trava Da Asa 71
  Travar 68
Flutuação Da Plataforma
  Ajuste Da Trava Da Asa 174
Futuação Da Plataforma 68
Hidráulica
  Adição De Óleo 123
  Esquemáticos 127
  Filtro De Óleo 125
  Mangueiras E Tubulações 125
  Nível De Óleo 123
  Reservatório 123
  Troca De Óleo 124
  Vazamentos 125
Hydráulica
  Encaixes 103
Kit Da Tampa Protetora Do Molinete 196
Kit Da Trava Do Divisor 197
Kit De Conversão De Ponteira Nos Dedos Das Navalhas 195
Kit De Dedo Do Molinete Para Cultura Amontoada 196
Kit De Vedação Do Adaptador Europeu 197
Kit Do Defletor Largo Da Draper 198
Kit Protetor Da Cabeça Da Faca 198
Kit Retardador De Rochas 197
Kit Rodas Estabilizadoras 195
Kit Rodas Estabilizadoras/De Transporte 195
Kit Sapatas Deslizantes Ajustáveis 195
Kit Sem Sim Transversal Superior 196
Kit Suportes Da Faca Vertical 196
Kit Tirantes Do Divisor De Arroz 197

ÍNDICE

Lubrificação 114, 116, 118, 119, 120
Lubrificantes 106
Luzes 129
Manutenção E Conservação 101
Molinete
  Altura 77
  Ângulo Dos Dentes 81
  Centralizando 158
  Folga Do Molinete Á Barra De Corte 157
  Motor De Acionamento 164
  Posição Frente-Trás 78
  Roda Dentada De Acionamento 162
  Rodas Dentadas 73
  Sensor De Velocidade 165
  Velocidade 73
Molinete E Acionamento Do Molinete 157
Óleo Hidráulico 106
Operação 23
Período De Amaciamento 60
Plataforma
  Ajustando A Flutuação 68
  Componentes 19
  Controles 60
  Instalação 61
  Nivelamento 88
  Travas Da Flutuação 68
Plataforma/Adaptador
  Desacoplamento/Acoplamento 54
Ponteiras Da Faca
  Ajuste 141
  Curtos 144
  Curtos 195
  Faca Dupla 142
  Pontiagudas 141, 142, 144
  Substituição 141
Ponteiras Da Faca Curtos ..... Veja Ponteiras Da Faca,Curtos
Pré Temporada 112
Procedimentos De Desligamento 60
Resolução De Problemas
  Entrega Do Molinete 184
Resolução De Problemas
  Componentes Da Faca 181
  Cortando Feijão Comestível 191
  Esteiras 186
  Perda De Cultura Na Barra De Corte 179
  Plataforma 186
Resolução De Problemas: 181
Responsabilidades Do Proprietário/Operador 23
Rolamento Vedado
  Instalação 105
Segurança
  Decalques 6
  Geral 16
  Palavras Sinalizadoras 6
Segurança
  Localização Dos Decalques - N.A. 7
Segurança
  Símbolos 6
Sem Fim
  Ajuste Da Corrente De Acionamento 134
  Folga Da Bandeja 133
  Lubrificação Da Corrente De Acionamento 121
  Substituição Dos Dentes 136
  Velocidade 30
Sem Fim Transversal Superior
  Operação 90
Sistema De Transporte
  Parafusos Do Eixo Das Rodas 177
  Pressão Dos Pneus 178
  Torque Do Parafuso Das Rodas 177
  Transporte Ao Campo 92
Sistema De Trasnporte
  Campo Ao Transporte 97
Solo
  Corte 66
Tirantes Do Divisor De Linha 84
Torques 102
Torques Dos Parafusos 102
Transporte Da Plataforma
  Acoplada À Colheitadeira 91
  Rebocando 91
Variáveis De Operação Da Plataforma 64
Velocidade Da Faca 76
Velocidade De Solo 74

NOTAS